

Features/Benefits

- Various designs up to 16 amps
- Heavy duty and extended life cycles
- SPST, SPDT and DPST options
- Different symbols available

Typical Applications

- Household appliances
- Industrial equipment
- Audio & visual equipment
- Telecommunication
- Office equipment



Specifications

CONTACT RATING: 6.5 Amps @ 125 VAC
 ELECTRICAL LIFE: 6,000 cycles at full load.
 INITIAL CONTACT RESISTANCE: 100m Ω min.
 INSULATION RESISTANCE: 100M Ω min.
 DIELECTRIC STRENGTH: 1,500 VAC (50-60 Hz)
 OPERATING FORCE: ON_OFF: 250 $\pm$ 100 gf
 OFF_ON: 700 $\pm$ 250 gf
 PACKAGING: 300 pieces per bag (5 trays)
 2,400 pieces per box

Materials

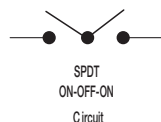
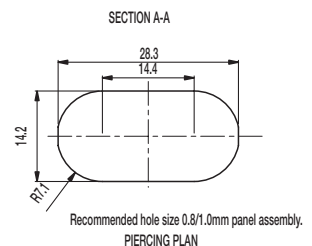
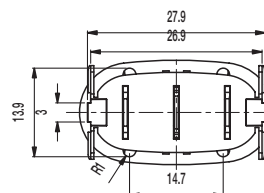
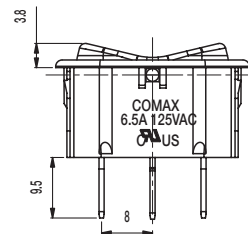
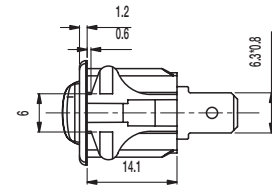
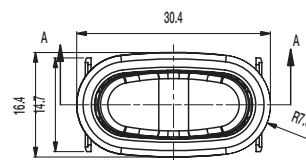
HOUSING: PA (UL 94V-2).
 KNOB: PA (UL 94V-2).
 CONTACTS: Silver plated.

NOTE: Specifications and materials listed above are for switches with standard options.
 For information on specific and custom switches, consult Customer Service Center.

Environmental

OPERATING TEMPERATURE: 0°C to 65°C

PART NUMBER	HOUSING COLOR
SW-13A65N-A01	White
SW-13A65N-A01 BK	Black
SW-11A06N-A02	Black
SW-11A06N-A03 AP	Black
SW-11A06N-B02	Black
SW-11A06N-B02 AP	Black
SW-11A06N-CR02	Black
SW-12A06N-B02	Black
SW-12A06N-F01	Black
SW-12B03N	Black
SW-13A65N-A01 AK	Almond
SW-13A65N-A01 BI	Biscuit



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru