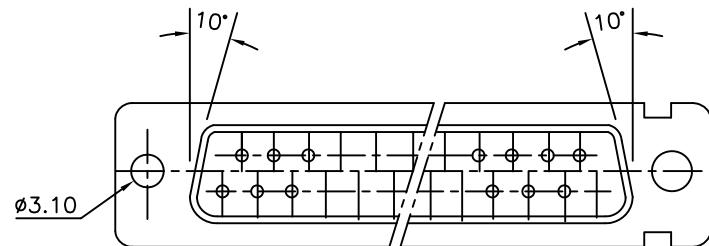


Technical drawing of a 1000V 100A 1P1W molded case circuit breaker (MCCB) showing dimensions and a note.

Dimensions:

- Top flange thickness: 2.70 ± 0.2
- Overall height: 7.40 ± 0.3
- Base diameter: $\varnothing D$

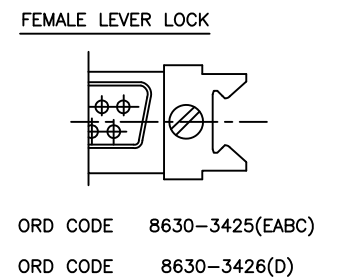
SEE NOTE



Housing will withstand exposure to 260°C peak temp for 3.5sec

SHELLS	:	MATT TIN / ZINC PLATED STEEL
INSULATOR MATERIAL	:	SELF EXTINGUISHING THERMOPLASTIC - UL CLASS 94 V0 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260-265°C IF WE USE PROTECTIVE ADHESIVE (type Kapton or Teflon) OR PROTECTIVE METALLIC DEVICE
CONTACTS DIA ON ACTIVE AREA	:	Ø1 MM.
CONTACTS MATERIAL	:	COPPER ALLOY
CONTACT PLATING	:	GXT / GOLD OVER NICKEL (ACTIVE ZONE) TIN OVER NICKEL (TERMINATION ZONE)
FOR LEAD FREE PLATING	:	2 µMIN. TIN TOP OVER 1.27 µ MIN.NICKEL UNDER PLATE(ON TERMINATION ZONE)
OPERATING TEMPERATURE	:	-55°C +125°C
OPERATING CURRENT	:	5 A PER CONTACT
CONTACT RESISTANCE	:	≤10m Ω
INSULATION RESISTANCE	:	≥5000M Ω
MAXIMUM VOLTAGE	:	1000 V.r.m.s
MECHANICAL ENDURANCE	:	200 MATINGS (For 64 code) 500 MATINGS (For 65 code).
DAMP HEAT	:	21 DAYS.
WIRE SIZE	:	0.6 MM ² (AWG 20) MAX.

ASSEMBLY OPTIONS



PDM: Rev:N **STATUS:Released** Printed: Mar 01, 2011

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru