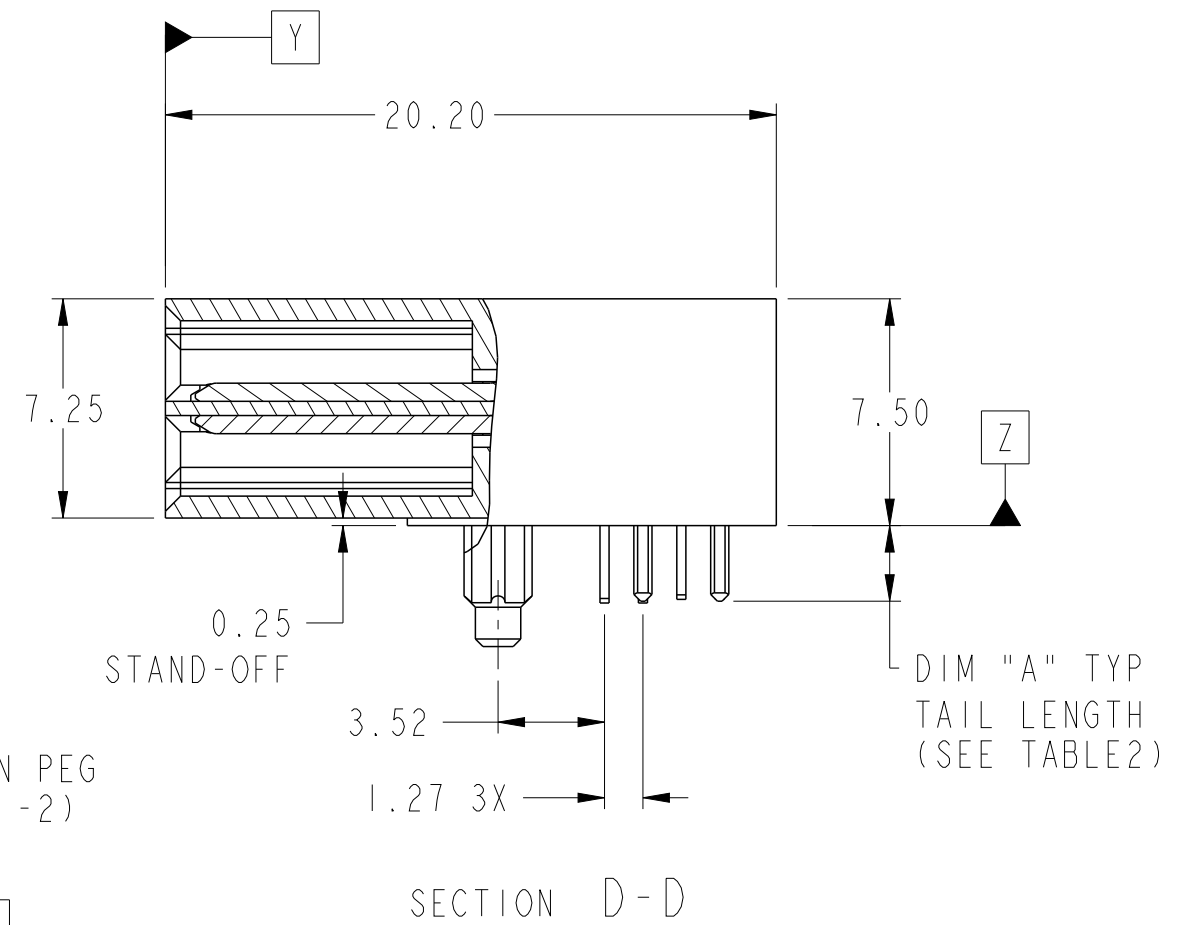
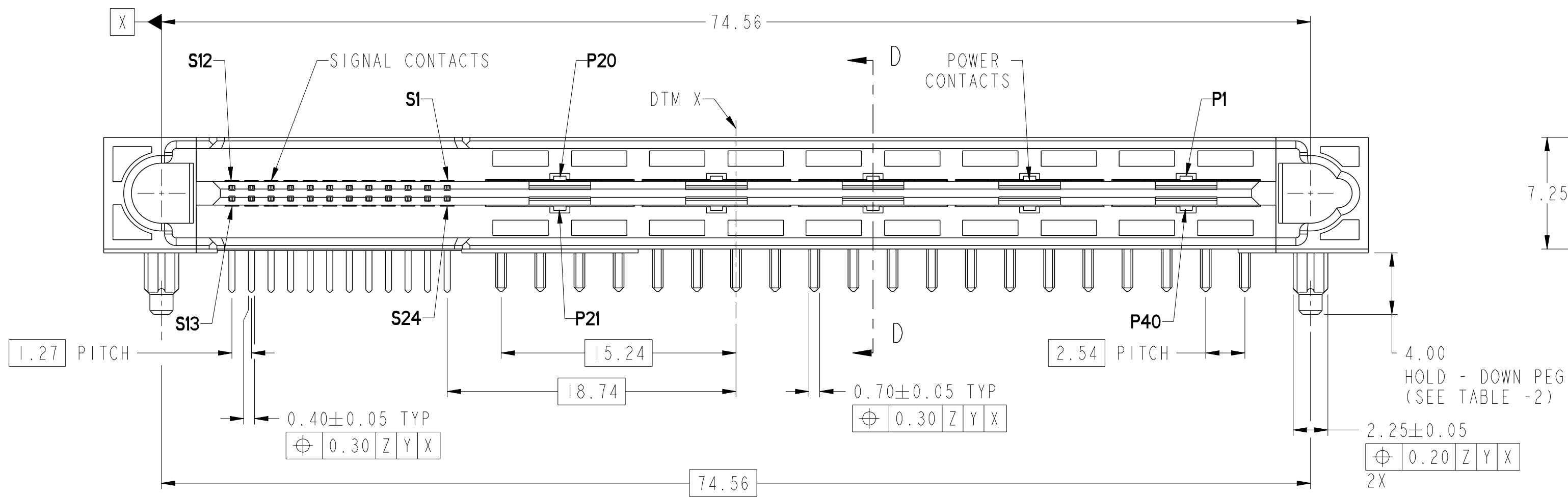
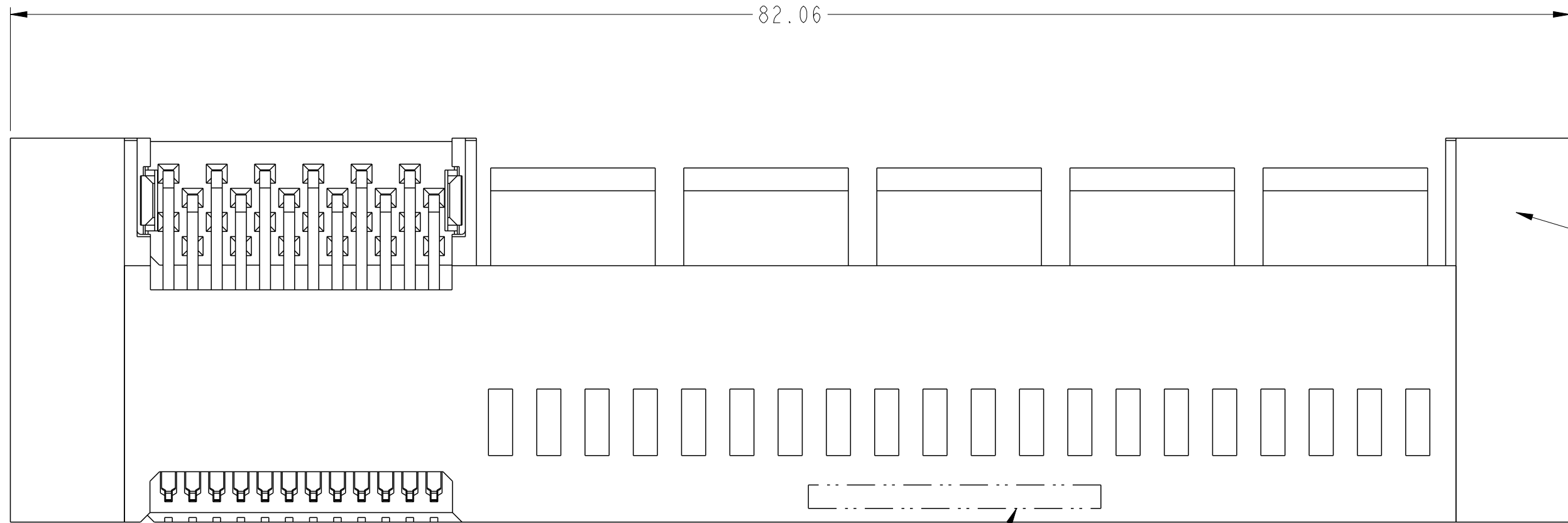
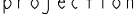
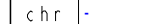




PRELIMINARY

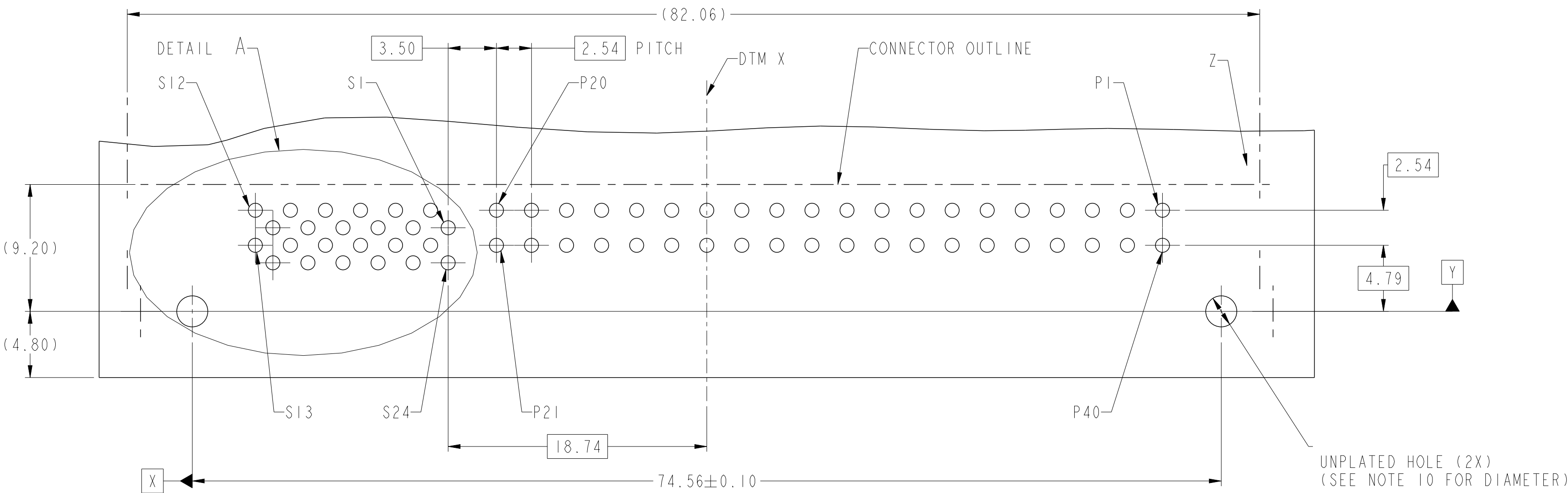
spec ref		dr		Daniel Xiao		2013/03/17		projection		MM		size		A2		scale		4:1			
tolerance std		eng		Daniel Xiao		2014/02/27						ecn no		-		Released					
ISO 406 ISO 1101		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr		-						appr		Collins Lu				2014/02/27		product family	
surface ISO 1302		linear		0.X		±0.3				title		HPCE BTB R/A HEADER 40P-24S (WITH GUIDE)		dwg no		10124392		rev		A	
				0.XX		±0.15															
				0.XXX		±0.05															
angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 1 of 3									

PDS: Rev :A

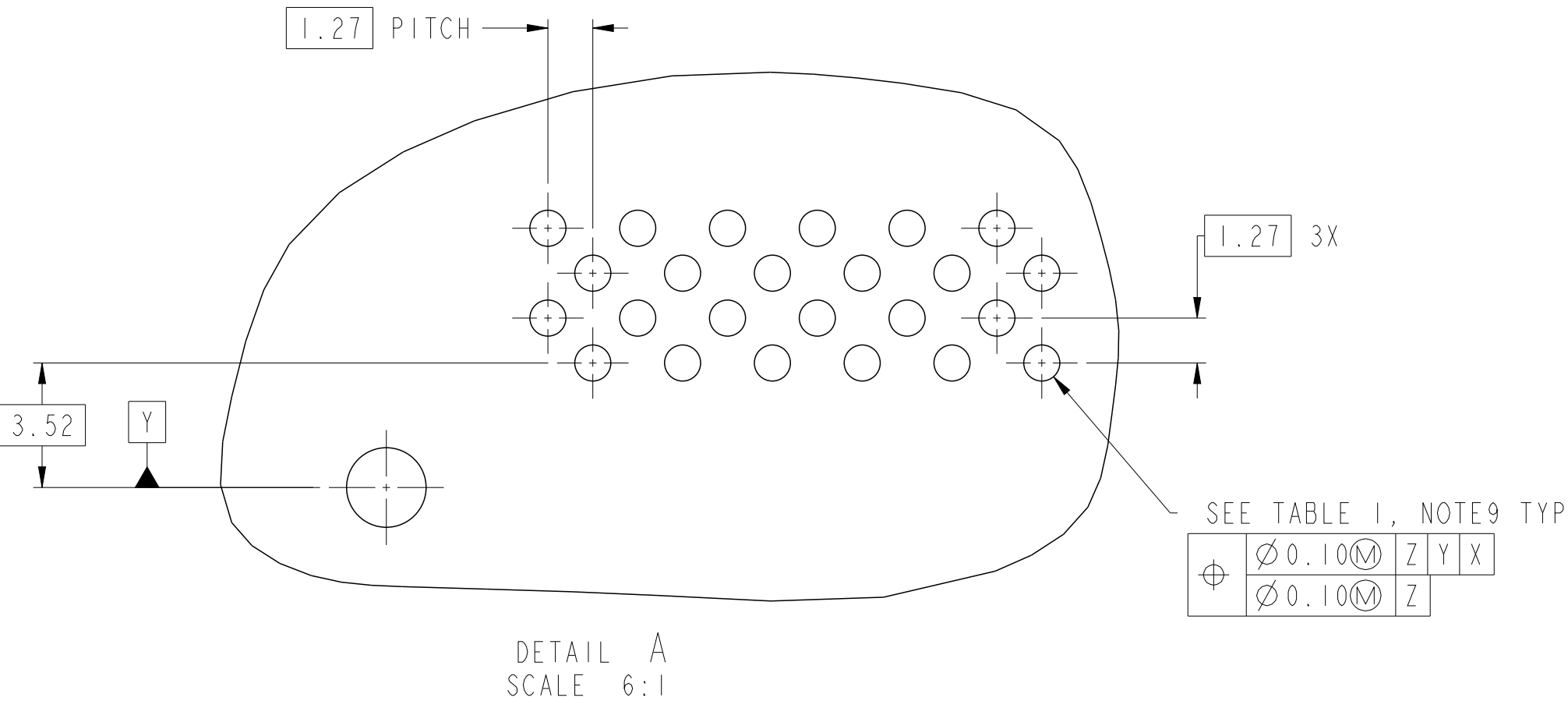
STATUS:Released

Printed: Feb 28, 2014

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10
SIGNAL	TIN-LEAD	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.77 - 0.93
	IMMERSION TIN	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.77 - 0.93
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.77 - 0.93



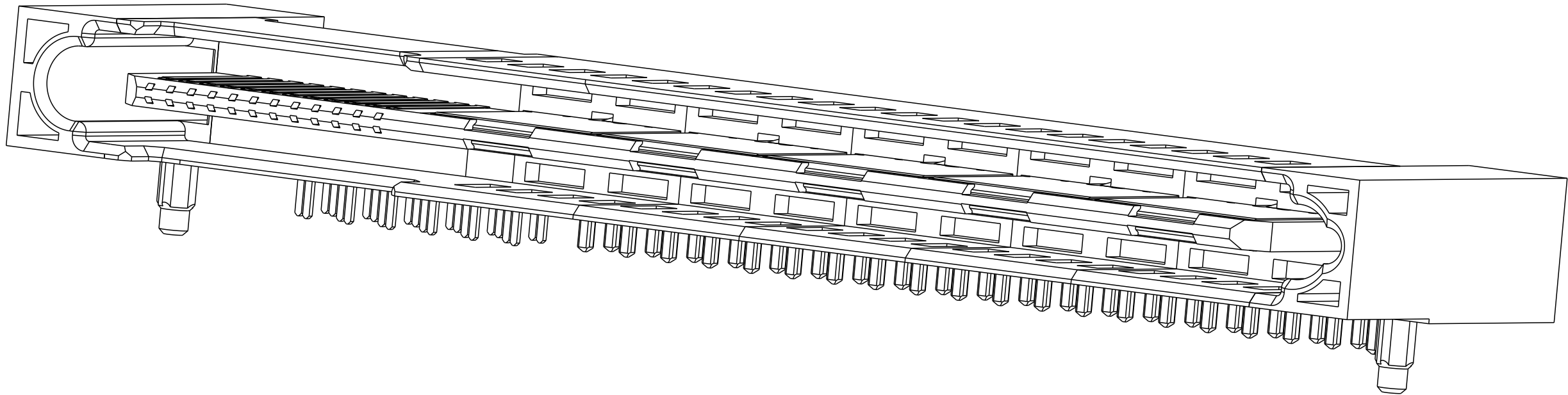
TOP SURFACE
RECOMMENDED PCD LAYOUT



PRELIMINARY

spec ref	dr	Daniel Xiao	2013/03/17	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	eng	Daniel Xiao	2014/02/27	chr	-	ecn no	-	rel level	Released
surface	appr	Collins Lu	2014/02/27	product family	HPCE BTB R/A HEADER	cat. no.	10124392	rev	A
Product - Customer Drw									
sheet 2 of 3									

PART NUMBER (TABLE 2)				
PART NUMBER	TAIL TYPE	OPTIONAL PLASTIC PEG	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10124392-001LF	SOLDER TAIL	YES	2.60±0.25	1.57
10124392-002LF		NO		
10124392-003LF		YES	3.25±0.25	2.36
10124392-004LF		NO		



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT

CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1031 SECTION TBD
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388
5. PRODUCT MARKING (FCI PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.20±0.05 FOR SOLDER TAILS

spec ref			dr		Daniel Xiao		2013/03/17		projection		MM		size		A2		scale		4:1	
tolerance std			eng		Daniel Xiao		2014/02/27						ecn no		-		rel level		Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			chr		-		-		product family				rel level		Released					
			appr		Collins Lu		2014/02/27													
surface			linear		0.X		±0.3		FCi		title		HPCE BTB R/A HEADER		dwg no		10124392		rev	
					0.XX		±0.15						HPCE BTB						A	
			0.XXX		±0.05															
			angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 3 of 3					

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru