



46927

46926

Tape is wound on a paper core.

RoHS Compliance Statement

None of the following materials are intentionally added in manufacturing this product: lead, mercury, cadmium, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls (PBB) or polybrominated diphenyl ethers (PBDE) as outlined in the Directive 2002/95/EC Article 4.1. See Protektive Pak letter on-line at ProtektivePak.com.

No sulfur, surfactants or silicone based material (adhesive, film backing, release material) is used in the manufacture of our cellulose tape.

Wescorp Tape Storage and Limited Warranty:

The user must determine the suitability for use of an antistatic tape for his particular application. For best results, tape inventory should be continually replenished. It is recommended that rolls of tape be stored flat and rotated (flipped over to the other side) periodically. Tapes should be stored in a dry, well ventilated room with a reasonably consistent temperature of 68°F (20°C) and be protected from exposure to direct sunlight. Tape should not be stored in ultraviolet sunlight, moisture, or heat. Tape over one year old should be evaluated by the user to determine acceptability for the user's application. Protektive Pak recommends those tracking useful life of product to use shipping/invoice date as Protektive Pak expressly warrants that for a period of one (1) year from the date of purchase, our Wescorp Brand Antistatic Tape will be free of defects in material (parts) and workmanship (labor). See details of Limited Warranty online at <http://www.protektivepak.com/warranty.aspx>

*Wescorp is a Desco Industries brand.

Antistatic Cellulose Tape

For general purpose applications

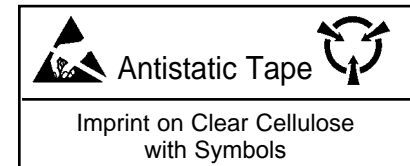
- 2.4 mil (0.06 mm) total thickness
- Cellulose film resistance 10E10 - 10E11 ohms
- Rubber based adhesive absorbs moisture
- Adhesive surface resistance 10E10 - 10E11 ohms
- Temperature Range -10°C - 71°C (14°F - 160°F); meets MIL-B-81705 of 100°C for 10 min max
- Available in clear, clear with ESD symbols, and clear with ESD symbols with yellow stripe. Marking is approved symbols of Mil STD-1285* and ESD Association.
- Symbols printed in between film and adhesive; will not rub off.

Tape	Width				Core	Length
	0.5"	.75"	1"	2"		
Antistatic Clear Cellulose	46920	46921	46922		1"	36 yds
	46923	46924	46925	46926	3"	72 yds
Antistatic Clear Cellulose with Symbols	46927	46928	46929	46930	3"	72 yds

Width tolerance ±1/32"

Tape widths are nominal metric ±0.8 mm (±1/32")

- 1/4" is 6 mm nominal or 0.236"
- 1/2" is 12 mm nominal or 0.472"
- 3/4" is 18 mm nominal or 0.709"
- 1" is 24 mm nominal or 0.945"
- 2" is 48 mm nominal or 1.890"



*Military organizations sometimes use MIL-STD-1285 for hardware marking and that document once required the use of the "three arrows in a circle" symbol. That symbol has been changed for consistency with industry marking to the "hand in triangle" ESD Susceptibility symbol. (Ref: TR20.20 section 5.3.14.1)



WESCORP* ANTISTATIC CELLULOSE TAPE ON PAPER CORE

PROTEKTIVE PAK
 13520 MONTE VISTA AVENUE, CHINO, CA 91710
 PHONE (909) 627-2578, FAX (909) 363-7331
ProtektivePak.com

DRAWING NUMBER
46920

DATE:
March
2010



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru