



# 16GHz 2-way Wilkinson Power Divider

**PDW06401**



DLI • Novacap • Syfer • Voltronics

www.dilabs.com

www.knowlescapacitors.com

## DESCRIPTION

DLI's 16GHz 2-way power divider / combiner offers unmatched size and performance in a surface mount configuration. This power divider utilizes DLI's low loss temperature stable materials which offer small size and minimal performance variation over temperature.

## FEATURES

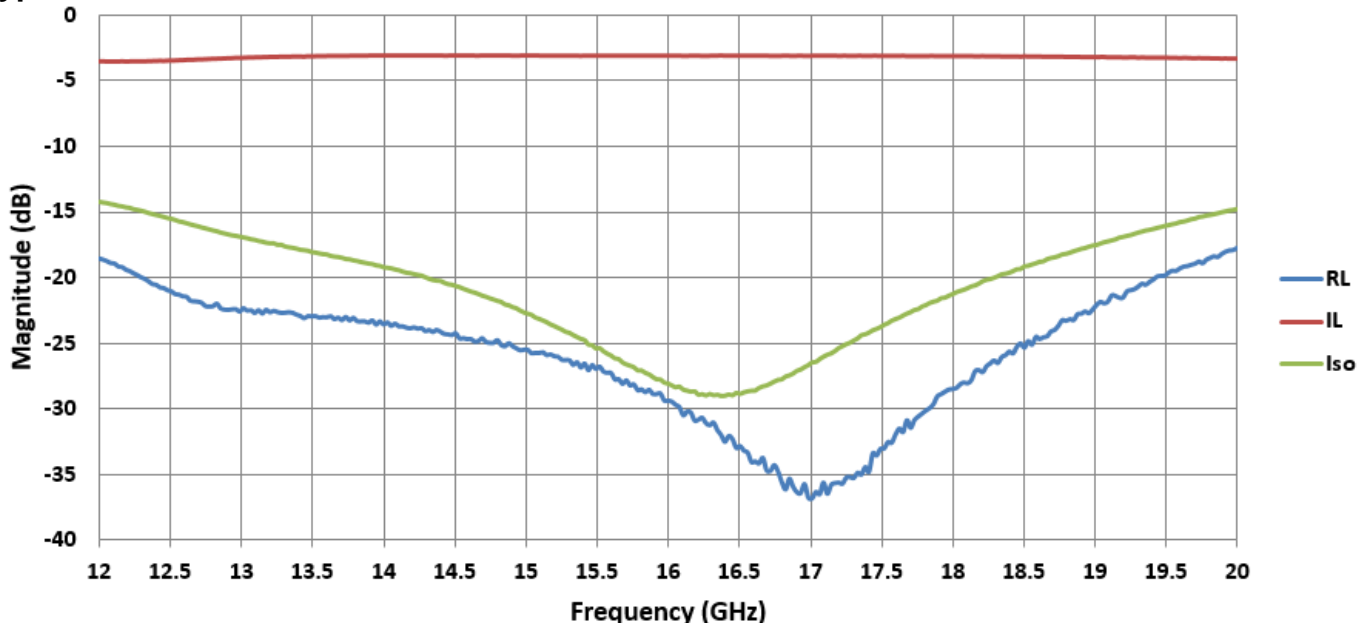
- Small Size
- Frequency Stable over Temperature
- Solder Surface Mount Package
- Excellent Repeatability
- Operating Temp: -55°C to +125°C
- Characteristic Impedance: 50Ω

## SPECIFICATIONS\*

Parameter	Frequency Range (GHz)	Min	Typ.	Max	
Nominal Power Splitting (dB)	15 - 17		3.0		
Nominal Phase Shift (Deg)			0.0		
Amplitude Balance (dB)					± .25
Phase Balance (Deg)					± 5.0
Excess Insertion Loss (dB)					0.5
Return Loss (dB)			20	25	
Isolation (dB)			18	20	
Input Power (W)					TBD

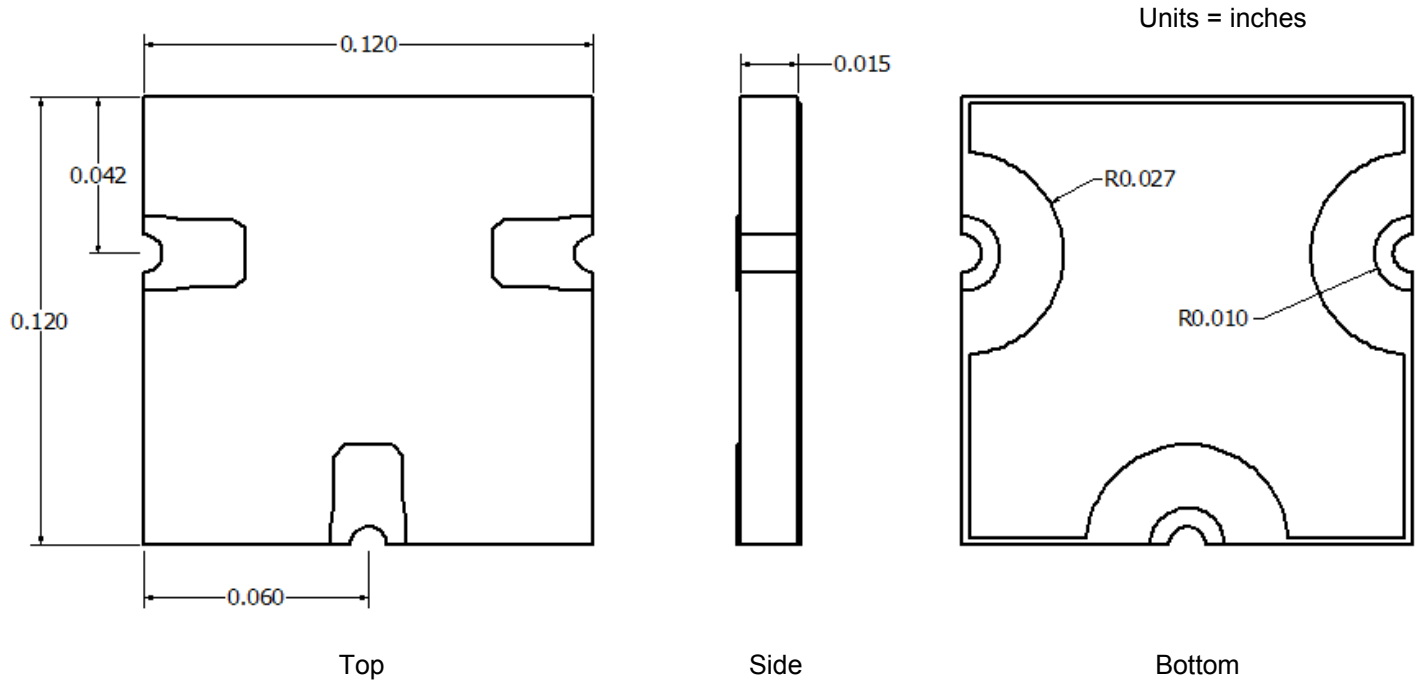
\*Electrical specifications based on typical probed performance at room temperature. Insertion loss shall vary ±0.5dB over temperature.

## Typical Measured Performance

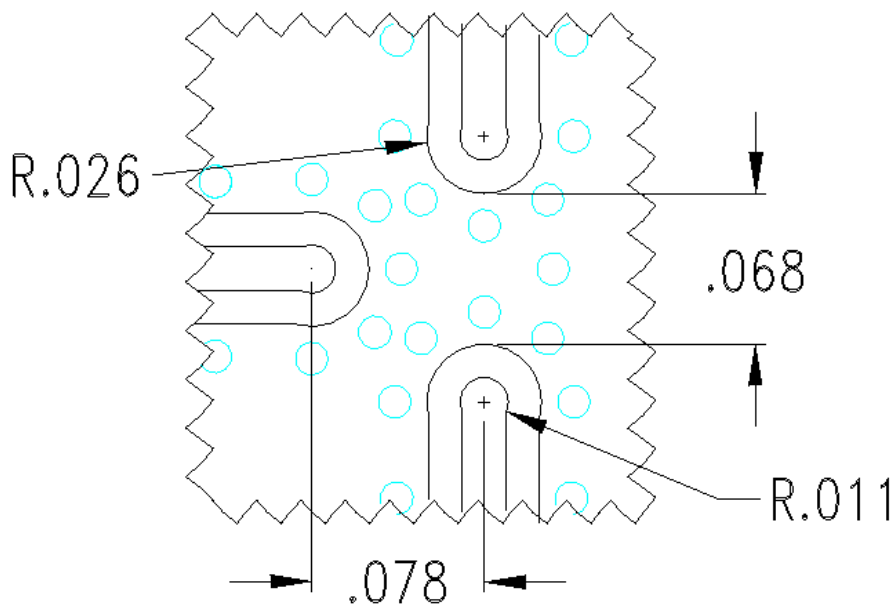


2777 Route 20 East, Cazenovia, NY 13035 | Ph.: (315)655-8710 | KCCSales@knowles.com

### Physical Dimensions



### Recommended PCB Layout



- 50Ω trace dimensions are application specific.
- Ensure adequate grounding beneath the part.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)