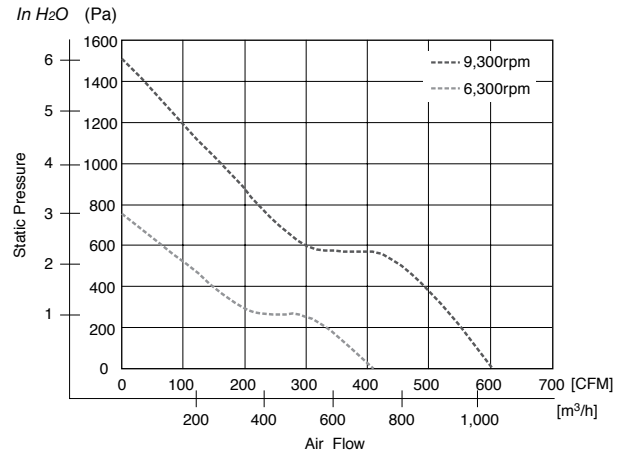




Characteristic Curves



General Specifications

Motor Protection:

Locked Rotor, Reverse Polarity

Insulation Resistance:

10M Ω min measured with 500V DC between all leads shorted together and case

Dielectric Withstand Voltage: AC 700V 1 minute

Allowable Ambient Temperature Range:

-30°C ~ +70°C (Operating)
-40°C ~ +80°C (Storage)

Expected Life

Failure Rate: 10%

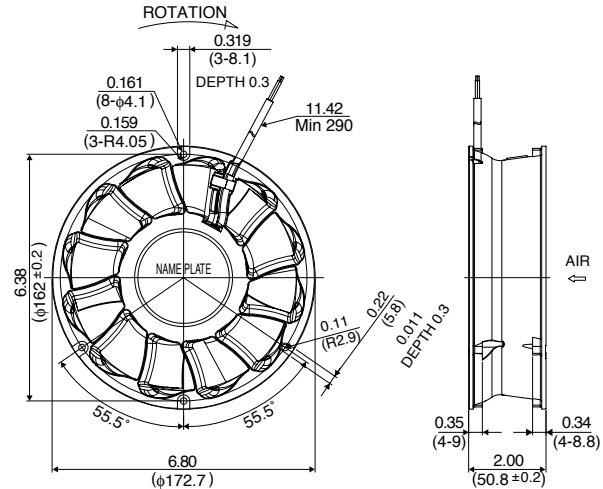
40°C 70,000 Hours (L10)

Material

Casing : Aluminum
Impeller : Plastic
Bearing : Ball Bearing
Lead Wire : UL3266, AWG22, +Red, -Black,
Speed Control = Yellow,
Speed Signal = White

Outline

Units: $\frac{\text{inch}}{\text{mm}}$



Specifications

MODEL	Rated Voltage	Operating Voltage	Current	Input Power	Speed	Max. Air Flow		Max. Static Pressure		Noise	Mass
	(V)	(V)	(A) ^{*1}	(W) ^{*1}	(min ⁻¹) ^{*1}	CFM ^{*1}	(m³/min) ^{*1}	in H ₂ O	(Pa) ^{*1}	(dB) ^{*1}	(g)
R172A0-051-D0790	48	30 ~ 72	4.40	211.2	9300	604	17.11	6.05	1510	82	1050
R172A5-051-D0760	48	30 ~ 72	1.60	76.8	6300	409	11.58	3.02	755	74	1050

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru