

**FEATURES**

- \* 0.3 inch (7.62-mm) DIGIT HEIGHT.
- \* CONTINUOUS UNIFORM SEGMENTS.
- \* LOW POWER REQUIREMENT.
- \* EXCELLENT CHARACTERS APPEARANCE.
- \* HIGH BRIGHTNESS & HIGH CONTRAST.
- \* WIDE VIEWING ANGLE.
- \* SOLID STATE RELIABILITY.
- \* CATEGORIZED FOR LUMINOUS INTENSITY.

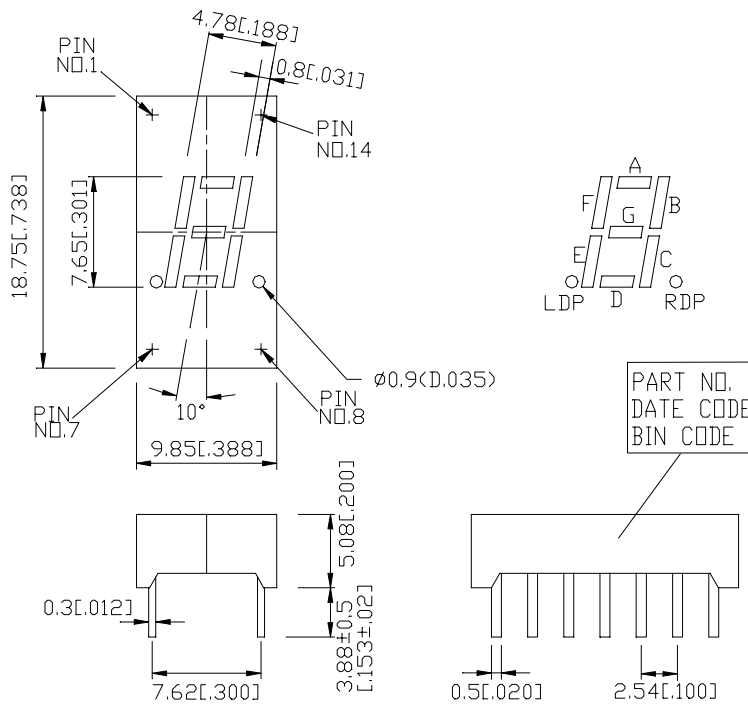
**DESCRIPTION**

The LTS-312AG is a 0.3-inch (7.62-mm) digit height single digit seven-segment display. This device utilizes green LED chips, which are made from GaP on a transparent GaP substrate, and has a gray face and white segments.

**DEVICE**

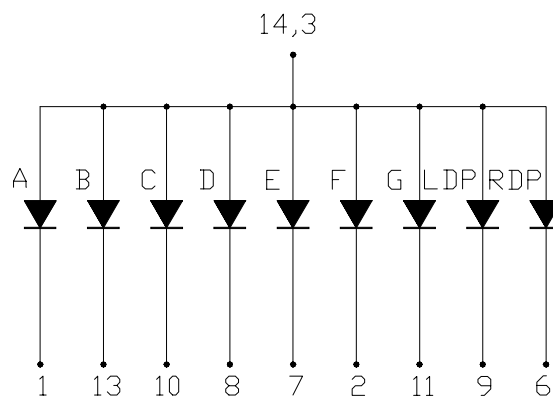
<b>PART NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>
GREEN	COMMON ANODE
LTS-312AG	

## PACKAGE DIMENSIONS



NOTES: All dimensions are in millimeters. Tolerance is  $\pm 0.25$  mm (0.01") unless otherwise noted.

## INTERNAL CIRCUIT DIAGRAM



**PIN CONNECTION**

<b>No.</b>	<b>CONNECTION</b>
1	CATHODE A
2	CATHODE F
3	COMMON ANODE
4	NO PIN
5	NO PIN
6	CATHODE LDP.
7	CATHODE E
8	CATHODE D
9	CATHODE RDP.
10	CATHODE C
11	CATHODE G
12	NO PIN
13	CATHODE B
14	COMMON ANODE

**ABSOLUTE MAXIMUM RATING AT Ta=25°C**

PARAMETER	MAXIMUM RATING	UNIT
Power Dissipation Per Segment	75	mW
Peak Forward Current Per Segment ( 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width )	100	mA
Continuous Forward Current Per Segment	25	mA
Derating Linear From 25°C Per Segment	0.33	mA/°C
Reverse Voltage Per Segment	5	V
Operating Temperature Range	-35°C to +85°C	
Storage Temperature Range	-35°C to +85°C	
Solder Temperature: max 260°C for max 3sec at 1.6mm[1/16inch] below seating plane.		

**ELECTRICAL / OPTICAL CHARACTERISTICS AT Ta=25°C**

PARAMETER	SYMBOL	MIN.	TYP.	MAX.	UNIT	TEST CONDITION
Average Luminous Intensity	I <sub>v</sub>	800	2000		μcd	I <sub>F</sub> =10mA
Peak Emission Wavelength	λ <sub>p</sub>		565		nm	I <sub>F</sub> =20mA
Spectral Line Half-Width	Δλ		30		nm	I <sub>F</sub> =20mA
Dominant Wavelength	λ <sub>d</sub>		569		nm	I <sub>F</sub> =20mA
Forward Voltage Per Segment	V <sub>F</sub>		2.1	2.6	V	I <sub>F</sub> =20mA
Reverse Current Per Segment	I <sub>R</sub>			100	μA	V <sub>R</sub> =5V
Luminous Intensity Matching Ratio	I <sub>v</sub> -m			2:1		I <sub>F</sub> =10mA

Note: Luminous intensity is measured with a light sensor and filter combination that approximates the CIE (Commision Internationale De L'Eclairage) eye-response curve.

**TYPICAL ELECTRICAL / OPTICAL CHARACTERISTIC CURVES**

(25°C Ambient Temperature Unless Otherwise Noted)

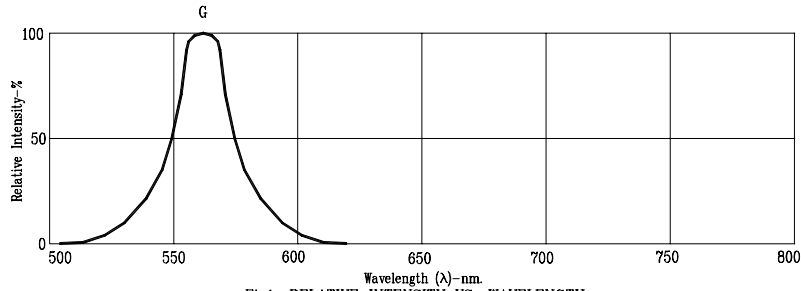


Fig.1. RELATIVE INTENSITY VS. WAVELENGTH

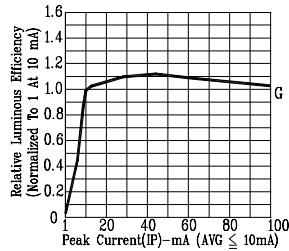


Fig.2. RELATIVE LUMINOUS EFFICIENCY (LUMINOUS INTENSITY PER UNIT CURRENT) VS. PEAK CURRENT (REFRESH RATE 1KHz)

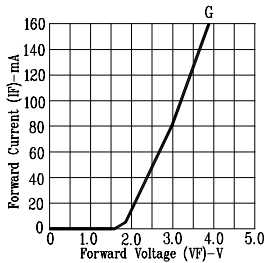


Fig.3. FORWARD CURRENT VS. FORWARD VOLTAGE

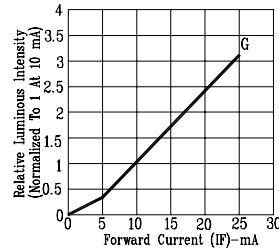


Fig.4. RELATIVE LUMINOUS INTENSITY VS. FORWARD CURRENT

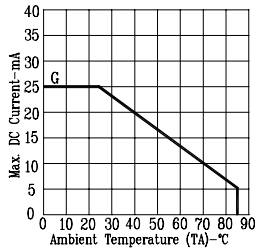


Fig.5. MAX. ALLOWABLE DC CURRENT VS. AMBIENT TEMPERATURE.

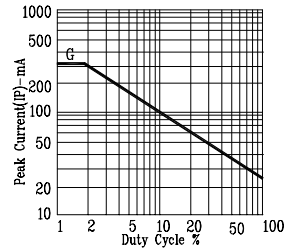


Fig.6. MAX. PEAK CURRENT VS. DUTY CYCLE % (REFRESH RATE 1KHz)

NOTE: G=GREEN

# Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Lite-On:](#)

[LTS-312AG](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)