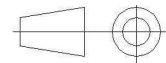
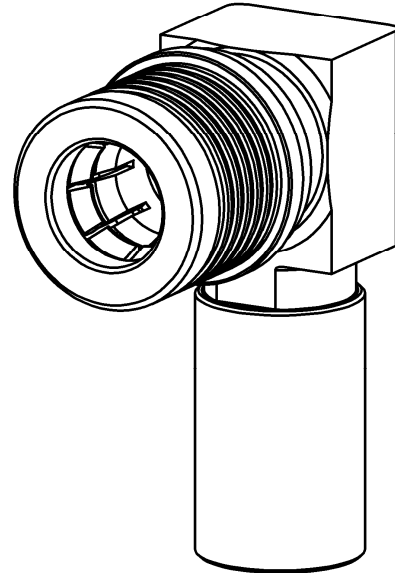
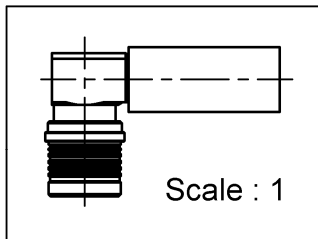
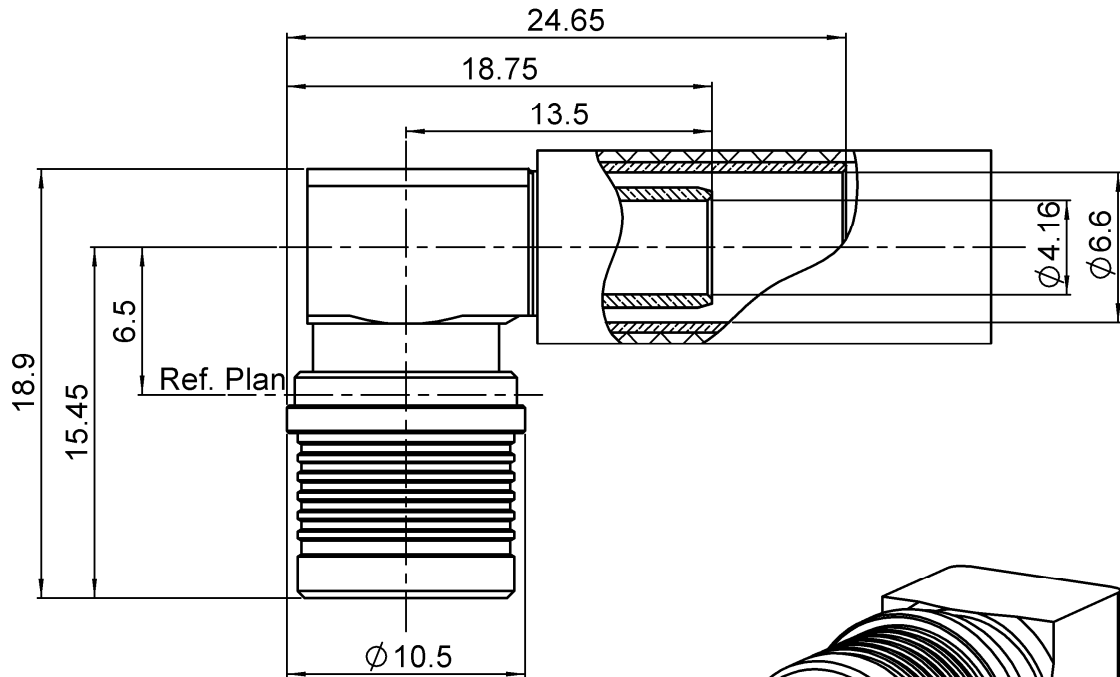


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE

R123W.176.000

CABLE 6/50 D

Series : WQMA



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	BBR 2
CENTER CONTACT	BRASS	NPGR
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE	
OTHERS PARTS	BRASS	BBR 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 1029 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE

CABLE 6/50 D

R123W.176.000

Series : WQMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	1.02 + 0,0200	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.05	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (***80)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	18 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	9,7300 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+105 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATIONCABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3,30	6,70	15,0	0,00	11,7	0,00

Assembly instruction:

Recommended cable(s)

ECO 230

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	220 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.223.000	CRIMPING TOOL	6,48
R282.235.013	CRIMPING DIES	6,48
R282.293.000	CRIMPING TOOL M22520/5-01	
R282.761.000	ASSEMBLY FIXTURE FOR	WQMA END CAP

OTHER CHARACTERISTICS

*Interface ingress protection :

IP68(IEC60529) mated condition

**Intermod.: -120dBc at 1.8GHz (2 x 20W)

***RF leakage(interface): $3 < F < 6\text{GHz} : > 70\text{dB}$

Issue : 1029 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

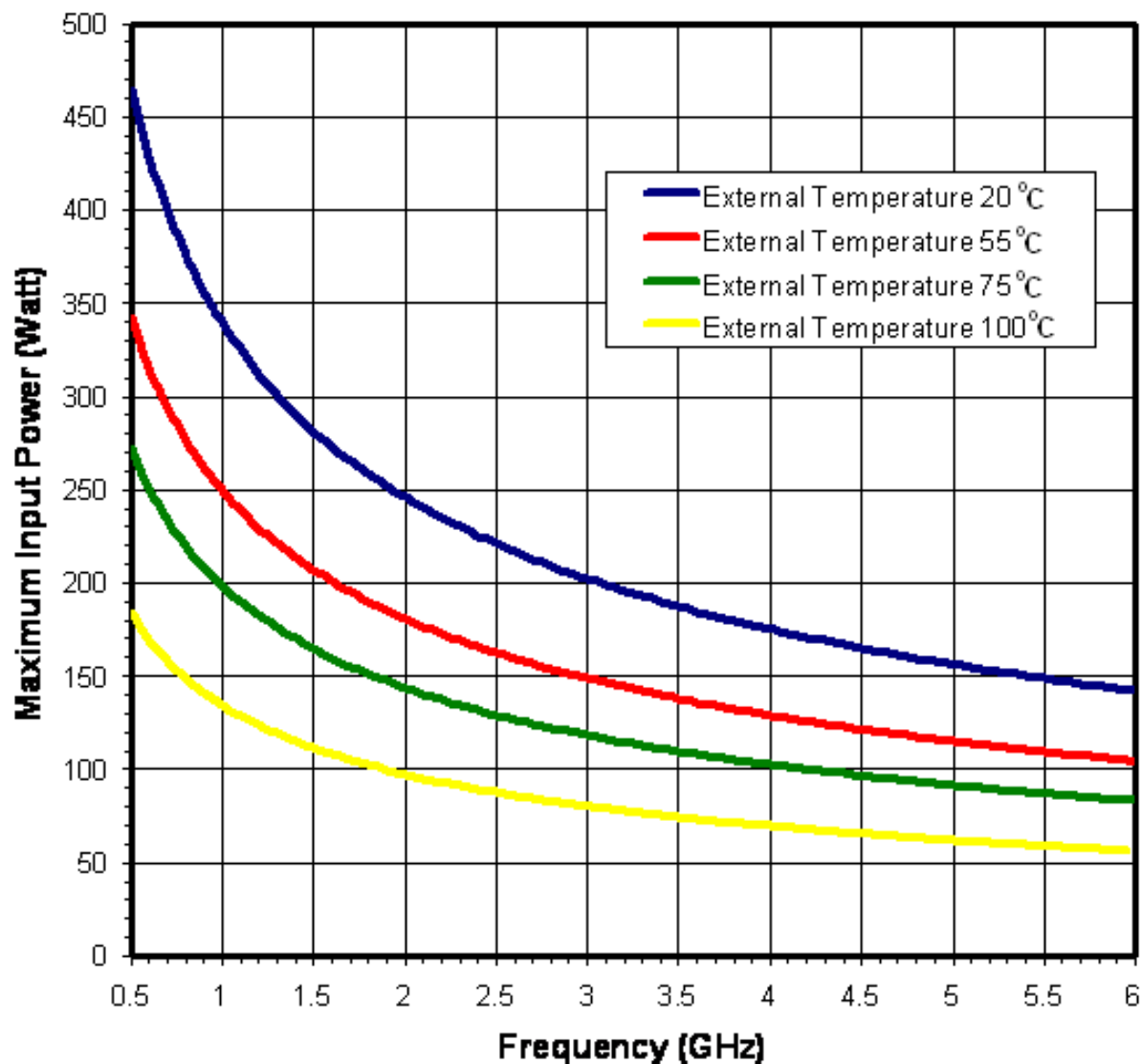


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE

R123W.176.000

CABLE 6/50 D

Series : WQMA

POWER DERATING

Issue : 1029 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

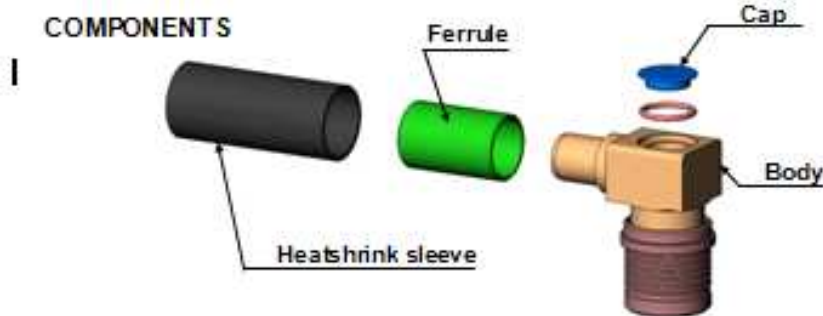
RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE

R123W.176.000

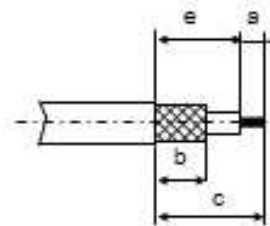
CABLE 6/50 D

Series : WQMA

COMPONENTS



STRIPPING DIMENSIONS



1

Slide the heatshrink sleeve onto the cable.
Slide the ferrule onto the cable.
Strip the cable.



4

Crimp the ferrule with crimping tool (see connector IUS).
Solder the inner conductor.



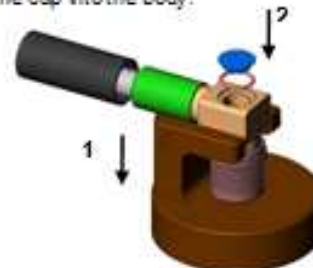
2

Fan the braid.



5

Mount the connector with crimping cable into the mounting tool.
Place the gasket and the cap into the body.



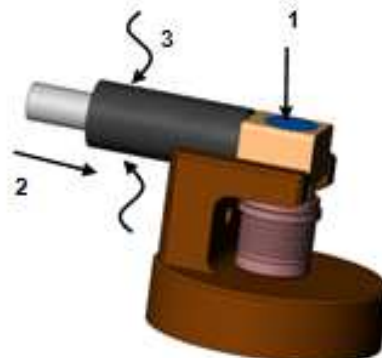
3

Push the connector body under the braid.
Slide the ferrule over the braid.



6

Press on the cap flush or slightly below the surface of the body assembly.
Slide the heatshrink sleeve over the ferrule and over the back of the body. Use if possible a pistol warm air. (Recommended temperature: 250 at 300°C)
Uniform heating on all the surface of the heatshrink sleeve.



Issue : 1029 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL R

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru