

A

B

C

D

E

F

G

H

I

SECTION A-A

SECTION B-B

Ech 1

SECTION C-C

SECTION D-D

Développé: 8.8mm

Développé: 12.2mm

Pièces en bande

SECTION C-C

SECTION D-D

Identique à ailes
"conducteur" (pièces en bande)

Pièces en vrac

NOTA:

- () = Pour Information
- MSP = Cote suivie en MSP
- ↓ = Cote fonctionnelle
- ⊕ = Caractéristique spéciale
- = Cote d'encombrement

POINÇON / MATRICE DE SERTISSAGE

PROFILS POUR POINÇON ET MATRICE
DU SERTISSAGE ISOLANTPROFILS POUR POINÇON ET MATRICE
DU SERTISSAGE CONDUCTEUR

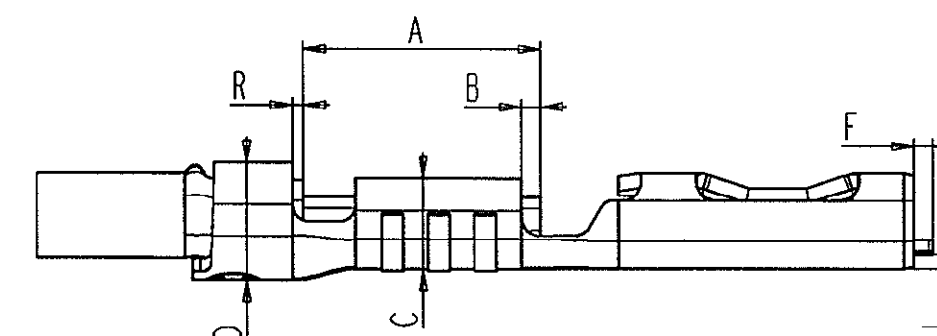
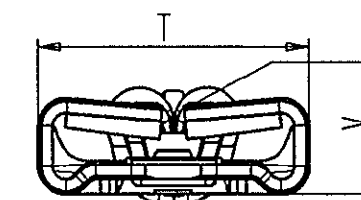
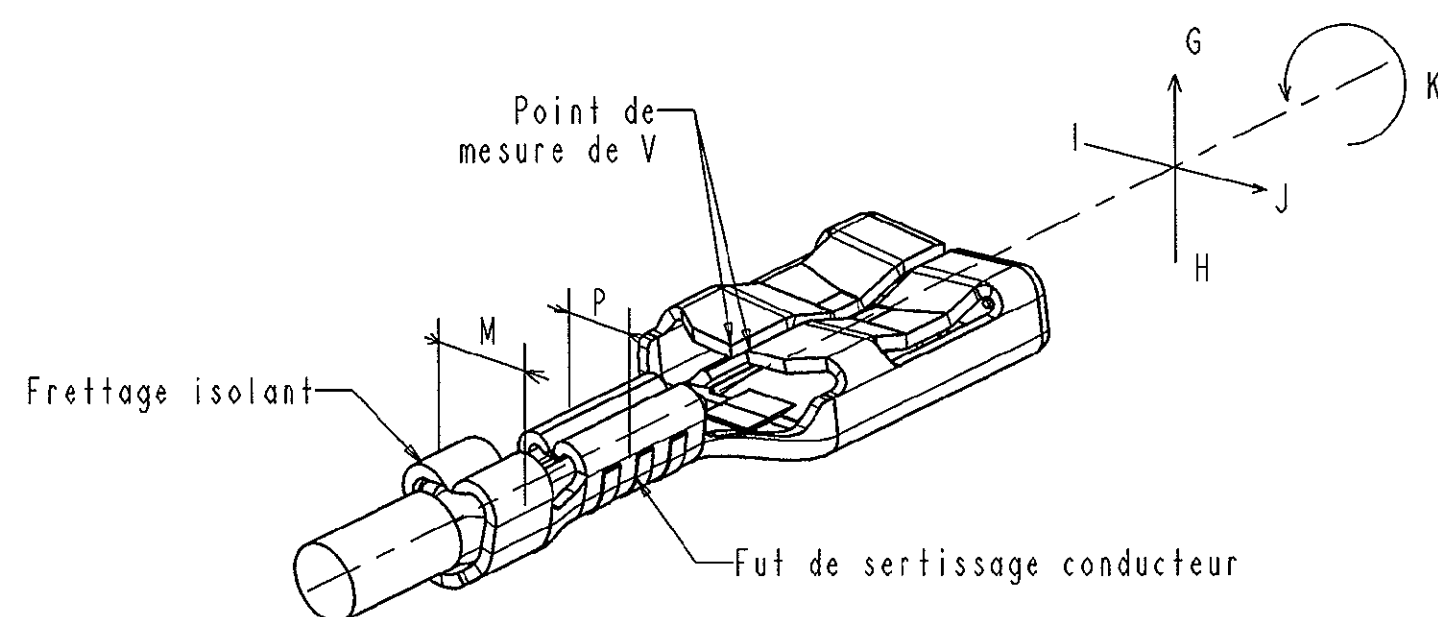
SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

A VERIFIER	VALEUR A MESURER	REPÈRE DESSIN
FLEXION VERS LE HAUT	2° MAXI	G
FLEXION VERS LE BAS	2° MAXI	H
TORSION	2° MAXI	K
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE	2° MAXI	I
LONGUEUR DE DENUDAGE	6±0.4	A
DEPASSEMENT DU FIL	0,8±0.4	B
TEMOIN DE DECOUPE	0,2 MAXI	F
DEFORMATION DE TEMOIN DE DECOUPE ,OU BAVURE	0.05 MAXI	L
DIFFERENCE DE LARGEUR	0.05 MAXI	T

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOUPLES)

SECTION AME mm ²	ISOLANT Ø MOYEN	FRETTAGE ISOLANT		SERTISSAGE CONDUCTEUR		
		HAUTEUR D	LARGEUR M	HAUTEUR C	LARGEUR P	RESISTANCE A LA TRACTION EN daN
1	2,6	3.5±0.1	4.2	1.66±0.05	2.8	>14
1.5	3			1.8±0.05		>20
2.5	3.7			2.07±0.05		>25
2X1 ²	2X2,6			1.93±0.05		>20
0.35 + 1.5	1.5/3	3.6±0.1		1.88±0.05		0.35mm ² : >10 1.5mm ² : >32 2 fils simultanés : >38



FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON) NOMBRE D'ESSAI=10					CONTROLE DE PRESSION DE CONTACT [⊕] MSP Avec dynamomètre monté sur calibre CFCA 627 (Contrôle du contact électrique en N)	A L'ETAT DE LIVRAISON
LANGUETTE 0.8±0.01 SUIVANT NFC 20120	1ERE INSERTION MAXI	6EME EXTRACTION		8EME EXTRACTION MINI	1ERE FI MINI L'ERGOT ETANT NEUTRALISE ET LE CLIP DÉGRAISSÉ	/
		MOYENNE	MINI INDIVIDUELLE			
30 011	25	22	18	/	11	LAITON et BRONZE BRUT*
	25	18	13	/	9	LAITON ETAME*
	22	18	13	/	9	BRONZE ETAME*
430 011	22	20	18	/	10	ACIER BRUT*
	28	20	18	/	/	ACIER NIKELE*
30 011	30	/	/	25	13	P74 100 74 812 21
430 011	30	/	25	/	10	P74 1B4 74 812 21
	40	/	25	/	/	P74 104 74 812 21

*: sauf référence indiquée

REF PRESSE PRONER	
AP 68.13000	
REF OUTIL	
13850	

REF PRESSE KORMA K	REF OUTIL
12550	12389
12600	

CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION
POUR TOUT LITIGE, ON FERA REFERENCE AU PLAN DE DEFINITION

PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics P/N

P7410074812	1544323-1
P7410074862	1544323-2
P7410374862	1544323-3
P7410474812	1544323-4

EPAISSEUR: 0.4mm

PLAN DE DEFINITION:
3237 D 002CAPACITE:
1 à 2.5mm²

P74 103 74 862	BRONZE PHOSPHOREUX	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 103 74 812	BRONZE PHOSPHOREUX	CLIP EN BANDE	NICKELE
P74 104 74 812 21	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE
P74 100 74 812 21	UZ 30	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 108 74 962	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 108 74 912	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 108 74 862	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 108 74 812	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 962	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 912	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 862	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 812	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 104 74 912	XC18	CLIP EN VRAC	NICKELE
P74 104 74 812	XC18	CLIP EN VRAC	NICKELE

Référence/Désignation Matière

Sous-Ens.: //

Ensemble : //

POUR
DIFFUSION

CLIP DE 6,35 A ENFICHAGE DOUX



PRONER COMATEL

DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN

Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 28 21

Echelle: 5

Masse: //

Tot. Lin.: ±0.1

Tot. Ang.: ±2°

Format A1

3237 C 002

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

Nature de la Modification

N° Avis modif.

Dessiné par

Date

Approuvé par

Ind.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru