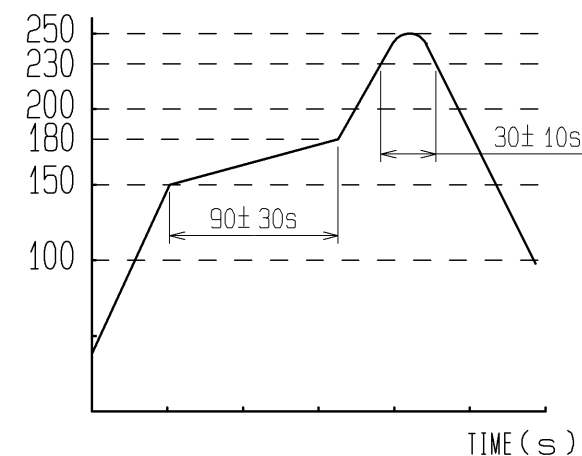


ELV, RoHS COMPLIANT

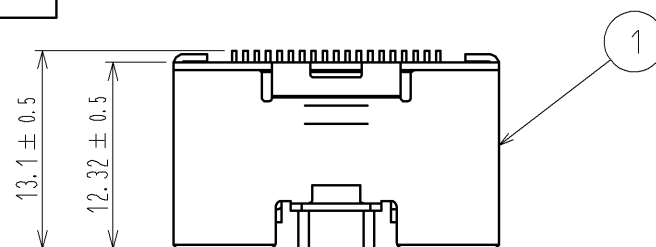
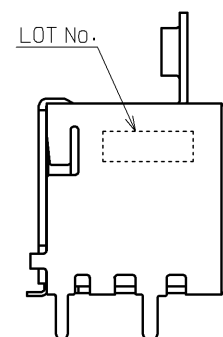
NOTES

1. RECOMMENDED REFLOW PROFILE (SEE RIGHT GRAPH)
CYCLE TIME: UP TO 2 CYCLES OF REFLOW SOLDERING ARE POSSIBLE
UNDER THE CONDITIONS, PROVIDED THAT THERE IS
A RETURN TO NORMAL TEMPERATURE BETWEEN THE FIRST
AND SECOND CYCLE.
PEAK TEMPERATURE: 250°C
230°C MIN. FOR 20 TO 40 SECONDS.
PREHEATING AREA 150~180°C FOR 60 TO 120 SECONDS.
2. HAND SOLDERING: 280-300°C, 2S MAX.
3. CONTACT COPLANARITY: 0.1mm MAX.
4. RECOMMENDED THICKNESS OF PCB: 1.6mm
5. RECOMMENDED THICKNESS OF SOLDERING PASTE: 0.15mm

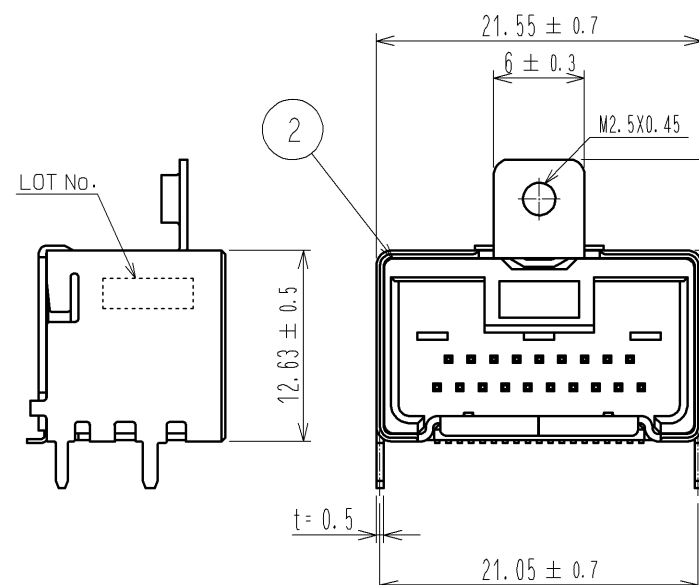
TEMP. (°C)



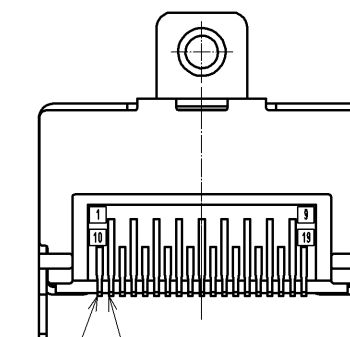
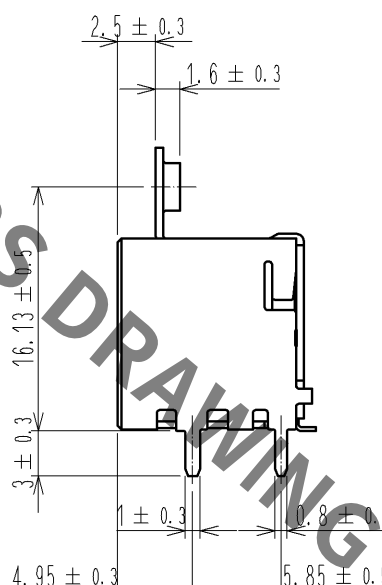
LOT No.



2



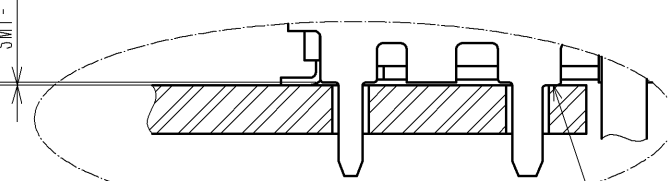
2.5 ± 0.3
1.6 ± 0.3



3

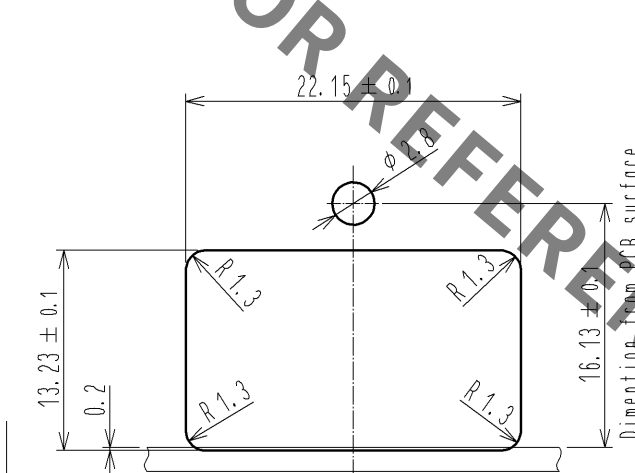
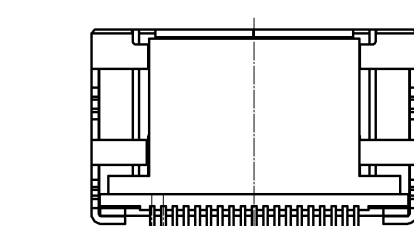
4

0.1 +0.1
-0.05
SMT = 0 ± 0.1

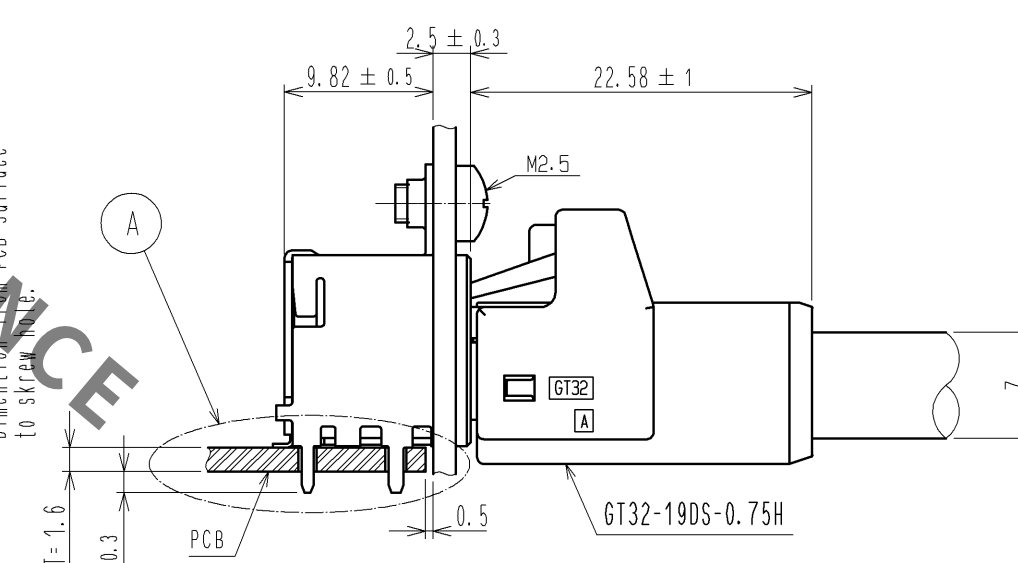


Soldering Standard Position

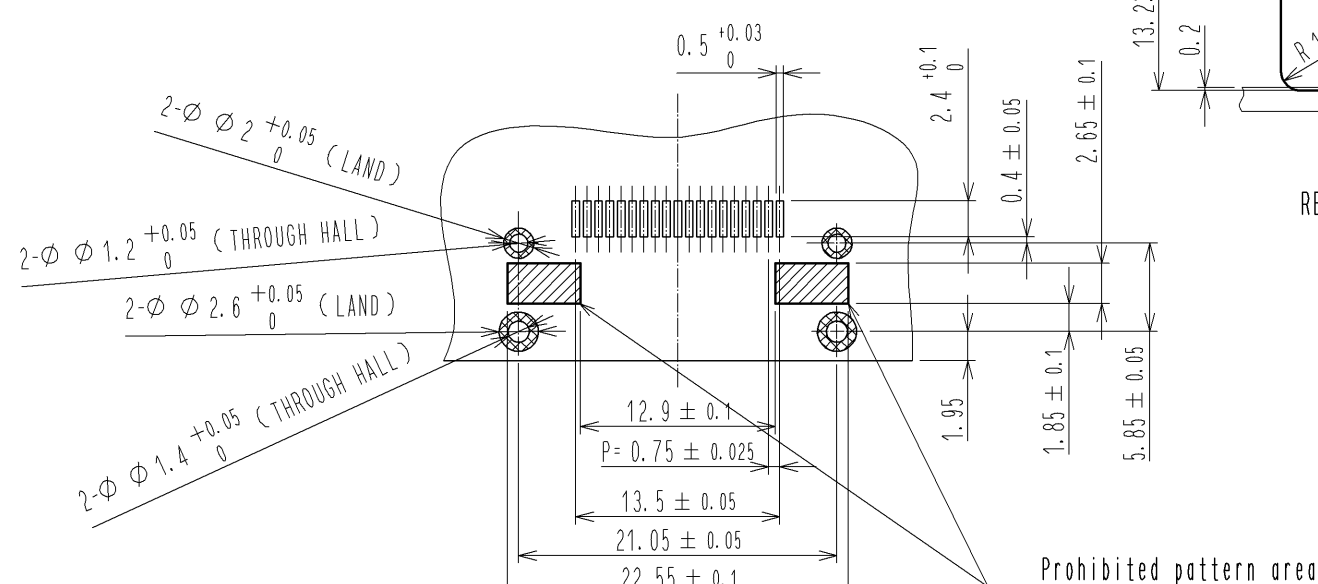
A (4:1)



RECOMMENDED PANNEL LAYOUT



MATED CONECTERS



RECOMMENDED PCB LAYOUT

2	PA	GRAY	4	BRASS	TIN PLATED
1	COPPER ALLOY	TIN PLATED	3	BRASS	TIN PLATED
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 1	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-T-004064	DESIGNED NK. IKUTA
		APPROVED : AR. SHIRAI	12. 03. 02	DRAWING NO.	EDC3-168826-00
		CHECKED : NH. NAKATA	12. 03. 01	PART NO.	GT32-19DP-0.75H
		DESIGNED : MH. SHOUJI	12. 02. 20	CODE NO.	CL782-0009-3-00
		DRAWN : MH. SHOUJI	12. 02. 20		
		DATE	14. 09. 19		

PACKAGE SPECIFICATIONS

- ①. Place the connectors into the tray. (Cf. Figure of tray shape)
QTY per tray: 77pcs
- ②. Put the tray for six steps in turn and wind up a PP band.
Top(the sixth step) is an empty tray.
- ③. Put it in a cardboard box (W=267 H=126 D=365)
QTY per cardboard: 385 pcs

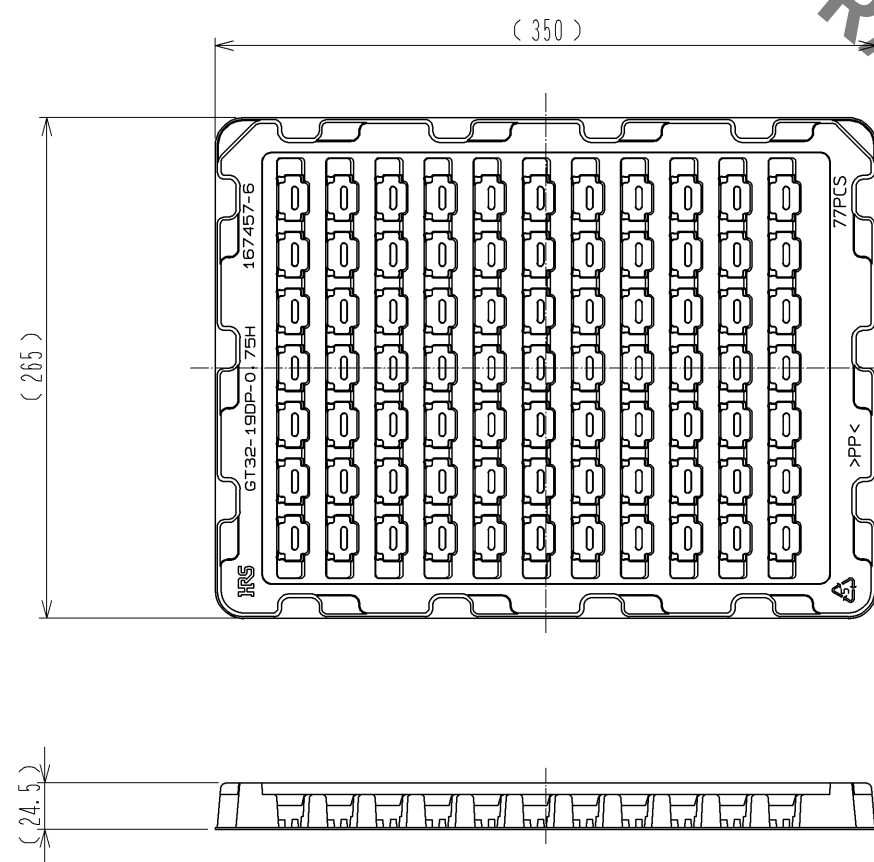


Figure of tray shape

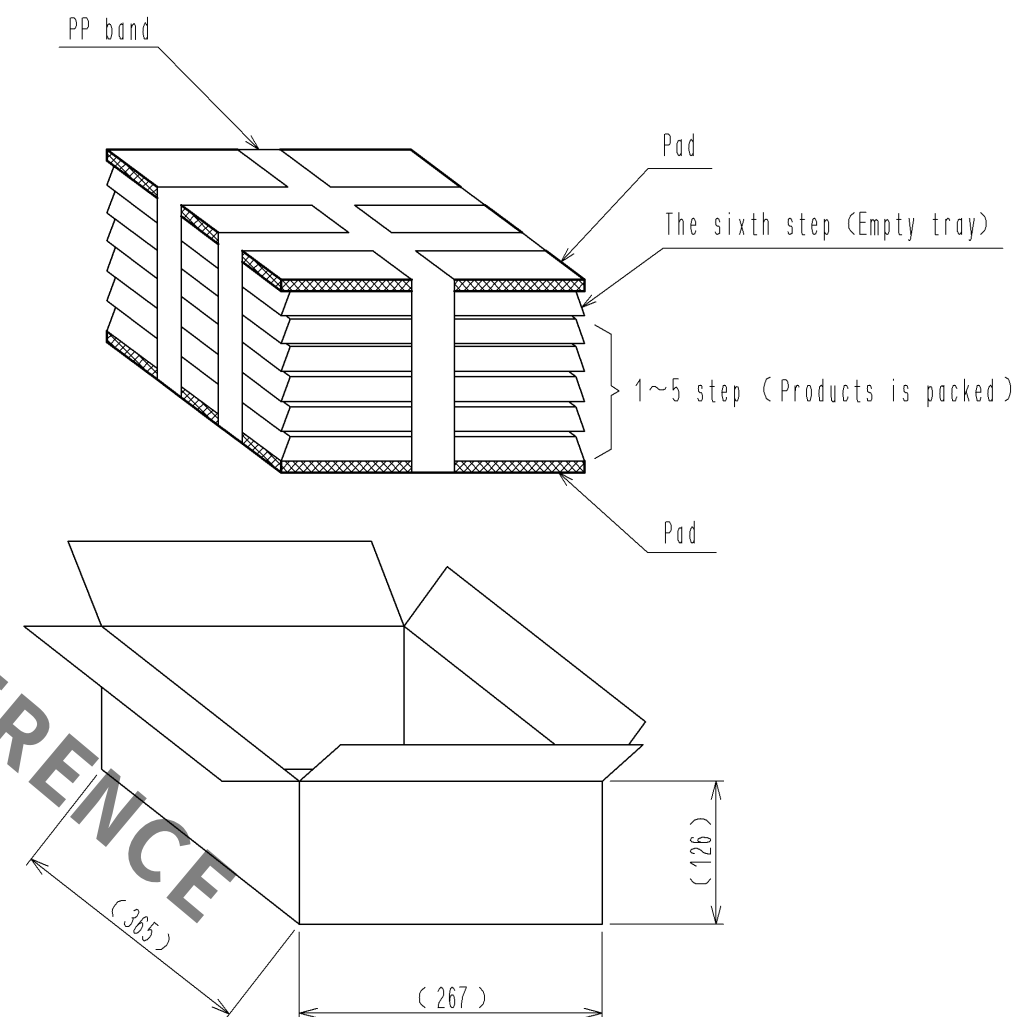


Figure of packing

HRS

図番:	EDC3-168826-00
製品名:	GT32-19DP-0.75H
製品コード	CL782-0009-3-00

③ 2/2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru