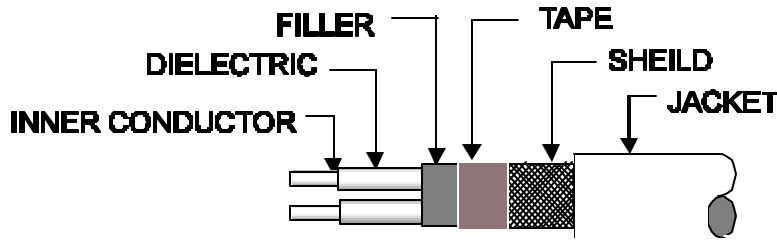


TSI SPECIFICATION SHEET
CABLE, RADIO FREQUENCY, TWIN CONDUCTOR, BALANCED LINE
TWC-78-2

MARK: TROMPETER ELECTRONICS TWINAX, TWC-78-2 E***** AWM STYLE 2092 (*)

*(VENDOR 4 DIGIT NUMBER TO
BE ASSIGNED BY TEI
PURCHASING DEPT.)



E*****:MANUFACTURER'S
UL FILE NUMBER.

REQUIREMENTS:

1. IMPEDENCE (OF PAIR) ----- 78 ± 3 OHMS
2. OPERATING VOLTAGE ----- 1 KVRMS MAX/2 KVDC
3. BEND RADIUS ----- 1.25 INCH MIN
4. CAPACITANCE ----- COND TO COND ----- 21.2 PF/FT
COND TO SHIELD ----- 36.0 PF/FT
COND TO SHIELD TO COND----- 38.0 PF/FT
TWO COND TO SHIELD ----- 62.0 PF/FT
5. CONDUCTOR LOOP RESISTANCE ----- 20.0 OHMS/M FT MAX
6. VELOCITY OF PROPAGATION ----- 66% NOM
7. ATTENUATION: FREQUENCY dB/100 FT NOM FREQUENCY dB/100 FT NOM
1 MHz 0.70 40 MHz 4.50
3 MHz 1.10 50 MHz 5.10
4 MHz 1.40 100 MHz 7.50
5 MHz 1.55 200 MHz 10.50
7 MHz 1.80 500 MHz 16.00
10 MHz 2.20 700 MHz 18.60
20 MHz 3.10 1000 MHz 22.50
30 MHz 3.90
8. HEAT AGING ATTENUATION TEST: SUBJECT A 180 FOOT SAMPLE TO 80°C IN AIR CIRCULATING OVEN FOR 72 HRS. REMOVE CABLE FROM THE OVEN AND LET STABILIZE TO ROOM TEMP (4 HRS MIN). THE ATTENUATION AT 7 MHZ SHALL NOT INCREASE MORE THAN .48 dB/100 FT FROM ITS UNAGED VALUE
9. WEIGHT ----- .0353 LB/ FT
10. INSULATION RESISTANCE (MIN) ----- 20 MEGOHMS/1000 FT
11. OPERATING TEMPERATURE RANGE ----- -40° C TO +80° C

DATE

APPR

DESCRIPTION	CONSTRUCTIONAL DETAILS
INNER CONDUCTORS	TWO CONDUCTORS, EACH 7 STRANDS OF AWG SIZE 28 TINNED COPPER WIRE. NOM DIA .037 (AWG 20)
DIELECTRICS	TWO EACH POLYETHYLENE, ONE BLUE, ONE NATURAL. NOM DIA .076
FILLERS	TWO EACH POLYETHYLENE. NOM DIA .052
CABLE CORE	.154 NOM O.D., .160 MAX DIELECTRICS AND FILLERS TO HAVE A 2.92 ± .25 RIGHT-HAND OR LEFT-HAND LAY, 4 TWISTS PER FOOT. A NYLON THREAD WRAP SHALL BE APPLIED WITH SUFFICIENT COVERAGE TO MAINTAIN THE POSITION OF THE COMPONENTS
SHIELD	SINGLE BRAID, (128 STRANDS 16X8) AWG SIZE 36 TINNED COPPER WIRE. 9.8 PICKS/IN, 32° BRAID ANGLE, 4.2 OHM/M FT D.C. RESISTANCE. SHIELD COVERAGE 93% NOM, MAX O.D. .195
JACKET	BLUE (PER EIA -359-A, MUNSELL COLOR CHART, SYMBOL CENTROID) POLYVINYLCHLORIDE .242 ± .005 O.D.

EO 12578

REV J

TSI	DWN	DKC	10-6-98	MATERIAL	CODE IDENT	DRAWING NO.	REV
	CHK	D. CORNMAN	11-24-04				
	ENG	R. THIELE	11-24-04				
	APPR	T. CLARE	11-24-04				
SCALE -----				DATE	9-27-76	SHEET	J

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru