



The Future of Analog IC Technology®

MP4816

16-Channel High Voltage Analog Switch

PRELIMINARY SPECIFICATIONS SUBJECT TO CHANGE

DESCRIPTION

The MP4816 is a 16-channel high voltage single-pole single-throw, SPST, analog switch designed for medical ultrasound imaging applications. It is designed to multiplex the transmit and receive voltages to and from multiple piezoelectric transducers, PZTs.

The output switches are controlled by a 16-bit serial shift register followed by a 16-bit data latch. A data out, Dout, pin is provided to allow for multiple devices to be cascaded together. This will help minimize the number of input/output, I/O, control lines. A logic High in the data latch will turn on the corresponding analog switch whereas a logic Low will turn it off.

The MP4816 does not require any high voltage supplies. Only two low voltage supplies are required, 3.3V and 10V. The analog switch can block or pass analog voltages up to ±90V with peak currents of up to ±2.0A. It is available in a 7mm x 7mm TQFP-48 package.

FEATURES

- No High Voltage Supplies Required
- 16 Channels
- Up to ±90V Analog Signals
- 12.5 Ohms Typical Switch Resistance
- ±2.0A Typical Switch Peak Current
- Off-Isolation of -60dB at 5.0MHz
- 80MHz Clock Frequency

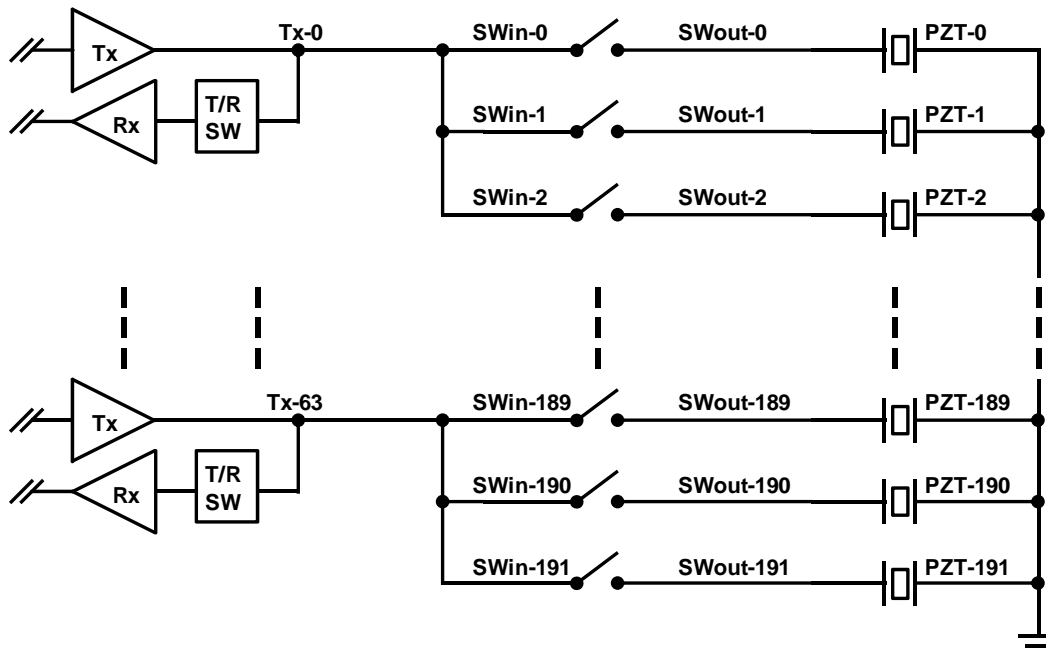
APPLICATIONS

- Medical Ultrasound Imaging
- NDT, Non-Destructive Testing

All MPS parts are lead-free, halogen free, and adhere to the RoHS directive. For MPS green status, please visit MPS website under Quality Assurance. "MPS" and "The Future of Analog IC Technology" are Registered Trademarks of Monolithic Power Systems, Inc.

Please email "ultrasoundproducts@monolithicpower.com" for more information

TYPICAL APPLICATION

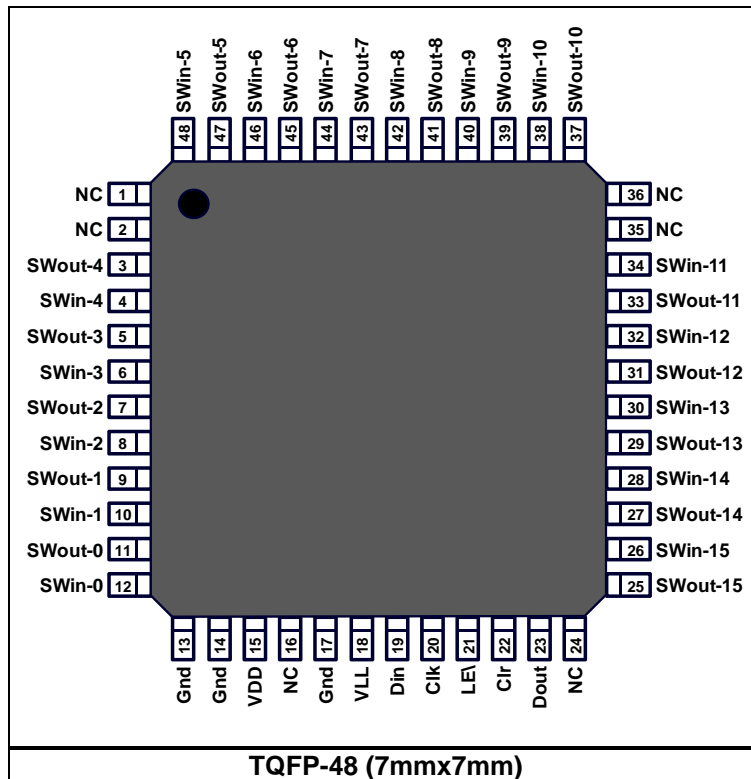


ORDERING INFORMATION

Part Number*	Package	Top Marking
MP4816GFP	TQFP-48 (7mmx7mm)	TBD

* For Tape & Reel, add suffix –Z (e.g. MP4816GFP–Z).

PACKAGE REFERENCE



ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS ⁽¹⁾

V_{LL} , Logic supply –0.5V to +6.6V
 V_{DD} , Translator supply –0.5V to +11V
 V_{SIG} , Analog signal range 0V to $\pm 105V$
 Junction Temperature 150°C
 Lead Temperature 260°C
 Continuous Power Dissipation, $T_A=25^\circ C$ ⁽²⁾ 1.0W
 Storage temperature –55°C to 150°C

Recommended Operating Conditions ⁽³⁾

Logic supply voltage, V_{LL} 2.7V to 5.5V
 Translator supply voltage, V_{DD} 9V to 10V
 Analog signal range, V_{SIG} 0 to $\pm 90V$
 Junction temperature, T_J –25°C to +125°C

Thermal Resistance ⁽⁴⁾

TQFP-48 (7mmx7mm)	θ_{JA}	θ_{JC}
	68	15 °C/W

Notes:

- Exceeding these ratings may damage the device.
- The maximum allowable power dissipation is a function of the maximum junction temperature T_J (MAX), the junction-to-ambient thermal resistance θ_{JA} , and the ambient temperature T_A . The maximum allowable continuous power dissipation at any ambient temperature is calculated by P_D (MAX) = $(T_J$ (MAX)– T_A)/ θ_{JA} . Exceeding the maximum allowable power dissipation will cause excessive die temperature resulting in permanent damage.
- The device is not guaranteed to function outside of its operating conditions.
- Measured on JESD51-7, 4-layer PCB.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru