

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A2	ECR-14-015396	26DEC2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150470-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1531028 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1531028

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA		
		APVD	RAGHAVENDRA		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±	APPLICATION SPEC	FINE ADJUST END FEED HDI APPLICATOR		
1 PLC	±		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
2 PLC	±		A3		©- 1531028
3 PLC	±				RESTRICTED TO
4 PLC	±				
ANGLES	±	WEIGHT			
MATERIAL	FINISH	CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A2



PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1531028-1	A	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HDI APPLICATOR
7-1531028-1	A	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-I AND SPARE PARTS
7-1531028-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

REV	DATE	BY	CHKD	APPD	DESCRIPTION
A	25FEB2009	RK	GB		RELEASED
A1	11MAY2011	RS	SX		ECR-11-009707

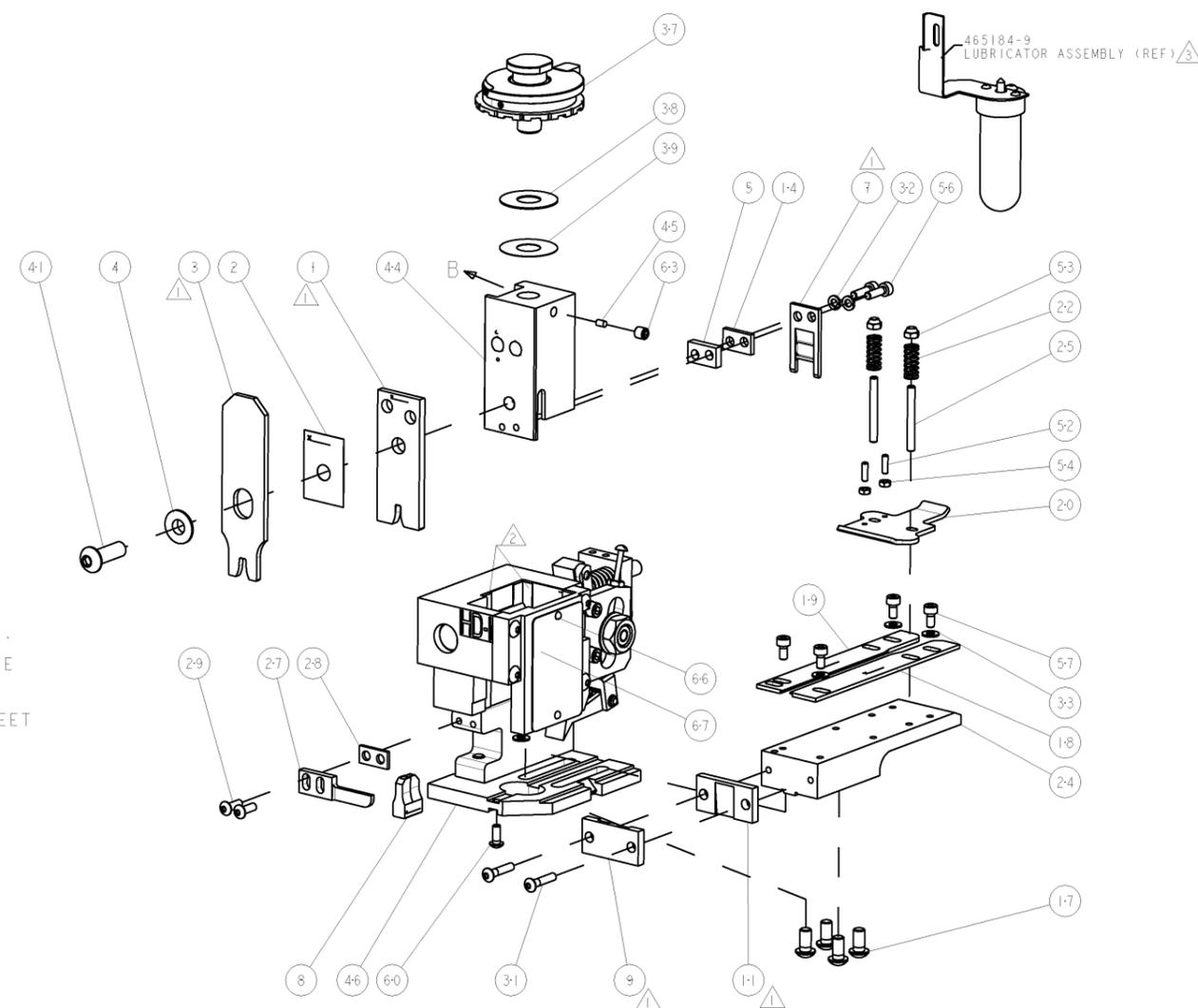
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	3.30 [.130 IN]	F	20-16 AWG
INSUL	4.57 [.180 IN]	F	Ø2.54-3.56 [.100-.140 IN]

WIRE STRIP LENGTH
4.75-5.51 [.187-.217 IN]

APPL INSTRUCTIONS
408-8323 & 408-8490

TERMINAL APPL SPEC 114-2084 FEED 21.72 [.855 IN]

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
16 AWG	2.03 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	C1
18 AWG	1.91 ±0.05 [.075 ±.002 IN]	D1
20 AWG	1.85 ±0.05 [.073 ±.002 IN]	D5

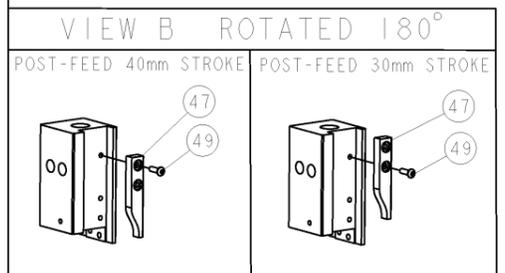


RECOMMENDED SPARE PARTS

GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.

4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

QTY	UNIT	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
-	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	71	
-	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66	
-	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63	
-	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60	
-	4	1-18023-0	SCR, SKT HD CAP M4 X 8.0	57	
-	2	9-18023-6	SCR, SKT HD CAP M4 X 14.0	56	
-	2	18029-1	NUT, HEX, REG M3	54	
-	2	986965-1	NUT, LOCK, HEX, TORQUE (M4)	53	
-	2	2-18032-2	SCR, SET, FLT POINT M3 X 10.0	52	
-	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49	
-	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47	
-	1	1338662-1	SUB ASSY, APPLICATOR FRAME	46	
-	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1333260-1	RAM	44	
-	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M6 X 25.0)	41	
-	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39	
-	1	1-469367-2	SHIM	38	
-	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37	
-	4	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	33	
-	2	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	32	
-	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	31	
-	2	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	29	
-	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28	
-	1	240639-1	STRIPPER (MACHINING)	27	
-	2	1320906-1	STUD, THREADED	25	
-	1	1320995-1	PLATE, STRIP GUIDE	24	
-	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22	
-	1	1338665-1	DRAG	20	
-	1	458030-3	STRIP GUIDE, REAR	19	
-	1	458031-3	STRIP GUIDE, FRONT	18	
-	4	1-18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M6 X 12.0)	17	
-	1	240641-6	SPACER	14	
-	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11	
-	-	-	-	10	
-	1	690482-8	PLATE, FRONT SHEAR	9	
-	1	1333221-8	ANVIL, EF .130	8	
-	1	1-690474-0	BLADE, SLUG	7	
-	-	-	-	6	
-	1	5-240641-0	SPACER	5	
-	1	238009-1	BLOCK, FL CRIMPER SPACER	4	
-	1	4-456134-6	CRIMPER, INSULATION F PREMIUM	3	
-	1	455888-1	SPACER, CRIMPER	2	
-	1	456424-2	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1	
-77	-71	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

DATE: 03FEB2009	BY: R. KNEPPER	TE CONNECTIVITY
DATE: 25FEB2009	CHK: G. BAILEY	Harrisburg, PA 17105-3688
DATE: 25FEB2009	APPD: M. DEMING	NAME: FINE ADJUST END FEED HDI APPLICATOR
INCHES	8 PLC ±.01	APPLICATION SPEC
	1 PLC ±0.1	SIZE: A1
	2 PLC ±0.01	CAGE CODE: 00779
	3 PLC ±0.001	DRAWING NO: 1531028
	4 PLC ±0.0001	RESTRICTED TO: -
MATERIAL: -	FINISH: -	SCALE: 3:5
CUSTOMER DRAWING		SHEET 1 OF 1

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru