

| PART NUMBER | REV | FIRST USED | TERMINATOR | FEED TYPE | DESCRIPTION |
|-------------|-----|------------|------------|----------------|--------------------|
| 1426298-1 | B | - | LEADMAKER | MECH POST FEED | CUTS CARRIER |
| 1426298-2 | B | - | BENCH | MECH PRE FEED | CUTS CARRIER |
| 1426298-6 | B | - | LEADMAKER | MECH POST FEED | CONTINUOUS CARRIER |
| 7-1426298-1 | B | - | LEADMAKER | MECH POST FEED | -1 AND SPARE PARTS |
| 7-1426298-2 | B | - | BENCH | MECH PRE FEED | -2 AND SPARE PARTS |
| 7-1426298-6 | B | - | LEADMAKER | MECH POST FEED | -6 AND SPARE PARTS |
| 7-1426298-7 | A | - | - | - | SPARE PARTS KIT |

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

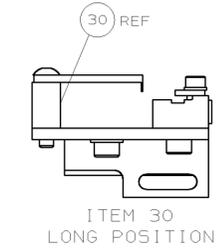
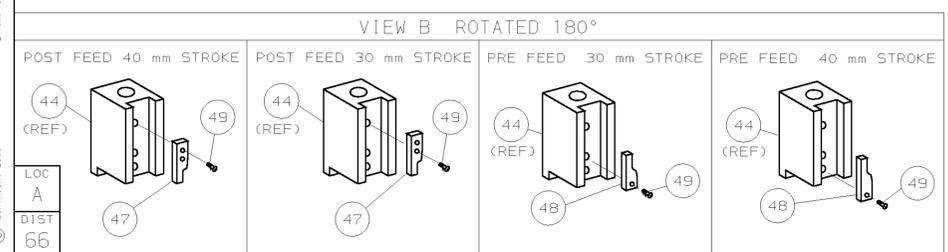
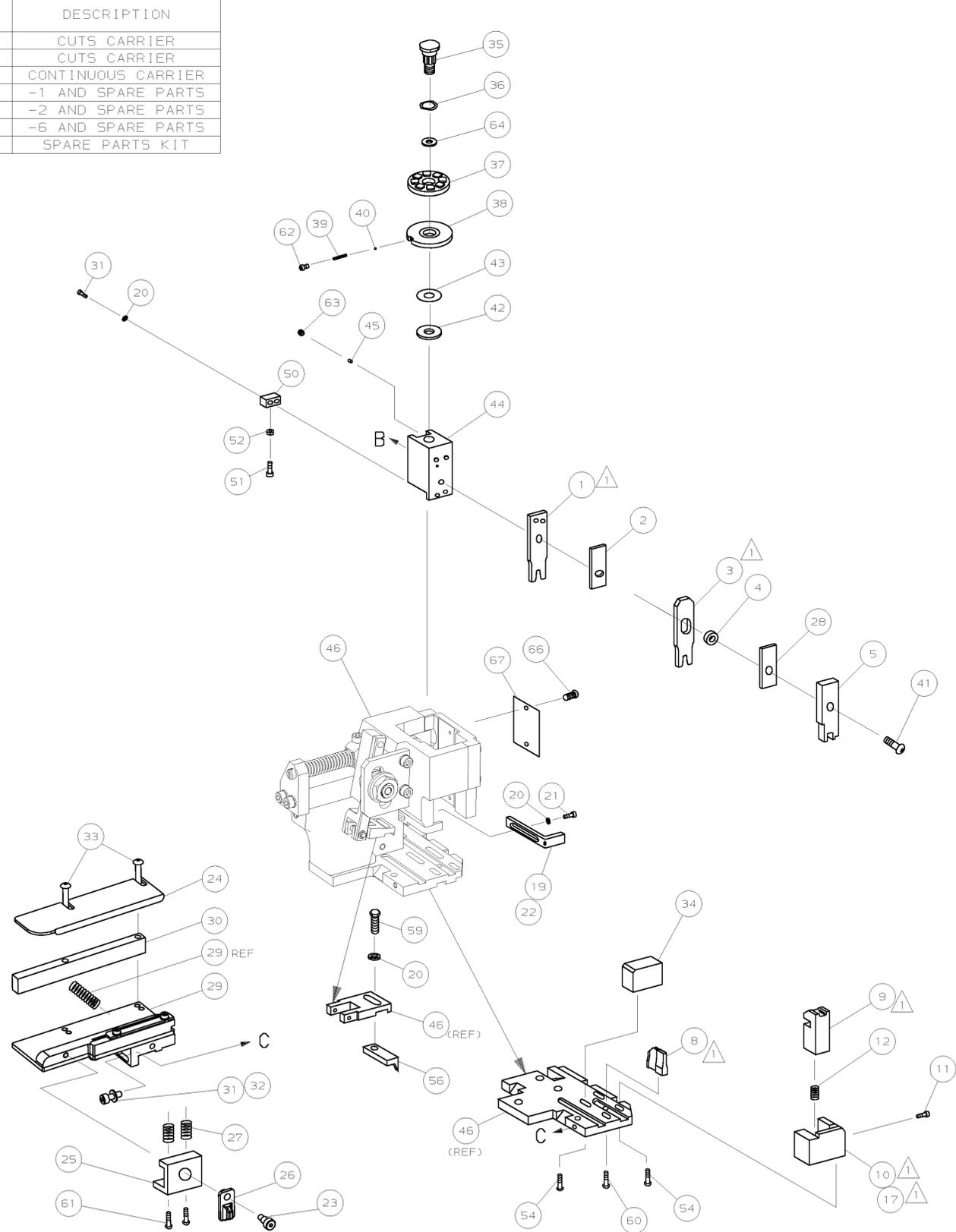
| CRIMP | SIZE | TYPE | RANGE |
|---------------------------|------------------|------|-------------------------------------------|
| WIRE | 1.40 [0.055 IN] | F | 0.20mm ² - 0.50mm ² |
| INSUL | 1.57 [0.062 IN] | 0 | 1.40 MAX [0.055 IN MAX] |
| WIRE STRIP LENGTH | APPL INSTRUCTION | | |
| 3.90-4.50 [0.154-.177 IN] | 408-8322 | | |

| TERMINAL | FEED |
|---------------------|-----------------|
| APPL SPEC 114-18022 | 7.62 [0.300 IN] |

| TERMINALS APPLIED | | | | | |
|-------------------|---|---|---|---|---|
| 969089 | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | - |

| WIRE SIZE | CRIMP HEIGHT | PIN PN & LENGTH [IN] |
|---------------------|------------------------------|----------------------|
| 0.50mm ² | 0.93 ±0.03 [0.037 ±0.001 IN] | 5-354779-0 [0.3240] |
| 0.35mm ² | 0.85 ±0.03 [0.033 ±0.001 IN] | 5-354779-9 [0.3285] |
| 0.30mm ² | 0.82 ±0.03 [0.032 ±0.001 IN] | 6-354779-2 [0.3300] |
| 0.25mm ² | 0.79 ±0.03 [0.031 ±0.001 IN] | 6-354779-4 [0.3310] |
| 0.20mm ² | 0.76 ±0.03 [0.030 ±0.001 IN] | 6-354779-6 [0.3320] |

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
 - LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



| QTY | REQD | PER | ASSY | PARTS LIST | DESCRIPTION | ITEM NO |
|-----|------|-----|------|------------|-------------|--------------------------------|
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1426298 | PRINT, APPLICATOR LOG SHEET |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1338705-1 | DOCUMENTATION PACKAGE |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 461264-1 | PLATE, IDENTIFICATION |
| - | 2 | 2 | 2 | 2 | 21017-2 | SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 986950-1 | WASHER, FLAT PRECISION |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 3-18031-0 | SCR,SKT SET (M6X6)RAM |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 18023-9 | SCR,SHC (M4X6) INS DISC |
| - | 2 | 2 | 2 | 2 | 1-18024-5 | SCR,BHC (M5X25)DRAG |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 18024-7 | SCR,BHC (M4X10)ANVIL |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 5-18022-2 | SCR,HEX (M4X8)FEED FINGER |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1338685-1 | PAWL, FEED |
| - | 4 | 4 | 4 | 4 | 18024-8 | SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 18030-1 | NUT, HEX (M3) HOLD DOWN |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 811242-5 | BUMPER, HOLDDOWN |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 690753-2 | SPACER, TONKER |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 18024-3 | SCR,BHC (M3X10) CAM |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1338675-1 | CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1338676-1 | CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1320999-3 | APPLICATOR BASIC SUBASSY |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 690191-1 | PLUG, NYLON |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1338660-1 | RAM |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 690125-1 | WASHER, LAMINATED |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 690124-1 | WASHER, RAM |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 2-18024-6 | SCR,BHC (M8X25)RAM |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 23241-1 | BALL, STEEL |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 2-22278-7 | SPRING, COMPRESSION |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1320922-1 | DISC, INSULATION |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 354777-1 | WIRE DISC, PLASTIC |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 22480-5 | WASHER, SPRING |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 690212-1 | POST, RAM |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1320934-5 | SUPPORT, TERMINAL |
| - | 2 | 2 | 2 | 2 | 1-18024-0 | SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 18027-2 | WASHER, FLAT (M4) |
| - | 3 | 3 | 3 | 3 | 1-18023-2 | SCR,SKT CAP (M4X12)MOUNT BLOCK |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1320908-9 | SPACER, STRIP GUIDE |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1633073-1 | STRIP GUIDE PLATE ASSY |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1-455888-0 | SPACER, FRONT SHEAR DEP |
| - | 2 | 2 | 2 | 2 | 1-22284-0 | SPRING, DRAG |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 356835-1 | LEVER, DRAG RELEASE |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 240792-1 | DRAG, TERMINAL |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1320928-1 | PLATE, STRIP GUIDE |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 980371-4 | SCR,SHC SHLD |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 690472-2 | STRIPPER |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1-18023-1 | SCR,SHC (M4X10) STRIPPER |
| - | 4 | 4 | 4 | 4 | 18025-2 | WASHER, LOCK (M4) STRIPPER |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 690472-1 | STRIPPER |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1338684-1 | HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT) |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 5-22280-0 | SPRING, SHEAR |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 356885-4 | STOP, SHEAR |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1320921-1 | HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT) |
| - | 1 | 2 | 2 | 2 | 462006-1 | SHEAR, FLOAT (FRONT) |
| - | 1 | 2 | 2 | 2 | 1333201-2 | ANVIL |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 2-455889-0 | DEPRESSOR, SHEAR (FRONT) |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 2-238011-5 | SPACER, BLOCK CRIMPER |
| - | 1 | 2 | 2 | 2 | 7-456135-8 | CRIMPER, INSULATION |
| - | 1 | 1 | 1 | 1 | 455888-3 | SPACER, CRIMPER |
| - | 1 | 2 | 2 | 2 | 3-456402-1 | CRIMPER, WIRE |

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

| REV | NO | DESCRIPTION | | | | | | | |
|-----|-----|-------------|-----|----|----|----|---------|-------------|---------|
| -77 | -76 | -72 | -71 | -6 | -2 | -1 | PART NO | DESCRIPTION | ITEM NO |

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. 1 PLC DEC ±0.5 [0.02 IN] 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX

DR M. CLIFFORD 29JAN02 APP F. BACKHURST 29JAN02 M. CLIFFORD REL 20-02-02 M. CLIFFORD

NAME: SIDE FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF: HD-I APPL

SCALE: 1:1 DWG NO: 1426298 SHEET: 1 OF 1 REV: B

CASE CODE: 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

LAYOUT L1528034 SET UP GAGE 458637-3

2000 RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. THIS DRAWING IS UNRELEASED. AMP 1756 REV 3-92

1426298

D

C

B

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru