

# SPECIFICATION CONTROL DRAWING

## 44AM112X

TITLE TWO CONDUCTOR CABLE, SHIELDED, JACKETED, GENERAL PURPOSE, 600 VOLT

Date 18MAR11

Revision D1

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 44 and MIL-DTL-27500 as applicable.

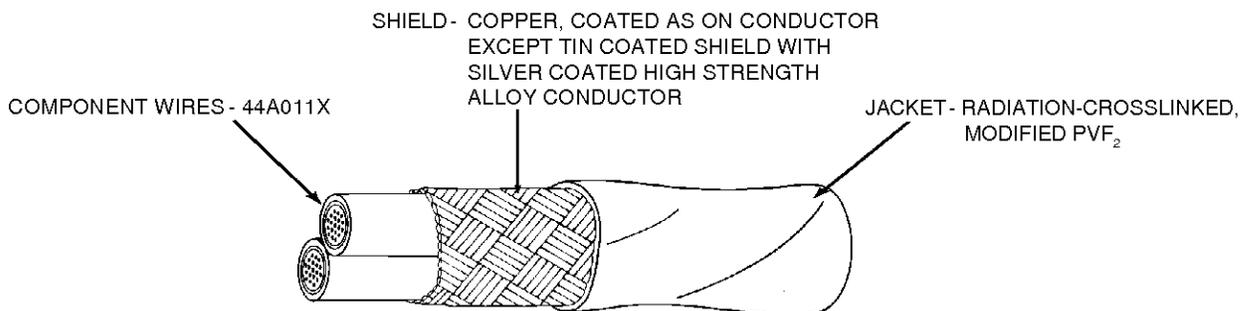


TABLE I. CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER 1/	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (in.)		OUTSIDE DIAMETER (in.)		MAXIMUM WEIGHT (lbs/1000 ft.)
			MINIMUM	MAXIMUM	NOMINAL	MAXIMUM	
44AM112X-26-*	26	38	.005	.010	.101	.108	8.2
44AM112X-24-*	24	38	.005	.010	.113	.120	10.4
44AM112X-22-*	22	38	.005	.010	.127	.134	13.3
44AM112X-20-*	20	38	.005	.010	.143	.150	17.2
44AM112X-18-*	18	38	.005	.010	.163	.171	23.3
44AM112X-16-*	16	38	.006	.012	.179	.187	28.5
44AM112X-14-*	14	38	.006	.012	.213	.222	40.8
44AM112X-12-*	12	38	.007	.014	.251	.262	58.9

TABLE II. CABLE PERFORMANCE DETAILS

PART NUMBER 1/	BEND TESTING			
	MANDREL DIAMETER (inch) (± 3%)		WEIGHT (lb) (± 3%)	
	IMMERSION AND CROSSLINKED VERIFICATION	COLD BEND	IMMERSION AND CROSSLINKED VERIFICATION	COLD BEND
44AM112X-26-*	3.00	3.00	.250	1.50
44AM112X-24-*	3.00	3.00	.375	1.50
44AM112X-22-*	6.00	6.00	.375	3.00
44AM112X-20-*	6.00	6.00	.375	3.00
44AM112X-18-*	6.00	6.00	.500	3.00
44AM112X-16-*	6.00	6.00	.500	3.00
44AM112X-14-*	6.00	6.00	1.00	9.00
44AM112X-12-*	10.00	10.00	1.00	9.00

NOTE: Nominal values are for information only.  
Nominal values are not requirements.

Users should evaluate the suitability of this product for their application. Specifications are subject to change without notice.

TE CONNECTIVITY also reserves the right to make changes in materials or processing, which do not affect compliance with any specification, without notification to Buyer.

1/ COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681. HOWEVER, DUE TO LENGTH LIMITATIONS OF THE RAYCHEM PART NUMBER, AN ALTERNATIVE COLOR CODE MAY REPLACE MIL-STD-681 COLOR CODE DESIGNATORS. (EXAMPLE: "901/902..." MAY BE REPLACED BY "Axxx") OTHER CODES AND SUFFIXES MAY BE ADDED TO THE PART NUMBER, AS NECESSARY, TO CAPTURE ANY ADDITIONAL REQUIREMENTS IMPOSED BY THE PURCHASE ORDER.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL.

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.  
REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.



TE CONNECTIVITY Wire & Cable  
501 Oakside Avenue  
Redwood City, CA 94063-3800  
Phone: 1-800-227-8816  
Fax: 1-650-361-6297

## CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C

Maximum continuous conductor temperature

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms) at sea level

BLOCKING: 150 ± 3°C for 6 hours

CROSSLINKED VERIFICATION: 200 ± 5°C for 6 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts (rms), 60 Hz, 15 seconds (minimum), 30 seconds (maximum)

FLAMMABILITY: 30 seconds (maximum); 3 in. (maximum); no flaming of facial tissue

IMMERSION: Diameter increase 5% (maximum); no cracking, no dielectric breakdown

JACKET COLOR: White preferred

JACKET CONCENTRICITY: 70% (minimum)

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 200% (minimum)

Tensile Strength, 4000 lbf/in<sup>2</sup> (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1.5 kV (rms)

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak)

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -55 ± 5°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)

VOLTAGE WITHSTAND TEST (POST ENVIRONMENTAL): 1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:

The "X" in the part numbers on page 1 shall be replaced by the applicable conductor material designators as follow:

- 1 tin coated copper
- 2 silver coated copper
- 3 nickel coated copper
- 4 silver coated high strength copper alloy (AWG's 26-16 only)
- 6 nickel coated high strength copper alloy (AWG's 26-20 only)

The "\*" in the part numbers on page 1 shall be replaced by color code designators with a slash separating the component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color.

1/ Example: AWG 24, tin-coated copper, black and brown component wires; white jacket:  
44AM1121-24-0/1-9

1/ See footer section on page 1.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)