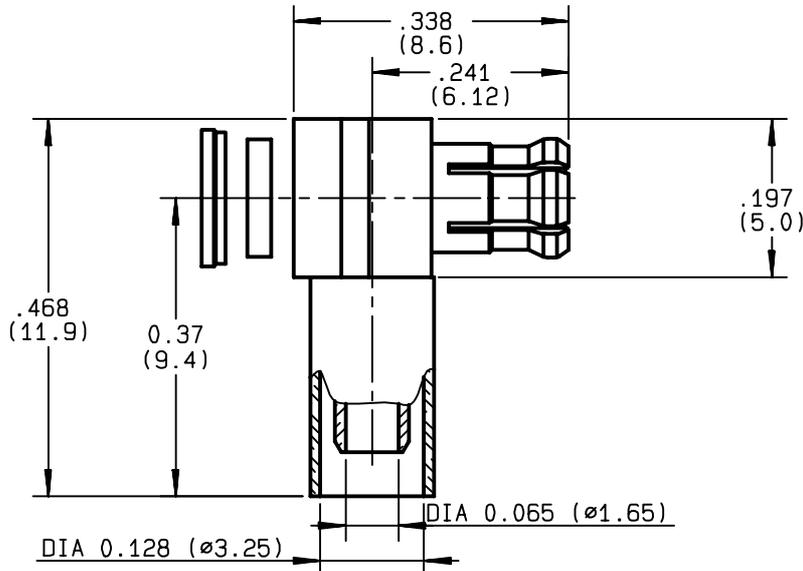


**RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50 D**

R113.183.000
SERIES MCX



NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω	CABLES : K02252D
FREQUENCY RANGE	0-6 GHz	RD 316
TEMPERATURE RATING	-55/+155 °C	
V.S.W.R	1.10 + .075 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.5 √F(GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	335 Veff Maxi	
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750 Veff Mini	
INSULATION RESISTANCE	1000 MΩMini	OTHERS CHARACTERISTICS
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s	CABLE RETENTION 105 N Mini
LEAKAGE (pressurized only)	NA	CENTER CONTACT RETENTION
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles	Axial force - mating end 10 N Mini
WEIGHT	gr	Axial force - opposite end 10 N Mini
SPECIFICATION		Torque NA cm.N Mini
		RECOMMENDED TORQUES
		Mating NA cm.N
		Panel nut NA cm.N
		Clamp nut NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given) in micrometers
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2	
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES			

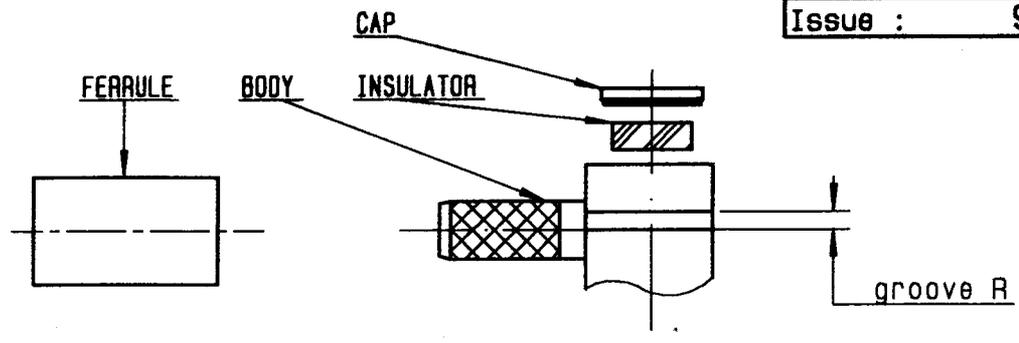
ISSUE 9841E01	CREATION DATE 30/08/1988	FILE PART-NUMBER
-------------------------	------------------------------------	------------------



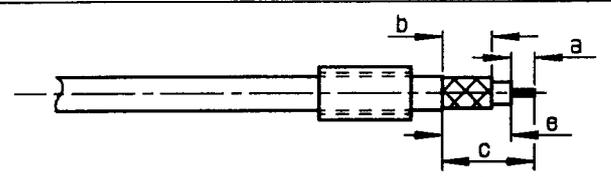
BAFFERT

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

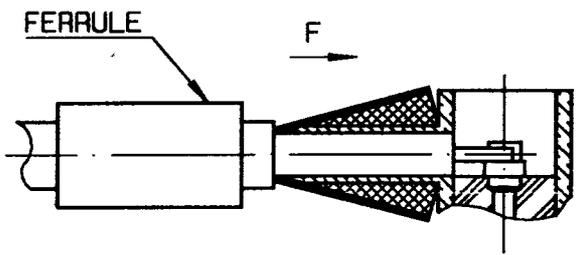


① Slide onto the cable the ferrule .
 Strip the cable .
 Tin cable inner conductor .
 -

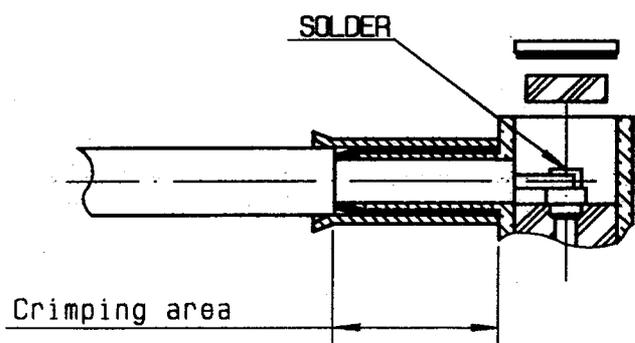


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.197	0.315	0	0.236
mm	2	5	8	-	6

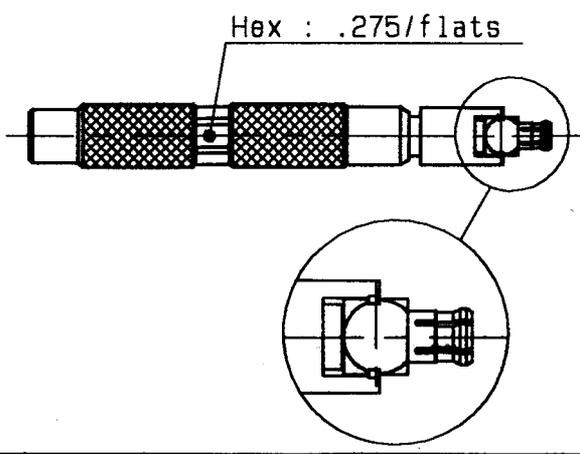
② Fan the braid .
 Push connector body under the braid .
 Slide the ferrule on the braid
 (in direction F)
 -
 -
 -
 -



③ Crimp the ferrule with crimping tool R282 271 000 (Hex. : .128) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 003 (M22520/5-03)
 Solder inner conductor .
 Introduce the insulator into the body .
 Press fit the cap .



④ Slide mounting tool R282 868 onto the body grooves .
 Press fit the cap turning tool handle with adapted wrench .275(AF) (cap in the same plan than square face) .
 -
 -
 -
 -



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru