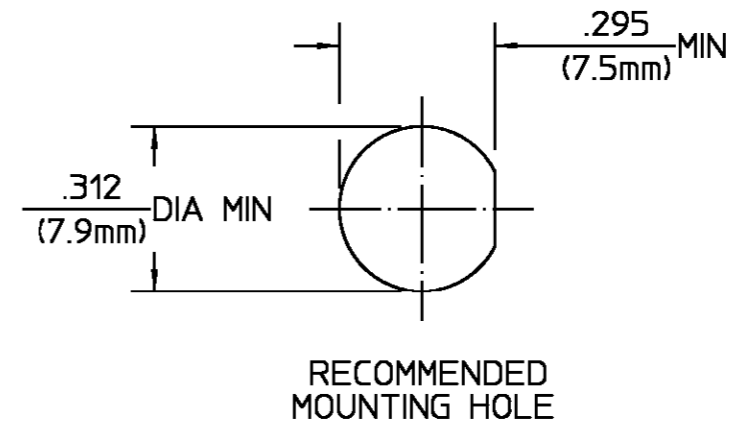
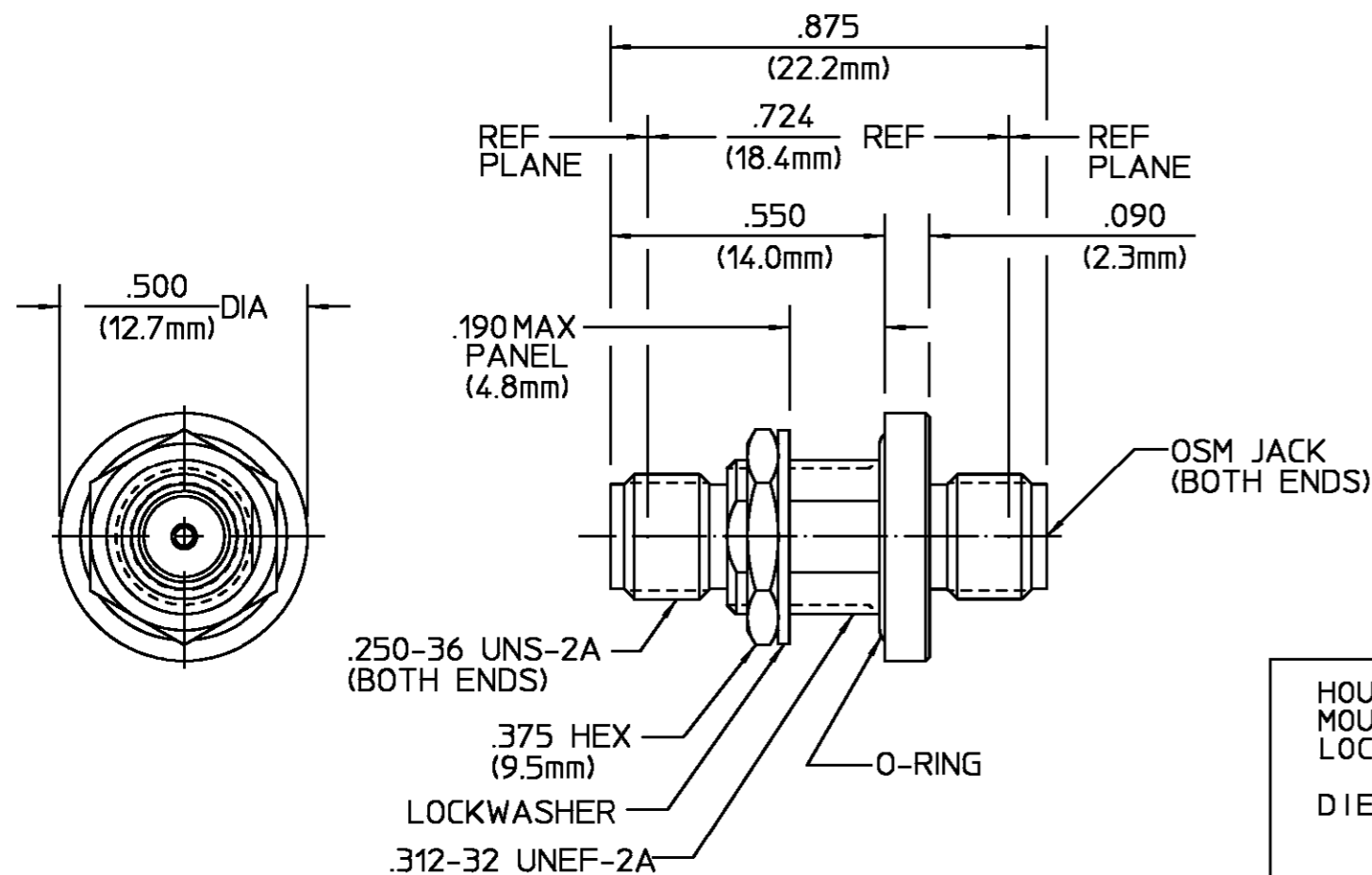


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₀	RELEASED	12/2/91	<i>RAC</i>
01 ₁	REVISED PER ECN 95-0219	5/18/95	<i>M.A.P.</i>



HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT EXT.	IRON-NICKEL ALLOY PER ASTM-F-30	N/A
O-RING	EPM PER ASTM-D2000-70	N/A
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	Temperature Rating <u>-65°C to +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18.0</u>	Recommended Mating Torque <u>7 to 10 In-Lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.10 + .010 f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition C
Insertion Loss (dB MAX) <u>.15√f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-90</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Center Contact <u>12.0</u>	Seal:	
Outer Contact <u>4.0</u>	Hermetic: <u>1 x 10⁻⁷ cc/sec</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>	Weatherproof: <u>30 psi MAX</u>	
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>	Mounting Seal	
	Weight (Grams)	

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY: <i>M. Downs</i> DATE: 10-31-91	AMP Incorporated
FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ± .005 ± 1°	CHECKED BY: <i>RAC</i> DATE: 11/15/91	140 Fourth Avenue
	APP'D BY: <i>RAC</i> DATE: 12/2/91	Waltham, MA 02451-7599
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASSY PROCEDURE	TITLE OSM BULKHEAD FEEDTHRU JACK TO JACK ADAPTER HERMETICALLY SEALED
	NO. A.P. <u>N/A</u>	SIZE B CODE IDENT NO. 26805 2084-1100-02 REV 01 ₁
		SCALE 3 : 1 SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru