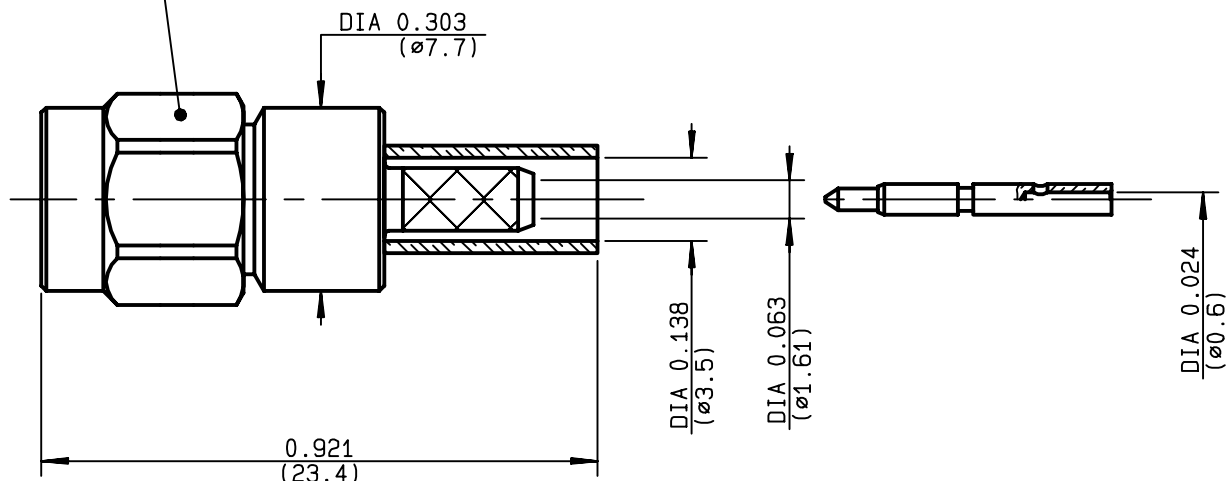


STRAIGHT PLUG FULL CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50 D
R125.072.220
SERIES SMA

Hex. .315/flats
(Hex. 8/plats)


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.15 + .02	$\times F(\text{GHz}) \text{Maxi}$
RF INSERTION LOSS	0.06	$\sqrt{F}(\text{GHz}) \text{ dB Maxi}$
VOLTAGE RATING	250	$V_{\text{eff}} \text{ Maxi}$
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	$V_{\text{eff}} \text{ Mini}$
INSULATION RESISTANCE	5000	$M \Omega \text{ Mini}$
HERMETIC SEAL	NA	$\text{Atm.cm}^3/\text{s}$
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	4.5	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **K02252D**
RD 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	110	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	18	N Mini
Axial force - opposite end	18	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	100	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS. MATERIALS

BODY	STAINLESS STEEL
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BRASS
INSULATOR	PTFE
GASKET	
OTHERS PIECES	STAINLESS STEEL

FINISH (all values are given in micrometers)

GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-
-
GOLD 0.5 OVER NICKEL 2

ISSUE

9840A00

CREATION DATE

15/10/1997

FILE PART-NUMBER

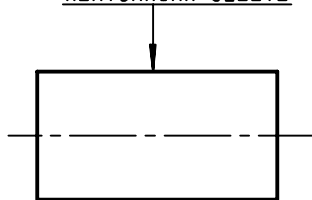
96-1000-047
RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product .

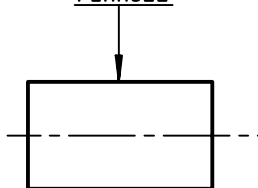
Connect to the future

**R125.072.220**ISSUE **9840A00** SERIES**SMA**

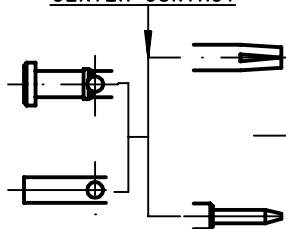
HEATSHRINK SLEEVE



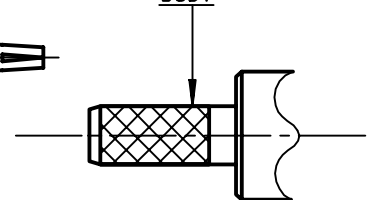
FERRULE



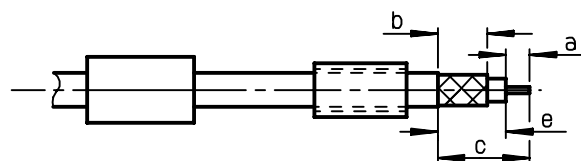
CENTER CONTACT



BODY

**①**

Slide heatshrink sleeve (R280.637.020-Option) and ferrule onto cable.
Strip the cable.

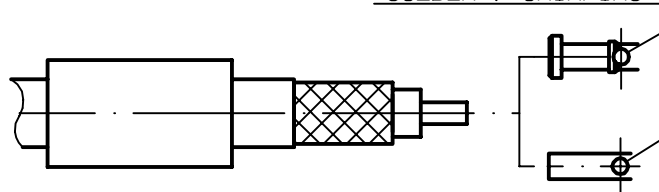


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.118	0.248	0.425	0	0.307
mm	3	6.3	10.8		7.8

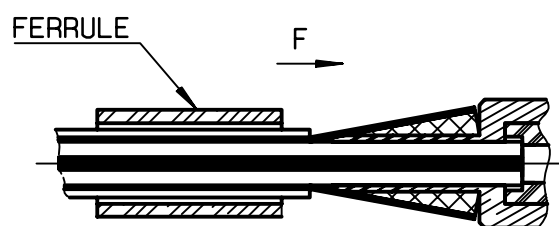
②

Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .
Solder or crimp center contact .
Crimping tool : R282.281.000 (2 x 4 pts)
position 5
+ positionner R282.967.012.

SOLDER / CRIMPING

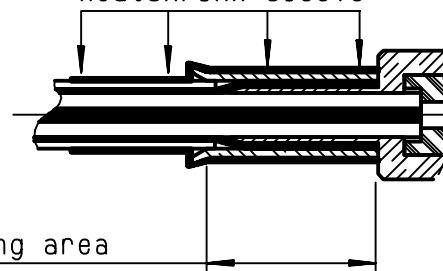
**③**

Fan the braid .
Slide cable into the body by overtaking the insulator hard mounting point.
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)

**④**

Crimp the ferrule with crimping tool R282.271.000 (Hex. : .151)(3.84) or crimping tool R282.293.000 (M22520/5-01)
+ dies R282.235.037 (M22520/5-37)
Cut excess of braid if necessary .
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place (Option)

Shrink the heatshrink sleeve



Crimping area

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru