

Customer Information Sheet

DRAWING No.: M80-4C10805F1-02-325-00-000

SHEET 2 OF 2

IF IN DOUBT - ASK

©

NOT TO SCALE

THIRD ANGLE PROJECTION

ALL DIMENSIONS IN mm

SPECIFICATIONS:

MATERIAL:
MOULDING: GLASS FILLED PPS, UL94V-0, BLACK

SIGNAL CONTACT:
CLIP = BERYLLIUM COPPER
SHELL = BRASS

POWER CONTACT:
BODY = COPPER ALLOY
LATCHING COLLAR = BERYLLIUM COPPER
JACKSCREW, CIRCLIP: STAINLESS STEEL

FINISH:
SIGNAL CONTACT:
CLIP = 0.3µ GOLD
SHELL = 0.25-0.3µ GOLD

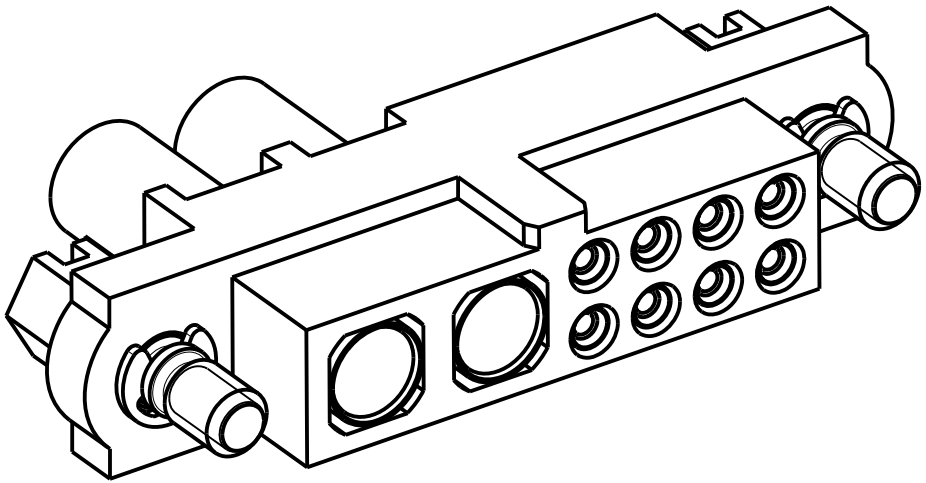
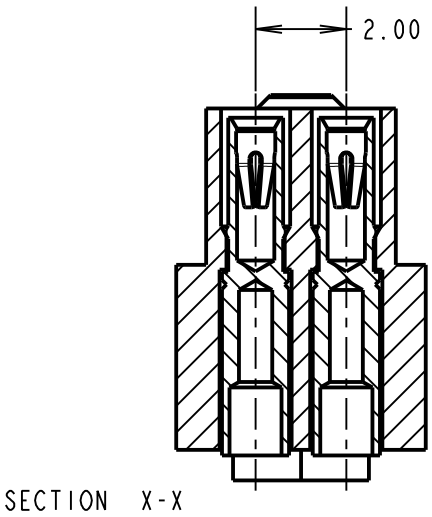
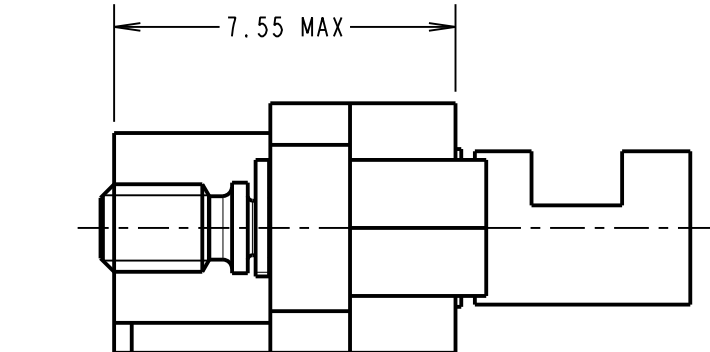
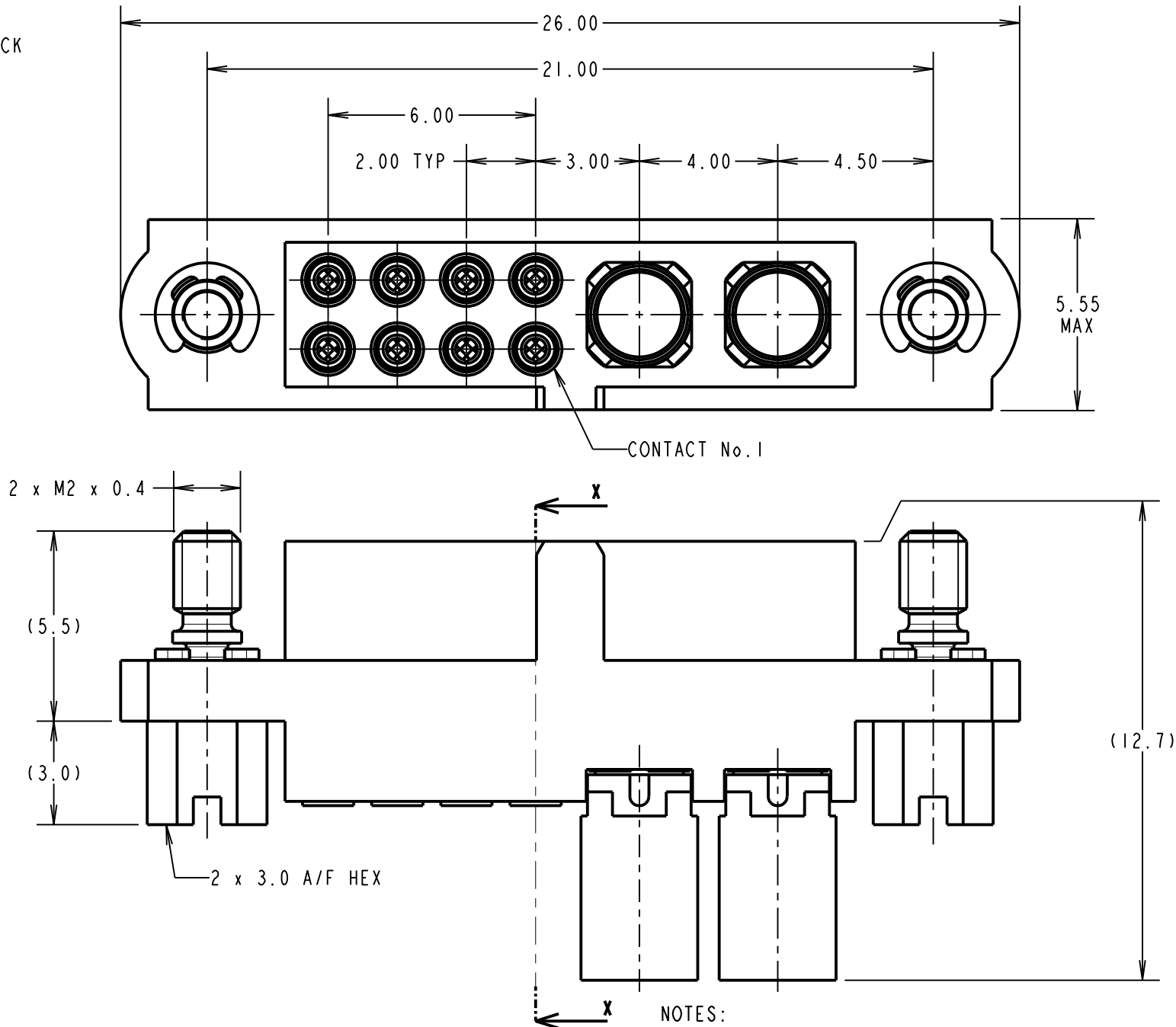
POWER CONTACT:
BODY = GOLD
LATCHING COLLAR = NICKEL

ELECTRICAL:
WORKING VOLTAGE = 800V AC/DC
VOLTAGE PROOF = 1200V AC/DC
INSULATION RESISTANCE = 100MΩ MIN
SIGNAL CONTACT:

CURRENT RATING AT 25°C = 3.0A MAX
CURRENT RATING AT 85°C = 2.2A MAX
CONTACT RESISTANCE = 25 mΩ MAX
POWER CONTACT:
CONTACT RESISTANCE = 6 mΩ MAX
CURRENT RATING = 20A MAX WITH 12AWG
CONTACT AS SPECIFIED

MECHANICAL:
DURABILITY = 500 OPERATIONS
SIGNAL CONTACT:
INSERTION FORCE = 2.8N MAX
WITHDRAWAL FORCE = 0.2N MIN
POWER CONTACT:
INSERTION FORCE = 8N MAX
WITHDRAWAL FORCE = 0.5N MIN

ENVIRONMENTAL:
TEMPERATURE RANGE = -55°C TO +125°C
PACKING:
BAG
FOR COMPLETE SPECIFICATION SEE COMPONENT
SPECIFICATION C005XX (LATEST ISSUE)



- NOTES:
- CONNECTORS ARE SUPPLIED WITH CONTACTS LOOSE.
 - FOR EXTRA SIGNAL CONTACTS, USE PART NUMBER M80-0130005.
 - RECOMMENDED SIGNAL WIRE TYPE = BS 3G 210 TYPE A, PTFE INSULATED 24-28 AWG. MAX INSULATION DIAMETER = Ø1.10mm. STRIP WIRE BY 2.00mm FOR CRIMPING.
 - RECOMMENDED HAND CRIMP TOOL FOR SIGNAL CONTACTS = M22520/2-01 WITH POSITIONER T5747. REFER TO TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-01 FOR COMPLETE CRIMPING INSTRUCTIONS.
 - SIGNAL CONTACT INSERTION AND EXTRACTION TOOL = Z80-280.REFER TO TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-25 FOR ASSEMBLY INSTRUCTIONS.
 - FOR EXTRA POWER CONTACTS, USE PART NUMBER M80-325.
 - POWER CONTACT WIRE, STRIP BY 5.00mm MINIMUM.
 - POWER CONTACT EXTRACTION TOOL = Z80-290.
 - INSTRUCTION SHEETS ARE AVAILABLE.

MGP	2	11.01.13	11898
NAME	ISS.	DATE	C/NOTE
APPROVED: MGP			
CHECKED: SB			
DRAWN: R.ADDE			
CUSTOMER REF.:			
ASSEMBLY DRG:			

www.harwin.com
technical@harwin.com

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

TOLERANCES

X. = ±1mm
X.X = ±0.25mm
X.XX = ±0.10mm
X.XXX = ±0.01mm

ANGLES = ±5°

UNLESS STATED

MATERIAL:

SEE ABOVE

FINISH: SEE ABOVE

S/AREA: mm²

TITLE:

DATAMATE MIX-TEK
FEMALE ASSEMBLY
WITH JACKSCREW

DRAWING NUMBER:

M80-4C10805F1-02-325-00-000

SHT 2 OF 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru