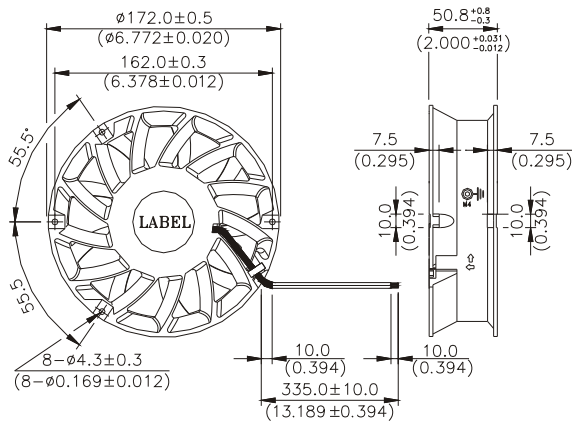


New



FHB Ø172 x 50.8 MM SERIES

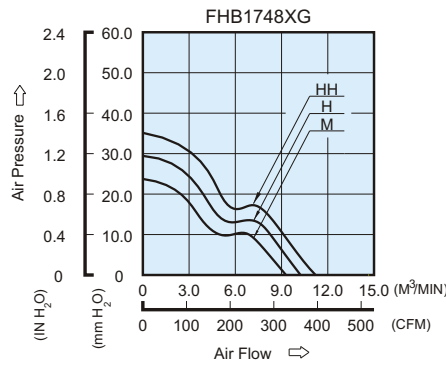
DIMENSIONS DRAWING



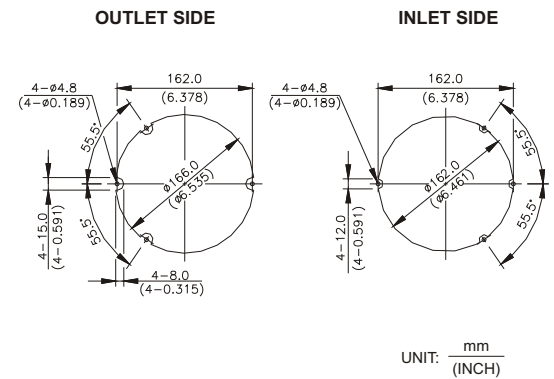
UNIT: $\frac{\text{mm}}{\text{(INCH)}}$

- * Bearing Type
Ball Bearings
- * Material
Impeller : Plastic (UL 94V-0)
Frame : Die-cast Aluminum
- * Lead Wires :
UL 1430 AWG #22 OR Equivalent
Red Wire Positive (+)
Black Wire Negative (-)
- * Weight : 920g (32.45 oz)

P & Q CURVE (AT RATED VOLTAGE)



MOUNTING PANEL CUTOUT



UNIT: $\frac{\text{mm}}{\text{(INCH)}}$

MODEL		Rated Voltage	Operating Voltage Range	Rated Current	Rated Input Power	Speed	Maximum Air Flow		Maximum Air Pressure		Noise
PART NO.	FUNCTION	VDC	VDC	Amp	Watt	R.P.M.	m ³ /min	CFM	mmH ₂ O	IN H ₂ O	dB-A
FHB1748MG	-R00 / -F00	48	32.0 to 80.0	0.83	39.84	3600	9.281	327.76	23.89	0.941	67.0
FHB1748HG	-R00 / -F00	48	32.0 to 80.0	1.08	51.84	4000	10.217	360.82	29.45	1.159	69.5
FHB1748HHG	-R00 / -F00	48	32.0 to 80.0	1.60	76.80	4400	10.994	388.25	35.44	1.395	71.5

* Function type is optional.
 * The max. air flow and the speed are measured in free air ; max. air pressure is measured at zero air flow.
 * Noise is measured in anechoic chamber in free air, one meter from intake side.
 * All readings are typical values at rated voltage.
 * Specifications are subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru