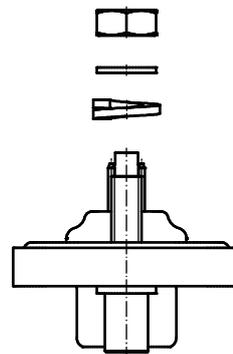
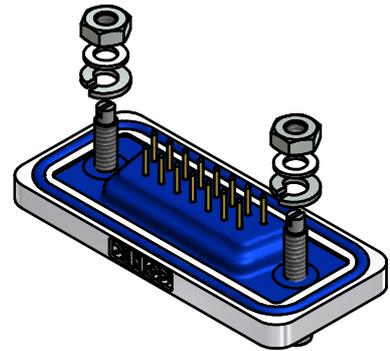
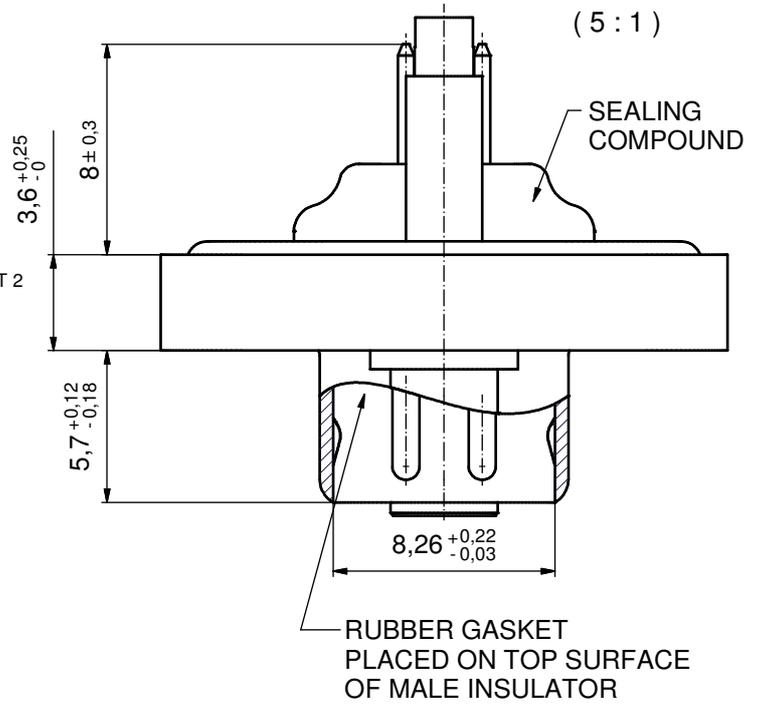
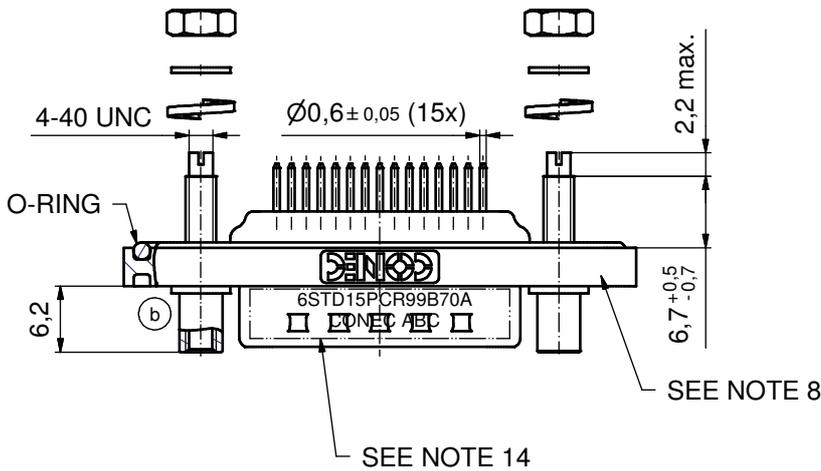
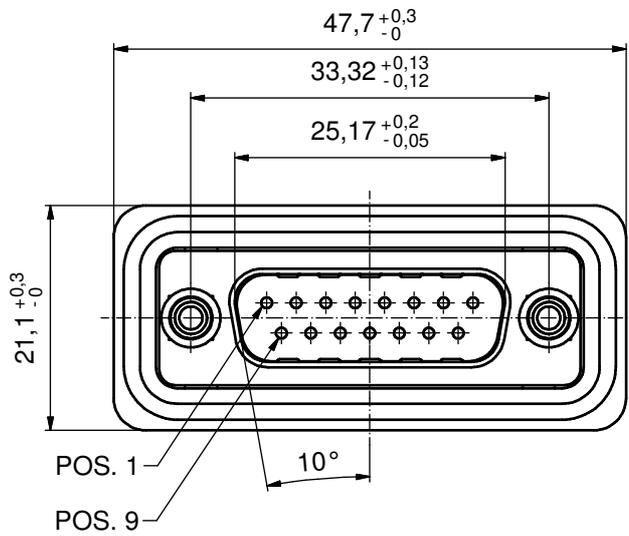


NOTES:

1. RECOMMENDED SOLDER INSTRUCTION SEE SHEET 2
2. METALSHELLS: COPPER ALLOY; min. 315µin TIN over 40-80µin NICKEL
3. INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0; BLACK
4. CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING: 30µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL
5. THREADED LOCKS: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
6. COLLARS: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
7. STUD BOLTS / 4-40 UNC: STEEL; TIN PLATED
8. FRAME: ZINC DIE CAST; NICKEL PLATED
9. RUBBER GASKET: TPE; BLUE
10. O-RING: SILICON; BLUE
11. SEALING COMPOUND: PUR; BLUE
12. P.C.B. HOLE DRILLINGS AND RECOMMENDED PANEL CUT-OUT ON SHEET 2
13. RECOMMENDED TORQUE FOR MOUNTING SCREW
35Ncm (3.1 in.LB) / max.40Ncm (3.5 in.LB)
14. CONNECTOR IS PART MARKED: 6STD15PCR99B70A CONEC ABC

AT ALL TIMES WATER RESISTANT CONNECTORS NOT IN USE SHOULD BE COVERED WITH A CONEC WATER RESISTANT CAP OR WATER TIGHT HOOD.



CONNECTOR WILL BE SUPPLIED WITH:
 2 x NUTS
 2 x FLAT WASHERS
 2 x SPRING WASHERS

Directive 2002/95/EC RoHS compliant

APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	

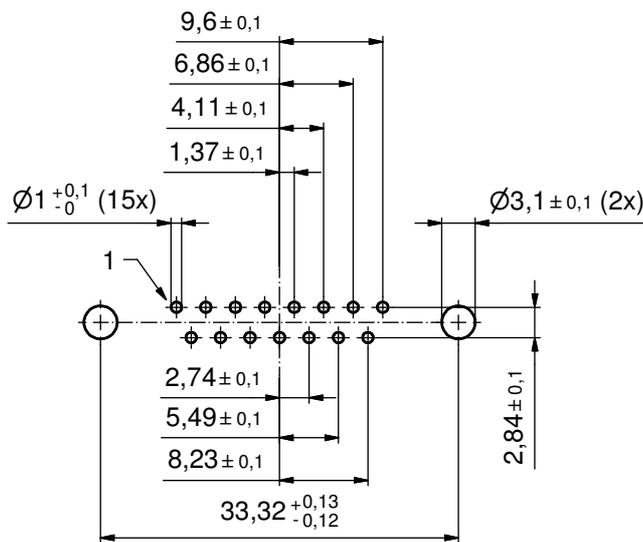
THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH			
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND			
1 x b	A5061	27.01.14	K.H.
a	Original		
rev.	description	date	name

tolerance	dim. in mm	scale:	2:1 (5:1)
		material:	SEE NOTES
date	name	title:	
drawn 03.01.11	Henneboel	D-SUB MALE	
appd. 03.01.11	Fischer	15pos. SOLDER PIN STRAIGHT	
norm		with threaded lock and 4-40 UNC stud bolt	
d-old		dwg no:	15K1A772
CONEC®		part no:	6STD15PCR99B70A
			DIN-A3
			sh:1/2

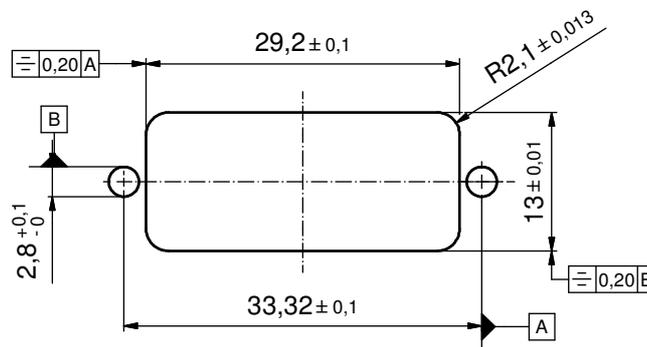
Solder Instruction

1. Insert contacts into the PCB.
2. Operate the soldering iron at 350°C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
3. Put tip to solder wire and contact.
4. After 1 second bring in solder.
5. Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.
6. Remove soldering iron.
7. Wait until solder gets rigid again.
8. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.

P.C.B. HOLE DRILLINGS (P.C.B. TOP SIDE)



RECOMMENDED PANEL CUT-OUT



THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND					tolerance		scale: 3:1		
						dim. in mm	material: SEE SHEET 1		
					date	name	title:		
					drawn	03.01.11	Henneboel	P.C.B. HOLE DRILLINGS RECOMMENDED PANEL CUT-OUT D-SUB MALE 15pos. SOLDER PIN STRAIGHT	
					appd.	03.01.11	Fischer		
					norm				
					d-old				
					a	Origin		dwg no:	
					rev.	description	date	name	15K1A772
					CONEC [®]			DIN-A3	
				sh: 2					
							part no: SEE SHEET 1		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru