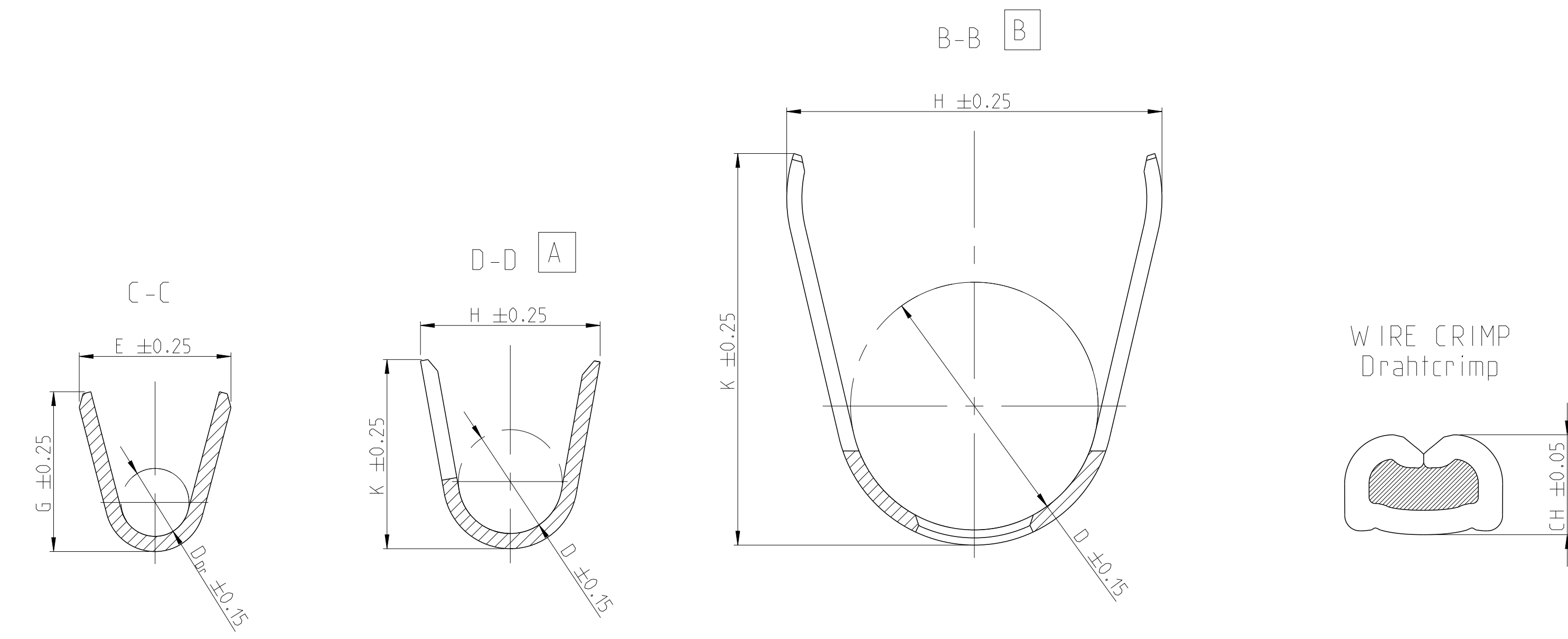


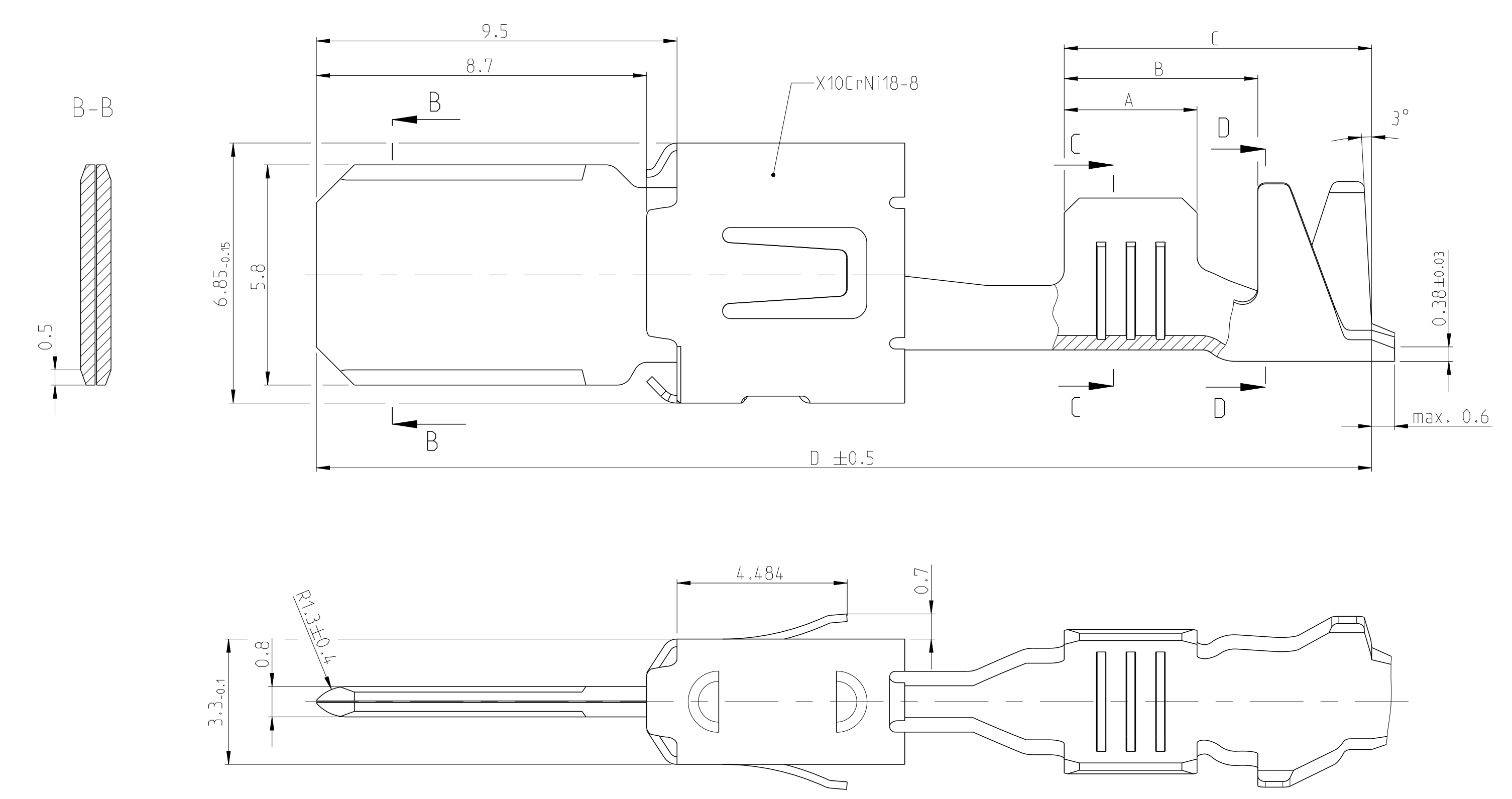
NOTES  
Bemerkungen

- CONTACT AREA PRE SILVER MIN. 3µm  
OTHER AREA PRE SILVER MIN. 1µm  
SPRING BLANK  
Kontaktzone vorversilbert min. 3µm  
uebriger Bereich vorversilbert min. 1µm  
Ueberfeder blank
- PRE TIN MIN. 1µm  
SPRING BLANK  
Vorverzinkt min. 1µm  
Ueberfeder blank

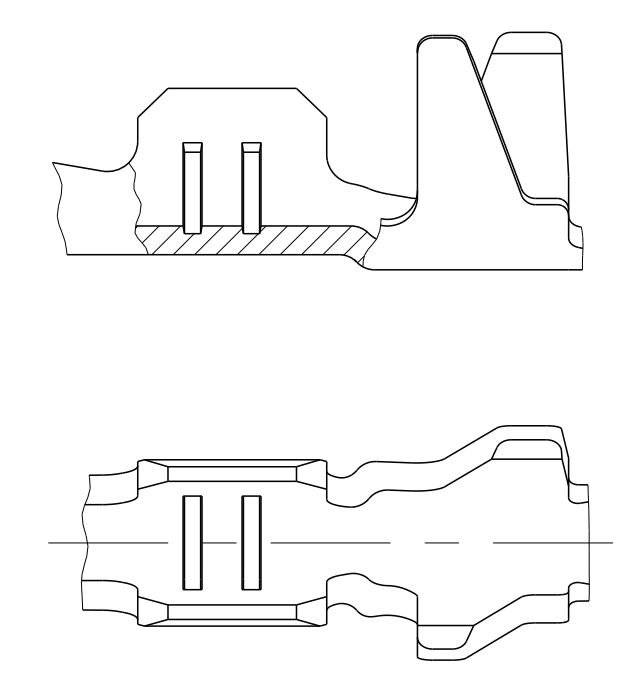


FLR-/FLK-WIRE  
FLR-/FLK-Leitung

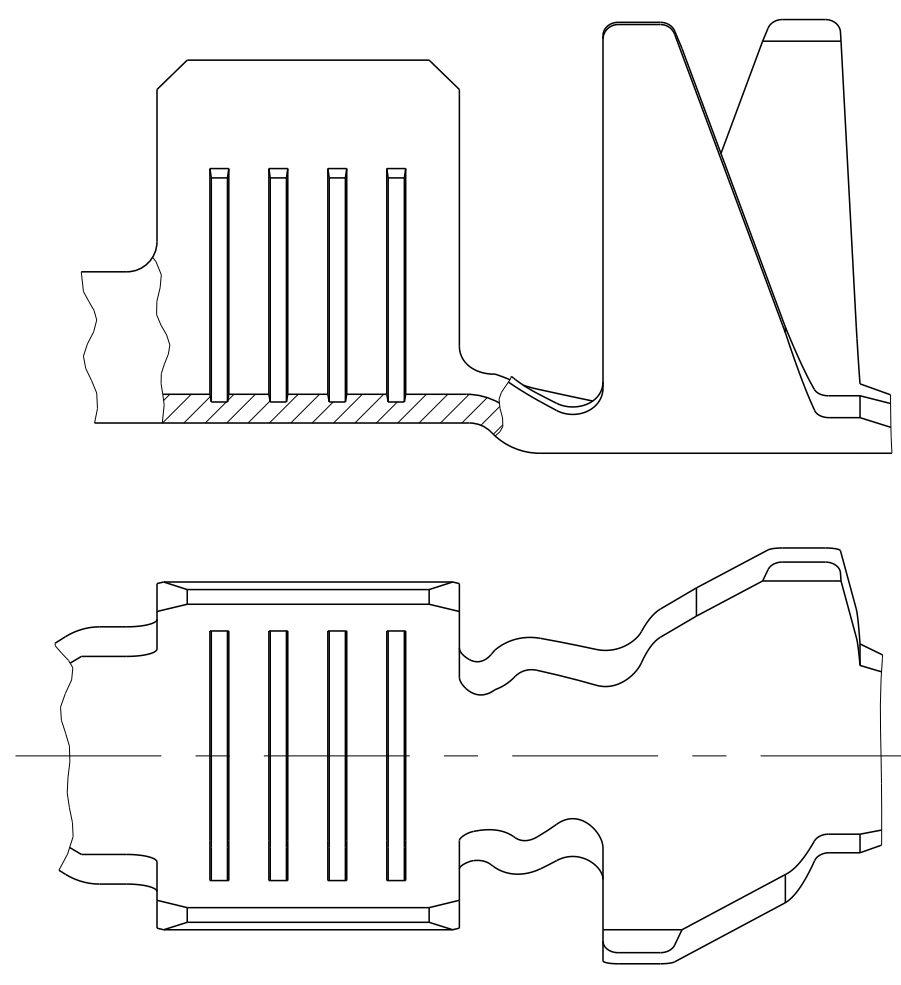
DESIGN 1  
Ausfuehrung 1



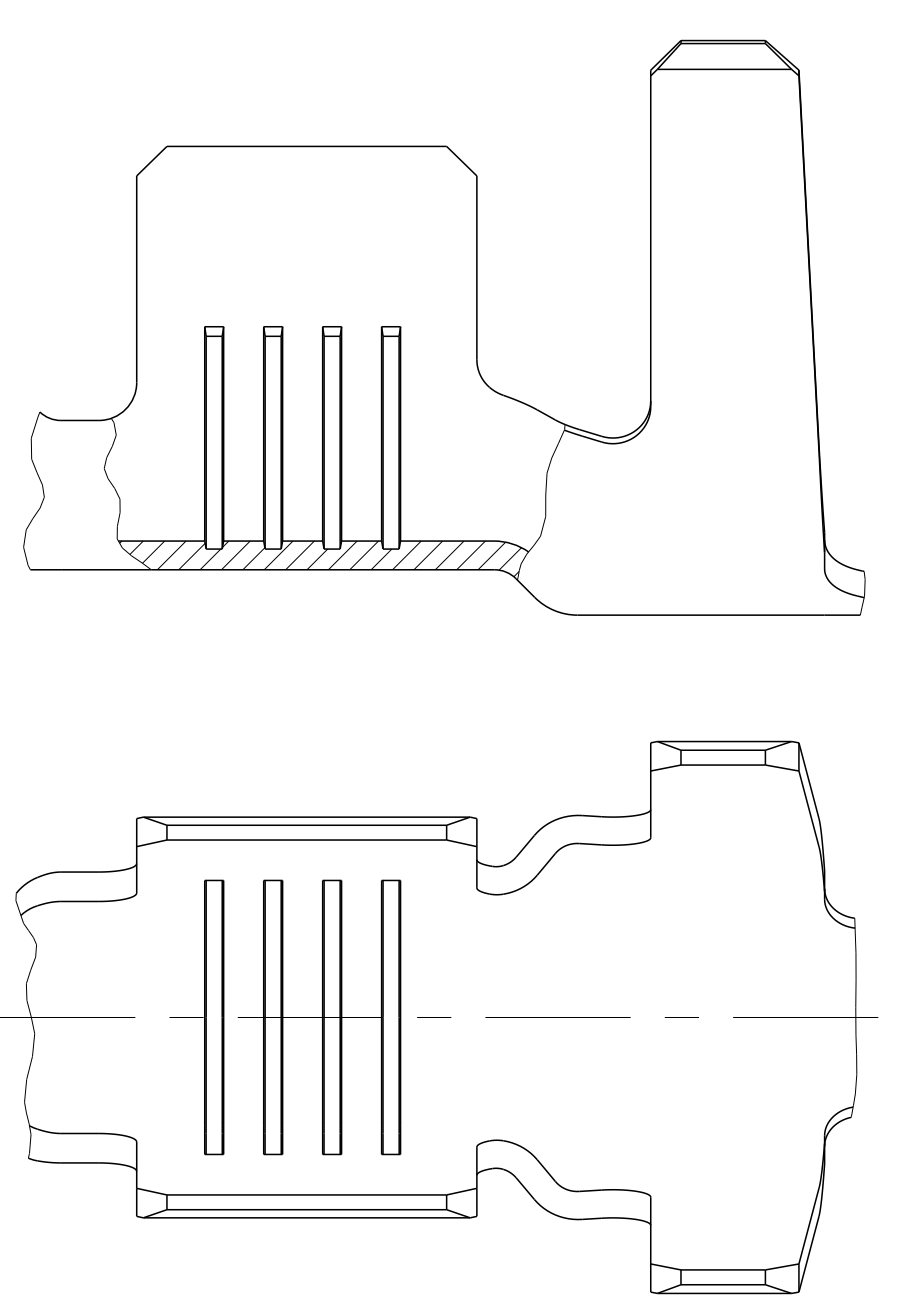
DESIGN 2  
Ausfuehrung 2



DESIGN 3  
Ausfuehrung 3

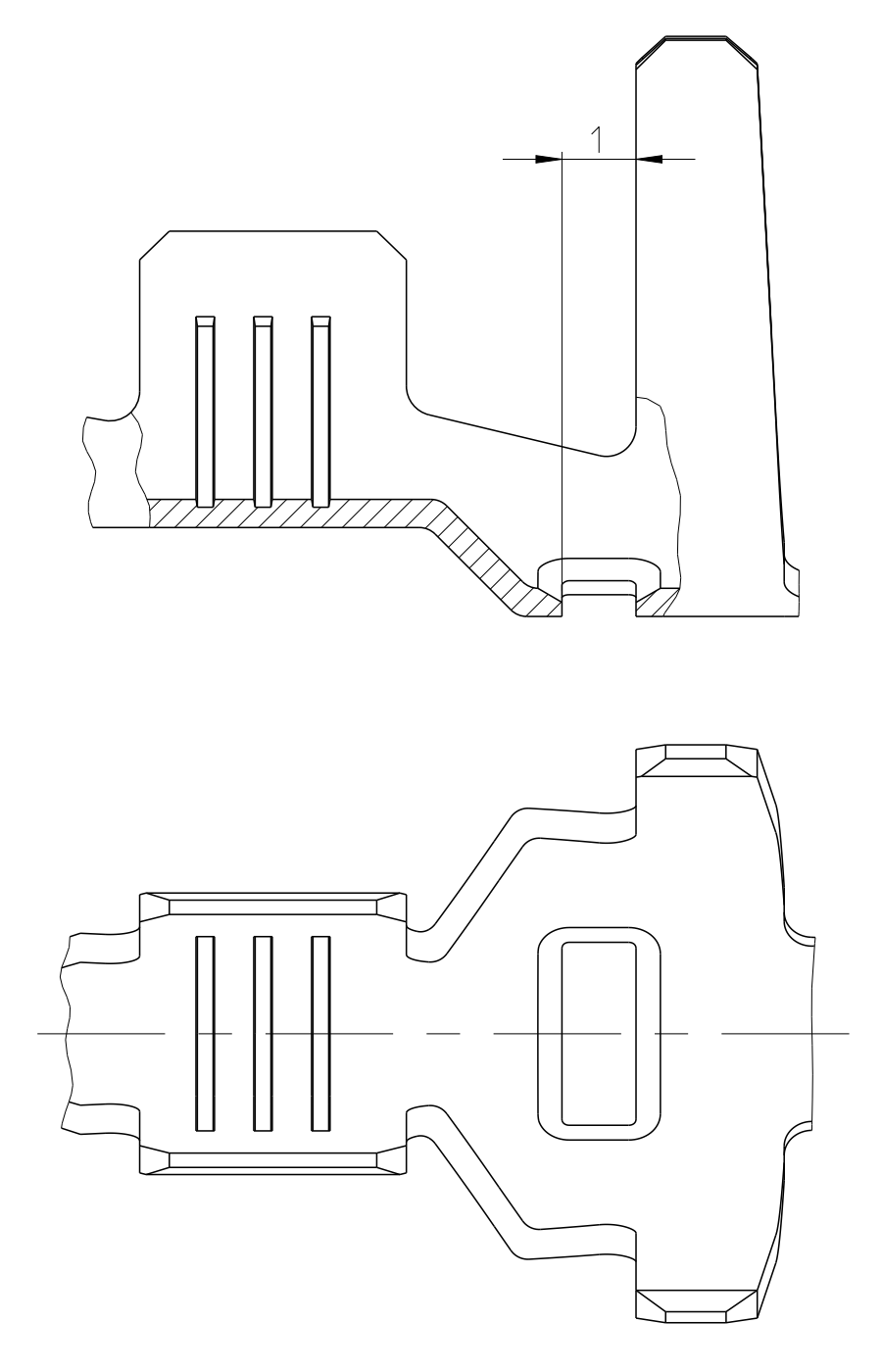


DESIGN 4  
Ausfuehrung 4

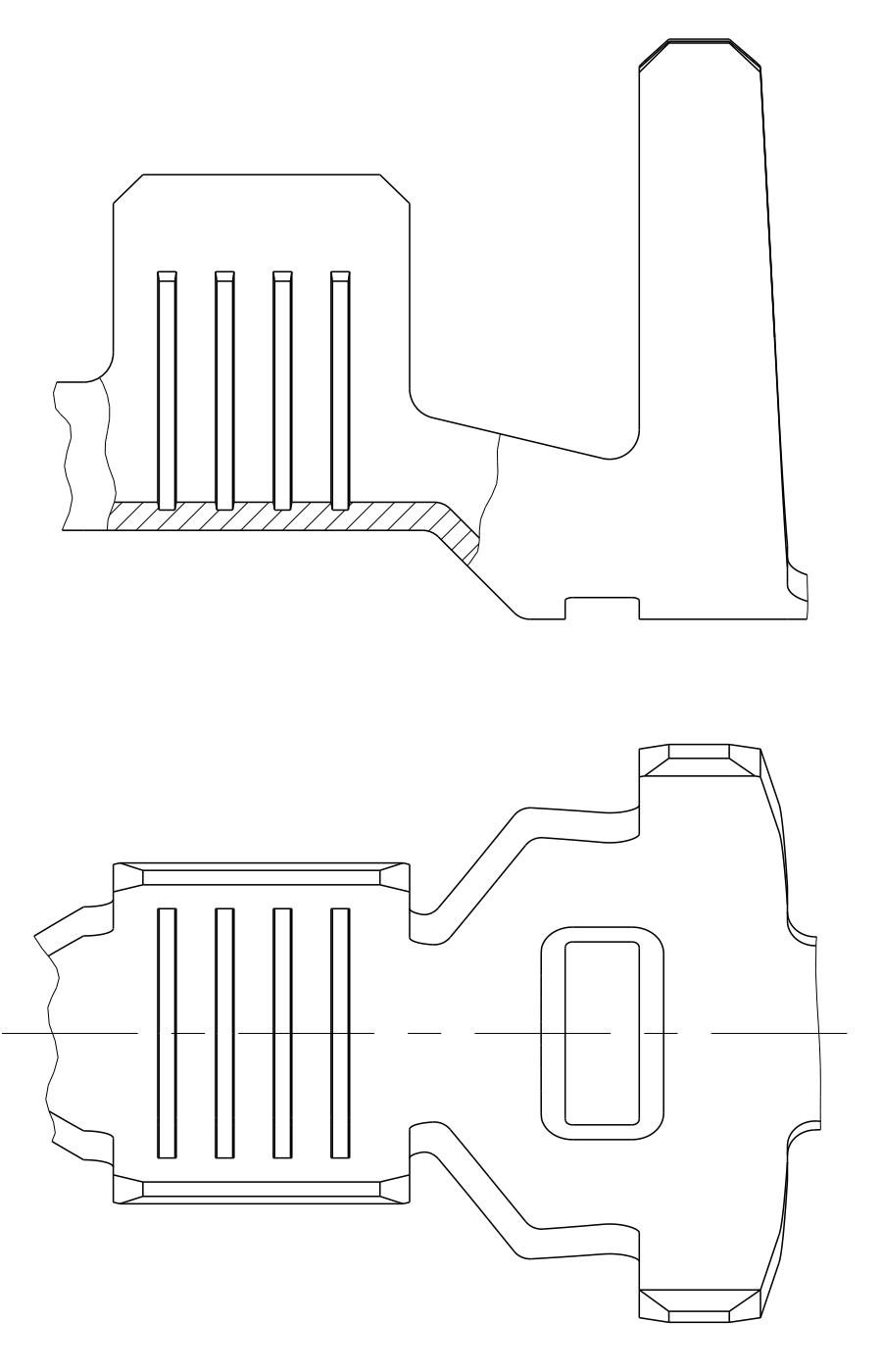


SINGLE WIRE SEAL  
Einzeldichtungssystem

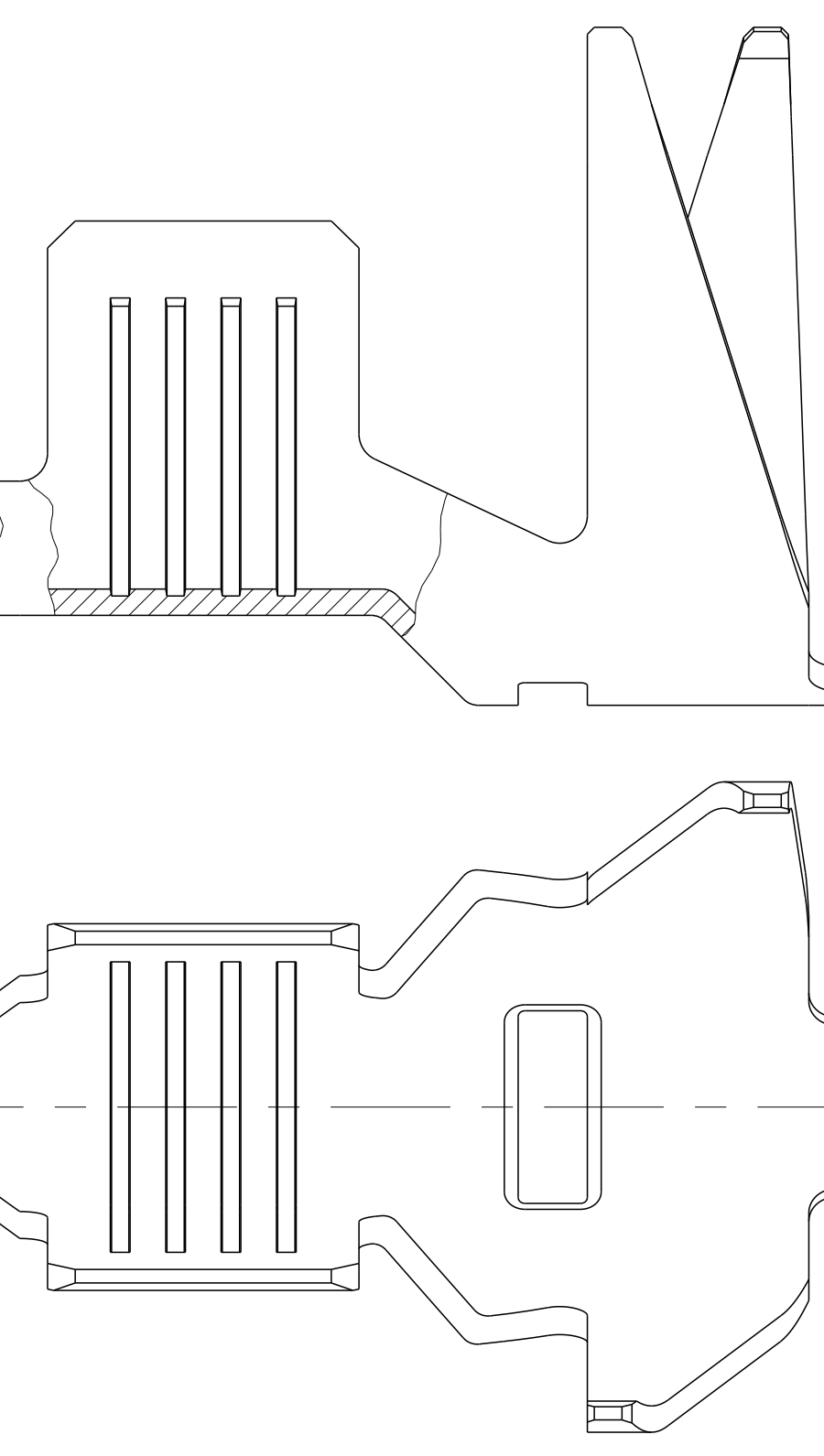
DESIGN 5  
Ausfuehrung 5



DESIGN 6  
Ausfuehrung 6

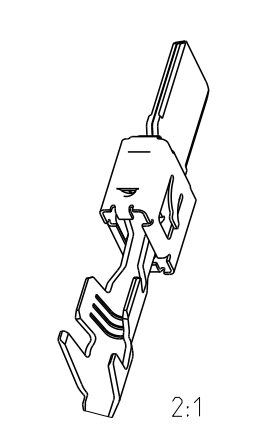


DESIGN 7  
Ausfuehrung 7



TE ORDER-NO. STRIP FORM TE Bestellnr. Bandware	REV.	DESIGN Ausfuehrung	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche	DGB mm²	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isolationscrimp	WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahtcrimphoehe CH	APPLICATION TOOL (MQC APPLICATOR HD) Anschlagwerkzeug	A	B	C	D	
2-2112966-2	A	7	CuFe2	△	6.0 AWG 10	E = 5.3 G = 5.7 D <sub>Dr</sub> = 2.9	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	1855636-6	4.5	7.8	11.0	29.3
2-962919-2	E	6	CuFe2	△	4.0	E = 4.6 G = 4.8 D <sub>Dr</sub> = 2.3	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	2-878567-2	4.0	7.1	9.1	28.3
1-962919-2	D		CuSn4	△		E = 4.6 G = 4.8 D <sub>Dr</sub> = 2.3	H = 7.8 K = 7.8 D = 5.5	4.0 mm² = 2.34	539757-2					
1-962919-1	D		CuSn4	△		E = 4.6 G = 4.8 D <sub>Dr</sub> = 2.3	H = 7.8 K = 7.8 D = 5.5	4.0 mm² = 2.34	539757-2					
2-962918-2	E	5	CuFe2	△	×1.0 - 2.5	E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	2-878566-2	3.6	6.7	8.7	28.3
2-962918-1	E		CuFe2	△		E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	H = 7.8 K = 7.8 D = 5.5	2.5 mm² = 1.97 2.0 mm² = 1.83 1.5 mm² = 1.69	539757-2					
1-962918-2	D		CuSn4	△		E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	H = 7.8 K = 7.8 D = 5.5	2.5 mm² = 1.97 2.0 mm² = 1.83 1.5 mm² = 1.69	539757-2					
1-962918-1	D	CuSn4	△	E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	H = 7.8 K = 7.8 D = 5.5	2.5 mm² = 1.97 2.0 mm² = 1.83 1.5 mm² = 1.69	539757-2	539757-2	539757-2	3.0	6.1	8.1	28.3	
2-962917-1	E	5	CuFe2	△	0.5 - 1.0	E = 2.8 G = 3.0 D <sub>Dr</sub> = 1.1	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	2-878565-2	3.0	6.1	8.1	28.3
1-962917-2	D		CuSn4	△		E = 2.8 G = 3.0 D <sub>Dr</sub> = 1.1	H = 7.8 K = 7.8 D = 5.5	1.0 mm² = 1.56 0.75 mm² = 1.47 0.5 mm² = 1.38	539757-2					
1-962917-1	D		CuSn4	△		E = 2.8 G = 3.0 D <sub>Dr</sub> = 1.1	H = 7.8 K = 7.8 D = 5.5	1.0 mm² = 1.56 0.75 mm² = 1.47 0.5 mm² = 1.38	539757-2					
2-968050-1	A	4	CuFe2	△	6.0	E = 5.3 G = 5.6 D <sub>Dr</sub> = 2.9	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	2-878968-2	4.5	6.8	9.1	28.8
1-968050-1	A		CuSn4	△		E = 5.3 G = 5.6 D <sub>Dr</sub> = 2.9	H = 7.3 K = 7.6 D = 4.6	6.0 mm² = 2.55 4.0 mm² = 2.17	2-878968-2					
2-962846-1	D	3	CuFe2	△	4.0	E = 4.6 G = 4.8 D <sub>Dr</sub> = 2.4	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	2-878564-2	4.0	6.0	10.8	30.5
1-962846-2	C		CuSn4	△		E = 4.6 G = 4.8 D <sub>Dr</sub> = 2.4	H = 6.7 K = 7.0 D = 4.0	4.0 mm² = 2.33	539759-2					
1-962846-1	C		CuSn4	△		E = 4.6 G = 4.8 D <sub>Dr</sub> = 2.4	H = 6.7 K = 7.0 D = 4.0	4.0 mm² = 2.33	539759-2					
1-962845-2	D	1	CuSn4	△	×1.0 - 2.5	E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	2-878563-2	3.6	5.2	9.0	28.7
1-962845-1	D		CuSn4	△		E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	H = 5.7 K = 5.9 D = 3.2	2.5 mm² = 1.97 2.0 mm² = 1.83 1.5 mm² = 1.69	539759-2					
2-963736-2	C	3	CuFe2	△	4.0	E = 4.6 G = 4.8 D <sub>Dr</sub> = 2.3	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	2-878562-2	4.0	5.9	9.3	29.0
2-963736-1	C		CuSn4	△		E = 4.6 G = 4.8 D <sub>Dr</sub> = 2.3	H = 5.5 K = 5.7 D = 3.2	4.0 mm² = 2.33	-					
1-963736-2	B		CuSn4	△		E = 4.6 G = 4.8 D <sub>Dr</sub> = 2.3	H = 5.5 K = 5.7 D = 3.2	4.0 mm² = 2.33	-					
2-963735-2	C	1	CuFe2	△	×1.0 - 2.5	E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	2-878561-2	3.5	5.1	8.1	27.8
2-963735-1	C		CuSn4	△		E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	H = 4.5 K = 4.7 D = 2.6	2.5 mm² = 1.97 2.0 mm² = 1.83 1.5 mm² = 1.69	-					
1-963735-2	B		CuSn4	△		E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	H = 4.5 K = 4.7 D = 2.6	2.5 mm² = 1.97 2.0 mm² = 1.83 1.5 mm² = 1.69	-					
1-963735-1	B	CuSn4	△	E = 3.8 G = 4.0 D <sub>Dr</sub> = 1.7	H = 4.5 K = 4.7 D = 2.6	2.5 mm² = 1.97 2.0 mm² = 1.83 1.5 mm² = 1.69	-	-	-	3.0	4.6	6.8	26.5	
2-963734-2	C	1	CuFe2	△	0.5 - 1.0	E = 2.8 G = 3.0 D <sub>Dr</sub> = 1.1	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	2-878654-2	3.0	4.6	6.8	26.5
2-963734-1	C		CuSn4	△		E = 2.8 G = 3.0 D <sub>Dr</sub> = 1.1	H = 3.3 K = 3.5 D = 1.8	1.0 mm² = 1.56 0.75 mm² = 1.47 0.5 mm² = 1.38	539759-2					
1-963734-2	B		CuSn4	△		E = 2.8 G = 3.0 D <sub>Dr</sub> = 1.1	H = 3.3 K = 3.5 D = 1.8	1.0 mm² = 1.56 0.75 mm² = 1.47 0.5 mm² = 1.38	539759-2					
1-963734-1	B	CuSn4	△	E = 2.8 G = 3.0 D <sub>Dr</sub> = 1.1	H = 3.3 K = 3.5 D = 1.8	1.0 mm² = 1.56 0.75 mm² = 1.47 0.5 mm² = 1.38	-	-	-	2.5	3.7	5.7	26.5	
2-965984-1	A	2	CuFe2	△	0.2 - 0.5	E = 2.2 G = 2.2 D <sub>Dr</sub> = 0.8	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	-	2.5	3.7	5.7	26.5
1-965984-1	B		CuSn4	△		E = 2.2 G = 2.2 D <sub>Dr</sub> = 0.8	H = 3.1 K = 3.1 D = 1.4	-	-					

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DATE: 1 JUL 2001	BY: T. Melechhofer	APPROVED: T. Melechhofer
DIMENSIONS:	UNITS:	SCALE:	PROJECT SPEC:	PRODUCT SPEC:
1:1	mm	10:1	106-18064	106-18064
MATERIAL:	FINISH:	WEIGHT:	APPLICATION SPEC:	WEIGHT:
-	-	-	114-18052	-
TE ORDER-NO. STRIP FORM TE Bestellnr. Bandware		REV.	DESIGN Ausfuehrung	MATERIAL Werkstoff
SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem		DESIGN 5 Ausfuehrung 5	CuSn4	△
TE ORDER-NO. STRIP FORM TE Bestellnr. Bandware		REV.	DESIGN Ausfuehrung	MATERIAL Werkstoff
SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem		DESIGN 6 Ausfuehrung 6	CuSn4	△
TE ORDER-NO. STRIP FORM TE Bestellnr. Bandware		REV.	DESIGN Ausfuehrung	MATERIAL Werkstoff
SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem		DESIGN 7 Ausfuehrung 7	CuSn4	△
TE ORDER-NO. STRIP FORM TE Bestellnr. Bandware		REV.	DESIGN Ausfuehrung	MATERIAL Werkstoff
SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem		DESIGN 8 Ausfuehrung 8	CuSn4	△



2/1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.

