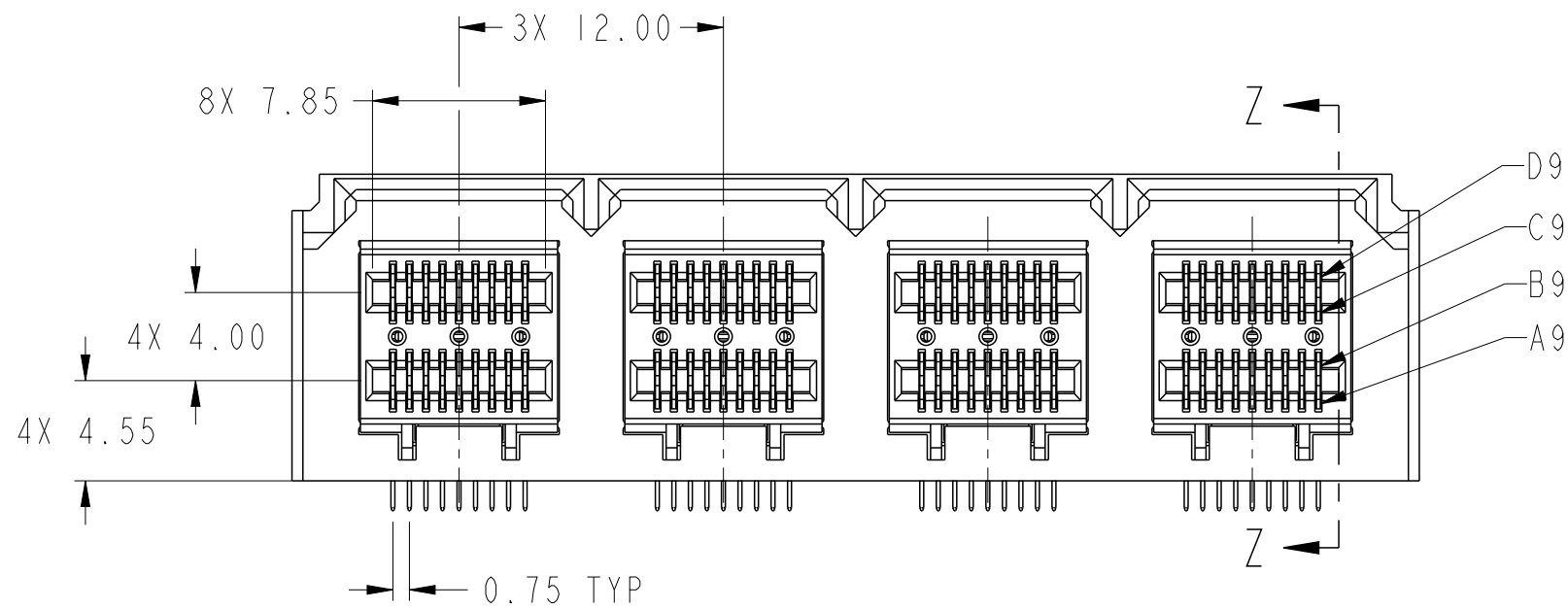
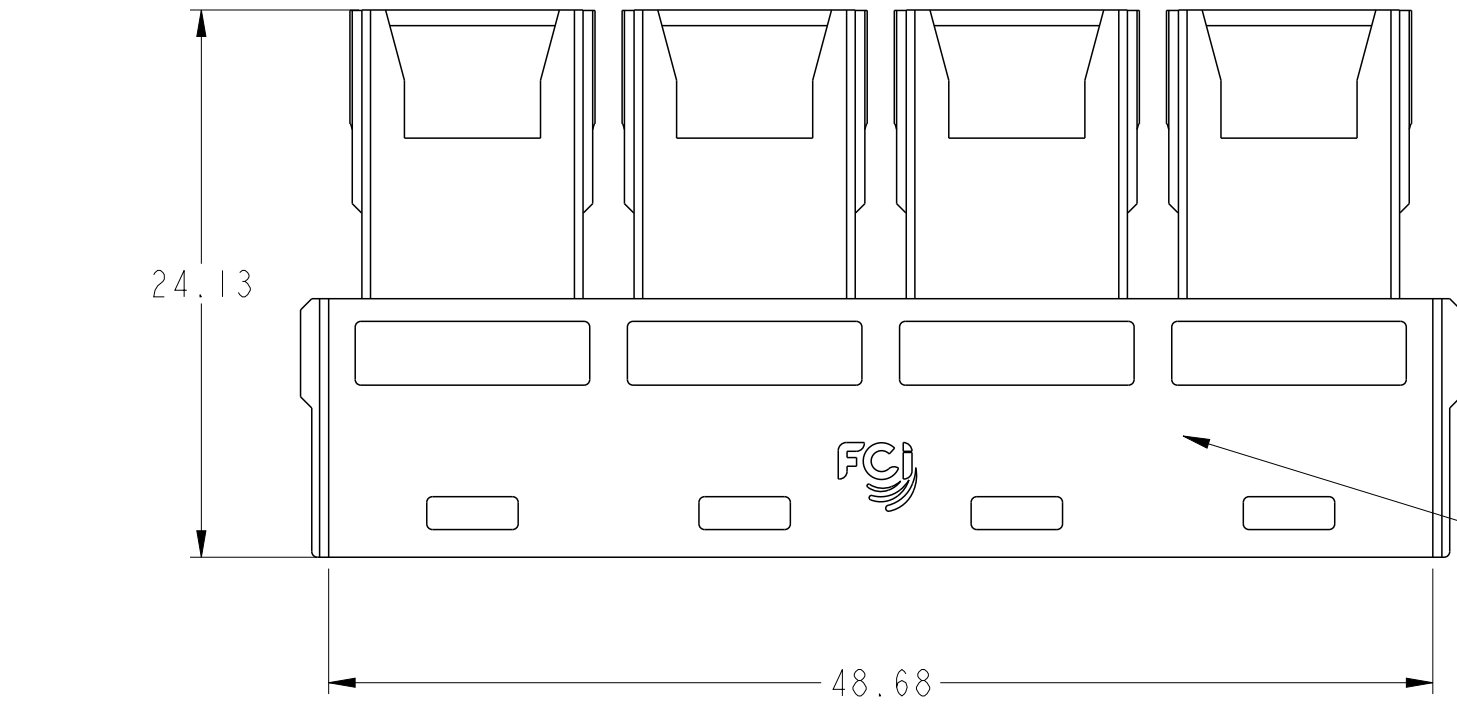
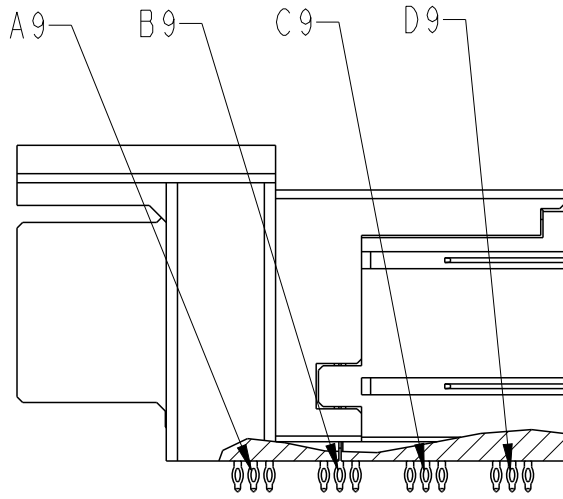


PRODUCT NUMBER	PLATING OPT.	HSG&FRAME COLOR
10112634-101	OPTION 1	BLACK
10112634-101LF	OPTION 2	BLACK
10112634-121	OPTION 1	NATURAL
10112634-121LF	OPTION 2	NATURAL



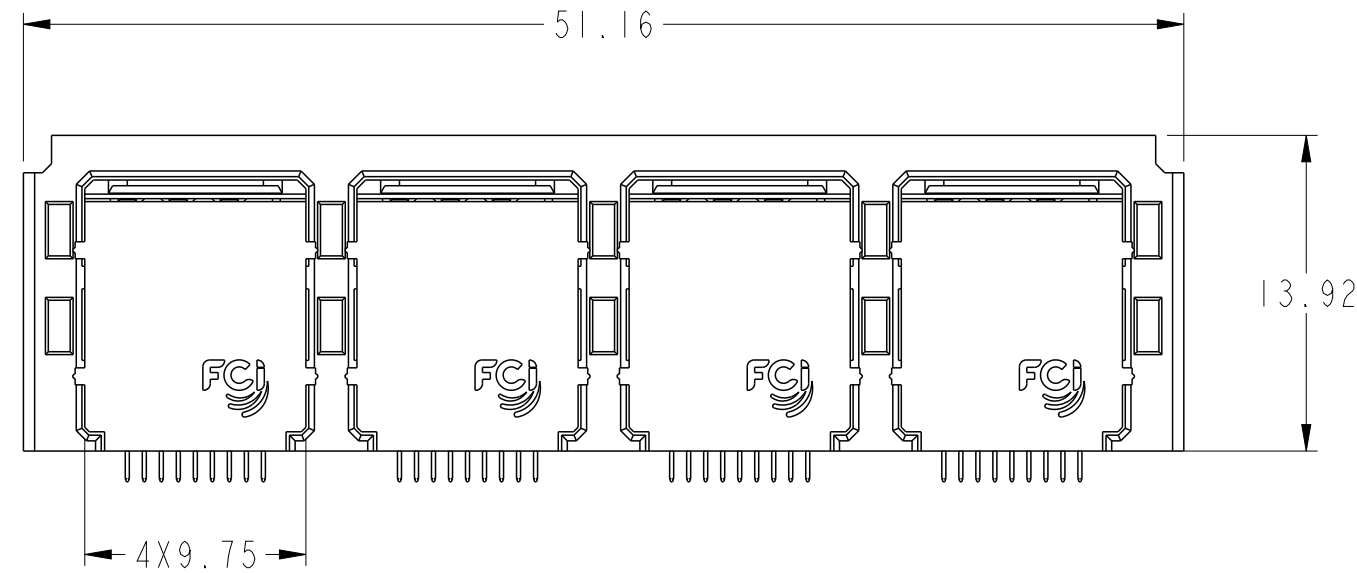
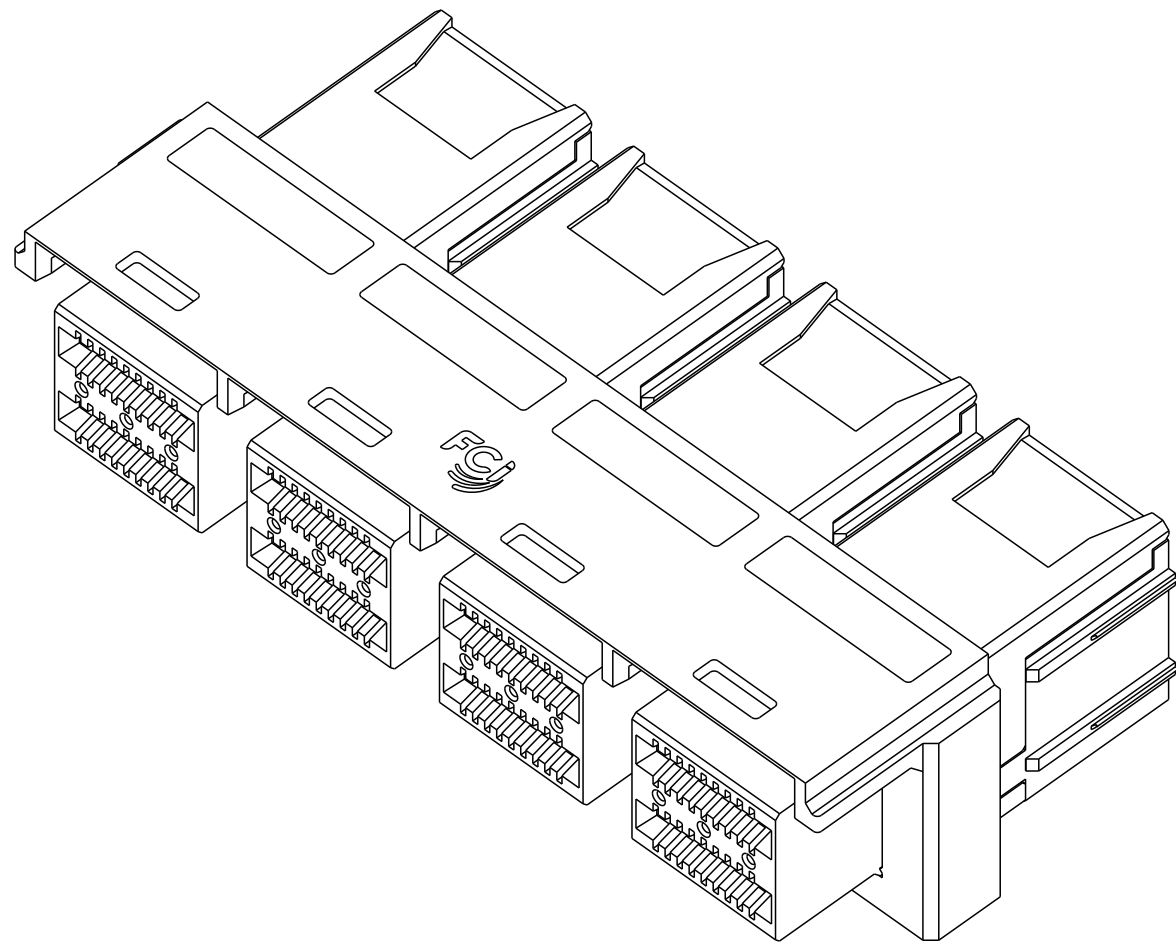
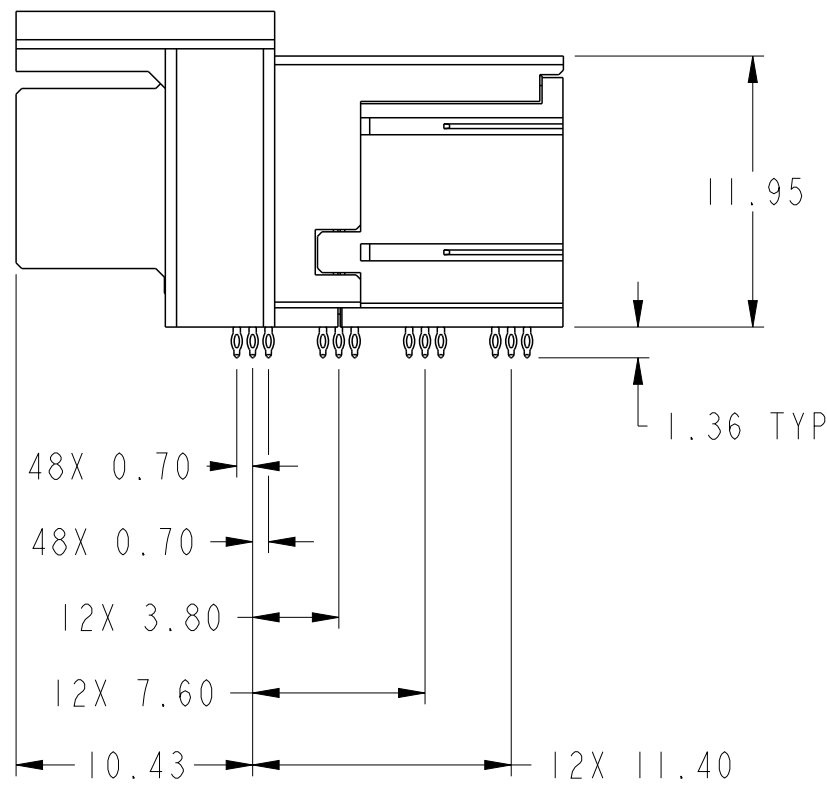
NOTES:

- MATERIALS:
CONNECTOR HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, GLASS FILLED, UL 94V-0
TERMINALS: COPPER ALLOY
- FINISHES:
CONTACT AREA: 0.76µm GOLD OVER 2.54µm MIN NICKEL
TAIL AREA:
OPTION 1: 0.76µm - 1.52µm TIN/LEAD (90/10) OVER 2.54µm MIN NICKEL.
OPTION 2: 0.76µm - 1.52µm TIN (LEAD FREE) OVER 2.54µm MIN NICKEL.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-650.
APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0356
PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-1490
- RECOMMENDED MOUNTING HARDWARE:
△ OPTION 1: M2 X 0.91mm SELF-THREADING SCREW
OPTION 2: M2 X 0.80mm SELF-THREADING SCREW
OPTION 3: M2 X 0.40mm SELF-THREADING SCREW
RECOMMENDED MOUNTING SCREW LENGTH: PCB THICKNESS + (2.5±0.35)mm △
- THIS CONNECTOR IS DESIGNED TO MEET THE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION SFF-8643.
- A △ SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE THAT HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

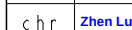


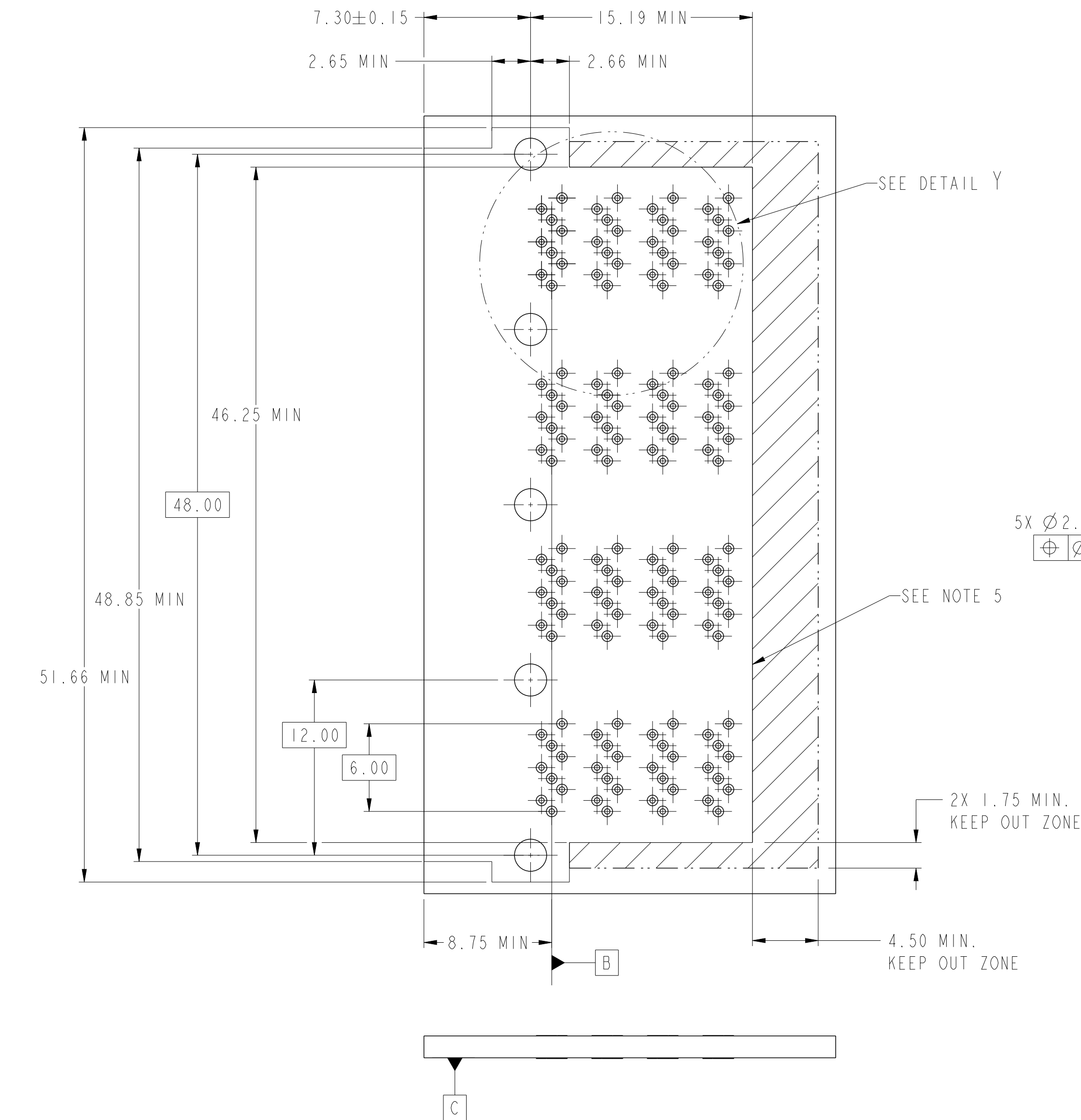
SECTION Z-Z

FCI P/N AND DATE CODE △ ON THIS SURFACE

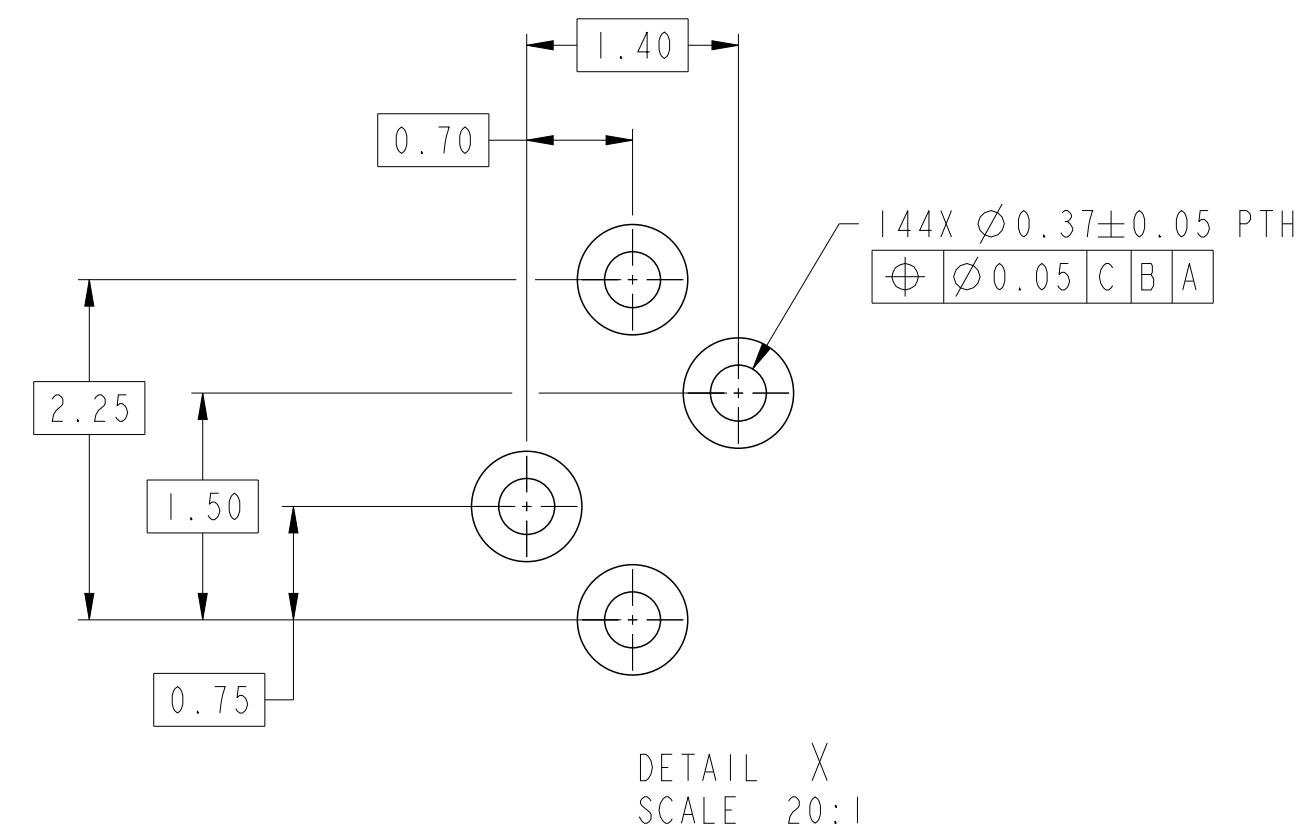
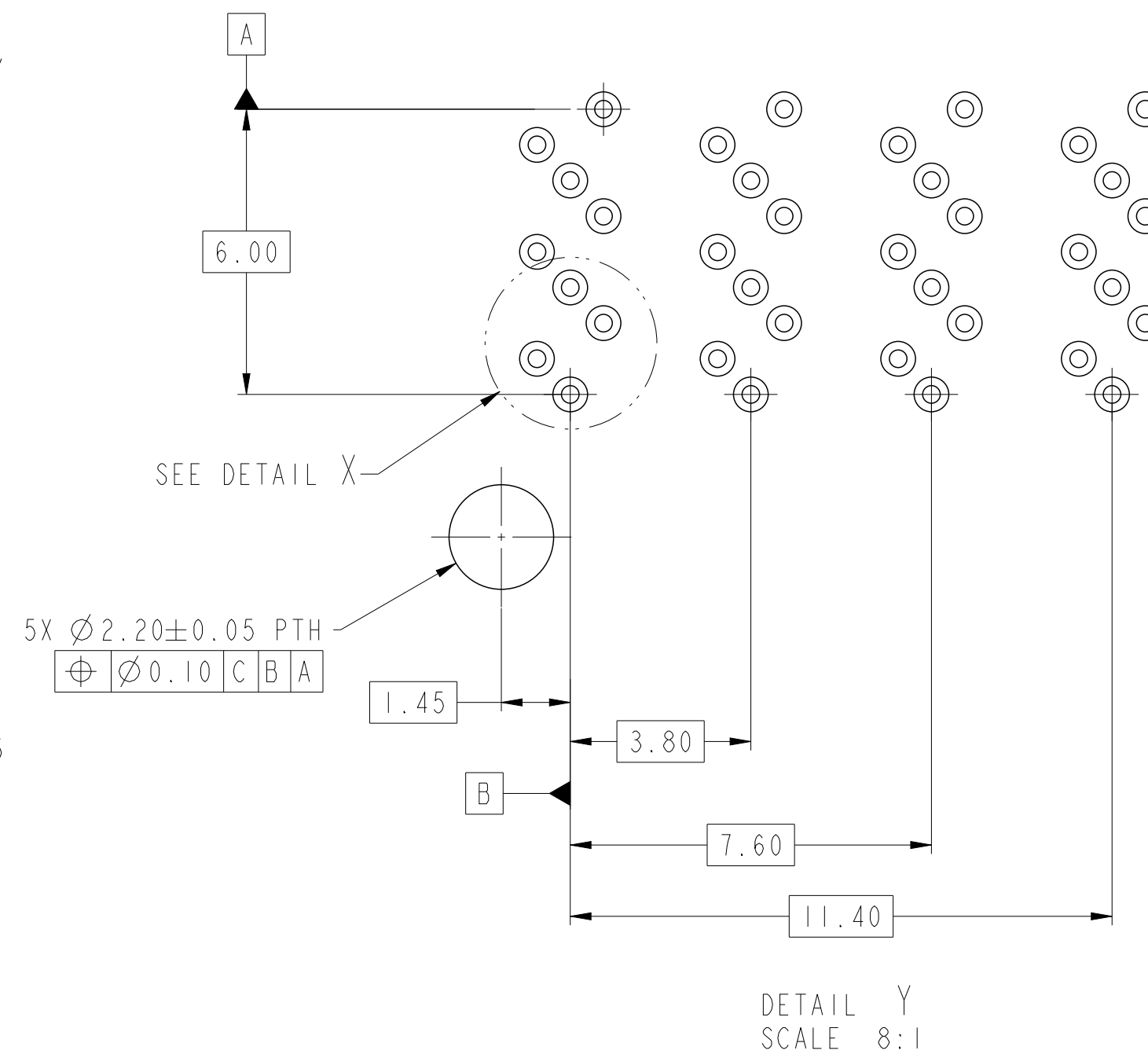


MATES WITH MINI-SAS HD ENDS IN:	
10119217 SERIES (4i)	
10119312 SERIES (4i)	
10120086 SERIES (4i)	
10120087 SERIES (4i)	
10119576 SERIES (8i)	
10119577 SERIES (8i)	
10120088 SERIES (8i)	
10120089 SERIES (8i)	

spec ref -		dr Mark Gray		2010/08/04		projection		MM		size A2		scale 3:1			
tolerance std ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng Jackbin Zou		2015/12/09						ecn no ELX-DG-17997-1			
chr Zhen Luo				2015/12/22		rel level Released									
		appr Pei-Ming Zheng		2015/12/23		product family		MINI-SAS HD							
surface 		linear		0.X ±0.25				IX4 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no 10112634		rev C			
		0.XX ±0.15													
		0.XXX ±													
ASME Y14.5		angular 0°		±1/2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 1 of 4	

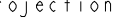
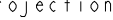
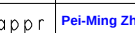


RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

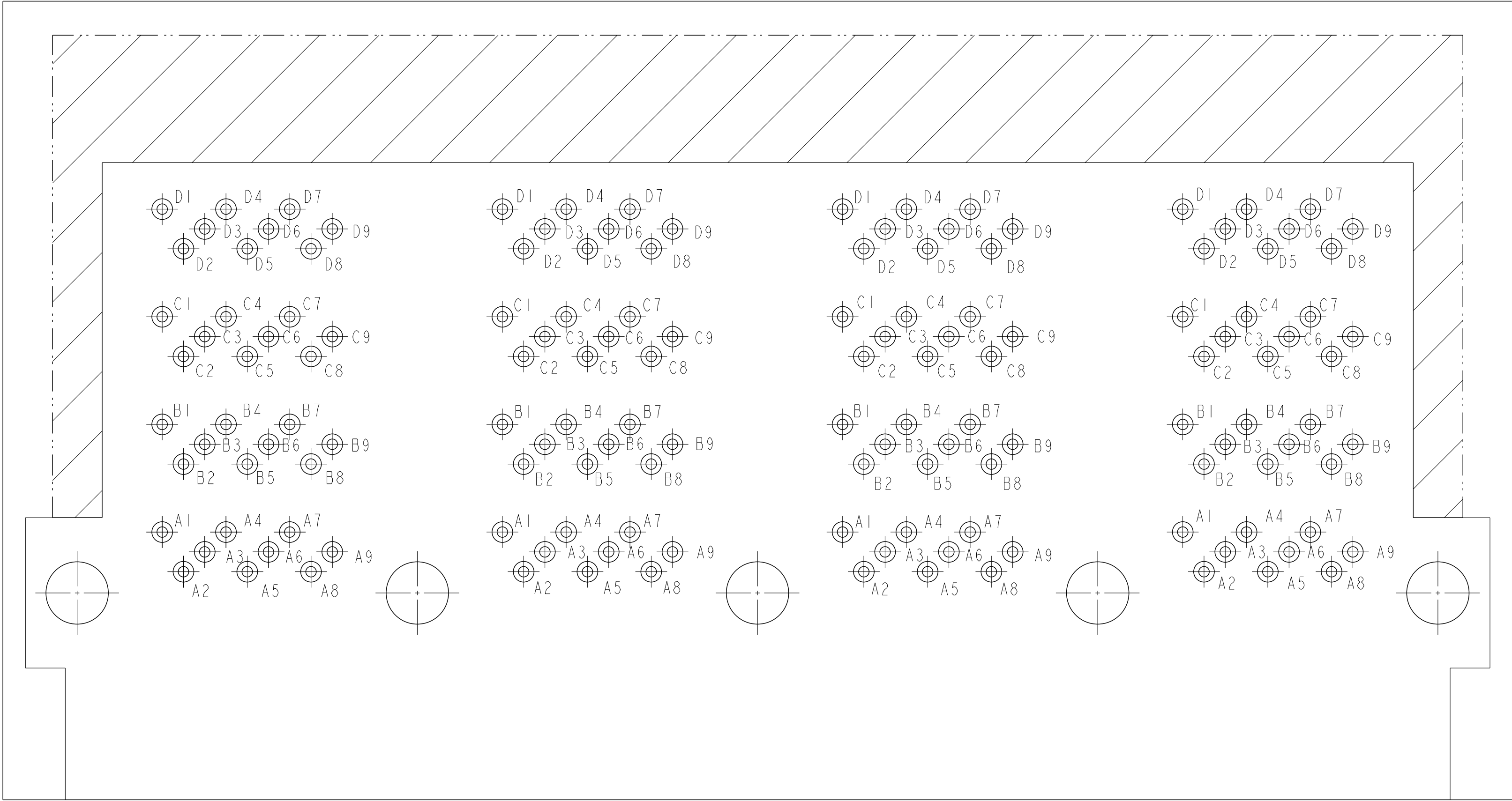


NOTES:

1. RECOMMENDED DRILL SIZE FOR A $\varnothing 0.37$ FINISHED PTH IS $\varnothing 0.457$ (#77 DRILL).
2. RECOMMENDED ANNULAR RING AROUND $\varnothing 0.37$ FINISHED PTH IS $\varnothing 0.73$.
3. MINIMUM RECOMMENDED SPACING : 14.00mm.
4. MINIMUM PCB THICKNESS : 1.57mm.
5. CONNECTOR KEEP OUT AREA.

spec ref		-	dr		Mark Gray	2010/08/04	projection			MM	size	A2	scale	2:1								
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng		Jackbin Zou	2015/12/09					ecn no		ELX-DG-17937-1									
ASME Y14.5			chr		Zhen Luo	2015/12/22					rel level		Released									
-			appr		Pei-Ming Zheng	2015/12/23					product family		MINI-SAS HD									
surface			linear				title		IX 4 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112634		rev							
ASME Y14.5																	angular		0°		±1/2°	
			www.fci.com		cat. no.		-	Product - Customer Drw				sheet 2 of 4										

PIN OUT DESIGNATIONS



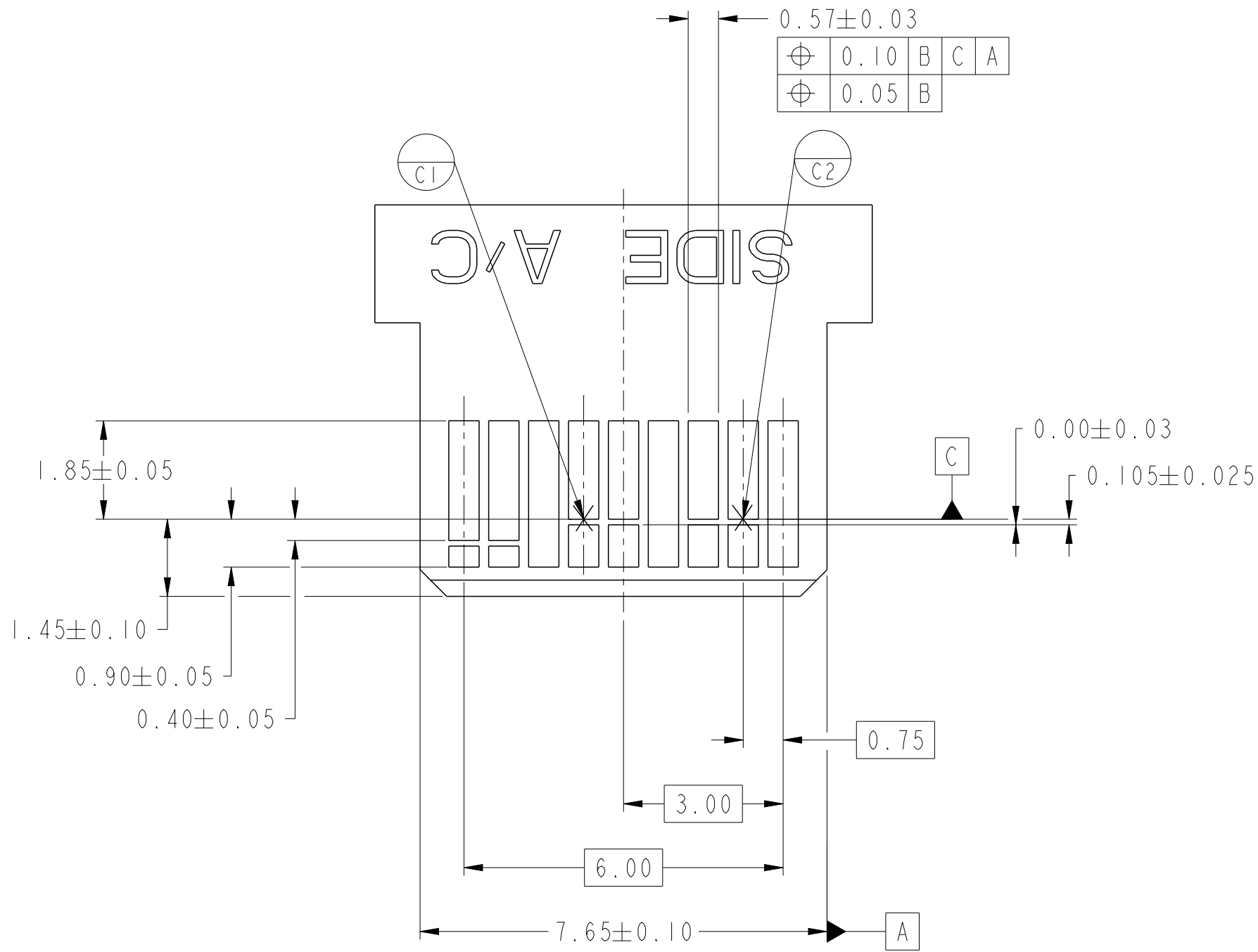
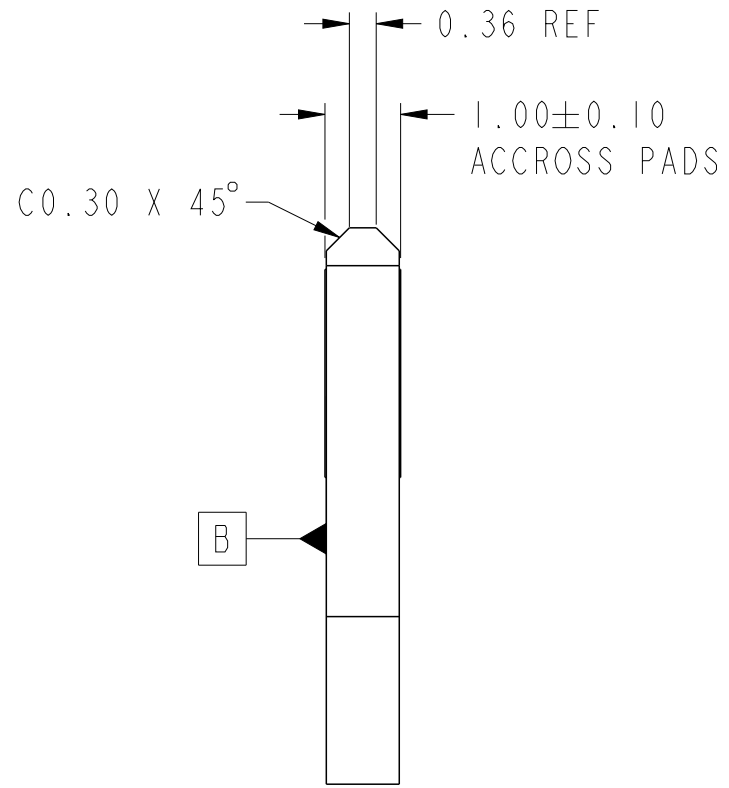
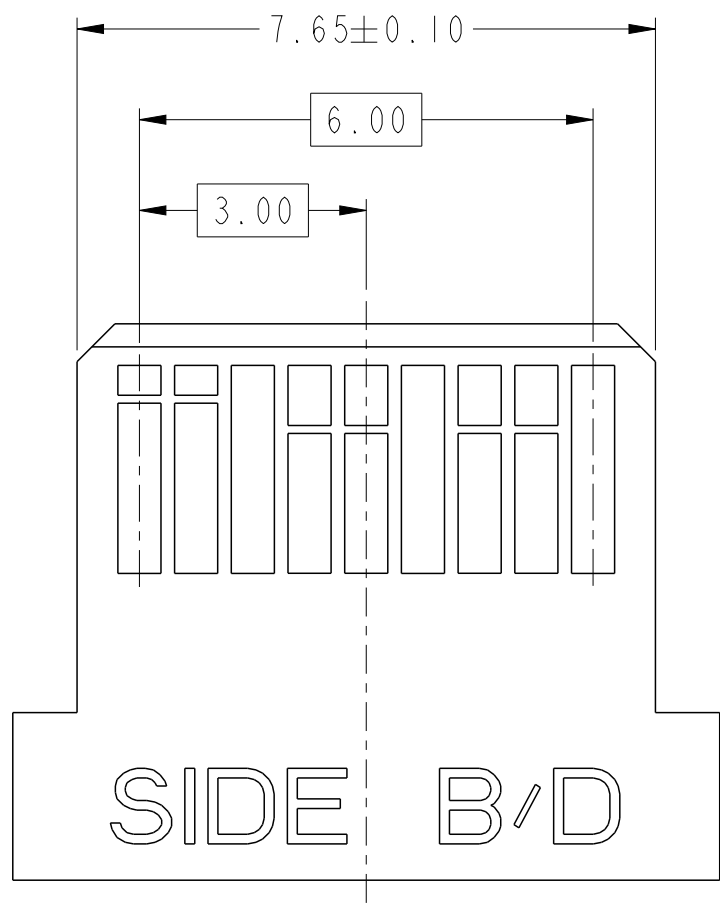
Copyright FCI.

spec ref -				dr Mark Gray		2010/08/04		projection		MM		size A2		scale 2:1								
tolerance std				eng Jackbin Zou		2015/12/09						ecn no		ELX-DG-17997-1								
ASME Y14.5				chr Zhen Luo		2015/12/22						rel level		Released								
-				appr Pei-Ming Zheng		2015/12/23		product family		MINI-SAS HD												
surface		✓	linear		0.X		±0.25				title		IX4 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112634		rev		C	
					0.XX		±0.15															
					0.XXX		± -															
ASME Y14.5			angular		0°		±1/2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4					

PDS: Rev :C

STATUS:Released

Printed: Dec 23, 2015



NOTES:

1. 0.05 MINIMUM KEEP OUT SOLDER MASK AROUND ALL PADS.
2. DATUM C TARGETS ARE DEFINED BY THE RESPECTIVE PAD CENTER LINES AND THE LEADING EDGE OF THE TARGET PADS.

spec ref		-		dr		Mark Gray		2010/08/04		projection		MM		size		A2		scale		2:1			
tolerance std		ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Jackbin Zou		2015/12/09						ecn no		ELX-DG-17997-1					
				chr		Zhen Luo		2015/12/22		product family						MINI-SAS HD		rel level		Released			
				appr		Pei-Ming Zheng		2015/12/23															
surface		✓		linear		0.X		±0.25				title		IX4 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112634		rev		C	
				0.XX		±0.15																	
				0.XXX		±-																	
ASME Y14.5		angular		0°		±1/2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4							

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru