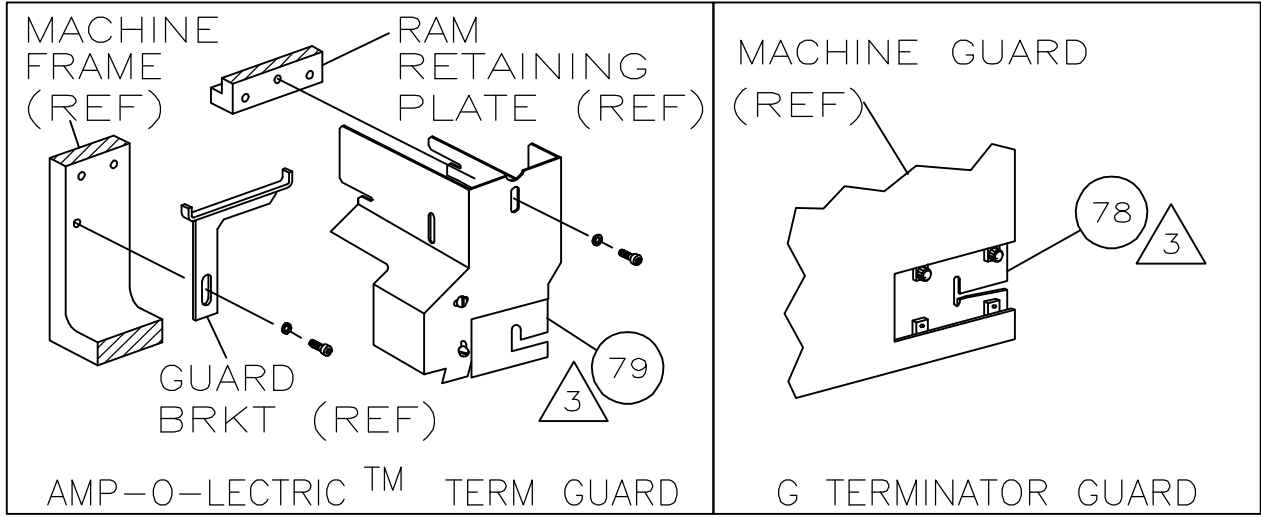


8		7	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION.		ALL RIGHTS RESERVED.	
PART NUMBER	REV	FIRST USED	CARRIER TYPE
680832-1	C	122500-1	CUT
680832-2	C	565435-5	CUT
680832-3	C	354500-1	CUT
680832-4	C	354500-1	NON-CUT



-1	LEADMAKER	POST FEED	-4	LEADMAKER	POST FEED
-2	BENCH MODEL K	PRE FEED	-	-	-
-3	BENCH MODEL G	PRE FEED	-	-	-

LOC	DIST	REVISIONS			
A	66	F	LTR	DESCRIPTION	DATE
		C		ECR-07-008457	4-2007
				MY	GB

REF	REF	REF	REF	-	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	REF	-	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	REF	-	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	REF	-	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	REF	-	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	REF	-	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	REF	-	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	REF	-	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	REF	-	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	REF	-	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	REF	-	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	REF	-	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	REF	-	454485-1	HOUSING	58

1	1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	57
REF	REF	REF	REF	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	REF	-	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	REF	-	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	REF	-	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	1	-	-	-	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	-	1	-	-	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
1	-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	1	-	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	1	-	455673-1	RAM	44
1	1	1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	1	-	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	1	-	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	1	-	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	1	-	1-690142-0	DISC, INSULATION	38
1	1	1	1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	1	-	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	1	-	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	REF	-	455675-1	PLATE, BASE	33

REF	REF	REF	REF	-	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	1	-	318756-5	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	1	-	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	2	-	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	1	-	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	1	-	217233-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	1	-	7-690504-6	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	1	-	1-690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
1	-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	REF	-	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21

-	1	1	-	-	691353-1	STRIPPER	20
							19
							18
							17
1	1	1	1	-	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
1	-	-	-	-	679625-2	SHEAR HOLDER (NON-CUT)	14
							13
1	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	1	-	690461-2	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	-	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	1	-	318707-3	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	1	-	3-662186-4	ANVIL	8

							7
							6
1	1	1	1	-	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	1	-	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	1	-	5-683454-0	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	1	-	1-455888-2	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	-	2-456405-9	CRIMPER, WIRE	1

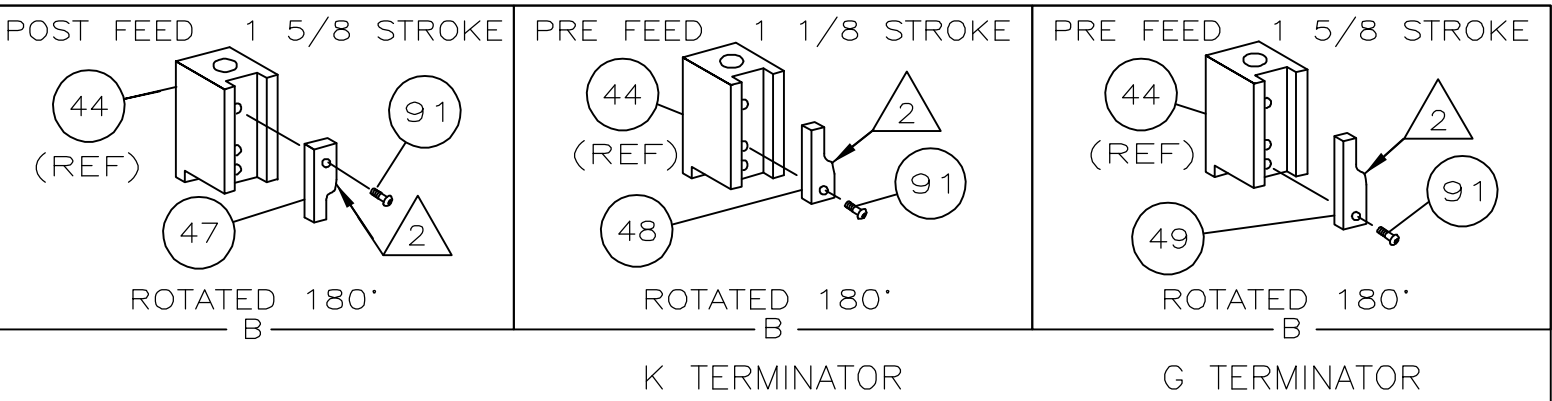
-4	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWG B HIGMAN 19MAY99			
DIMENSIONS: INCHES				CHK B HIGMAN 19MAY99			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				APVD T ELBIN 19MAY99			
0 PLC ± .00				PRODUCT SPEC			
1 PLC ± .02				APPLICATION SPEC			
2 PLC ± .02				SIZE			
3 PLC ± .02				CAGE CODE			
4 PLC ± .02				DRAWING NO			
ANGLES ± .02				RESTRICTED TO			
MATERIAL -				WEIGHT -			
FINISH -				A1 00779 680832			
CUSTOMER DRAWING				SCALE -			
				SHEET 1 of 2			
				REV C			

D

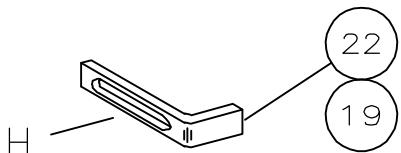
TERMINAL NAME: 1.5 SYSTEM SEALED CONNECTOR							
SEAL		TERMINAL	CRIMP DATA (NON-AMP TERMINAL-MFR SPEC)				
286814		286813	PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
			A	.051 ±.002 [1.30 ±0.05mm]		1.25 mm	
			B	.049 ±.002 [1.24 ±0.05mm]		1 mm	
			C	.045 ±.002 [1.14 ±0.05mm]		0.85 mm	
			D	.043 ±.002 [1.09 ±0.05mm]		0.6 mm	
			CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
			WIRE	.080 [2.03mm]	F	0.6-1.25mm	
			INSUL	.140 [3.56mm]	0	1.6-2.34mm	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.203-.234		NONE		.450	408-8040	458637-1	L2245

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL
- 7 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- 8 CUT TO LENGTH AT ASSY

B

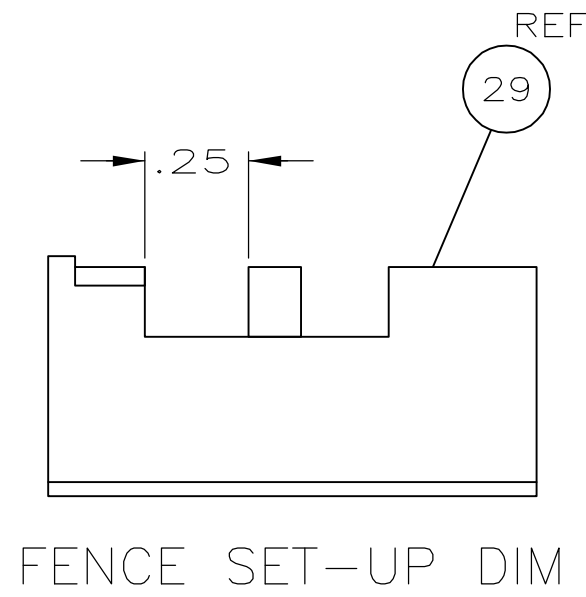
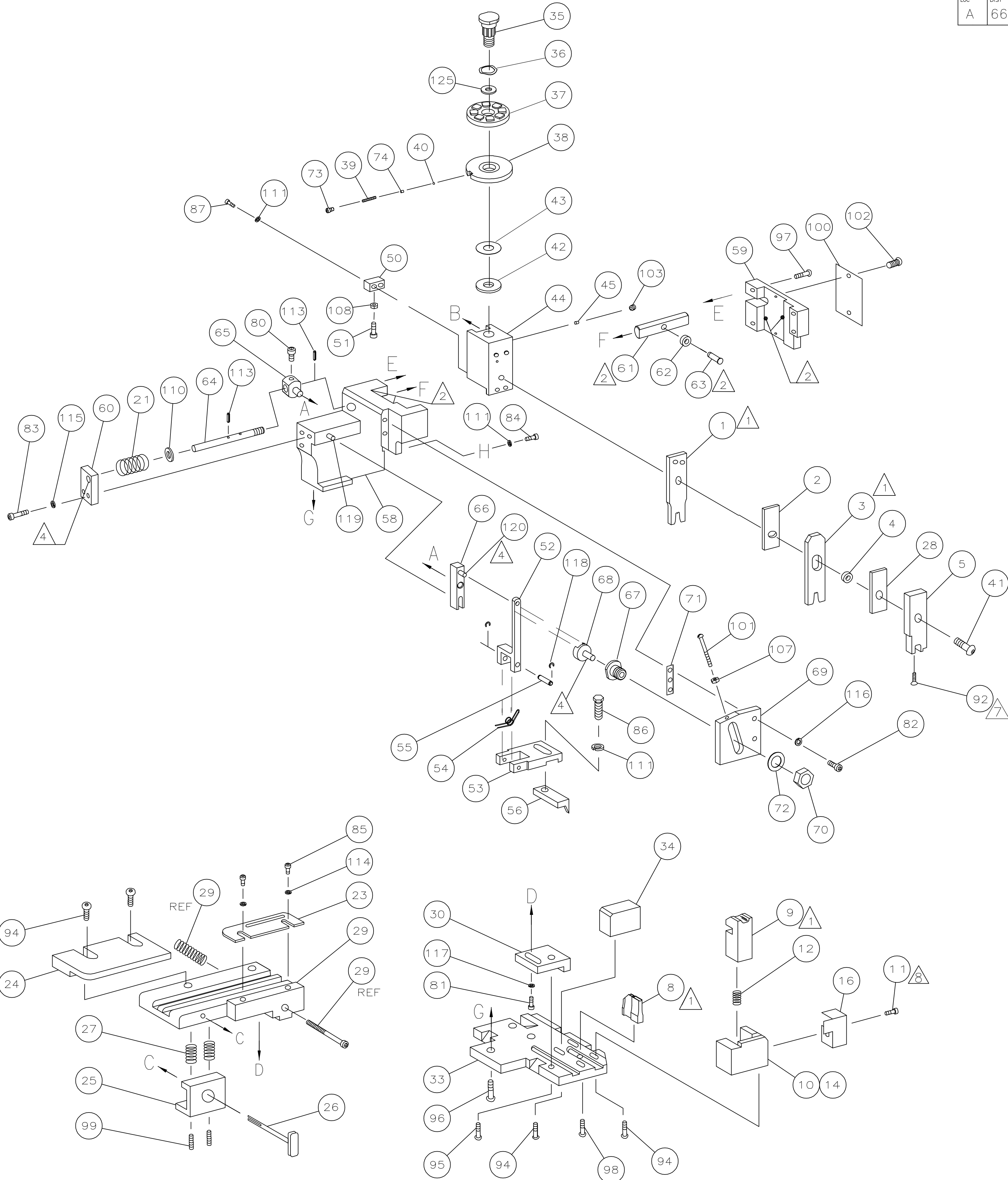
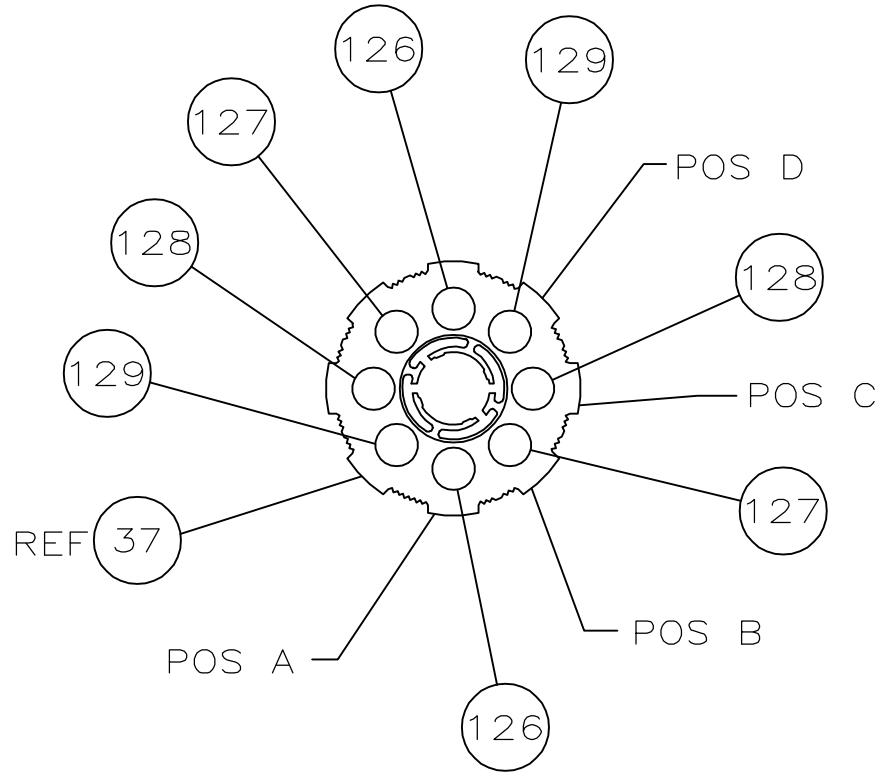


A



LEADMAKER & BENCH MACHINE

LOC		DIST		REVISIONS				
A	66	F	LTR	DESCRIPTION		DATE	OWN	APVD
		—		SEE SHEET 1		—	—	—



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. HIGMAN	19MAY99	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES		CHK B. HIGMAN	19MAY99	NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR	
		APVD T. ELBIN	19MAY99	PRODUCT SPEC	
		—		APPLICATION SPEC	
		—		RESTRICTED TO	
		—		—	
MATERIAL —		WEIGHT F		SIZE A1	CAGE CODE 00779
FINISH —		DRAWING NO 680832		REV C	
CUSTOMER DRAWING		SCALE —		SHEET 2	
				OF 2	
				REV C	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru