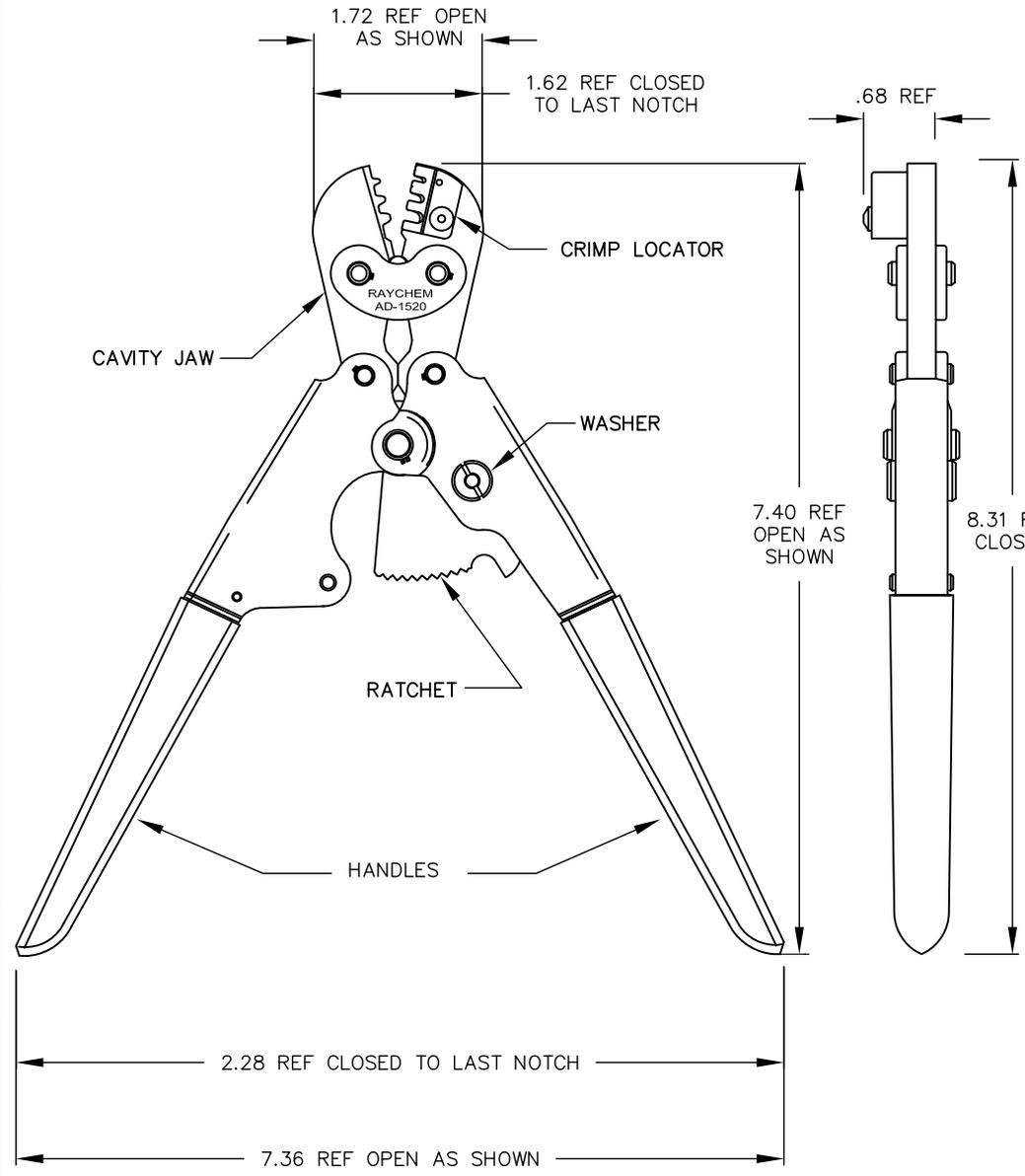


REVISIONS		
LTR	DESCRIPTION	DATE
F	REVISED PER ECO-11-006285	04/14/2011



**NOTES:**

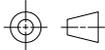
- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES.
- THE AD-1520 CRIMP TOOL IS DESIGNED TO MAKE WIRE SPLICES UTILIZING TYCO ELECTRONICS CRIMP SPLICES OF THE FOLLOWING SIZES:
 

TOOL CAVITY	12 - 16		16 - 20	
	I.D.	O.D.	I.D.	O.D.
STUB CRIMP	.102	.153	.069	.106
SPLICER SIZE	.097	.147	.064	.101
- WHEN MADE WITH A PROPERLY CALIBRATED AD-1520 CRIMP TOOL, THESE WIRE SPLICES WILL MEET THE VOLTAGE DROP AND TENSILE STRENGTH REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE TYCO ELECTRONICS CUSTOMER DRAWING FOR CRIMP SPLICING SYSTEMS.
- A PROPERLY CALIBRATED AD-1520 CRIMP TOOL HAS THE FOLLOWING CHARACTERISTICS:
  - RATCHET ADJUSTMENT (SET AT THE FACTORY): A COMPRESSIVE FORCE OF 40-50 LBS, APPLIED 1.25 ± .12 INCHES FROM THE END OF THE HANDLES SHALL BE REQUIRED TO COMPLETELY CLOSE THE JAWS BEFORE THE RATCHET MECHANISM RELEASES THE HANDLES.
  - JAW CLOSING: WITH THE JAWS FULLY CLOSED (TIPS TOUCHING AND RATCHET IN LAST NOTCH), A "GO" GAUGE SHALL FIT IN THE SPACE BETWEEN THE INDENTER AND ITS CORRESPONDING CAVITY. A "NO GO" GAUGE SHALL NOT FIT IN THIS SPACE. GAUGE SIZES ARE AS FOLLOWS:
 

TOOL CAVITY	"GO"	"NO GO"
12 - 16	.058 DIA.	.068 DIA.
16 - 20	.036 DIA.	.046 DIA.

TYCO ELECTRONICS AD-1526 CRIMP TOOL GAUGE IS RECOMMENDED FOR THIS PURPOSE.

Raychem Application Equipment  
**CUSTOMER DRAWING**

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES. METRIC DIMENSIONS ARE IN BRACKETS. DECIMAL TOLERANCES .XXX ± 0.005 [0.13 mm] .XX ± 0.01 [0.25 mm] .X ± 0.1 [0.50 mm] ANGLE TOLERANCE .X ± 1 DEG.	DRAWN <b>UNGUYEN</b>	 TE Connectivity		
	PART NUMBER <b>959039-000</b>	TITLE <b>AD-1520 S CRIMP TOOL ASSEMBLY</b>		
	THIRD ANGLE PROJECTION 	SIZE <b>B</b>	CODE IDENT. NO. <b>06090</b>	DWG. NO. <b>AD-1520-5</b>
© 1975-2011 Tyco Electronics Corporation. All rights reserved.		SCALE: NTS		SHEET 1 OF 1

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)