

NUMMER 826 664

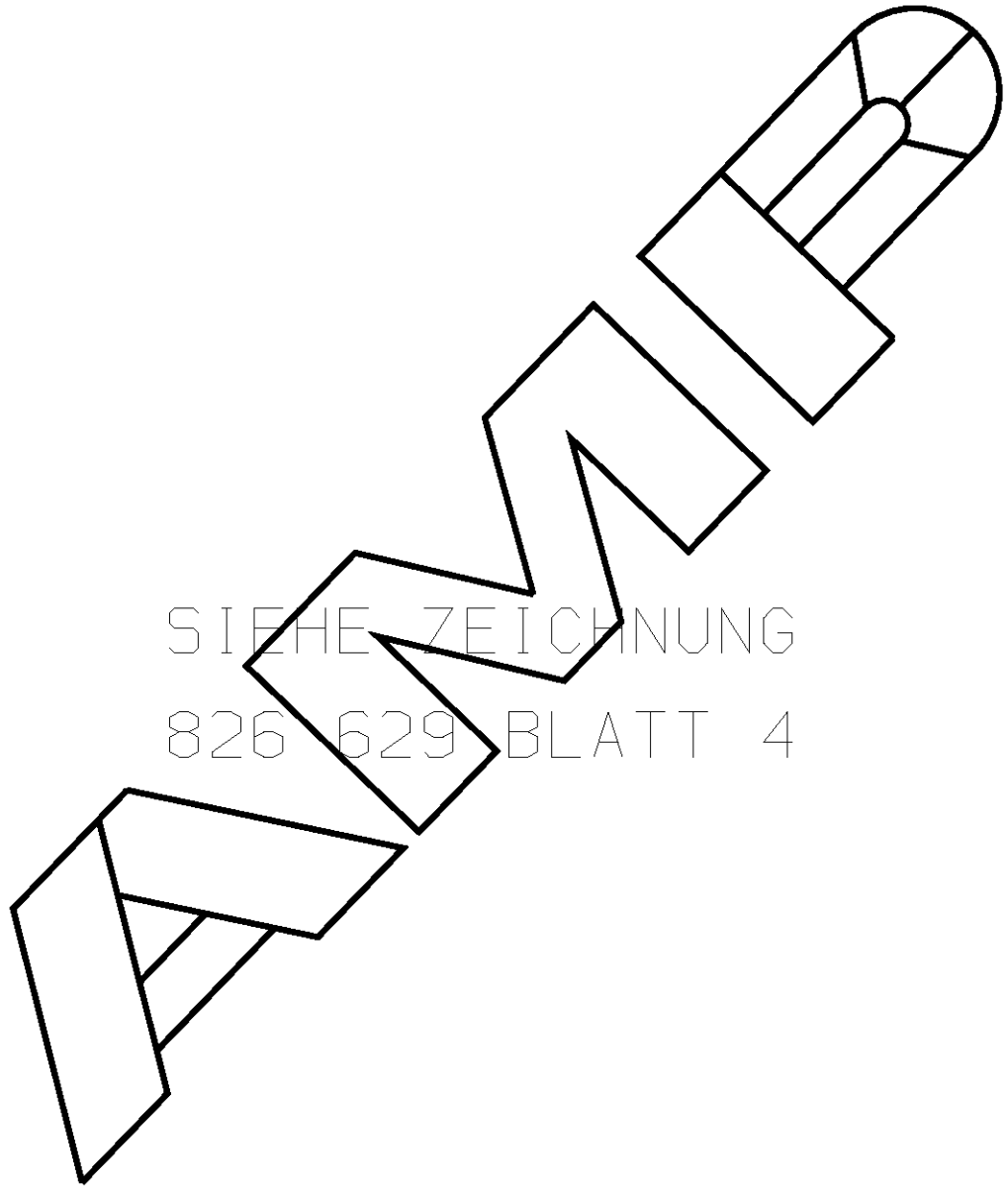
VERWENDET FÜR -

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
©COPYRIGHT 1989
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

ÄNDERUNGEN, DIE DEM
TECHNISCHEN FORT-
SCHRITT DIENEN, BE-
HALTEN WIR UNS VOR

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
-	-	-	-


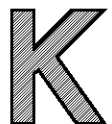


SIEHE ZEICHNUNG
826 629 BLATT 4

LOC
AI
DIST
-

VON DIESER ZEICHNUNG GIBT ES KEIN ORIGINAL

WAR NR. -
PASSEND ZU -

				ZEICHNUNG GÜLTIG AB		
				 AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
				Benennung		
				AMPMODU II STIFTLAISTE 90° ZWEIREIHIG		
BESTELL-NR.	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	NICHT TOLERIERTE MASSE	FORMAT	ZEICHNUNGS-NR.	
GEZ. -	GEPR. -		± - ± -	A4	826664	
			MASSTAB -	BLATT	1 von 1	REV. 0

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru