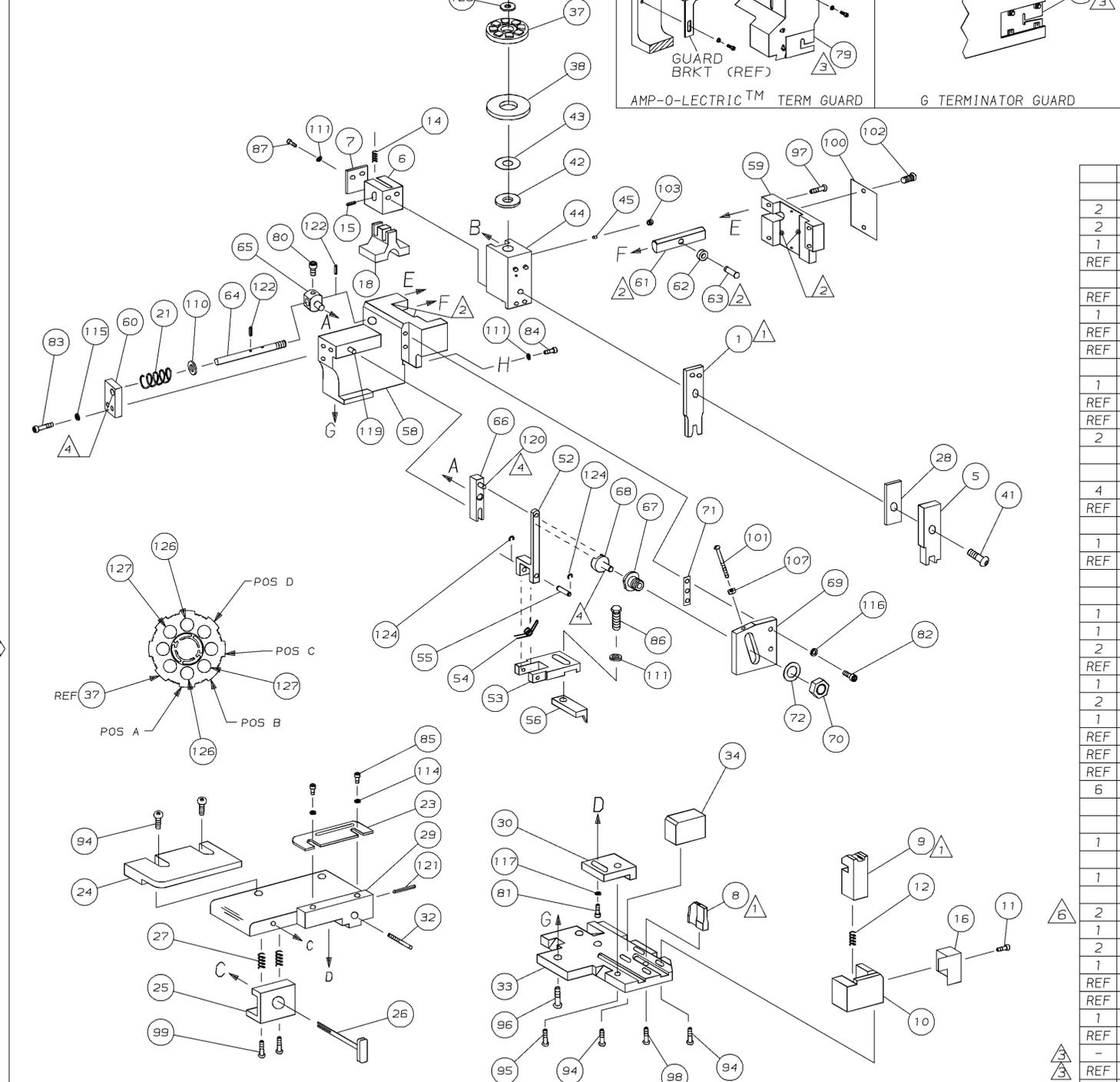


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680107-1	B	854400-1
680107-2	B	565435-5
680107-3	B	354500-1



TERMINAL NAME:  
SPECIAL, .180 RCPT, TRUCK LITE

189668
--------

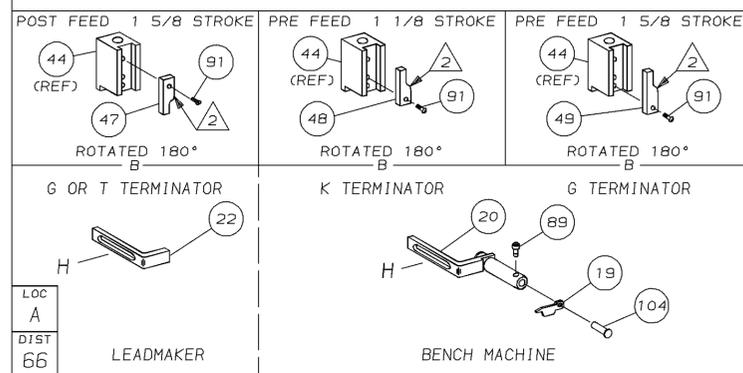
TERM APPL SPEC -

CRIMPING DATA

PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.128 ±.002	8	
B	.107 ±.002	10	
C	NOT	USED	
D	NOT	USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.180	F	10 - 8
INSUL	-	-	-
FEED	APPL INST	SET UP GAGE	LAYOUT
.750	408-8040	458637-1	L1586
WIRE STRIP LENGTH	-		

REV	LEADMAKER	MECH POST FEED	MECH PRE FEED	DESCRIPTION	QTY
-1	BENCH MODEL K				
-2	BENCH MODEL G				
REF	REF	REF	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)
REF	REF	REF	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT
REF	REF	REF	B	240626-1	SHAFT, PIVOT
REF	REF	REF	B	240633-1	BUSHING
REF	REF	REF	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE
REF	REF	REF	B	240629-1	BLOCK, PIVOT
REF	REF	REF	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD
REF	REF	REF	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER
REF	REF	REF	B	240658-1	ROLLER, CAM
REF	REF	REF	B	454398-2	ROD, FEED
REF	REF	REF	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD
REF	REF	REF	C	454220-1	CAP, RAM
REF	REF	REF	D	454485-1	HOUSING

2	2	2	-	C	1-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3060)B	127
2	2	2	-	C	7-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2850)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING, RET "C" (Ø.187)FD FING PIN	124
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN, SLT SPR (Ø.125x.50)ADJ ROD	122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN, SLT SPR (Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN, DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN, DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	118
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (Ø5/16) SCREW ADJ	110
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6) HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
1	1	1	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (10-32x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR, BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50)SHEAR	94
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38)CAM	91
1	1	1	-	A	7-21000-9	SCR, SHC (4-40x.19)STRIPPER	89
2	2	2	-	A	3-21000-0	SCR, BHC (8-32x.86)DEP HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR, HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR, SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR, SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 CUT TO LENGTH AT ASSY

REV	LEADMAKER	MECH POST FEED	MECH PRE FEED	DESCRIPTION	QTY	
1	1	1	-	B	1-694433-6	PAWL, FEED
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON
1	1	1	-	C	455673-1	RAM
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED
1	1	1	-	A	690124-7	WASHER, RAM
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)
1	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE
1	1	1	-	C	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL
1	1	1	-	D	6-690504-9	GUIDE, STRIP (REAR)
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN
1	1	1	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY
1	1	1	-	B	458949-3	STRIPPER
1	1	1	-	B	318164-1	HOLDER, TERMINAL
1	1	1	-	B	691667-3	GUARD, CHIP (FRONT)
1	1	1	-	B	4-21028-0	PIN, SLT SPRING (Ø.094x.75)
2	2	2	-	A	3-22278-0	SPRING, HOLDER
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)
1	1	1	-	C	454276-5	SHEAR, FLOAT (FRONT)
1	1	1	-	C	7-683403-0	ANVIL
1	1	1	-	A	455053-1	PLATE, RETAINING
1	1	1	-	B	455052-1	CARRIER, TERM HOLDER
1	1	1	-	C	1-455889-8	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)
1	1	1	-	C	456412-3	CRIMPER, WIRE

QTY REQD PER ASSY

PARTS LIST

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

REVISION RECORD

REVISION NO

DATE

APPROVED

DATE

SCALE

DWG NO

680107

SHEET 1 OF 1

REV B

MACHINE REF MINI APPL

NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR

DR 6/15/94 JC BAKER

CHK 6/15/94 C.ERISMAN

APP 6/15/94 A. BEDDICK

REL 8/5/94 B. MORGAN

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

2 PLC DEC ±

3 PLC DEC ±

4 PLC DEC ±

ANGLES ±

SURF TEXTURE: ✓

REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)