


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A1	REVISED PER ECO-11-005294	13APR11	HMR

**COPY IN PUERTO RICO
DESIGN CONTROL REQUIRED**

HOUSING (OSB)	BRASS PER ASTM-B-16 HALF HARD	NICKEL PLATE PER QQ-N-290
HOUSING (OSM) COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions BNC <u>MIL-STD-348A Fig. 301.2</u>	Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 4</u>	OSM <u>MIL-STD-348A Fig. 310.1</u>	Vibration <u>MIL-STD-202, Method 204, Condition D</u>
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Recommended Mating Torque <u>4-6 In-Lbs</u>	Shock <u>MIL-STD-202, Method 213, Condition I</u>
VSWR <u>1.30 Max at 0.5 to 4.0 GHz</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock <u>MIL-STD-202, Method 107, Condition C,</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>0.2√f(GHz)</u>		Moisture Resistance <u>MIL-STD-202, Method 106</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-55, 2 to 3 GHz</u>	BNC OSM	Corrosion - <u>MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray</u>
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Insertion (Lbs Max) <u>2.0 N/A</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1500</u>	Withdrawal (Oz Min) <u>2.0 N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Force to Engage/Disengage	
Center Contact <u>4.1</u>	Longitudinal	
Outer Contact <u>2.2</u>	Force (Lb Max) <u>3.0 N/A</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>	Torque (In-Lb Max) <u>2.5 2.0</u>	
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>	Contact Retention	
	Axial (Lbs Min) <u>6.0</u>	
	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
	Weight (Grams) <u>TBD</u>	

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY <u>J. Davis</u> DATE <u>03/29/95</u>	 TE Connectivity
FRAC. DEC. ANGLES	CHECKED BY	
<u>± 1/64 ±.005 ± °</u>	APPROVED BY <u>J. Davis</u> DATE <u>03/29/95</u>	
	USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE <u>BNC JACK TO OSM PLUG ADAPTER</u>
	NO. AP. <u>N/A</u>	SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u> 1046243-1 REV <u>A1</u>
		SCALE <u>4:1</u> SHEET <u>1 OF 1</u>

.XXX = in
XX.X = mm

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru