

K-Nr.: K-no.:	Speicherdrossel	Datum: 21.06.2012 Date:
Kunde: Typenelement Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 1 Page of

Maßbild (mm):  
Mechanical outline

Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c  
General Tolerances

Befestigungsbohrung für  
Blechschaube BZ2,9x6,5 DIN7971  
(Fixing hole for tin screw)

Toleranz der Stiftabstände ±0,3mm  
(Tolerances grid distance)

Beschriftung:  
(marking)

DC=Date Code  
F=Factory

F DC

Anschlüsse:  
Connections:

Cu-verz.Ø 1,12  
Cu-tinned

Beschriftung:  
marking

6166-X  
023 F DC

Anschlußschema:  
Schematic diagram

Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):  
Operational data/characteristic data (nominal values):

$I_N = 6A$                        $L = 143 \mu H$  (N1 + N2 in Reihe/series)  
 $I_N = 12A$                        $L = 36 \mu H$  (N1 + N2 parallel)  
 $\Delta I = 0,2 I_N$   
 $f \leq 200 \text{ kHz}$ ,                       $\tau \geq 0,25$

Umgebungstemperatur/ambient temperature :    -40 °C... +60 °C  
 Lagertemperatur/storage temperature:            -40 °C... +125 °C

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)  
 Inspection

1)	(V)	M3014:	$U_{p,eff} = 500 \text{ V}$ ,    3 s,    N1 gegen/vs N2 (Stift 1 + 5 gegen/vs 4 + 8)
2)	(AQL 0,65)	M3214:	$L = 143 \mu H + 25\% - 10\%$ $I_{DC} = 6 A$ $f = 100 \text{ kHz}$ , $U_{AC,eff} = 250 \text{ mV}$ (N1+N2 in Reihe/series) alternative $f = 10 \text{ kHz}$ , $I_{AC,eff} = 10 \text{ mA}$
3)	(AQL 1/S4)	M3011/5:	$R_{Cu1} \leq 22 \text{ m}\Omega$ ; $R_{Cu2} \leq 22 \text{ m}\Omega$
4)	(Fix 05)	M3290:	Lötbarkeitstest nach Abschnitt 1 solderability test acc. to chapter 1

Messungen nach Temperaturgleich der Prüflinge an Raumtemperatur  
 Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften:            Anschlußsträger:    UL - gelistet  
 Applicable documents:            Terminal : UL - listed

Datum	Name	Index	Änderung
21.06.12	Lo	80	Mechanical outline: „preliminary values“ specified. M3290 instead of M3029. Lapidary change.
25.08.97	Lo	80	DB aktualisiert. Betriebsdaten - Temperaturangaben aktualisiert und Endprüfung Pkt.2 überarbeitet.

Hrsg.: KB-E editor	Bearb: Lo. designer	KB-PM B:Gör. check	freig.: HS released
-----------------------	------------------------	-----------------------	------------------------

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)