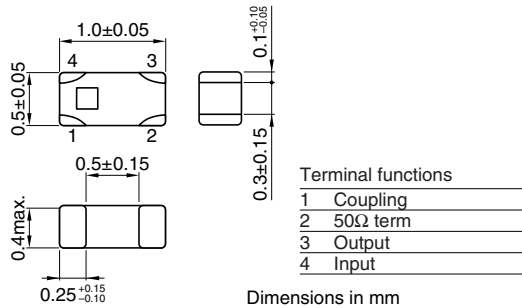


Multilayer Chip Directional Couplers For DCS/PCS

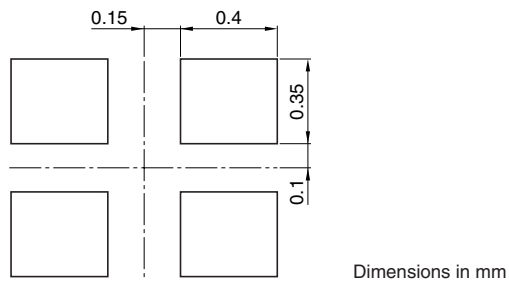
Conformity to RoHS Directive

HHM Series HHM2920A1

SHAPES AND DIMENSIONS



RECOMMENDED PC BOARD PATTERNS



ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Frequency range	1710 to 1910MHz
Coupling factor	16.5±1.2dB
Insertion loss	0.25dB max.*1
	0.28dB max.*2
Isolation	31dB min.
VSWR	1.4max.
Power capacity	3W max.
Temperature range	Operating -40 to +85°C
	Storage -40 to +85°C

*1 25°C

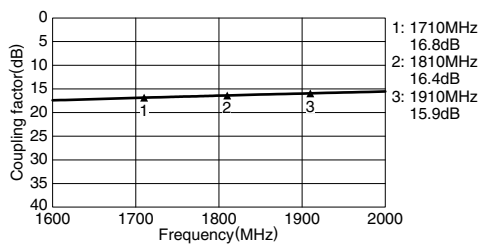
*2 Operating temperature

• Conformity to RoHS Directive: This means that, in conformity with EU Directive 2002/95/EC, lead, cadmium, mercury, hexavalent chromium, and specific bromine-based flame retardants, PBB and PBDE, have not been used, except for exempted applications.

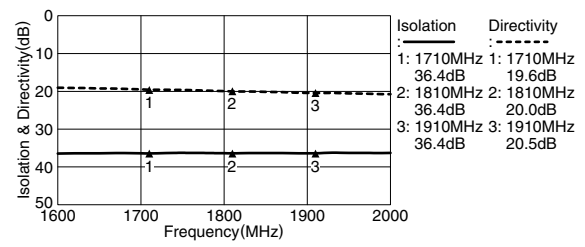
• All specifications are subject to change without notice.

FREQUENCY CHARACTERISTICS

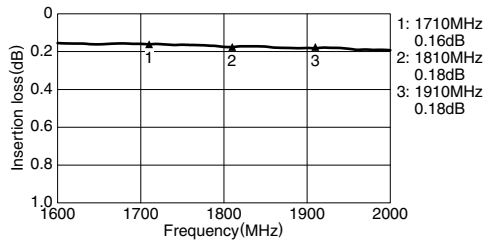
COUPLING



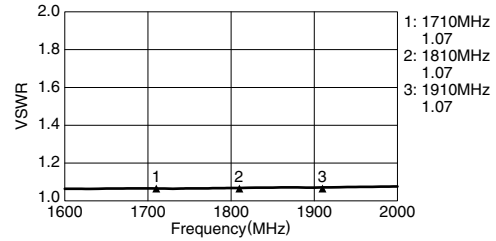
ISOLATION & DIRECTIVITY



INSERTION LOSS



VSWR



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru