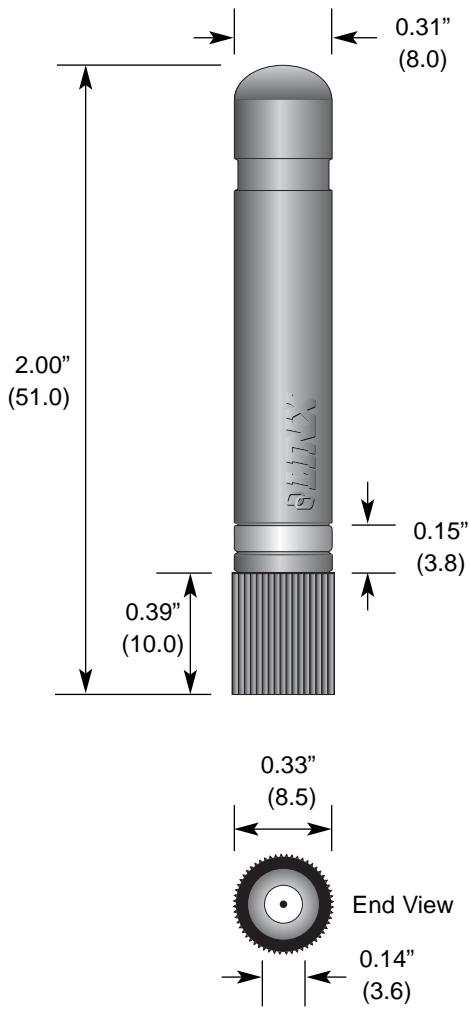


Product Dimensions



Description



The RH Series utilizes a helical element to greatly reduce the physical length of the antenna housing. They are ideal for small products where cosmetic or functional requirements dictate a compact, aesthetically pleasing antenna package. Despite their tiny size, RH Series antennas are ruggedly constructed and able to withstand punishing environments just like our larger whips. RH Series antennas attach via an SMA or Part 15 compliant RP-SMA connector.

Features

- Reduced-height helical whip
 - Excellent performance
 - Omni-directional pattern
 - Low VSWR
 - Fully weatherized
 - Rugged & damage-resistant
 - SMA or Part 15 compliant RP-SMA connector
 - Available in black or custom colors
 - Use with plastic* or metal enclosures
- * Requires proximity ground plane

Electrical Specifications

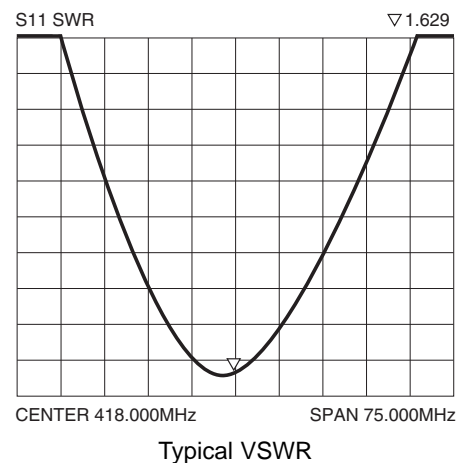
- Center Freq. 418MHz
- Bandwidth 10MHz
- Wavelength 1/4-wave
- VSWR <1.9 typ. at center
- Impedance 50 ohms
- Connector RP-SMA or SMA

Electrical specifications and plots measured on 4.00" x 4.00" reference ground plane

Ordering Information

- ANT-418-CW-RH (with RP-SMA connector)
- ANT-418-CW-RH-SMA (with SMA connector)

VSWR Graph



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru