

# MHDR Rugged HDMI

## Product Specification S6089C Rev 1.0

Amphenol

*Now you're connected!*

### About Amphenol Commercial Products

Amphenol's commercial connector products are used in a variety of end user applications including networking, telecom, server & computer, storage & HDD, consumer electronics and entertainment, professional audio & Industrial & Military/Aerospace.

### Related Products

MUSB/MUSBR OPTIONS:

#### MUSBR



MUSBR-A511-40  
TYPE A, VERTICAL,  
LOW PROFILE

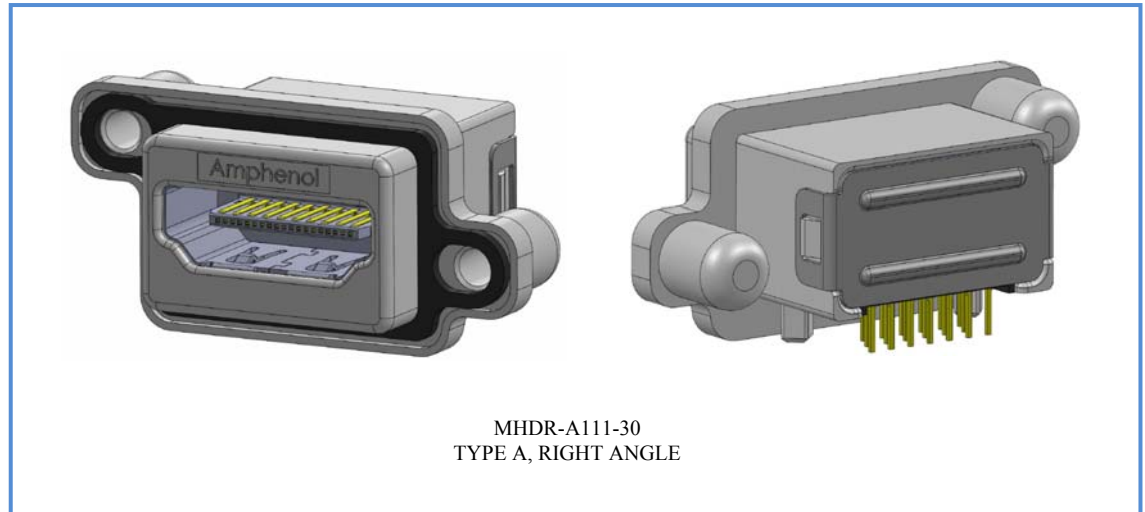
#### MUSB



MUSB-D111-30  
TYPE B, RIGHT ANGLE



MUSB-C111-30  
TYPE A, STACKED,  
RIGHT ANGLE



MHDR-A111-30  
TYPE A, RIGHT ANGLE

### Overview

This Product Specification defines the general use and performance parameters for Amphenol's MHDR connector.

Availability: Right angle PCB tail version is presently available. A vertical PCB tail version along with protective dust covers are planned.

### Usage

These connectors provide a High Definition Multimedia Interface for transmitting digital audiovisual signals. Receptacles will mate with any standard type A HDMI plug.

### Applications

Intended for use in applications such as:

- Portable computers
- Outdoor Audiovideo equipment
- Portable broadcast equipment
- Medical equipment
- Digital cameras/camcorders

# Now you're connected!

## About Amphenol Commercial Products

Amphenol's commercial connector products are used in a variety of end user applications including networking, telecom, server & computer, storage & HDD, consumer electronics and entertainment, professional audio & Industrial & Military/Aerospace.

## Related Products

### MDBR



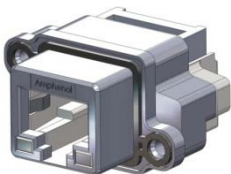
9 POSITION CONNECTOR SHOWN

### MUSBK



MUSB-K152-30  
SERIES MICRO-AB  
RIGHT ANGLE, PCB TAIL

### MRJR



MRJR-538X-01 SHOWN  
RIGHT ANGLE, PCB TAIL,  
8 POSITION RJ45

## Connector Electrical Characteristics

Parameter	Type A
Current rating:	0.5A min per contact
Contact resistance:	10 mΩ max
Insulation resistance:	100 MΩ min
DWV:	500V AC @ sea level

## Connector Mechanical Characteristics

Thermal Shock: 10 cycles @ -55° to +85° C  
 Physical Shock: 50G for 11ms (3 cycles in 3 axes)  
 Humidity: Per ANSI/EIA-364-31B  
 Vibration: Per ANSI/EIA-364-28 Condition III

## Process Characteristics

Recommended soldering process: wave soldering with peak temperature of 260°C for 10 seconds.  
 Recommended Torque for #4-40 or M3 Panel Mount Screws: 0.45 to 0.65 Nm (4 – 5.75 in-lbs).  
 Solder tails suitable for PCB thickness of 1.52mm (.062")  
 Mating Cycles: 10,000 cycles

## Material Requirements

MHDR connectors are RoHS compliant.

Unless otherwise specified, the materials for each component shall be:

- Contacts: Copper alloy with 30μ" (0.76μm) min gold over 50μ" (1.27μm) min nickel
- Housing: Engineering thermoplastic, UL94V-0 rated, black.
- Shell: Die cast zinc alloy with nickel plating

Operating temperature -40° to +85° C

## Available Documents

### Drawing Numbers:

P-MHDR-A111-X0

MHDR series rugged HDMI, Type A, Right Angle PCB Tail

Contact factory, authorized Amphenol representative or website [www.amphenolcanada.com](http://www.amphenolcanada.com) for additional configurations

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)