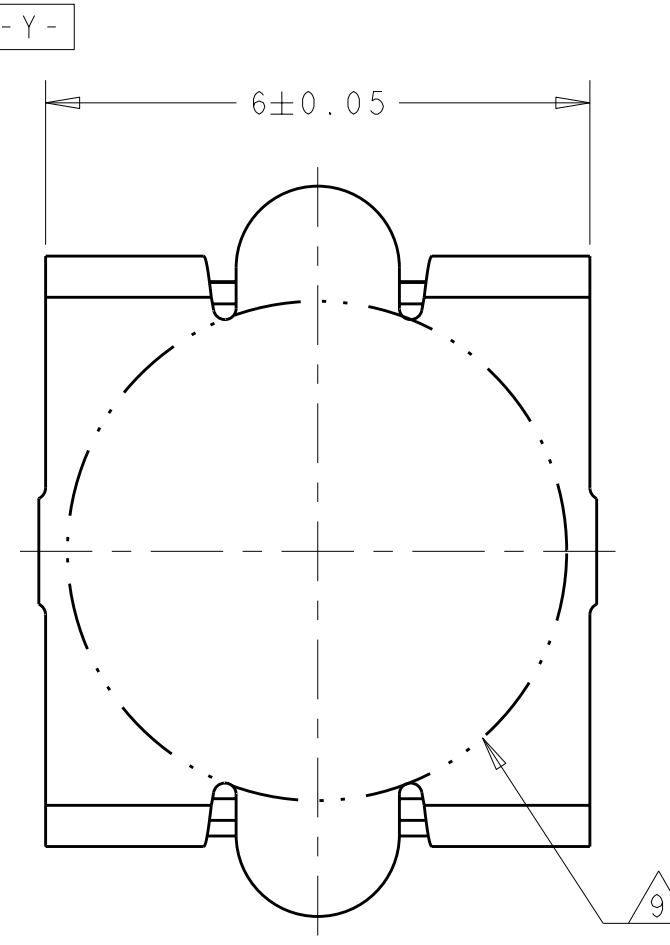
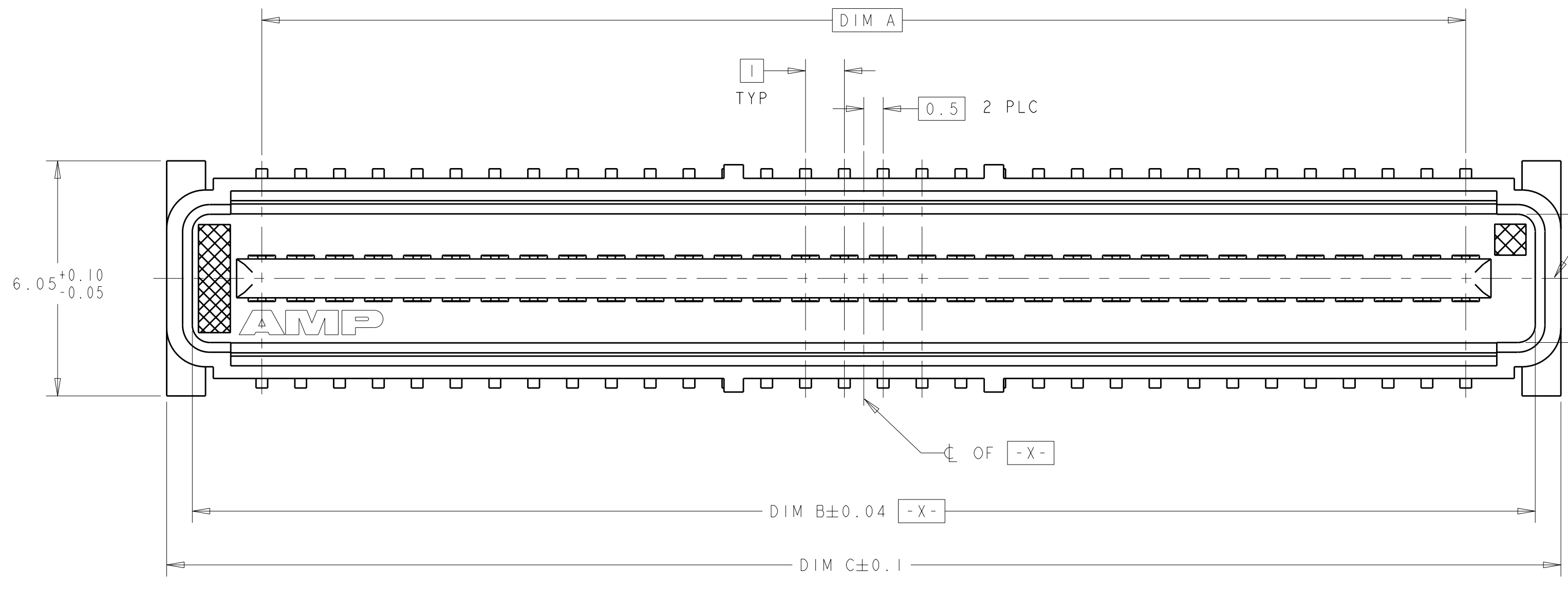
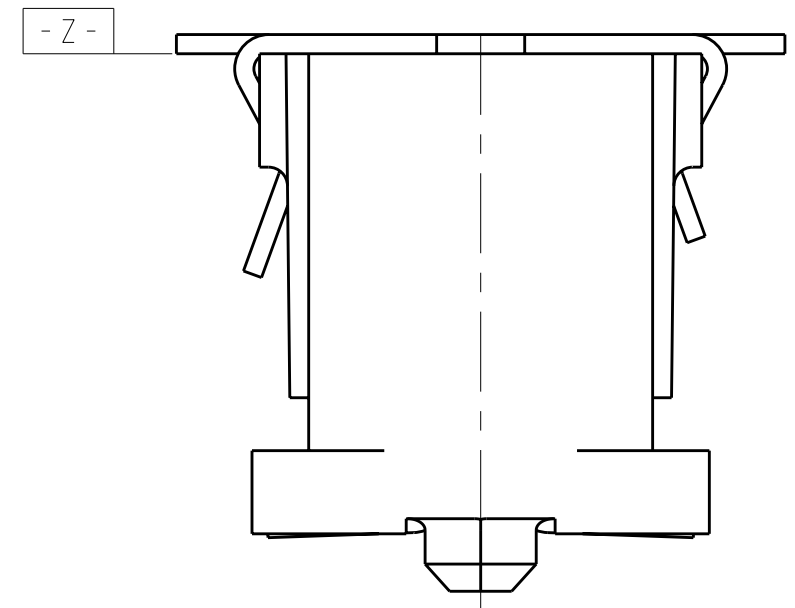
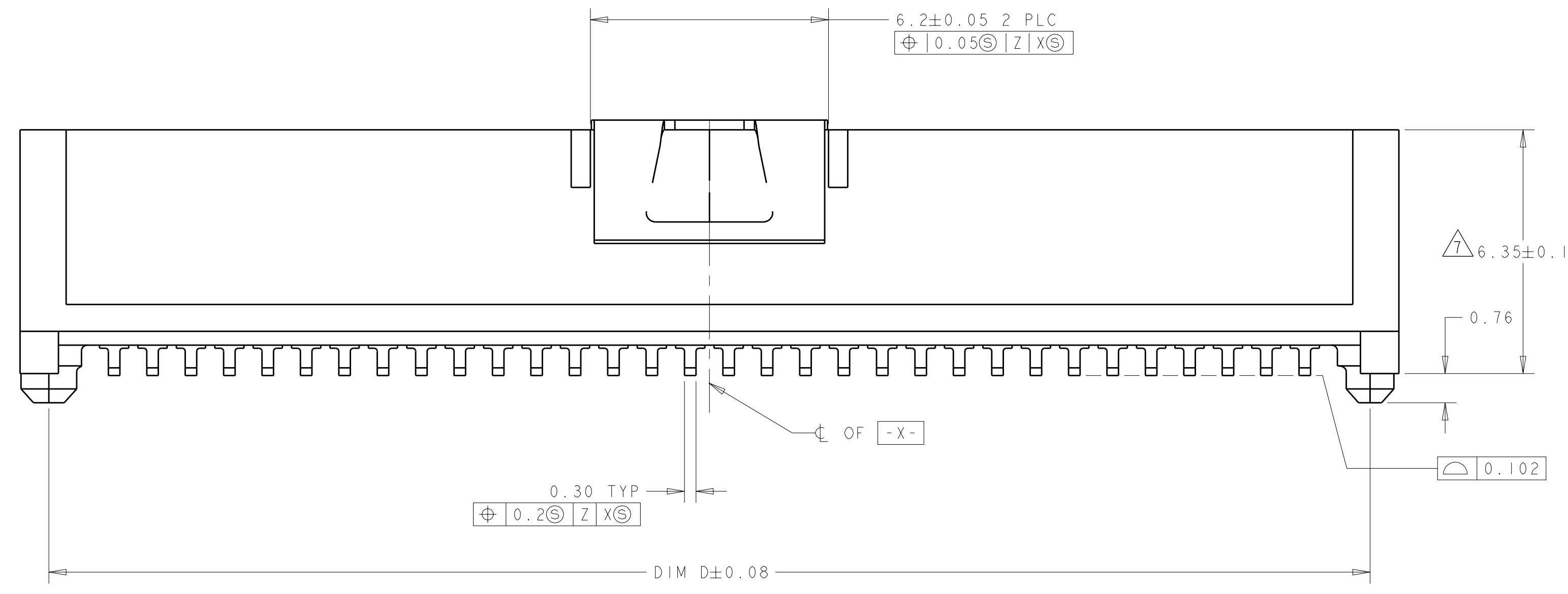


LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
AD	00	0	01OCT2004	BC	RW
		A	22JAN2007	BC	DB
		B	10JUL2008	DH	DB
		B1	25AUG2009	AEG	DD

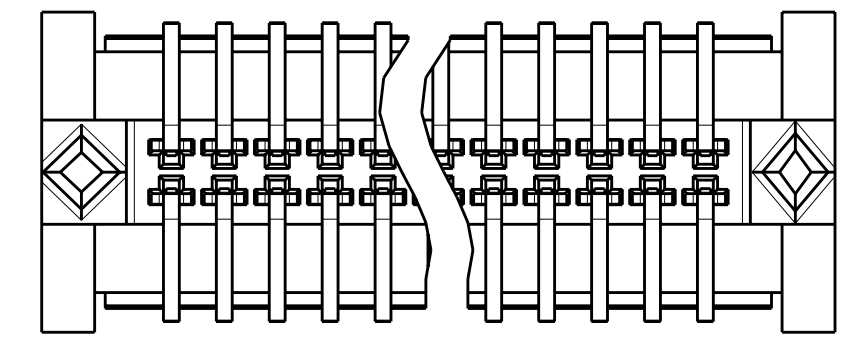


VACUUM COVER

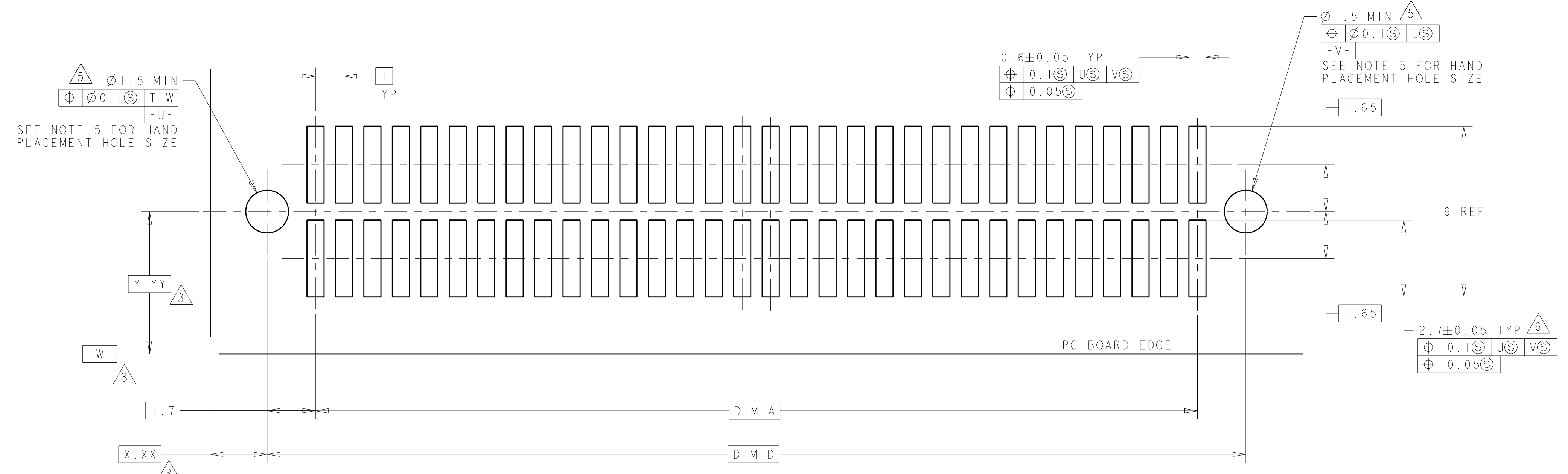
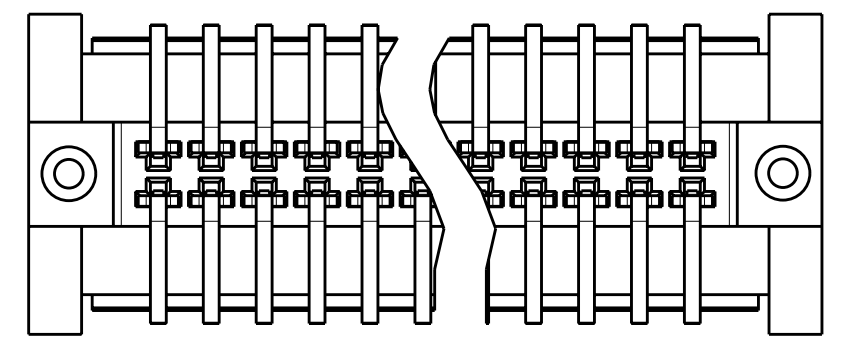
- 1 HOUSING MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER COLOR: BLACK. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 2 CONTACT FINISH: NICKEL UNDERPLATE ALL OVER, MATING SURFACES PLATED TO MEET PLI PERFORMANCE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION EIA-700AAAB, SOLDER TAILS PLATED TIN.
- 3 DATUM LOCATIONS AND BASIC DIMENSIONS TO BE ESTABLISHED BY THE CUSTOMER. CONSULT AMP ENGINEERING WHEN PLACING MULTIPLE CONNECTORS ON A PC BOARD.
- 4 PACKAGED IN TAPE ON REELS PER EIA-481.
- 5 1.4±0.05 DIAMETER HOLE WHEN PLACING BY HAND.
- 6 SHORTER SOLDER LANDS MAY BE USED PER EIA 700AAAB, HOWEVER 2.7 LENGTH ASSURES OPTIMUM SOLDER FILLET REGARDLESS OF MANUFACTURER OF CONNECTOR.
- 7 REFERRED TO AS DIM N IN EIA 700AAAB SPECIFICATION.
- 8 VACUUM COVER NOT SHOWN IN SOME VIEWS FOR CLARITY.
- 9 5.5 MIN DIAMETER TARGET AREA FOR VACUUM PICK-UP.
- 10 CONTACT FINISH: 0.00381 MINIMUM MATTE TIN PER ASTM B 545 ON SOLDER AREA, 0.00127 MINIMUM GOLD PER ASTM B 488 ON MATING AREA, BOTH OVER 0.00127 MINIMUM NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 11 SQUARE AND DIAMOND SHAPED POSTS
- 12 ROUND SHAPED POSTS



STYLE A POSTS



STYLE B POSTS



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

POST STYLE	FINISH	DIM D	DIM C	DIM B	DIM A	STACK HEIGHTS	POS	PART NUMBER
12	10	44.4	45.9	44.58	41	8	84	3-5146897-2
12	10	34.4	35.9	34.58	31	8	64	3-5146897-1
12	2	44.4	45.9	44.58	41	8	84	2-5146897-2
12	2	34.4	35.9	34.58	31	8	64	2-5146897-1
11	10	44.4	45.9	44.58	41	8	84	1-5146897-2
11	10	34.4	35.9	34.58	31	8	64	1-5146897-1
11	2	44.4	45.9	44.58	41	8	84	5146897-2
11	2	34.4	35.9	34.58	31	8	64	5146897-1

DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±°30' FINISH SEE TABLE		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±°30' FINISH SEE TABLE		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±°30' FINISH SEE TABLE		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±°30' FINISH SEE TABLE		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±°30' FINISH SEE TABLE	
DWN: B. CARBO CHK: R. WERTZ APVD: R. WERTZ		DATE: 01OCT04 DATE: 01OCT04 DATE: 01OCT04		NAME: Tyco Electronics Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608		PRODUCT SPEC: 502-1079 APPLICATION SPEC: 114-25045 WEIGHT: -		SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: C=5146897 SCALE: 17:1 SHEET: 1 OF 1 REV: B1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)