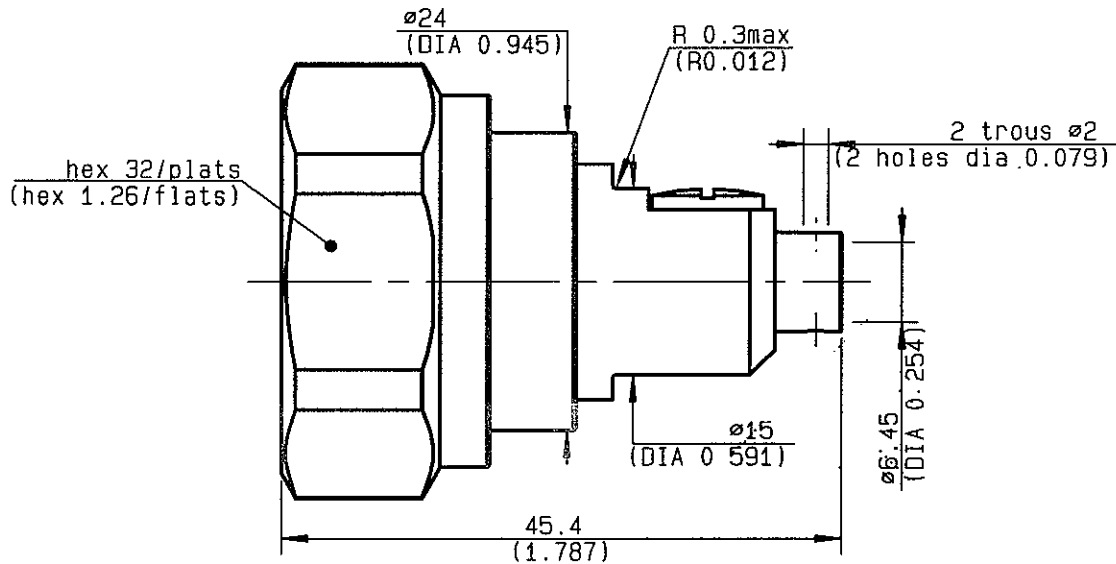


**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE
CABLE .250 PACKAGING PER 20**
R185.054.020
SERIES 7-16


NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-7.5 GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+105 °C
V.S.W.R	1.2 * + x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	TBD $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	1400 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	2700 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	10000 M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles
WEIGHT	gr
SPECIFICATION	

**CABLES KS 3
RG 401**

OTHERS CHARACTERISTICS

* R.O.S : 1.10 de 0 a 3GHz

CABLE RETENTION	500	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	200	N Mini
Axial force - opposite end	100	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	3000	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	SILVER 5 PASSIVATED OVER COPPER 0.5
OUTER CONTACT	BRASS	SILVER 5 PASSIVATED OVER COPPER 0.5
CENTER CONTACT	BRASS	SILVER 5 OVER COPPER 0.5
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PIECES		

ISSUE

9909A00

CREATION DATE

01-MAR-99

FILE PART-NUMBER

98-0105-292


RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future



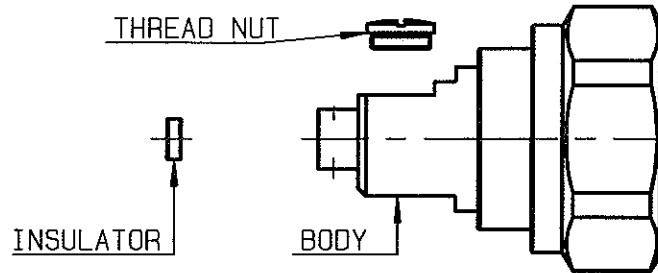
RADIALL®

R185.054.020

ISSUE 9909A00

SERIES

7-16



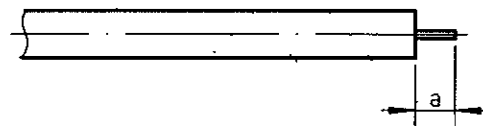
We recommend a thermal preconditioning cable

①

Strip the cable .

Stripping tool R282 054 000

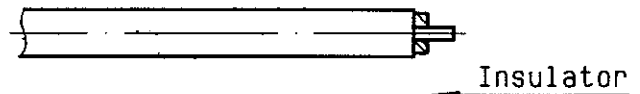
Positioner R282 074 000



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.201	0	0	0	0
mm	5.1				

②

Slide the insulator onto the cable inner conductor .



③

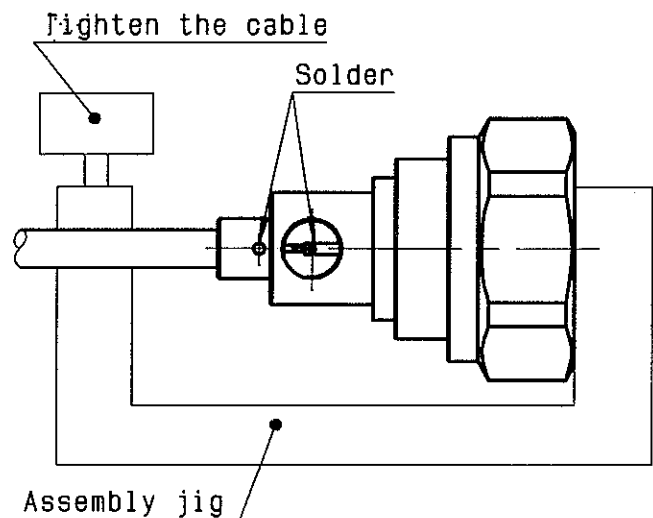
Introduce the cable into the connector body until it stops

Place the sub assembly into the assembly jig R282 740 030 (or equivalent) and tighten it

Solder the body onto the cable .

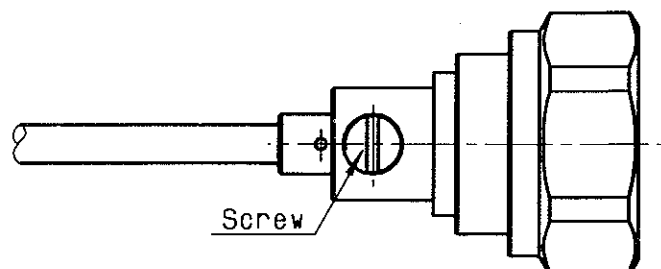
Solder the body onto the cable .

Let the assembly cool down before removing it from the jig .



④

Screw the cap .



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru