

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

(C)

COPYRIGHT

By TE CONNECTIVITY

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

HB

-

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

F

REMOVED THE RIB ON THE BASE TO CASE ECO-15-011310

03Nov2015

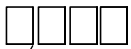
Y.S.H

CHL

PART A

(E)

(D2)

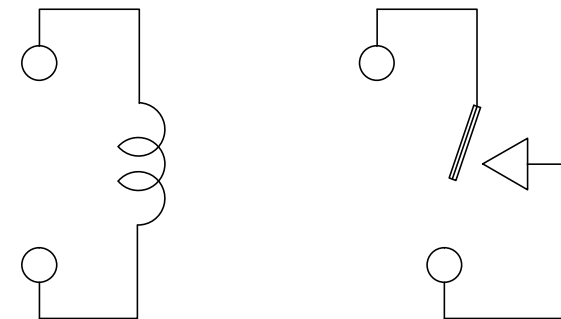
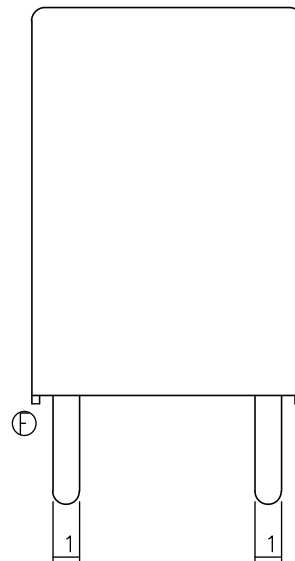
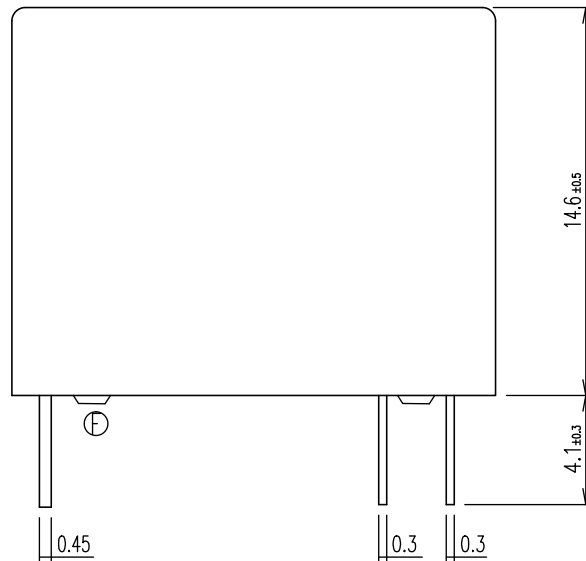
**TE** **us** **CCC****OJE-SS-118HM18V****10A 250V ~ / 30V**

LOT NO. (D)

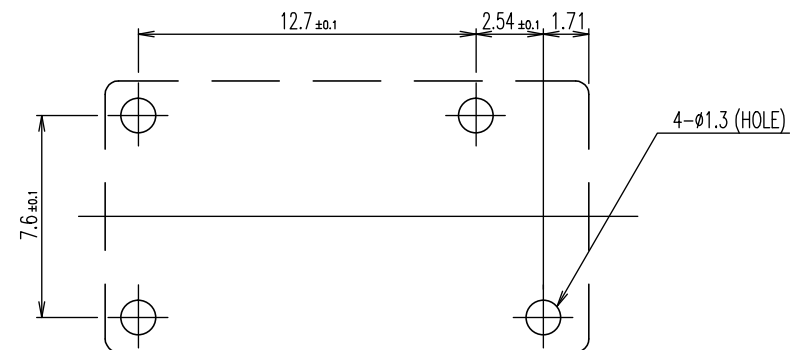
SEE NOTE 5

(D2)

PART B



CONNECTION FIGURE

FIGURE FOR PRINTED CIRCUIT BOARD PROCESSING  
(BOTTOM VIEW)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN

H.Sasaki

CHK

Y.Oikawa

APVD

A.Nagai

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

**TE**

TE Connectivity

NAME

OJE-SS-HM SPEC,000 CUSTOMER DRAWING

SIZE

A3

CAGE CODE

00779

DRAWING NO

1461103

RESTRICTED TO

-

SCALE

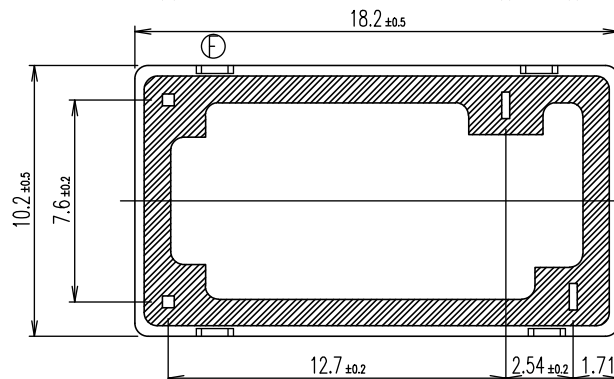
5:1

SHEET

1 OF 2

REV

F



| LOC | DIST | REVISIONS |     |             |      |     |      |
|-----|------|-----------|-----|-------------|------|-----|------|
|     |      | P         | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
| HB  | -    |           |     |             |      |     |      |
|     |      |           | -   | SEE SHEET 1 | -    | •   | •    |

|             |                   |        |              |      |
|-------------|-------------------|--------|--------------|------|
| 1461103-3   | OJE-SS-148HM, 000 | 48V    | OJE-SS-148HM | h    |
| 6-1419128-4 | OJE-SS-124HM, 000 | 24V    | OJE-SS-124HM | g    |
| 1461103-2   | OJE-SS-118HM, 000 | 18V    | OJE-SS-118HM | f    |
| 4-1419128-3 | OJE-SS-112HM, 000 | 12V    | OJE-SS-112HM | e    |
| 3-1419128-5 | OJE-SS-109HM, 000 | 9V     | OJE-SS-109HM | d    |
| 3-1419128-2 | OJE-SS-106HM, 000 | 6V     | OJE-SS-106HM | c    |
| 2-1419128-9 | OJE-SS-105HM, 000 | 5V     | OJE-SS-105HM | b    |
| 1461103-1   | OJE-SS-103HM, 000 | 3V     | OJE-SS-103HM | a    |
| PART NO     | DESCRIPTION       | PART B | PART A       | TYPE |

- Ⓓ Ⓒ

NOTES:

1.LOT NO. SYSTEM AS FOLLOWING:

017014

WEEK:04

YEAR :07
- Ⓓ2

2.TERMINAL DIMENSION IS BEFORE SOLDER DIP;
- Ⓓ2

3.FOR THE TIN-PLATING OF THE PINS:

+0.1mm FOR WIDTH,THICKENSS AND DIAMETER.

+0.5mm FOR LENGTH.
- Ⓔ Ⓓ2

4.MARKING FROM INK TO LASER AND USING WELDED CONTACT

- Ⓓ2

5.ADD LOT NO. SYSTEM AS FOLLOWING;

1 1 A

I, DIGITS FOR DAY OF THE WEEK

1...MONDAY IN THIS WEEK;

2...TUESDAY IN THIS WEEK;

.....

7...SUNDAY IN THIS WEEK

II, DIGITS FOR SHIFT OF THE DAY

1...DAY SHIFT IN THIS DAY;

2...NIGHT SHIFT IN THIS DAY;

III, ONE CHARACTER DISTINGUISH THE LINE IDENTITY,

SUCH AS: A,B.....Z

|                  |            |             |                      |      |
|------------------|------------|-------------|----------------------|------|
|                  |            | EPOXY RESIN | SEAL (BASE & BOBBIN) | 15   |
|                  |            | 3UEW        | MAGNETIC WIRE        | 14   |
| 94V-0            |            | P.B.T       | CASE                 | 13   |
| 94V-0            |            | P.B.T       | BASE                 | 12   |
| 94V-0            |            | P.B.T       | BOBBIN               | 11   |
|                  | SOLDER DIP | C.P WIRE    | COIL TERMINAL        | 10   |
| 94V-0            |            |             | CARD                 | 9    |
|                  |            | Ag ALLOY    | MOVABLE CONTACT      | 8    |
|                  |            | Ag          | NO.CONTACT           | 7    |
|                  |            | STEEL       | HINGE SPRING         | 6    |
|                  | SOLDER DIP | PBP         | NO.TERMINAL          | 5    |
|                  | SOLDER DIP | Cu ALLOY    | MOVABLE SPRING       | 4    |
|                  | NIP        | STEEL       | CORE                 | 3    |
|                  | NIP        | STEEL       | ARMATURE             | 2    |
|                  | NIP        | STEEL       | YOKE                 | 1    |
| INCOMBUSTIBILITY | TREATMENT  | MATERIAL    | DESCRIPTION          | ITEM |

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:

mm

MATERIAL

FINISH

DWN

H.Sasaki

CHK

Y.Oikawa

APVD

A.Nagai

PRODUCT SPEC

-

APPLICATION SPEC

-

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

NAME

-

OJE-SS-HM SPEC,000 CUSTOMER DRAWING

-

SIZE

A3

CAGE CODE

00779

DRAWING NO

1461103

RESTRICTED TO

-

SCALE

5:1

SHEET

2

OF

2

REV

F

1470-19 (3/11)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)