

PART NUMBER	ITEM 1 BODY	ITEM 2 CONTACT	ITEM 3 INSULATOR
142-1701-821	BRASS GOLD PL .00001 MIN OVER NICKEL PL .00005 MIN OVER COPPER PL .00005 MIN	BERYLLIUM COPPER GOLD PL .00005 MIN OVER NICKEL PL .00005 MIN OVER COPPER PL .00005 MIN	TEFLON

ZONE	REV	ECO	DESCRIPTION	APPR.	DATE
	1	53056		TAK	10/13/09
	1A	53965		TAK	1/16/12

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

1. SPECIFICATIONS:

ELECTRICAL:

IMPEDANCE: 50 OHMS
FREQUENCY RANGE: 0-26.5 GHz
VSWR: 1.05+.02F(GHz) MAX AT 0-18 GHz, TYPICALLY < 1.50 AT 18-26.5 GHz
WORKING VOLTAGE: 170 VRMS MAX AT SEA LEVEL
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 500 VRMS MIN AT SEAL LEVEL
INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS
CONTACT RESISTANCE: CENTER CONTACT - INITIAL 3.0 MILLIOHMS MAX,
AFTER ENVIRONMENTAL - 4.0 MILLIOHMS MAX
OUTER CONDUCTOR - INITIAL 2.0 MILLIOHMS MAX
AFTER ENVIRONMENTAL - N/A
CORONA LEVEL: 125 VOLTS MIN AT 70,000 FEET
INSERTION LOSS: N/A (DEPENDANT UPON APPLICATION)
RF HIGH POTENTIAL WITHSTANDING VOLTAGE: 335 VRMS MIN AT 4 AND 7 MHz

MECHANICAL:

ENGAGEMENT/DISENGAGEMENT TORQUE: 2 INCH POUNDS MAX
MATING TORQUE: 7-10 INCH POUNDS WHEN BODY SUPPORTED WITH WRENCH
CONTACT RETENTION: 6 LBS MIN AXIAL FORCE
4 OZ-IN MIN RADIAL TORQUE
DURABILITY: 500 CYCLES MIN

ENVIRONMENTAL:

(MEETS OR EXCEEDS THE APPLICABLE PARAGRAPH OF MIL-PRF-39012)
THERMAL SHOCK: MIL-STS-202, METHOD 107, CONDITION B
EXCEPT 115°C HIGH TEMP
OPERATING TEMPERATURE: -65°C TO 165°C
CORROSION: MIL-STD-202, METHOD 101, CONDITION B
SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 213, CONDITION I
VIBRATION: MIL-STD-202, METHOD 204, CONDITION D
MOISTURE RESISTANCE: MIL-STD-202, METHOD 106

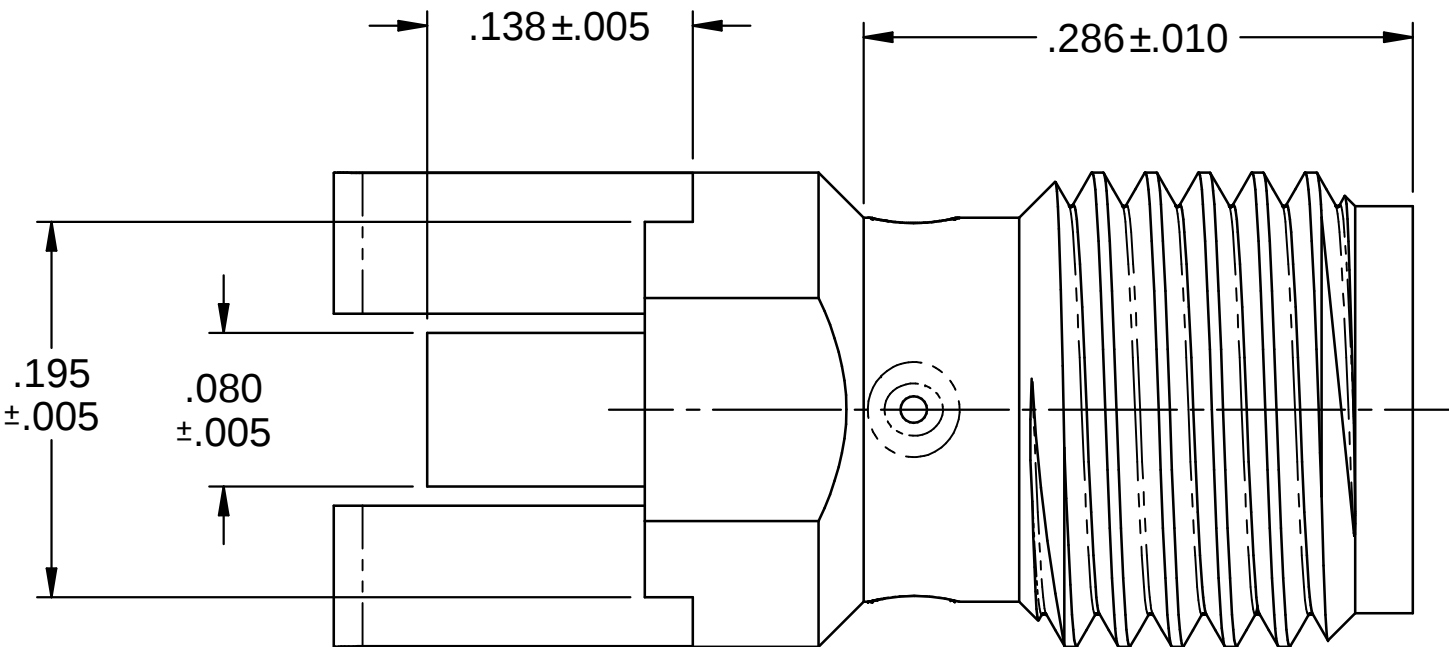
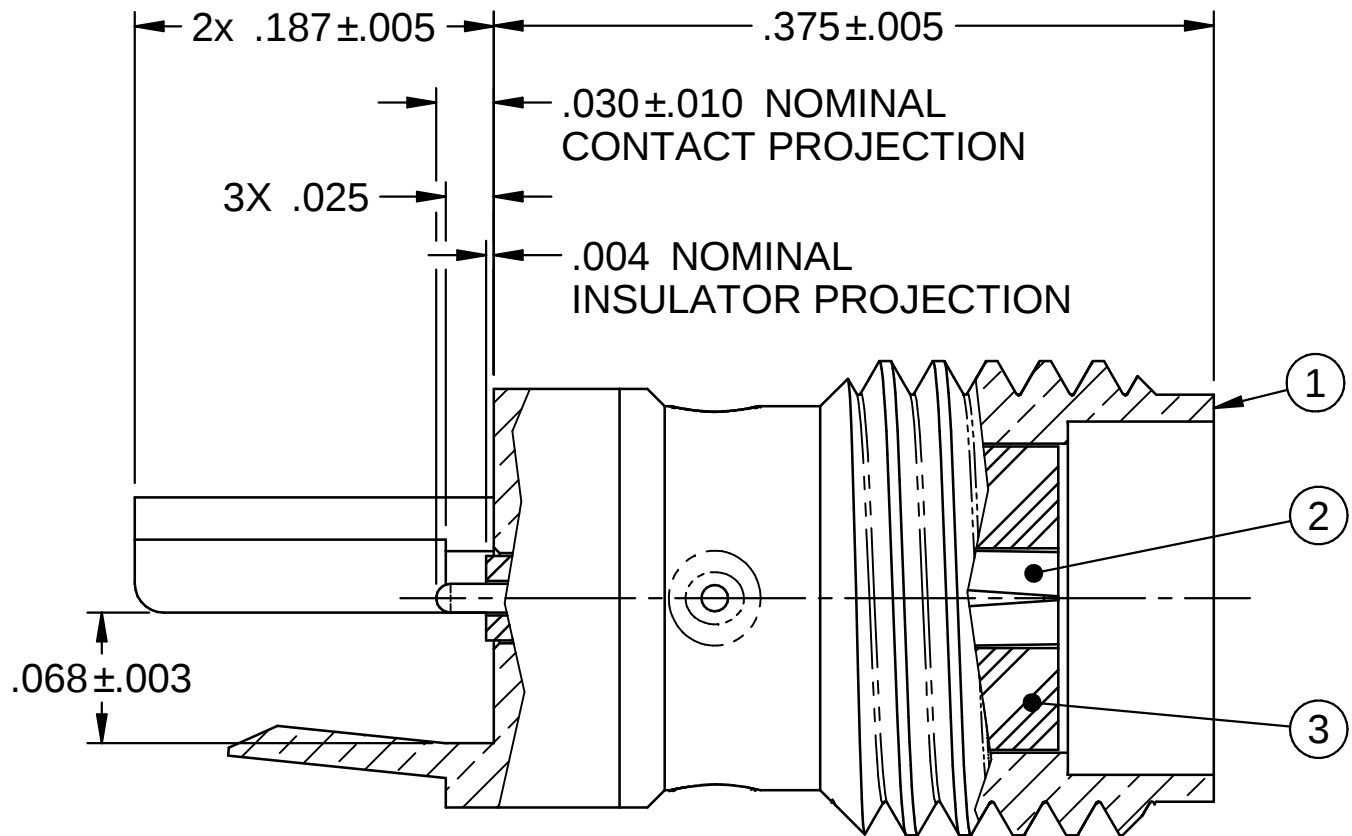
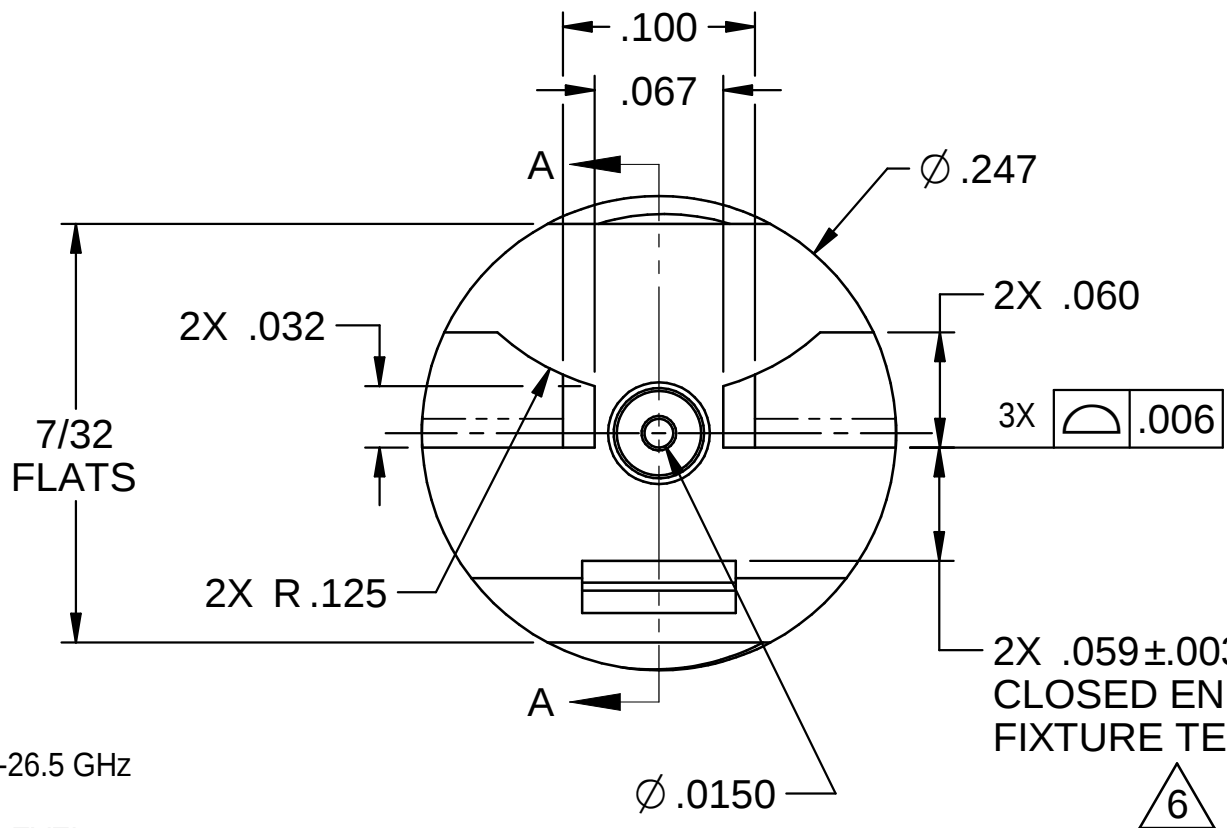
2. ALL HOLES PLATED THRU ENTIRE CIRCUIT BOARD STACKUP.

3. HOLE PATTERNS SYMMETRICAL ABOUT CENTER OF CPW TRACE.

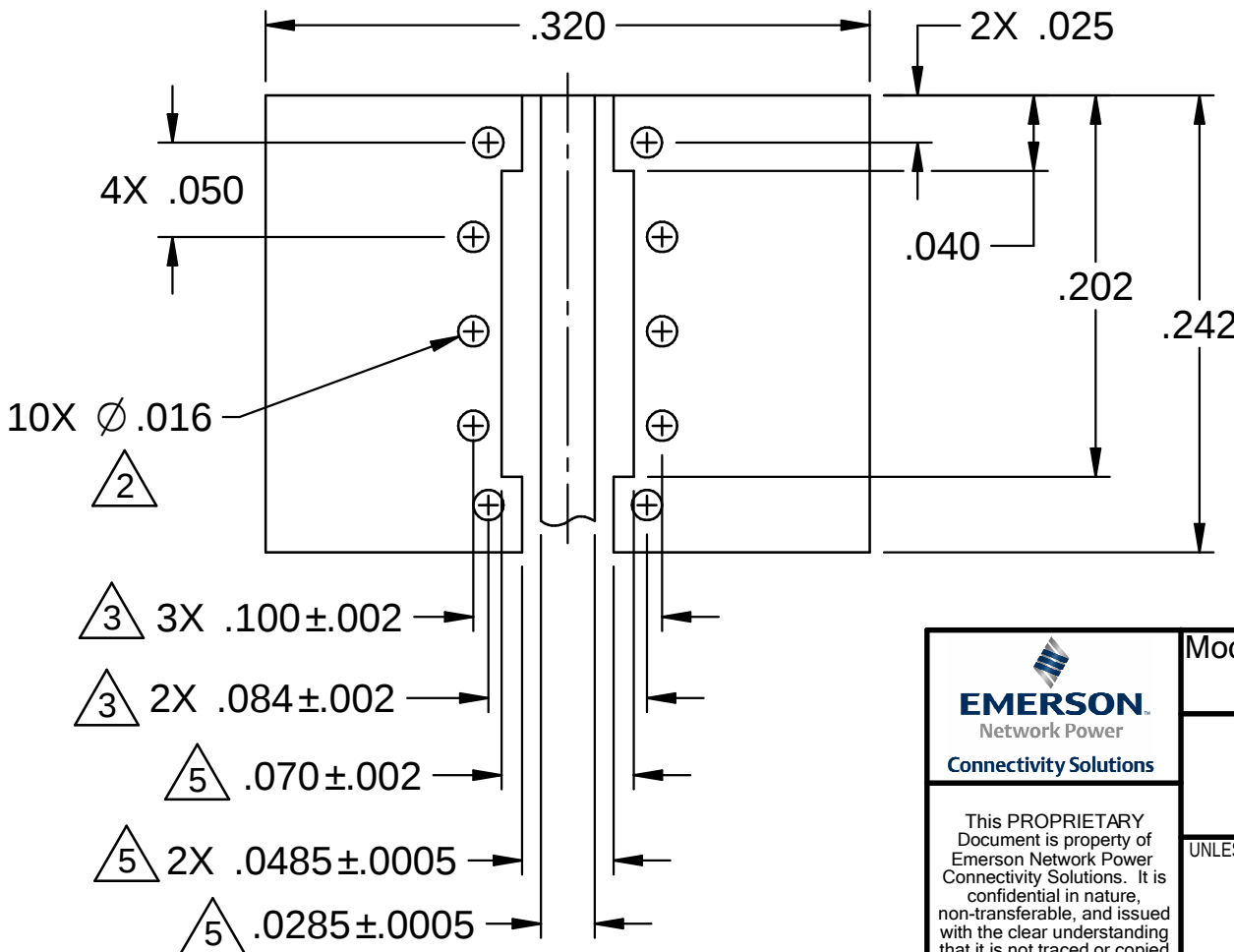
4. FOR OPTIMUM CIRCUIT BOARD HIGH FREQUENCY PROFORMANCE:
A. MAINTAIN SOLID GROUND PLANE BELOW HIGH FREQUENCY SUBSTRATE.
B. CONTROL PULLBACK OF TRACE AND GROUND FROM BOARD EDGE.
C. CONTINUE GROUNDED COPLANAR LINE BEYOND GROUND PADS.
D. PLACE 16 MIL DIA GROUND VIAS ON BOTH SIDES OF COPLANAR WAVEGUIDE LINE AT 50 MIL INTERVALS ALONG ENTIRE LENGTH.
E. IMMERSION GOLD PLATE (ENIG) ALL CONDUCTORS PER IPC-4552.

5. REFERENCE DIMENSIONS FOR 50 OHM GROUNDED CPW LINE, USING ROGERS R04003, 16 MIL HIGH FREQUENCY CIRCUIT BOARD SUBSTRATE:
TRACE WIDTH - 28.5 MILS
GROUND GAPS - 10 MILS
CONDUCTOR THICKNESS - 1.4 MIL (INCLUDES PLATING)

6. ALL TERMINALS SHALL BE SOLDERED TO CIRCUIT BOARD.



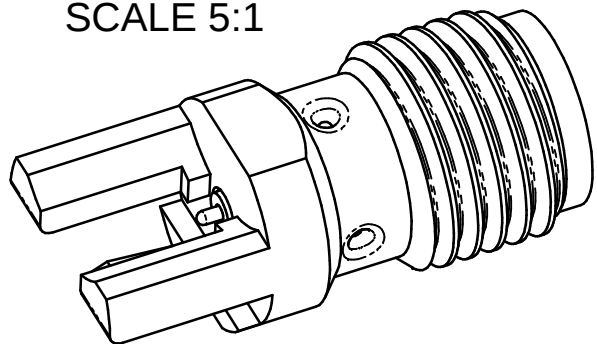
TRACE LAYOUT
(TOP VIEW)
SCALE 10:1



TYPICAL MICROSTRIP TOPSIDE LAYOUT

.062" THICK BOARD
FR4 BOARD
DOUBLE SIDED 1 OZ COPPER
FULL UNDERSIDE GROUND PLANE
ALL DIMENSIONS ARE REFERENCE
APPLICATIONS REQUIRE OPTIMIZATION

SCALE 5:1



 This PROPRIETARY Document is property of Emerson Network Power Connectivity Solutions. It is confidential in nature, non-transferable, and issued with the clear understanding that it is not traced or copied without permission and is returnable upon demand.	Model No. 142-1701-821/830		JOHNSON		
	Cage Code 34078		Title SMA JACK SELF FIXTURE END LAUNCH		Material
	3RD ANGLE PROJECTION 		Drawing No. 142-1701-821/830		Rev. Finish
	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED UNITS: INCHES .XX ±.01 .XXX ±.003 .XXXX ±.0010 ANGLES ±1°00'	Drawn by TAK Date 9/13/09	Approved by TAK Date 10/13/09	Size C DO NOT SCALE DRAWING	Scale 10:1 Sheet 1 of 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru