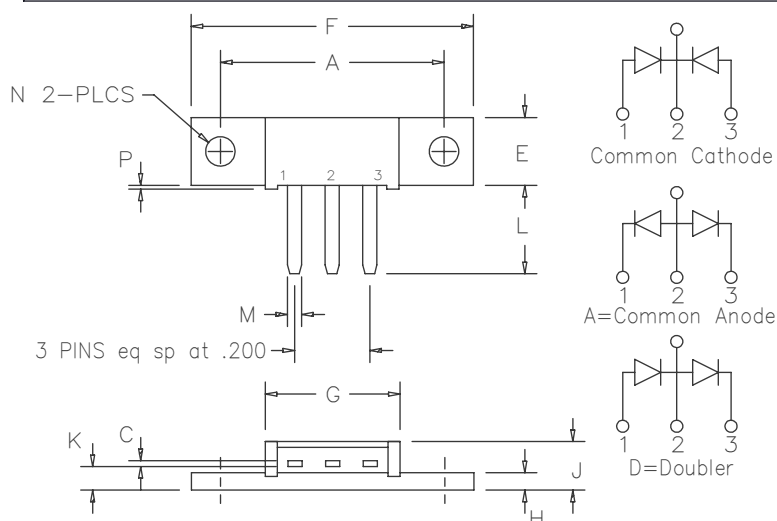


Schottky MiniMod

FST8130 — FST8145



Dim.	Inches		Millimeter		Notes
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	
A	1.180	1.195	29.97	30.35	
C	.027	.037	0.69	0.94	
E	.350	.370	8.89	9.40	
F	1.490	1.510	37.85	38.35	
G	.695	.715	17.65	18.16	
H	.088	.098	2.24	2.49	
J	.240	.260	6.10	6.60	
K	.115	.135	2.92	3.43	
L	.460	.480	11.68	12.19	
M	.065	.085	1.65	2.16	
N	.151	.161	3.84	4.09	Dia.
P	.015	.025	0.38	0.64	

Note: Baseplate Common with Pin 2

Microsemi Catalog Number	Industry Part Number	Working Peak Reverse Voltage	Repetitive Peak Reverse Voltage
FST8130*		30V	30V
FST8135*	80CNQ035, A	35V	35V
	84CNQ035		
FST8140*	80CNQ040, A	40V	40V
	84CNQ040		
FST8145*	80CNQ045, A	45V	45V
	84CNQ045		

*Add the Suffix A for Common Anode, D for Doubler

- Schottky Barrier Rectifier
- Guard Ring Protection
- Common Cathode Center Tap
- 2X40 Amperes avg.
- 150°C Junction Temperature
- Reverse Energy Tested
- Low Forward Voltage
- ROHS Compliant

Electrical Characteristics

Average forward current per pkg	$I_F(AV)$ 80 Amps	$T_C = 110^\circ\text{C}$, Square wave, $R_{\theta JC} = 0.5^\circ\text{C/W}$
Average forward current per leg	$I_F(AV)$ 40 Amps	$T_C = 110^\circ\text{C}$, Square wave, $R_{\theta JC} = 1.0^\circ\text{C/W}$
Maximum surge current per leg	I_{FSM} 800 Amps	8.3 ms, half sine, $T_J = 150^\circ\text{C}$
Max repetitive peak reverse current per leg	$I_R(OV)$ 2 Amps	$f = 1 \text{ KHZ}$, 25°C , $1\mu\text{sec}$ square wave
Max peak forward voltage per leg	V_{FM} 0.47 Volts	$I_{FM} = 40\text{A}$: $T_J = 150^\circ\text{C}^*$
Max peak forward voltage per leg	V_{FM} 0.53 Volts	$I_{FM} = 40\text{A}$: $T_J = 25^\circ\text{C}^*$
Max peak reverse current per leg	I_{RM} 500 mA	V_{RRM} , $T_J = 125^\circ\text{C}^*$
Max peak reverse current per leg	I_{RM} 3.0 mA	V_{RRM} , $T_J = 25^\circ\text{C}$
Typical junction capacitance per leg	C_J 2100 pF	$V_R = 5.0\text{V}$, $T_C = 25^\circ\text{C}$

*Pulse test: Pulse width 300 μsec , Duty cycle 2%

Thermal and Mechanical Characteristics

Storage temp range	T_{STG}	-55°C to 175°C
Operating junction temp range	T_J	-55°C to 150°C
Max thermal resistance per leg	$R_{\theta JC}$	1.0°C/W Junction to case
Max thermal resistance per pkg	$R_{\theta JC}$	0.5°C/W Junction to case
Typical thermal resistance (greased)	$R_{\theta CS}$	0.3°C/W Case to sink
Mounting Base Torque		10 inch pounds maximum
Weight		0.3 ounce (8.4 grams) typical

FST8130 — FST8145

Figure 1
Typical Forward Characteristics — Per Leg

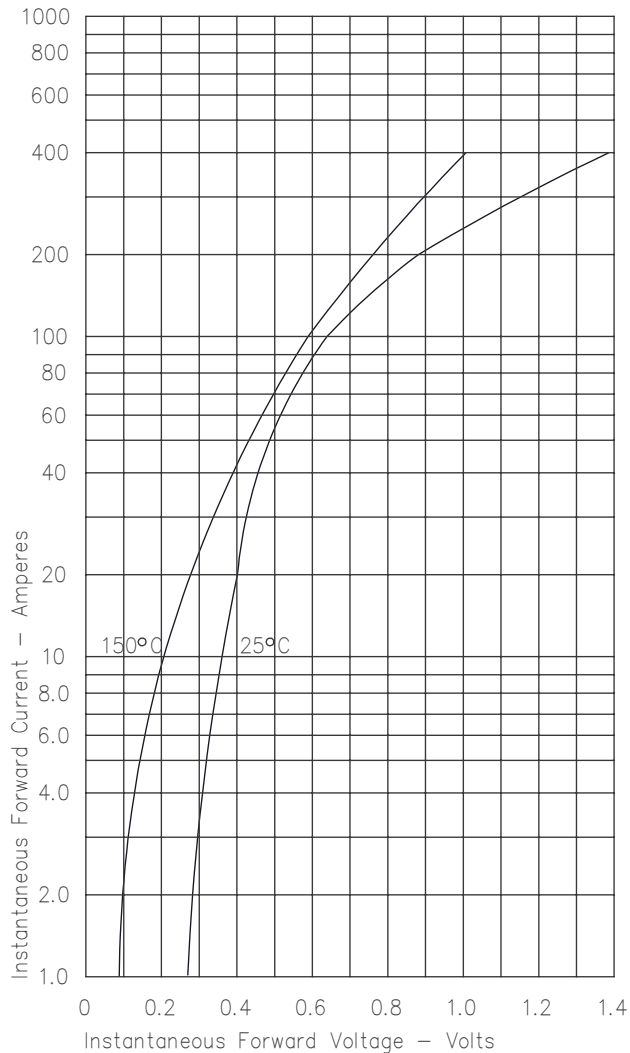


Figure 2
Typical Reverse Characteristics — Per Leg

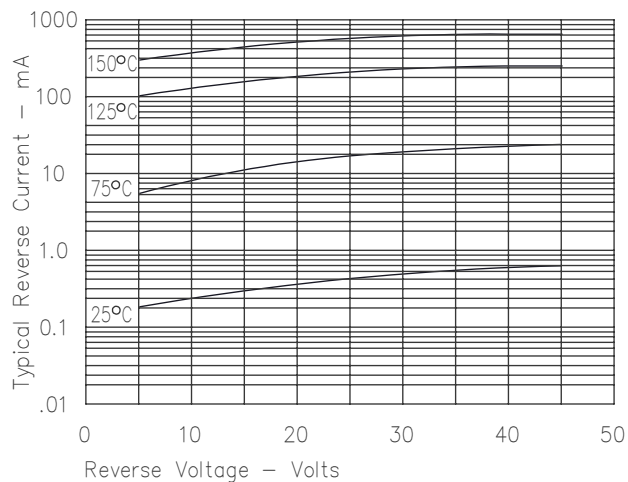


Figure 3
Typical Junction Capacitance — Per Leg

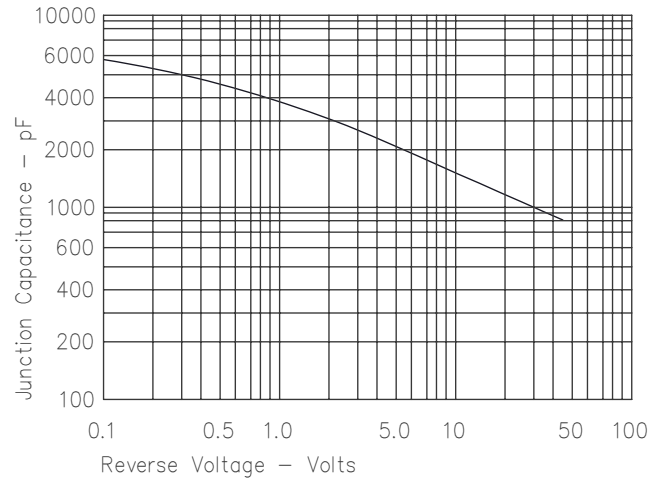


Figure 4
Forward Current Derating — Per Leg

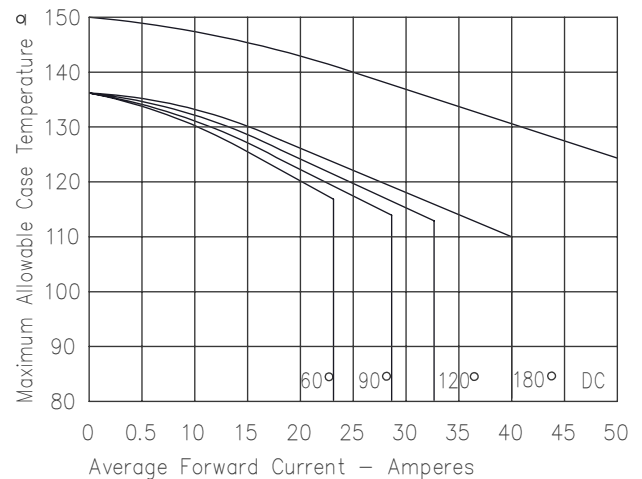
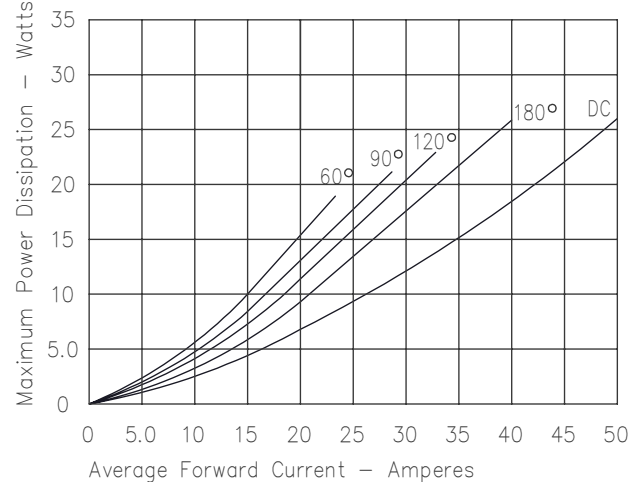


Figure 5
Maximum Forward Power Dissipation — Per Leg



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru