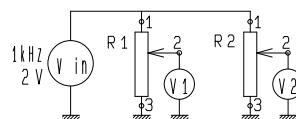


# SPECIFICATIONS

## ELECTRICAL

1. Total resistance : 10k  $\Omega$   $\pm$ 20%
2. Rated power : 0.05 W
3. Rated voltage :  
 The rated voltage shall be the voltage of A.C.  
 (commercial frequency ,effective value ) corresponding to the rated power  
 (dissipation),and be obtained from the following formula. When the obtained  
 rated voltage exceeds the maximum working voltage given in the following,  
 however, the maximum working voltage of the following shall be the rated voltage.  

$$E = \sqrt{P \cdot R} \text{ (V)}$$
 Where E : Rated voltage (V)  
 P : Rated power(dissipation) (W)  
 R : Nominal total resistance ( $\Omega$ )  
 Maximum working voltage : 50 V A.C. This potentiometer is designed for A.C. only.
4. Resistance taper : C
5. Residual resistance between term. 1&2,2&3 : 30 $\Omega$  max.
6. Sliding noise : Less than 100 mV. (Measured by JIS C 6443)
7. Insulation resistance : More than 100 M $\Omega$  at 250V D.C.
8. Withstand voltage: 300V A.C. for one mimute.
9. Gang error : 2 dB max. at 150°



## MECHANICAL

1. Total rotational angle : 300°  $\pm$ 5°
2. Rotational torque : 3~20 mN·m (Rotational speed 60°/sec.)
3. Resistance to soldering heat :  
 After soldering (Less than 350°C and within 3 seconds) there shall be no  
 evidence of poor contact between resistance element and terminals, or any  
 physical damages as a result of the test.
4. Stopper strength : No damage with an application of 0.6N·m.
5. Robustness of shaft against end thrust and pull force :  
 with the potentiometer mounted, no damage with 80N of puah and pull  
 force.
6. Robustness of shaft against side thrust :  
 with the potentiometer mounted, no damage with 30N of thrust force to  
 the shaft top.
7. Shaft play :  
 The resistor shall be mounted by soldering the mounting legs on the panel.  
 When a side thrust of 50mN·m shall be applied at the end of the shaft,  
 the total shaft play shall not exceed 0.7XL / 20 mm p-p. ( L : shaft length )
8. The inclination of shaft shall be within 0.35 mm to the  
 center of shaft, which is parallel to the mounting surface.
9. Eccentricity of shaft :  
 The eccentricity of the root of shaft shall not exceed 0.35mm to the center  
 of the mounting position.

## ENDURANCE

1. Rotational life : 15,000 cycles min.

## NOTE

1. The items except above mentioned items shall meet or exceed JIS C 6443.
2. Operating temperature : -10°C~+70°C. 3. Storage temperature : -30°C~+70°C.

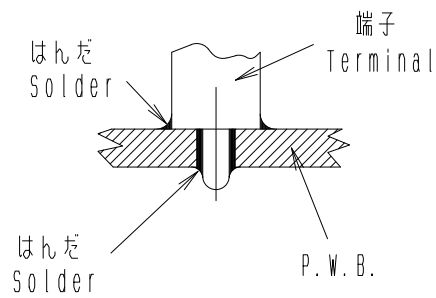
|      |      |      |      |      |                                |              |              |                         |
|------|------|------|------|------|--------------------------------|--------------|--------------|-------------------------|
|      |      |      |      |      | <b>ALPS ELECTRIC CO., LTD.</b> |              |              |                         |
|      |      |      |      |      | APPD.                          | CHKD.        | DSGD.        | TITLE                   |
|      |      |      |      |      | oct. 01. '92                   | oct. 01. '92 | oct. 01. '92 | R K 1 4 K 1 2 3 0 D O R |
|      |      |      |      |      | S, Aizawa                      | M, Satoh     | S, Sugawara  | DOCUMENT NO.            |
| SYMB | DATE | APPD | CHKD | DSGD |                                |              |              |                         |

< はんだ付け時の注意事項 >

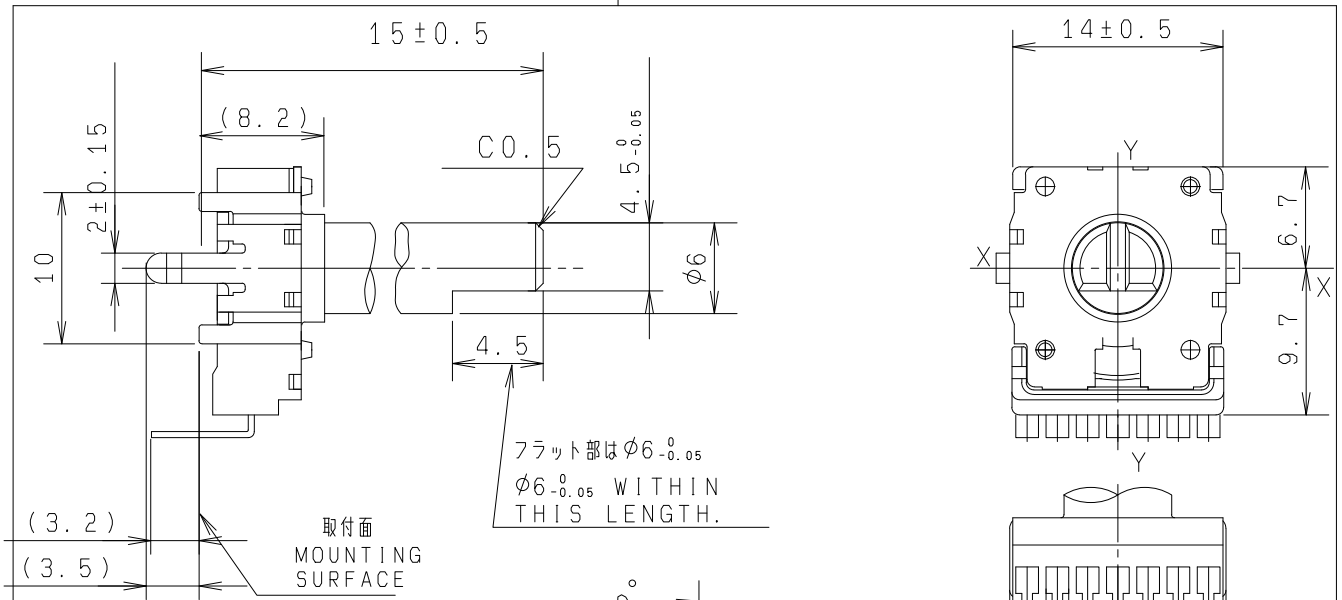
図のようにP.W.Bの上面に はんだ付けをする配線は、お避け下さい。

Caution for soldering

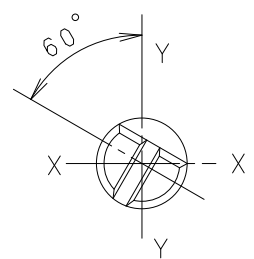
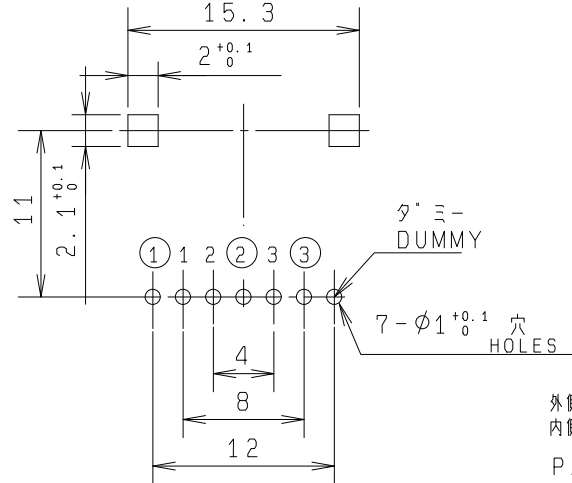
Please avoid soldering on upper surface of P.W.B. as shown



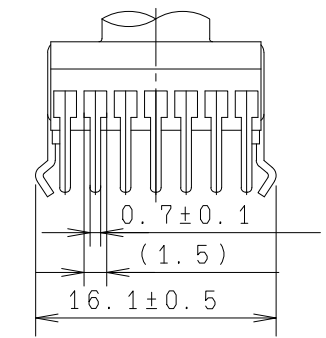
|      |      |      |      |      |                                |                     |                     |                         |
|------|------|------|------|------|--------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|
|      |      |      |      |      | <b>ALPS ELECTRIC CO., LTD.</b> |                     |                     |                         |
|      |      |      |      |      | APPD.                          | CHKD.               | DSGD.               | TITLE                   |
|      |      |      |      |      | <i>Apr. 14, '93</i>            | <i>Apr. 14, '93</i> | <i>Apr. 14, '93</i> | R K 1 4 K 1 2 3 0 D 0 R |
|      |      |      |      |      | <i>S, Aizawa</i>               | <i>M, Satoh</i>     | <i>Y, Saitoh</i>    | DOCUMENT NO.            |
| SYMB | DATE | APPD | CHKD | DSGD |                                |                     |                     |                         |



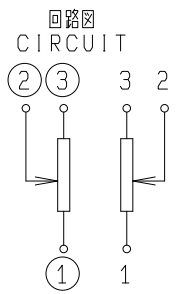
取付穴寸法図 (公差±0.1)  
 \*挿入側からみた図  
 P. W. B. MOUNTING DETAIL  
 (TOLERANCE±0.1)  
 VIEWED FROM MOUNTING SIDE



軸は反時計方向に  
 回しまった状態を示す  
 SHAFT SHOWN  
 IN FULL C. C. W.  
 POSITION.



軸はセンター位置又は  
 センタークリック位置を示す  
 SHAFT SHOWN IN  
 CENTER POSITION.  
 OR CENTER CLICK  
 POSITION



外側 OUTER R1 ①②③  
 内側 INNER R2 1 2 3  
 P. W. B. 板厚 T=1.6

| 指定なき部分の許容差<br>TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPEC |      |
|--|------|
| $L \leq 10$                                    | ±0.3 |
| $10 < L < 100$                                 | ±0.5 |
| $100 \leq L$                                   | ±0.8 |
| 角度<br>ANGULAR DIMENSION                        | ±5°  |

| PART NO.                       | NAME | MATERIAL NAME / CODE                | FINISH                                |
|--------------------------------|------|-------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>ALPS ELECTRIC CO., LTD.</b> |      |                                     |                                       |
|                                |      | DSGD. 1-設計1課<br>Y, SAITOH '94-07-20 | SCALE<br>2 : 1                        |
|                                |      | CHKD.<br>M, SATOH '94-07-20         | NO.<br>RK14K1230D0R                   |
|                                |      | APPD.<br>R, ARASAWA '94-07-20       | TITLE<br>FIGURE<br>14形1軸2連絶縁軸ボリユ-4組立図 |
| SYMB                           | DATE | APPD                                | UNIT<br>m m                           |
|                                |      | CHKD                                | DOCUMENT NO.<br>K142B0Z01             |
|                                |      | DSGD                                | F01                                   |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)