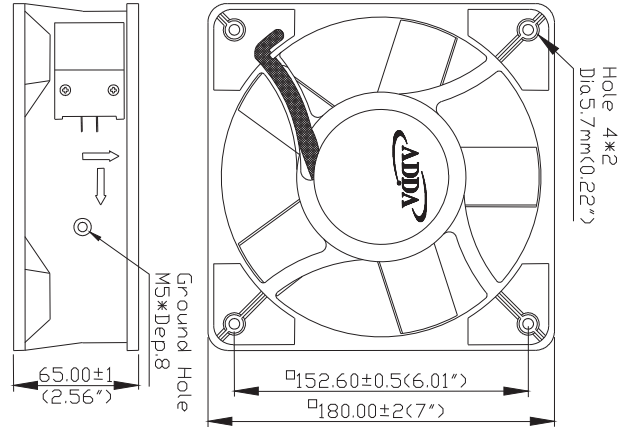


External Dimensions



Frame: Aluminum Alloy
 Impeller: Plastic (UL:94V-0)
 Motor Structure: Capacitor-Run Induction Motor.
 Motor Protection: Thermal Protect.
 Lead wire: UL 1015AWG20
 OPERATING TEMP*: -10°C~70°C
 *: -10°C~60°C for fans with sleeve/ball combination bearings.

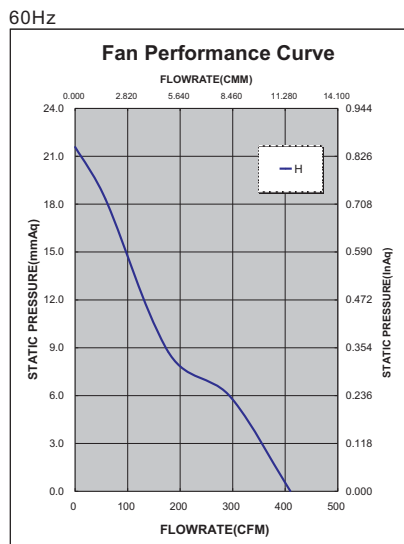
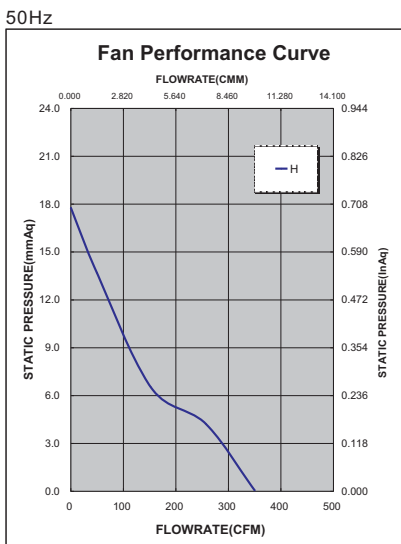
Specifications(Nominal)

*Noise is measured at the distance of one (1) meter from the axis of intake.





Bearing type: ◎=Ball ※=Sleeve ●=Hypro bearing

Frame size (mm)	Model No.	Bearing System Type	Volt. (VAC)	Freq. (Hz)	Current (A)	Power (W)	Rated Speed (rpm)	Maximum AirFlow (CMM) (CFM)	Maximum Pressure (InAq) (mmAq)	*Noise Level (dB/A)	Weight (g)		
180x180x65	AK1861HB	◎	115	50/60	0.55/0.48	59.80/55.20	2800/3200	9.905/11.603	350.0/410.0	0.700/0.850	17.780/21.590	70.0/72.0	1800
	AK1862HB	◎	230	50/60	0.20/0.22	46.50/51.10							

Specifications subject to change without notice.



*Safety approvals

				
✓	✓		✓	✓

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru