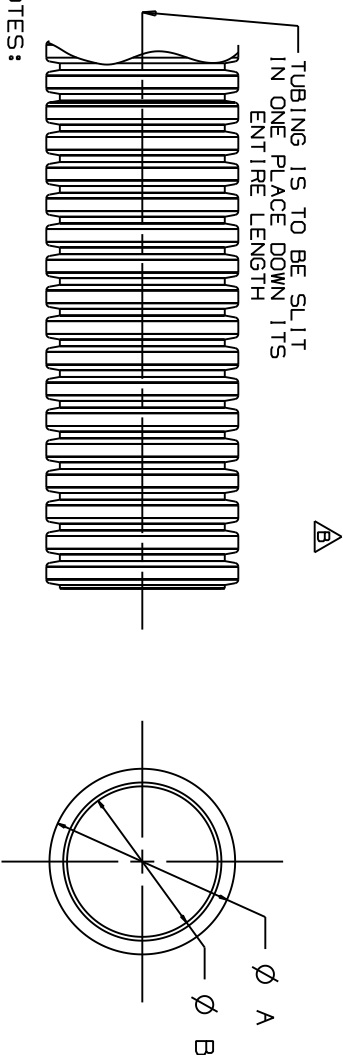


MATERIAL: LOW DENSITY POLYETHYLENE

PART NO.	DIMENSIONS		WALL THICKNESS	WEIGHT lbs / 100 ft
	A	B		
CL T25F - 20	0.397 (10.08)	0.277 (7.04)	.0155" ±.0025"	0.75 (340.0)
CL T35F - 20	0.500 (12.7)	0.350 (8.89)	.0200" ±.0050"	1.12 (510.0)
CL T38F - 20	0.556 (14.12)	0.415 (10.54)	.0200" ±.0050"	1.38 (625.0)
CL T50F - 20	0.670 (17.02)	0.505 (12.83)	.0200" ±.0050"	1.85 (840.0)
CL T62F - 20	0.816 (20.73)	0.650 (16.51)	.0200" ±.0050"	2.29 (1040.0)
CL T75F - 20	0.935 (23.75)	0.760 (19.30)	.0200" ±.0050"	2.64 (1200.0)
CL T100F - 20	1.090 (27.69)	0.915 (23.24)	.0200" ±.0030"	3.52 (1600.0)
CL T125F - 20	1.500 (38.10)	1.290 (32.77)	.0235" ±.0065"	6.03 (2740.0)
CL T150F - 20	1.729 ±0.085 (43.92 ±2.16)	1.482 ±0.085 (39.64 ±2.16)	.0235" ±.0065"	7.39 (3360.0)
CL T188F - 20	2.169 ±0.085 (55.09 ±2.16)	1.881 ±0.085 (47.78 ±2.16)	.0235" ±.0065"	9.10 (4127.3)



1. SEE PART NUMBER SUFFIX DESIGNATION ON CURRENT PRICE SHEET FOR PACKAGE SIZE AND PART COLOR.

2. FOR ROLL SIZES LARGER THAN 10 FEET, SPLICES MAY OCCUR.

			B : ADD WALL THICKNESS FROM POLYETHYLENE TO NYLON 6 COLUMN C : CORRECTION TO (MM) CONVERSION ON B DIM. FOR CLT13BF-20 FROM 110.39 TO 10.541							SPLIT CORRUGATED TUBING		
8	6/22/11	LEF	JVL	GB0222BP	8	RAMI				UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE GIVEN IN INCHES, THIRD ANGLE PROJECTION.		
7	5/17/11	LEF	VJS	GB0222BP	7	RAMI				(.X) ± (.XX) ± ANGLES ±		
6	9/25/02	LGG		GB0222BP	6					DRAWN BY CPE MATERIAL:	SCALE NONE	
5	4/5/02	LGG		CHG DIM ON A & B DIM FOR CLT15OF .	5					DATE 9-18-97	DRAWING NO.	DWG SIZE
REV	DATE	BY	CHK	DESCRIPTION	ECN - R	CUST	SUP			SEE ABOVE	GB0222BP	A

CAD FILENAME/LAYERS

LANDUIT
CORP.

TINLEY PARK, ILLINOIS

CLT()N, CLT()F
SLIT CORRUGATED TUBING

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONAL TOLERANCES ARE:

ALL DIMENSIONS ARE GIVEN		IN INCHES, THIRD ANGLE PROJECTION
(.X) ±	(.XXX) ± 0.050 (1.27)	
(.XX) ±	ANGLES ±	

SCALE	MAT'L:	CPE	GRAIN BY
NONE			

SEE ABOVE

DRAWING NO. GB0222BP A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru