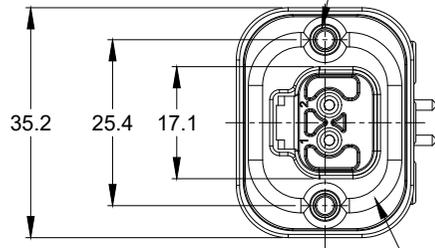
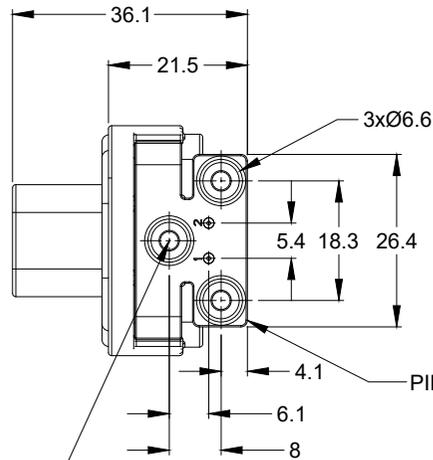


2xØ3.10±0.12x11.18 DP
 RECOMMENDED SCREW: 6-19 [M3.63 x 1.34]
 THREAD-FORMING SCREW,
 TORQUE: 11-15 IN-LB [1.24-1.70 NM]



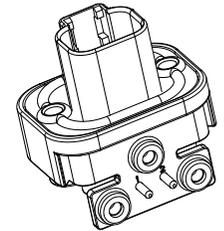
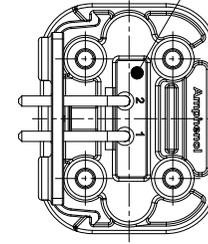
FLANGE SEAL



3xØ6.6
 PIN SPACER

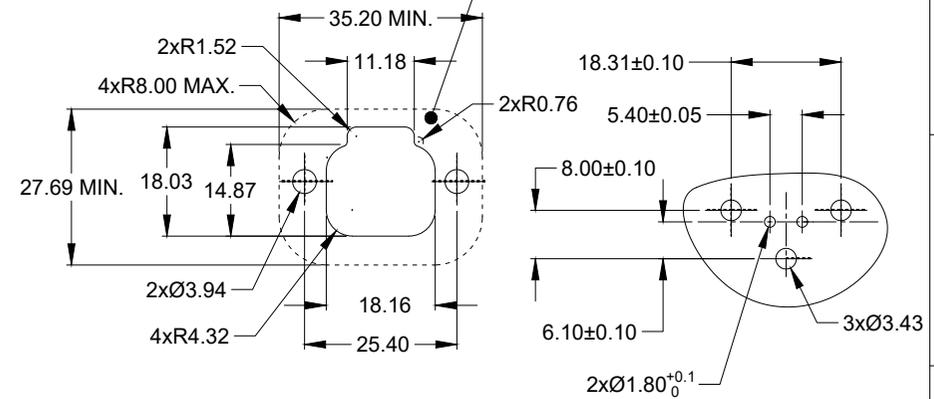
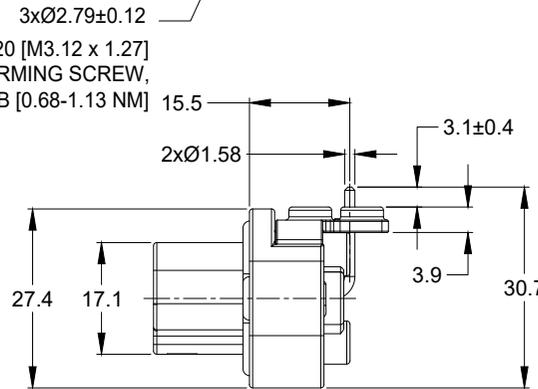
REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	--	RELEASE NEW DRAWING	20JUN18	JONY	TOMMY

RESERVOIR



INTERNAL SEALING SURFACE
 FINISH TO BE 3.2 OR BETTER $\sqrt{0.13}$

3xØ2.79±0.12
 RECOMMENDED SCREW: 4-20 [M3.12 x 1.27]
 THREAD-FORMING SCREW,
 TORQUE: 6-10 IN-LB [0.68-1.13 NM]



RECOMMENDED PANEL CUTOUT

RECOMMENDED PCB LAYOUT

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1. MATERIAL:

HOUSING: THERMOPLASTIC
 SEAL: SILICONE RUBBER
 CONTACT: COPPER ALLOY

2. MODIFICATIONS: FLANGE, PCB MOUNT RIGHT ANGLE

3. SPECIFICATIONS:

- 3.1 CURRENT RATING: 13 AMPS
- 3.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
- 3.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
- 3.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
- 3.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
- 3.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
- 3.7 RoHS COMPLIANT

4. MATING PART: AT06-2S* PLUG
 (* = MODIFICATIONS)

5. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

AT13-2P-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	AT13-2P-BM01
GOLD	POTTING	AT13-2P-BM02
TIN	NO POTTING	AT13-2P-BM03
TIN	POTTING	AT13-2P-BM04

AT13-2P-BMXX		DESCRIPTION		ITEM
QUANTITY	PART NUMBER	MATERIALS LIST		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES DATE		
1) All dimensions are in metric (mm).		DRAWN: JONY.XIE 20JUN18		
2) Tolerances are as follows:		CHECKED: ORION.LI 20JUN18		
1 PL DEC ±0.30 Fractions ±1/64		ENGINEER:		
2 PL DEC ±0.15 Angles ±1°		APPROVAL: TOMMY.XIE 20JUN18		
3) Note reference = Δ		CUSTOMER:		
MATERIAL SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
PROCESS SPECIFICATIONS:		SIZE: B C- DWG NO: AT13-2P-BMXX REVISION: A1		
NEXT ASSY:		SCALE: NONE SHEET 1 OF 1		

TITLE: PCB MOUNT RECEPTACLE 2PIN RA FLANGE, AT SERIES
 DWG NO: AT13-2P-BMXX
 REV: A1
 SH: 1
 OF: 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru