

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: [1301500039](#)
Status: **Active**
Overview: [Heavy-Duty Industrial Wiring Devices](#)
Description: 20 Amp Safeway Pin and Sleeve Connector with Flip Lid, 2 Pole/3 Wire, 250V, Blue

Documents:

[RoHS Certificate of Compliance \(PDF\)](#)

General

Product Family	Wiring Devices
Series	130150
Comments	IEC 309-1, IEC 309-1
IP Rating	IP44
NEMA Configuration	N/A
Overview	Heavy-Duty Industrial Wiring Devices
Product Name	Safeway
Receptacle Type	Single
Specialty	Pin and Sleeve
Type	Connector
UPC	78678861238

Physical

Flange	No
Flip Lid	Yes
Gender	Female
Length	N/A
Locking Blade	No
Poles	2-pole/3-wire

Electrical

Cord Type	N/A
Current - Maximum per Contact	20.0A
GFCI	No
Lighted Connector	No
Voltage - Maximum	250V

Material Info

Engineering Number	320C6
--------------------	-------



EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

Not Reviewed

REACH SVHC

Not Reviewed

Halogen-Free

Status

Not Reviewed

For more information, please visit [Contact US](#)

China ROHS

Not Reviewed

ELV

Not Relevant

RoHS Phthalates

Not Reviewed

Search Parts in this Series

[130150 Series](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru