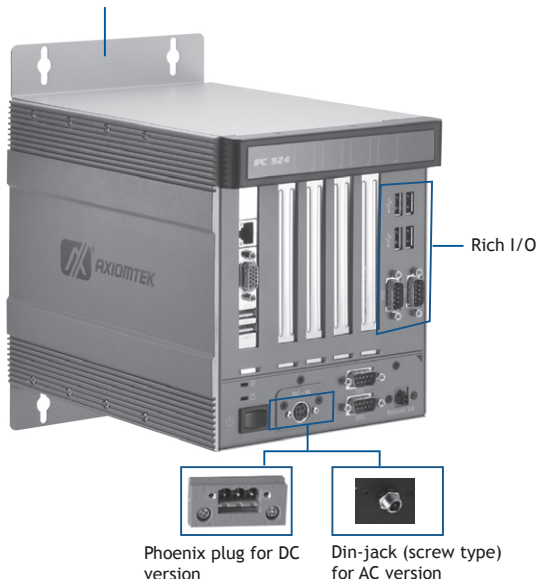


IPC924-212-FL

4-slot Fanless System with Intel® Atom™ Processor D525 (up to 1.8 GHz), Intel® ICH8M Chipset, PCIe & PCI Slots

Wall mount bracket supported



Features

- Intel® Atom™ processor D525 (up to 1.8 GHz)
- Fanless & ventilation-free
- Intel® ICH8M chipset
- Supports 4 expansion slots
- DC to DC power supply supports 10~30V
- Compact & front I/O design



▲ Rear view



Specifications

Standard Color	Sliver
Construction	Aluminum extrusion heavy-duty cold-rolled steel
System Board	SHB212VGA
Processor	CPU Level Intel® Atom™ processor D525
System	Max. Speed 1.8 GHz
	Front Side Bus N/A
	Chipset Intel® ICH8M
System Memory	1 x 204-pin DDR3 800 SO-DIMM socket, up to 4 GB
I/O Interface (Front)	ATX power on/off switch 6 x USB 2.0 3 x RS-232 (COM 2/3/4) 1 x RS-232/422/485 (COM 1) 1 x 10/100/1000Mbps Ethernet 1 x VGA

Expansion Interface	HAB104: 4 PCI HAB105: 2 PCI & 1 PCIe x1 & 1 PCIe x16
Storage	1 x 2.5" SATA HDD 1 x onboard CompactFlash™ socket
System Indicators	1 x power on/off, 1 x HDD
Power Supply	DC ATX 150W: Input : 10~30VDC Output: +5V @ 11A, +3.3V @ 5A, +12V @ 9A, -12V @ -150mA, 5Vsb @ 2A AC-DC power adapter: Input: 100~240VAC Output: 19V @ 7.89A
Operation Temperature	0°C ~ +45°C (32°F ~ 113°F)
Storage Temperature	-20°C ~ +80°C (-4°F ~ +176°F)
Humidity	10% ~ 90%, non-condensing
Dimensions	158 mm (6.2") (W) x 248 mm (9.8") (D) x 185 mm (7.3") (H)
Weight (net/gross)	3.88 kg (8.55 lb)/4.86 kg (10.71 lb)
Certification	CE

Ordering Information

PCI Version

IPC924-212-FL-HAB104-AC (P/N: E26G924100)	4-slot fanless system with Intel® Atom™ Processor D525, PCI slots, DC-in ATX 150W P/S and AC-DC 150W power adaptor and US power cord
IPC924-212-FL-HAB104-DC (P/N: E26G924101)	4-slot fanless system with Intel® Atom™ Processor D525, PCI slots, DC-in ATX 150W P/S

PCI+PCIe Version

IPC924-212-FL-HAB105-AC (P/N: E26G924102)	4-slot fanless system with Intel® Atom™ Processor D525, PCI & PCIe slots, DC-in ATX 150W P/S and AC-DC 150W power adaptor and US power cord
IPC924-212-FL-HAB105-DC (P/N: E26G924103)	4-slot fanless system with Intel® Atom™ Processor D525, PCI & PCIe slots, DC-in ATX 150W P/S

*Specifications and certifications are based on options and may vary.

Power Protection

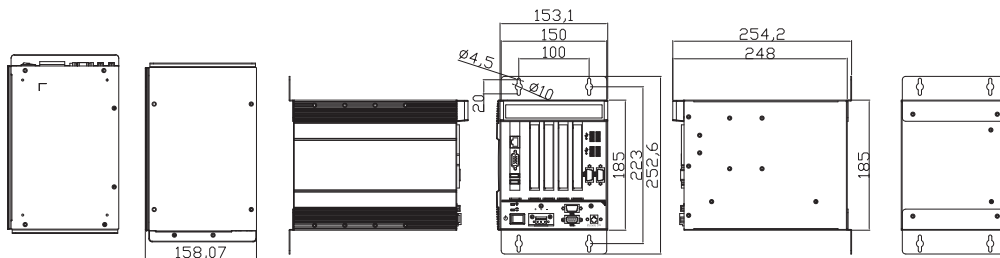
AC Version

OVP (over voltage protection)
OTP (over temperature protection)
OPP (over power protection)
SCP (short circuit protection)

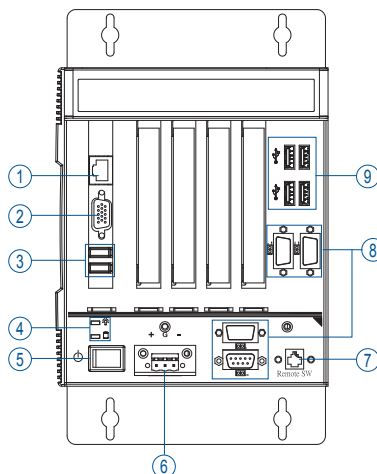
DC Version

OVP (over voltage protection)
SCP (short circuit protection)
OCP (over current protection)

Dimensions



Front & Rear Metal Panel I/O Layout



1. Ethernet x 1
2. VGA port
3. USB 2.0 x 2
4. LED for power & HDD
5. ATX power switch
6. Power connector (Din-jack or Phoenix plug)
7. Remote power switch
8. RS-232 (COM 2/3/4)
RS-232/422/485 (COM 1)
9. USB 2.0 x 4

Optional Items

AX93221-18/36: DVI card
40P-40P LVDS cable
DVI bracket for AX93221
2.5" SATA HDD: 250 GB, 320 GB, 500 GB
DDR3 SO-DIMM: 2 GB, 4 GB

Packing List

19V 150W adaptor and US power cord (for AC version)
Drive CD
Quick manual
Wall mount bracket x 2
Foot pad x 4
HDD bracket x 1
Screw pack x 1
Terminal Block x 1 (for DC version)
Remote power switch cable x 1



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru