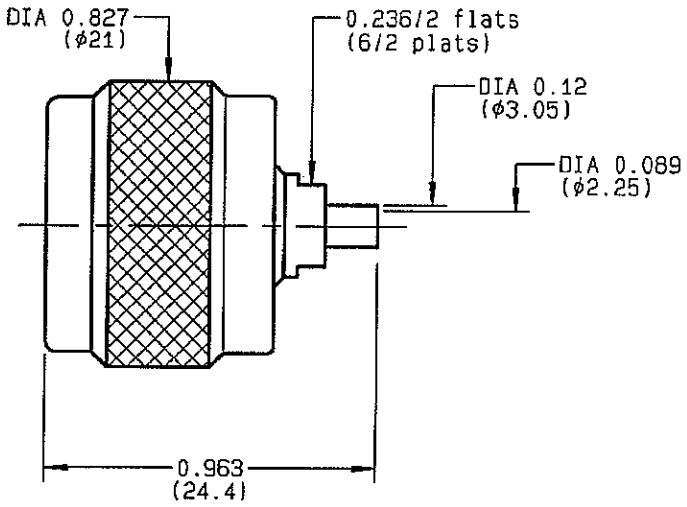
STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE
CABLE .085

R161.050.300
SERIES N



NOMINAL IMPEDANCE	**50**	Ω
FREQUENCY RANGE	**0-11**	GHz
TEMPERATURE RATING	**-55/+105**	°C
V.S.W.R	**1.25** +	x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	**0.048** √F(GHz)	dB Maxi
VOLTAGE RATING	**335**	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	**1000**	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	**5000**	MΩMini
HERMETIC SEAL	**NA**	Atm.cm³/s
LEAKAGE (pressurized only)	**NA**	
MECHANICAL DURABILITY	**500**	Cycles
WEIGHT	**25.56**	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KS 1**
RG 405

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	**200**	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	**NA**	N Mini
Axial force - opposite end	**NA**	N Mini
Torque	**NA**	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	**130**	cm.N
Panel nut	**NA**	cm.N
Clamp nut	**NA**	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
0630 B	14/01/1997	EPC 96-07

QUERIN

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

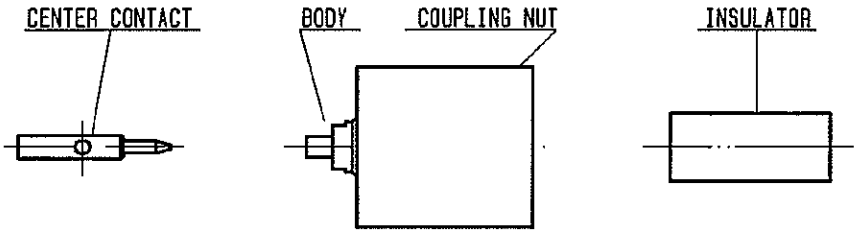
RADIALL®

Connect to the future

RADIALL®

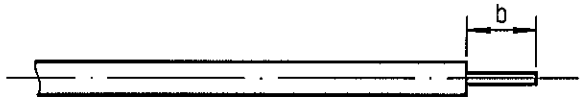
R161.050.300

ISSUE 0630 B | SERIES N



①

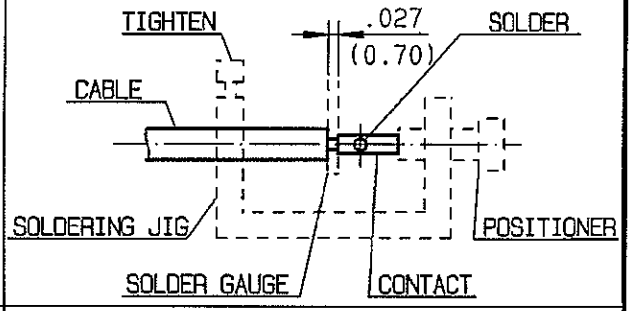
Take the tool kit : R 282 125 010 .
Strip the dielectric of the cable .
Stripping tool cable : R 282 051 .
Trimmer : R 282 063
Clean the cable .
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0	0.125	0	0	0
mm		3.17			

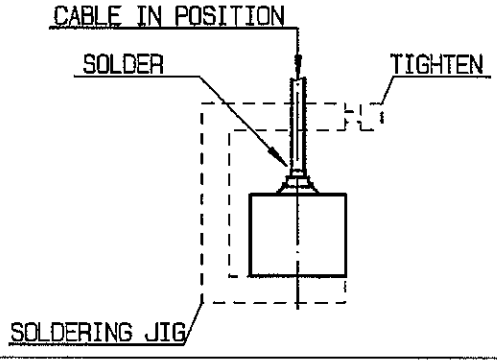
②

Screw the positioner R 282 744 261 onto the soldering jig R 282 740 030 .
Slide contact into positioner .
Insert solder gauge R 282 862 090 between contact and cable .
Tighten and solder the contact .



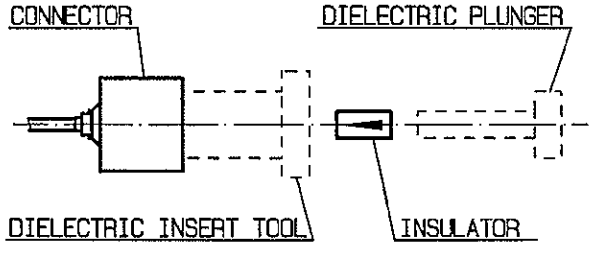
③

After cooling remove cable assembly from the jig .
Slide cable into the connector until it bottoms againts the body .
Tighten .
Put 3 rings of solder around the cable and solder .



○

After cooling remove cable assembly from the jig .
Screw female dielectric insert tool onto connector and insert insulator with the dielectric plunger (R 282 730 161) .



QUERIN

The information given here is subject to change without notice.Design changes may be in order to improve the product.

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru