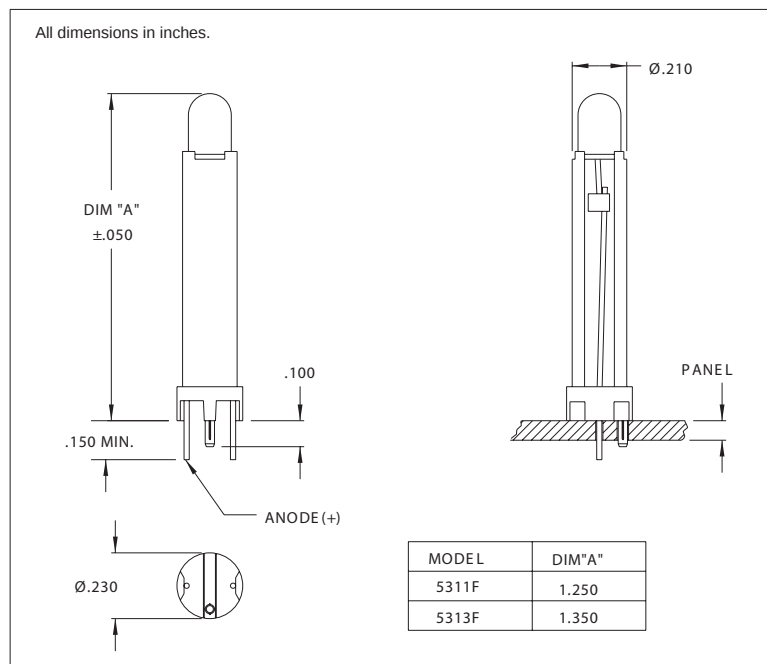




5311F Series Super BriteT-1 LED Circuit Board Indicator

DESCRIPTION AND FEATURES



Features

- Block mounting, height and spacing alignment saves assembly cost and time.
- Standoffs prevent flux entrapment.
- Press-in mounting pin secures assembly to PC board while soldering.

Housing: Black Nylon, UL94V-O

Alternate LEDs are available in this package as standard variations.

Available options: Low current, 5 volt and 12 volt built-in resistors, bicolor and blue LEDs also offered. Call factory for ordering information.

Mounting hole pattern on page 1-X6.

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS AND RATINGS

Part Number	Color	Typ. Intensity (mcd)	Rated Current (mA)	Continuous Forward Current Max. (mA)	Forward Voltage Typ. (V)	Forward Voltage Max. (V)	Peak Forward Current @ 1 ms-300pps (A)	Peak Wavelength (nm)	Reverse Breakdown Voltage Min. (A)
5311F1	Red	10	10	30	2.0	3.0	1.0	650	5
5311F5	Green	16	10	30	2.2	3.0	.09	562	5
5311F7	Yellow	6.3	10	30	2.1	3.0	1.0	585	5
5313F1	Red	10	10	30	2.0	3.0	1.0	650	5
5313F5	Green	16	10	30	2.2	3.0	.09	562	5
5313F7	Yellow	6.3	10	30	2.1	3.0	1.0	585	5

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru