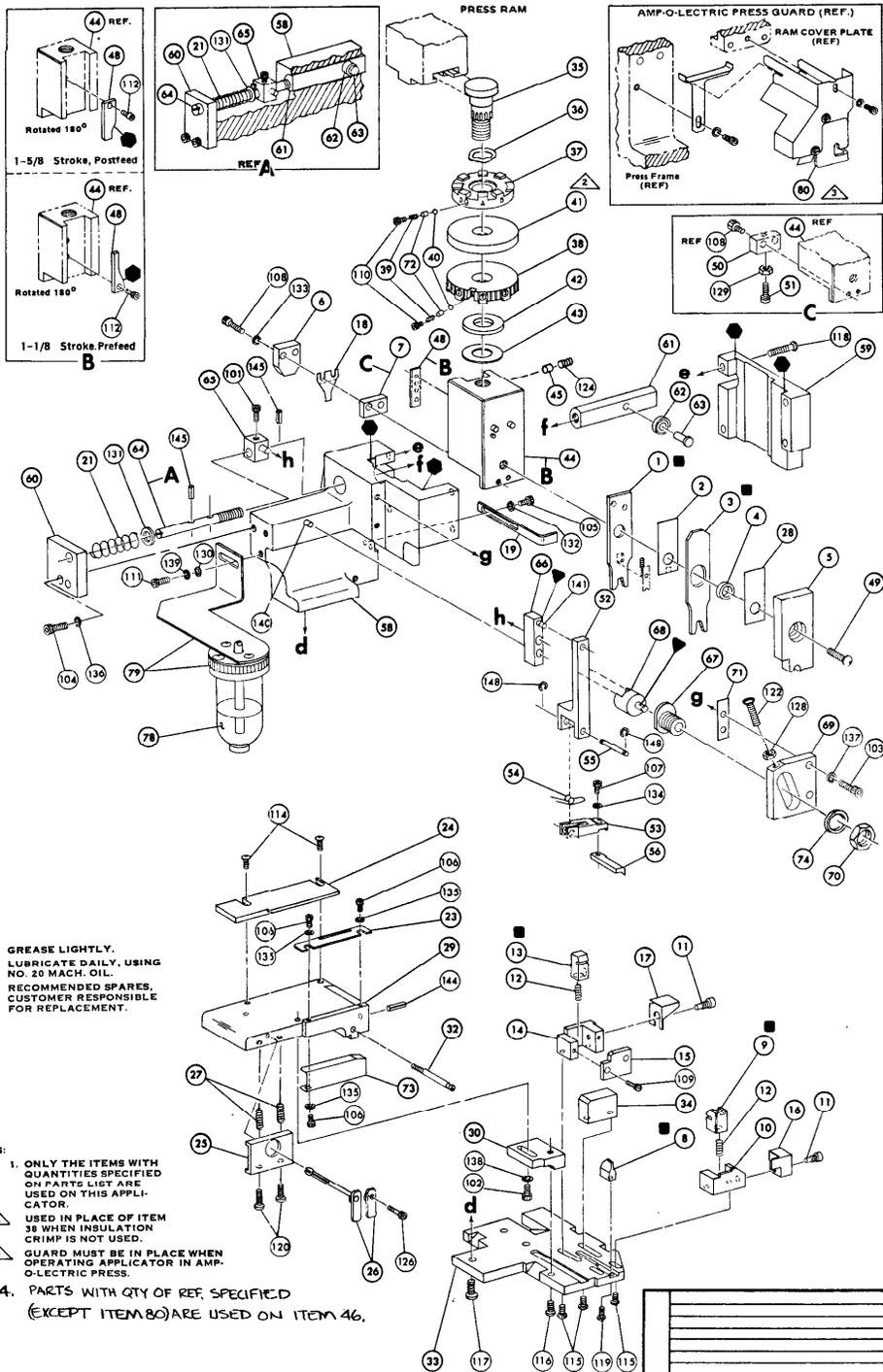


THIS INFORMATION IS CONTROLLED DOCUMENTATION AND IS RELEASED TO YOU ON CONDITION THAT YOU WILL NOT DISSEMINATE IT TO OTHERS WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION OF THE ORGANIZATION TO WHICH IT IS LOANED. IF YOU ARE A CONTRACTOR, YOU WILL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.



**KEY:**  
 GREASE LIGHTLY.  
 LUBRICATE DAILY, USING  
 NO. 20 MACH. OIL.  
 RECOMMENDED SPARES,  
 CUSTOMER RESPONSIBLE  
 FOR REPLACEMENT.

- NOTES:**  
 1. ONLY THE ITEMS WITH  
 QUANTITIES SPECIFIED  
 ON PARTS LIST ARE  
 USED ON THIS APPLICATOR.  
 2. USED IN PLACE OF ITEM  
 38 WHEN INSULATION  
 CRIMP IS NOT USED.  
 3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN  
 OPERATING APPLICATOR IN AMP-  
 O-LECTRIC PRESS.  
 4. PARTS WITH QTY OF REF. SPECIFIED  
 (EXCEPT ITEM 80) ARE USED ON ITEM 46.

162	REF	690517-1	SPACER	71
161		22594-8	NUT, HEX	70
160		24062-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
159		240626-1	SHAFT, PIVOT	68
158		240633-1	BUSHING	67
157		455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
156		240629-1	BLOCK, PIVOT	65
155		240632-2	SCREW, ADJUSTMENT, FEED ROD	64
154		240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
153		240658-1	ROLLER, CAM	62
152		454398-2	ROD, FEED	61
151		454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
149		454220-1	CAP, HOUSING	59
148		454485-1	HOUSING	58
REF	21045-3	RING, RETNG "C" (.187 DIA) FEED FINGER PIN	57	
147		690542-2	PAWL, FEED	56
146	REF	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
145	REF	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
144	REF	690541-1	FINGER, FEED	53
143		455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
142		811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
141		690753-1	SPACER, TONKER	50
140		121002-9	BOLT, CRIMPER	49
139		690501-4	CAM POSTFEED 5/8STROKE	48
138				47
137		459456-1	APPL, BASIC SUB ASSY	46
136		690191-1	PLUG, NYLON	45
135		455673-1	RAM	44
134		690125-1	WASHER, LAMINATED	43
133		690124-1	WASHER, RAM	42
132			DISC, SPACER	41
131	Z	23241-6	BALL, STEEL	40
130	Z	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
129		690147-1	DISC, INSULATION	38
128		690142-3	DISC, WIRE	37
127		22480-5	WASHER, SPRING	36
126		690212-1	POST, RAM	35
125		690766-6	SUPPORT, TERMINAL	34
124	REF	455675-1	PLATE, BASE	33
123		690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
122				31
REF	3-21064-2	SCREW, RD HD MACH (6-32 x 1.50) FEED ADJ	30	
121	REF	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	29
120		455611-1	PLATE, STRIP GUIDE	28
119		1-455688-0	SPACER, F. SHEAR DEPRESSOR	27
118		1-27284-0	SPRING, DRAG	26
REF	1-24073-9	SCREW, BTN HD SKT CAP (NYLOK) 1/4-20 x .75 HSG	25	
117		690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	24
116		240192-1	DRAG, STOCK	23
115		690504-1	GUIDE, STRIP REAR	22
114		690438-1	GUIDE, STRIP FRONT	21
113				20
REF	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	19	
112				18
111				17
110		690472-1	STRIPPER	16
109			HOLDER, TERMINAL	15
108			GUARD, CHIP REAR	14
107		691667-1	GUARD, CHIP FRONT	13
106			PLATE, SHEAR REAR	12
105			HOLDER, SHEAR REAR	11
104			SHEAR, FLOAT REAR	10
103		5-22280-0	SPRING, SHEAR	9
102		690461-1	STOP, SHEAR	8
101		690459-1	HOLDER, SHEAR FRONT	7
80		467006-1	SHEAR, FLOAT FRONT	6
79		1-455834-1	ANVIL	5
78		240641-5	SPACER, DEPRESSOR REAR	4
77			DEPRESSOR, SHEAR REAR	3
76		2-455689-0	DEPRESSOR, SHEAR FRONT	2
75		235011-4	SPACER, TUBULAR, INS CRIMPER	1
74		1-454185-8	CRIMPER, INSULATION	
73		455888-3	CRIMPER, CRIMPER	
72		4-45406-3	CRIMPER, WIRE	

CRIMPING DATA				THIS APPLICATOR WILL APPLY	
PAC LETTER	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	WIRE STRIP LENGTH		
A	.068	# 14		SOC	PIN
B	.059	# 16		66578	66577
C	.052	# 18		66651	66650
D	NOT USED				
CRIMP SIZE	TYPE	FEED	USED ON		
WIRE	.030	F	.500	MACH NO.	
INSULATION	140	O			
INSULATION RANGE	WIRE RANGE	APPLICATOR INSTRUCTION			
105-135	18-14	#3040			
REMARKS: AMPOMATOR					

APPLICATION SPECIFICATION: 114-10007

F1	ECR15-010/64	DATE	11-29-74
F	0150-6987-96	DATE	11-28-74
E	ECR15-010/64	DATE	11-28-74
D3	REV PER ECR	DATE	7-29-79
D2	WIPD BY 410672-1	DATE	10-29-73
D1	ADD TUBING 410672-1	DATE	10-29-73
C1	REV PER ECR	DATE	10-29-73
B1	ADD TUBING 410672-1	DATE	10-29-73
A1	REV PER ECR	DATE	10-29-73
01	ADD TUBING 410672-1	DATE	10-29-73

I.D. PLATE (REF): 461264-1

LOC	C	NO.	687997-3
APPLICATOR MINIATURE QUICK CHANGE SIDE-FEED (TYPE II .062 DIA. PIN & SOC.)			

THIS INFORMATION IS CONTROLLED DOCUMENTATION AND IS RELEASED TO YOU ON CONDITION THAT YOU WILL NOT DISSEMINATE IT TO OTHERS WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION OF THE ORGANIZATION TO WHICH IT IS LOANED. IF YOU ARE A CONTRACTOR, YOU WILL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIMENSIONS IN INCHES DO NOT SCALE PRINT  
 106

114-10007-3

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)