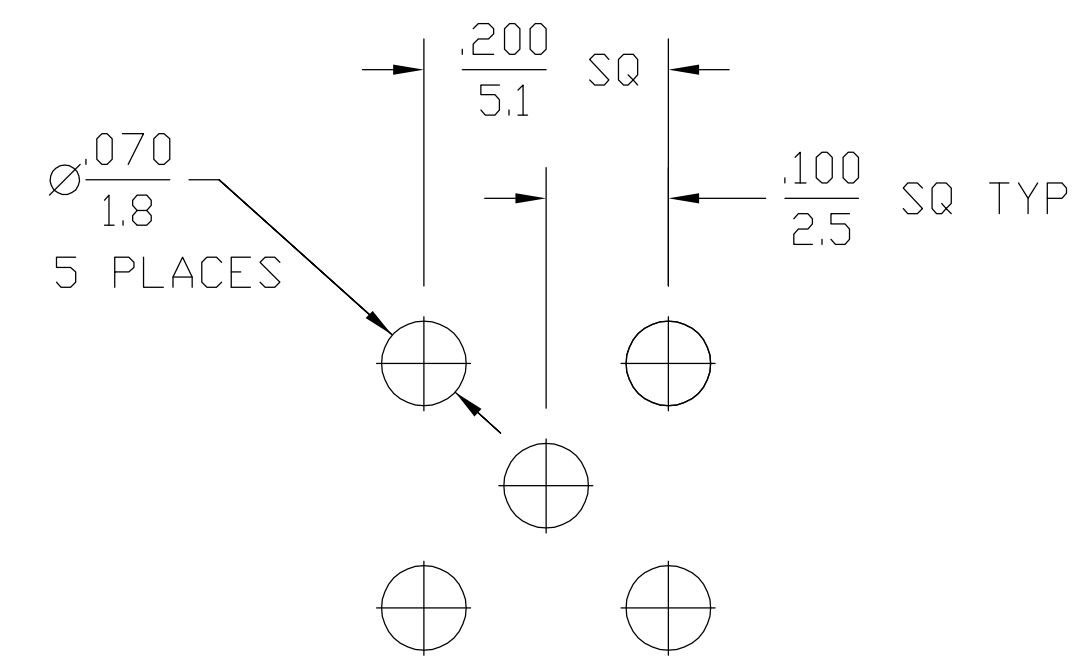
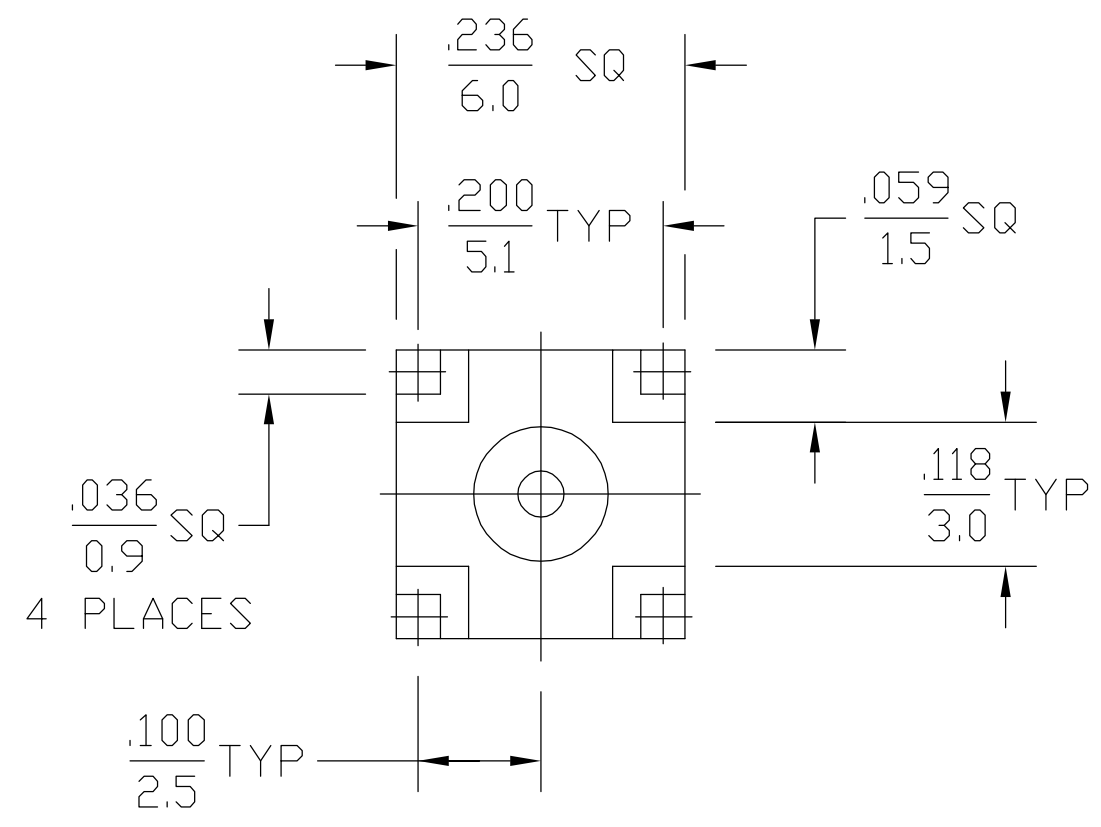
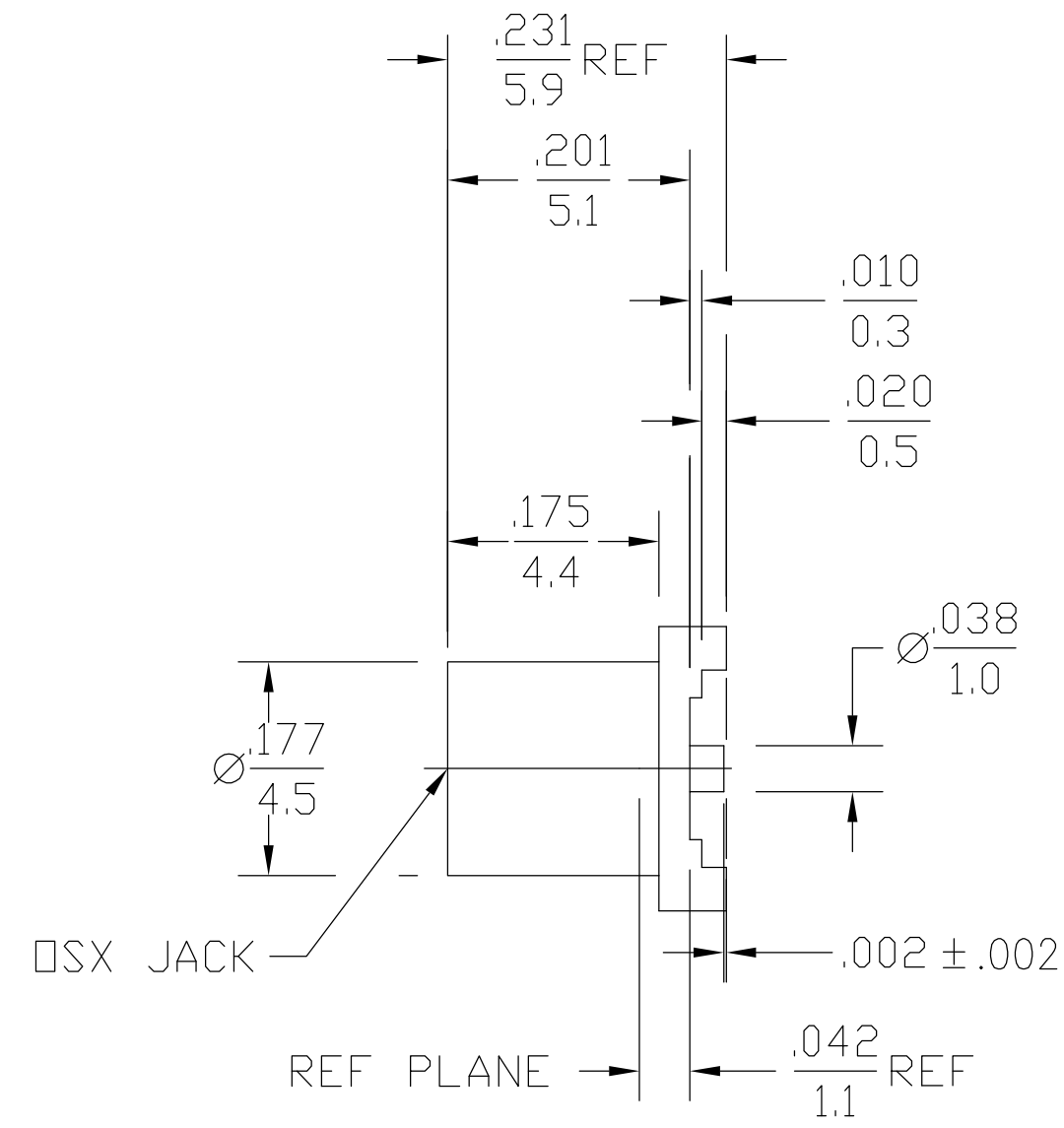


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
AJ	00	B	REV PER ECO 06-016771	1/17/2007	DW	KW	

.XXX = in
 XX.X = mm (REF)



RECOMMENDED MOUNTING
 DETAIL

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL	HOUSING	DIELECTRIC	CENTER CONTACT	COMPONENT	MATERIAL	FINISH
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u> Frequency Range (GHz) <u>DC TO 6.0</u> Voltage Rating (VRMS MAX) <u>335 @ Sea level</u> VSWR <u>N/A</u> Insertion Loss <u>N/A</u> Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u> D.W.V. (VRMS MIN) <u>1000</u> Contact Resistance Center Contact (Milliohms MAX) <u>5.0</u> Outer Contact (Milliohms MAX) <u>1.0</u> RF High Potential (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u> I.R. (Megohms Min) <u>10,000</u>	Force to Engage: (Lbs) <u>3.4 MAX</u> Force to Disengage: (Lbs) <u>1.77 MIN - 4.5 MAX</u> Center Contact Captivation: <u>Axial 4.5lbs @ 1 minute</u> <u>with .006" displacement</u> This connector will withstand infrared, vapor phase and convection oven environments during standard surface mount soldering	Operating Temp <u>-65°C TO +165°C</u> Vibration <u>MIL-STD-202, Method 204,</u> <u>Condition B</u> Thermal shock <u>MIL-STD-202, Method 107,</u> <u>Condition B</u> Moisture Resistance <u>MIL-STD-202, Method 106 ,</u> Corrosion <u>MIL-STD-202,</u> <u>Method 101, Condition B,</u> <u>48 Hrs</u>	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457 BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 N/A GOLD PLATE PER MIL-G-45204	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ± .005 ± 1'	THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONS: INCHES TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - FINISH	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457 BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 N/A GOLD PLATE PER MIL-G-45204

1061001

A

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN RDP 3/12/97
 CHK -
 APVD -
 PRODUCT SPEC -
 APPLICATION SPEC -
 WEIGHT -
 CUSTOMER DRAWING

tyco Tyco Electronics Corporation
 Harrisburg, PA 17105-3608

NAME OSX PRINTED WIRING BOARD
 JACK RECEPTACLE STRAIGHT TERMINAL

SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO C=1061001 RESTRICTED TO -
 SCALE 5:1 SHEET 1 of 1 REV B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru