

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-002789	25FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151122-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528936
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

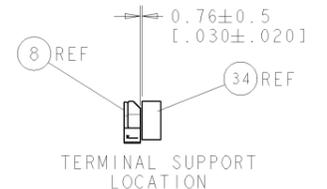
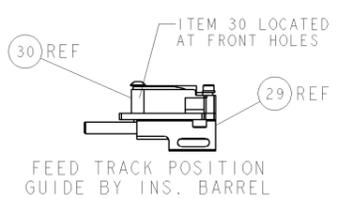
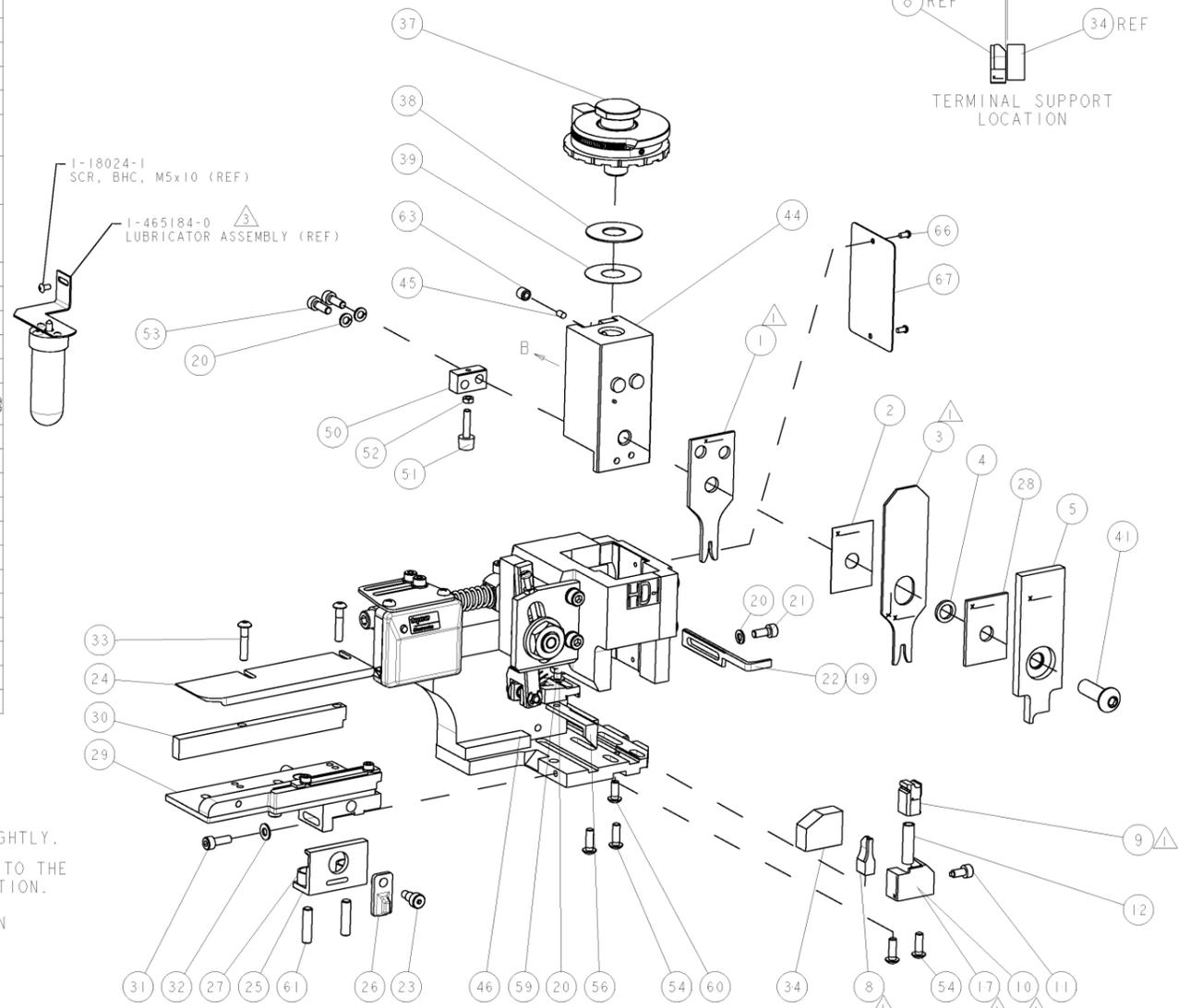
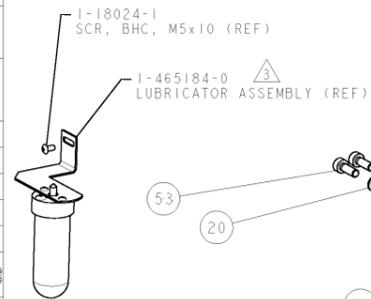
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528936

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	FINE ADJUST SIDE FEED HDI APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1528936												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1												



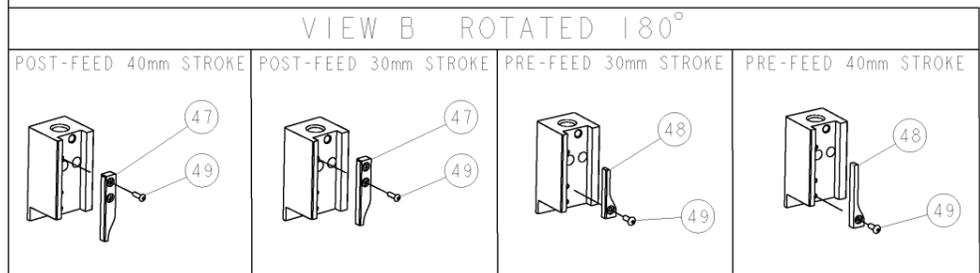
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528936-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528936-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528936-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528936-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528936-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528936-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528936-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA		TE TERMINAL		TE CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: DUAC SOCKET CONTACT					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	22-18 AWG		
INSUL	2.79 [.110 IN]	F	1.50-2.40 [.059-.094 IN]		
WIRE STRIP LENGTH 2.40-3.20 [.094-.126 IN]		APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490			
TERMINAL APPL SPEC 114-19048		FEED 12.00 [.472 IN]			
TERMINALS APPLIED					
106529	-	-	-	-	-
794138	-	-	-	-	-
794576	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTINGS			
18 AWG	1.07 ±0.05 [.042 ±.002 IN]	A8			
20 AWG	0.91 ±0.05 [.036 ±.002 IN]	B9			
22 AWG	0.81 ±0.05 [.032 ±.002 IN]	C6			



*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	74

REV	DATE	BY	CHK	DESCRIPTION
A	ECO-08-025040			

-	-	-	-	-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	54
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX, REG M3	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	-	-	-	-	47
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, UNIVERSAL PRE FEED	46
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	45
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	44
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	43
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	42
-	-	-	-	-	-	-	-	-	41
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	40
-	-	-	-	-	-	-	-	-	39
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	38
-	1	1	1	1	1	1	469367-8	SHIM	37
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE ASSEMBLY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-7	SPACER, CRIMPER	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-5	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	23
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	1	1	1	1	1	1	1338684-1	SHEAR HOLDER, FRONT	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1	1	1320921-1	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	1	2	2	2	1	1	1-1333202-2	ANVIL, COMBINATION	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	1	1	2-238011-5	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	1	2	2	2	1	1	3-683453-8	CRIMPER, INSULATION PREMIUM	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	1-456403-6	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

DIMENSIONS	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APPROVED	DATE	DESCRIPTION
mm (IN)	0 PLC ±.01 1 PLC ±.02 2 PLC ±.03 3 PLC ±.04 4 PLC ±.05	M. BETTISS	16SEP2008	FINE ADJUST SIDE FEED HDI APPLICATOR
MATERIAL	FINISH	APPROVED	DATE	DESCRIPTION
		M. LLEFFORD	16SEP2008	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru