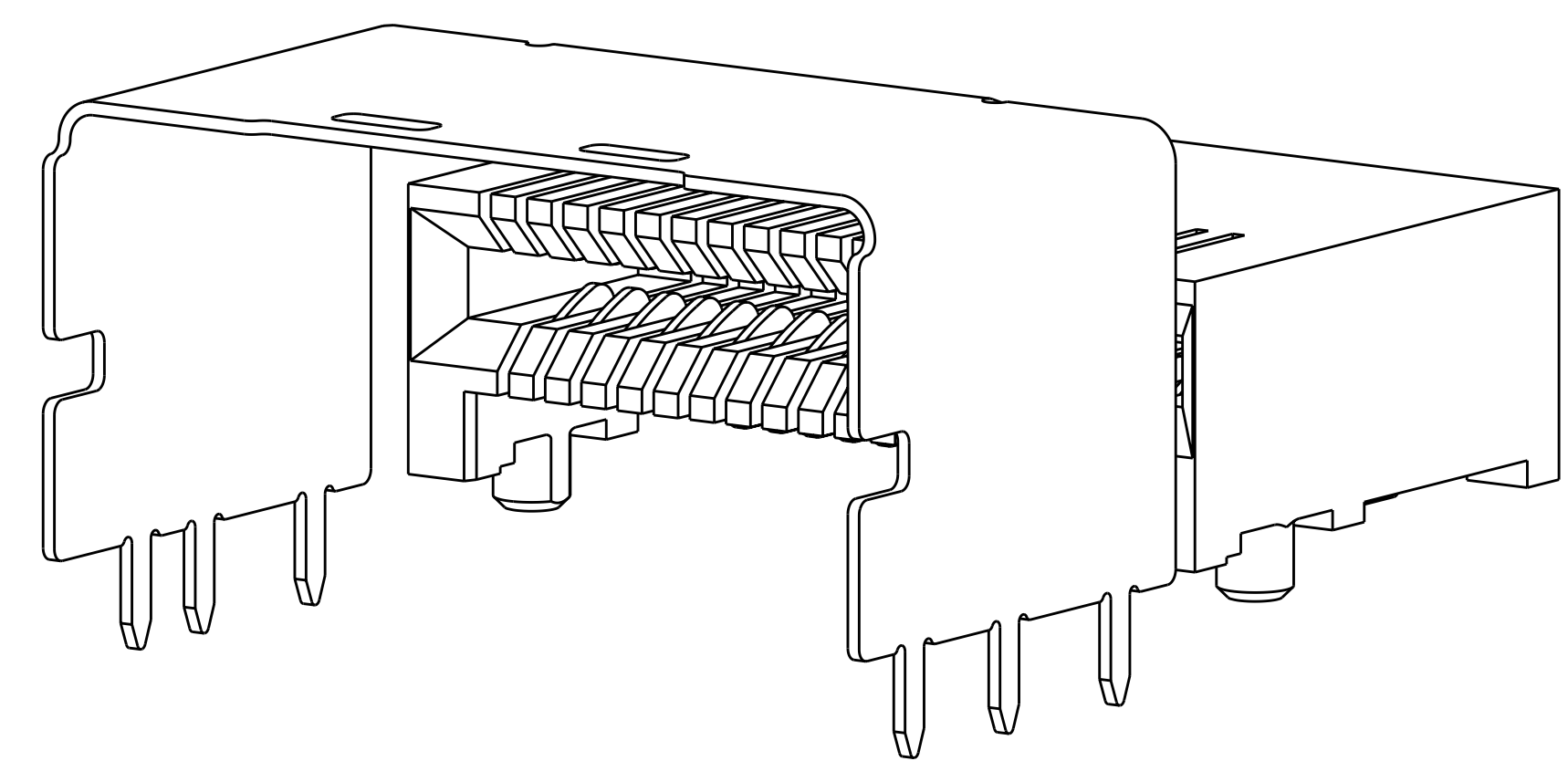
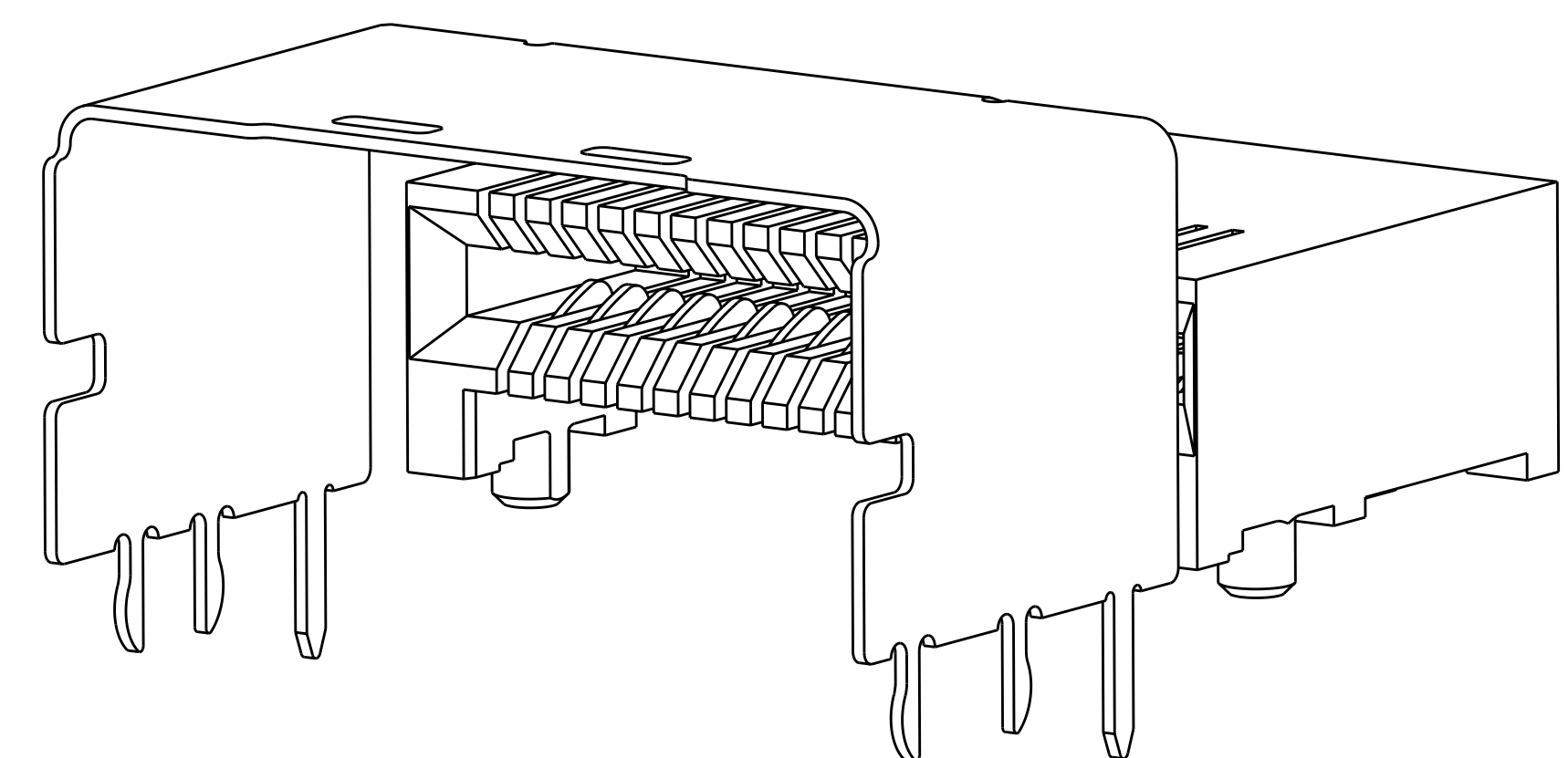


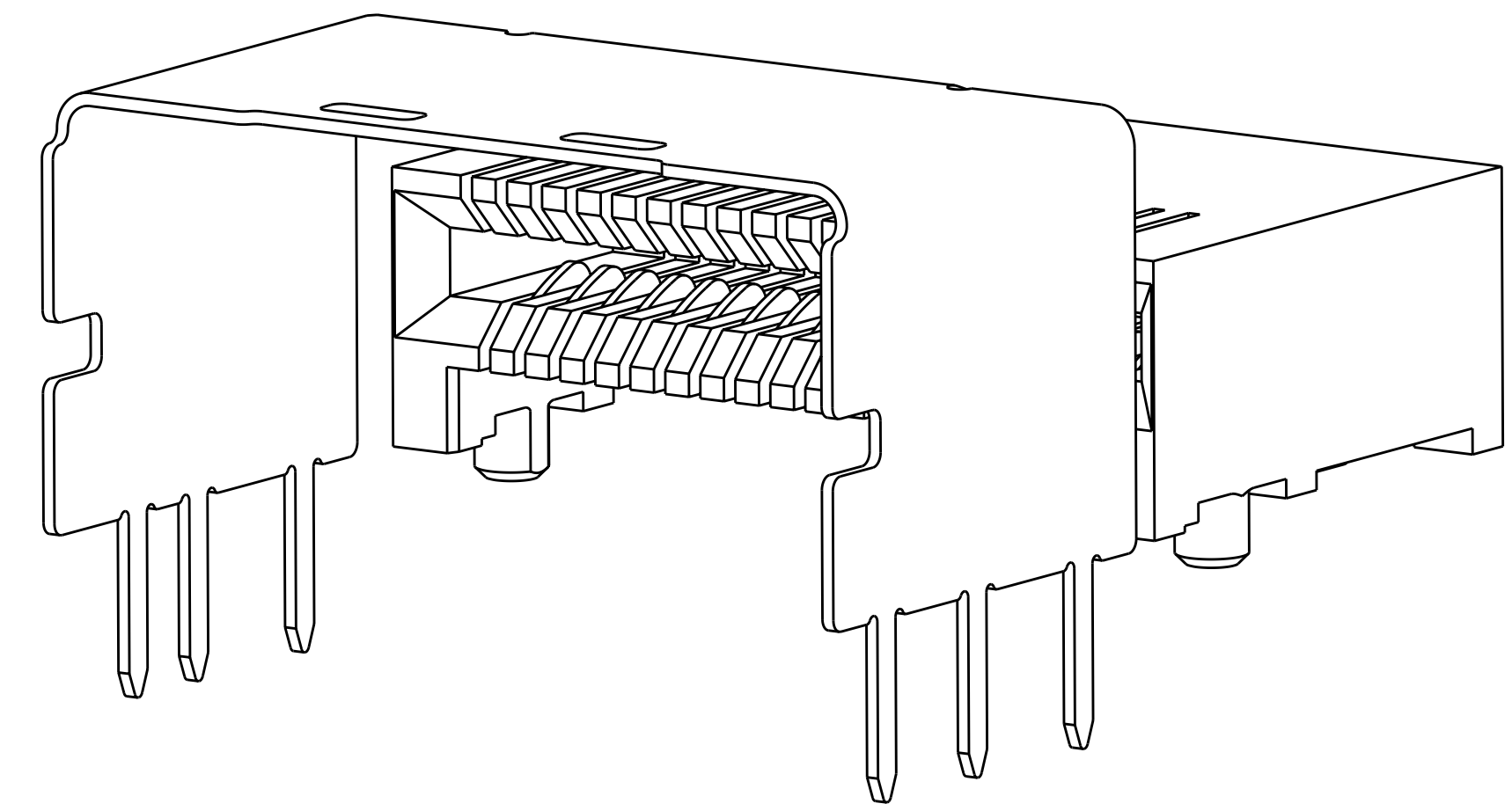
| LOC | DIST | REVISIONS | | | |
|-----|------|-----------|-----------|----|------|
| GP | 00 | REV | DATE | BY | APPD |
| | | B1 | 08OCT2009 | CR | DG |
| | | B2 | 02AUG2010 | JY | SY |



1888861-2 AND 1888861-9
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE



1888861-4 AND 1-1888861-0
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE



1888861-8 AND 1-1888861-2
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE

△ MATERIAL: LCP, BLACK.

△ MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE PER ASTM B 103.

△ FINISH: 0.76um MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03um MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81um MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.

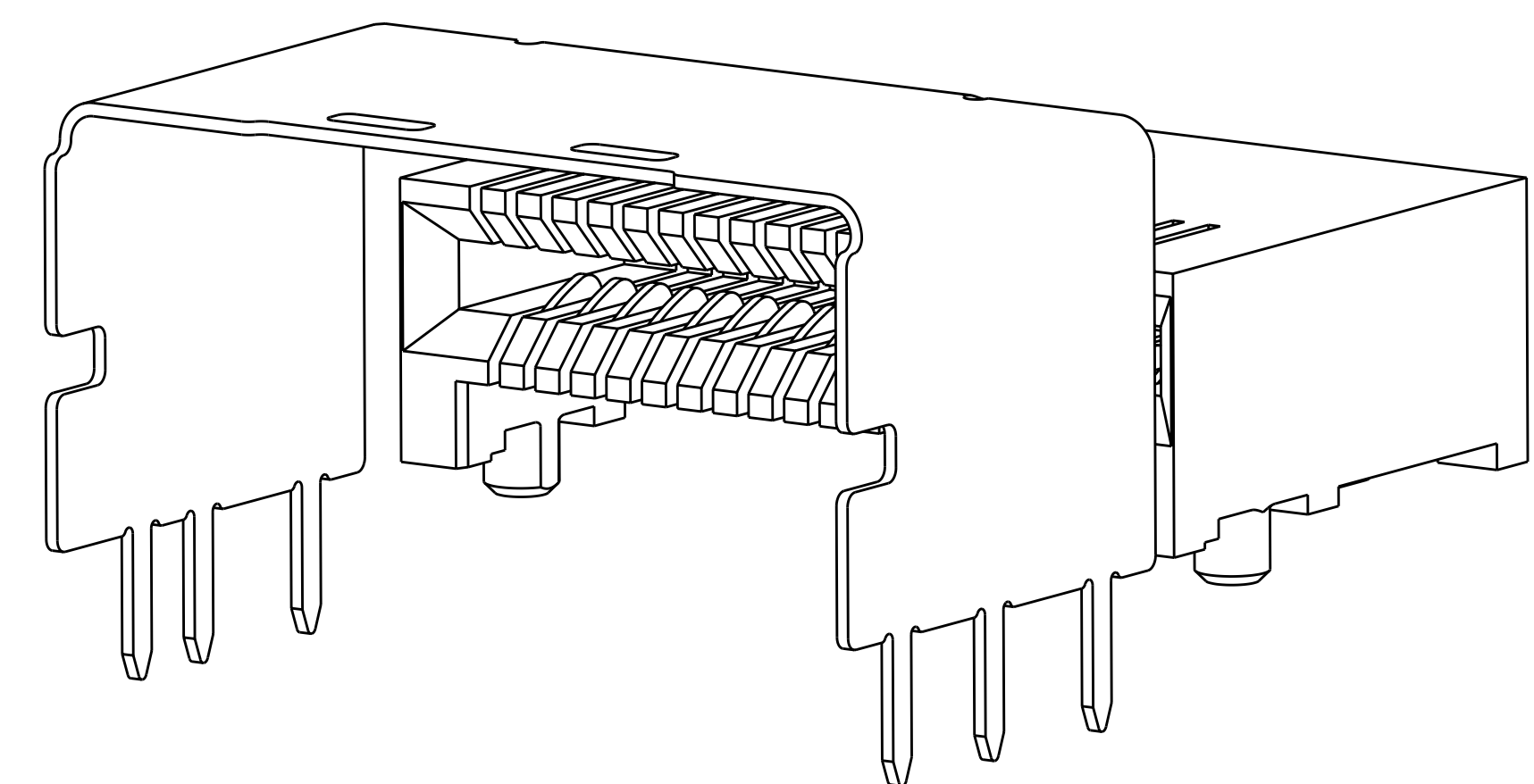
△ MATERIAL: NICKEL-SILVER PER ASTM B 122.

△ DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.

6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 1761987 FOR CONNECTOR DETAILS.

7. PACKAGED IN TAPE AND REEL PER EIA-481.

△ FINISH: 0.38um MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03um MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81um MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.

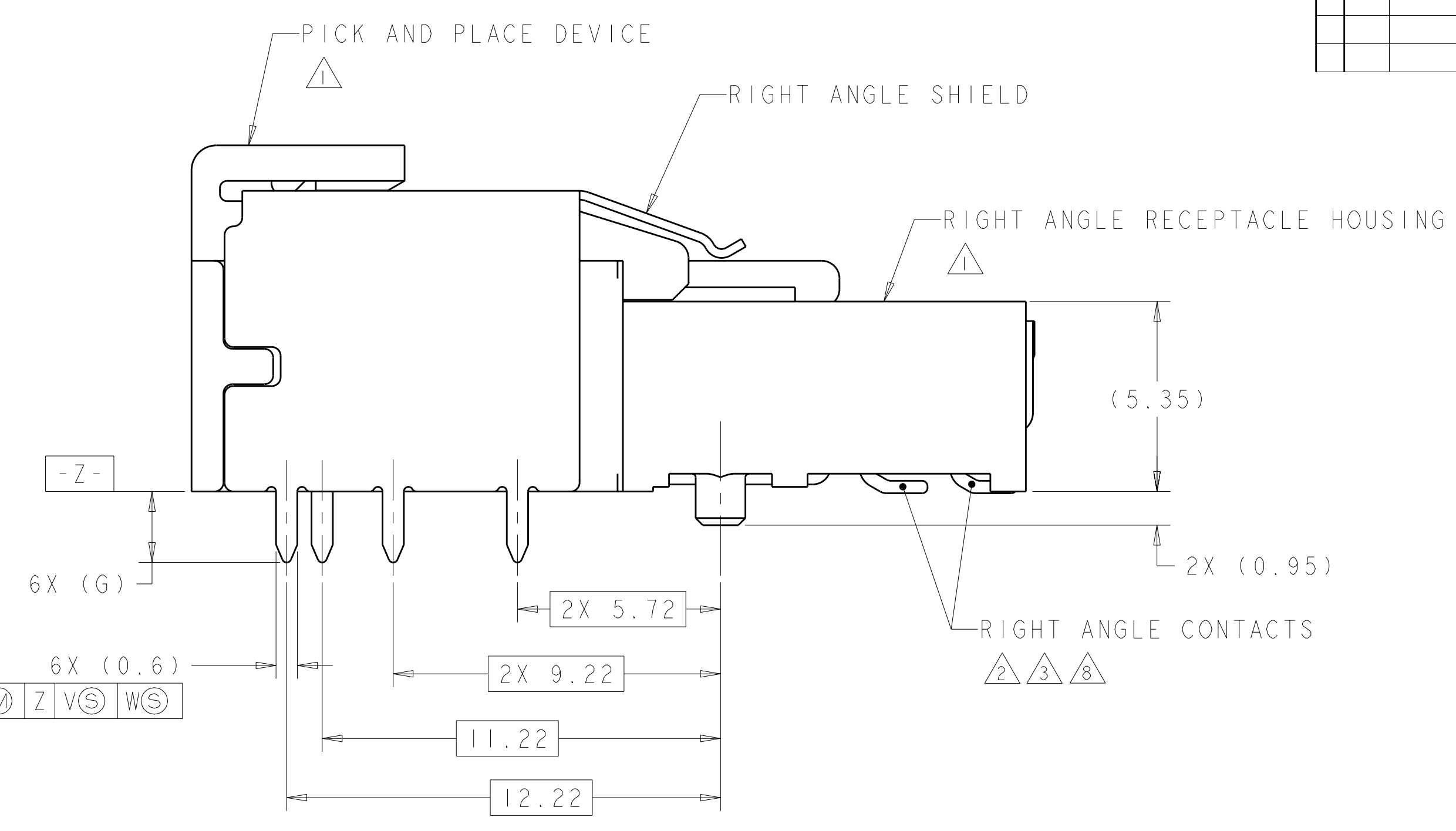
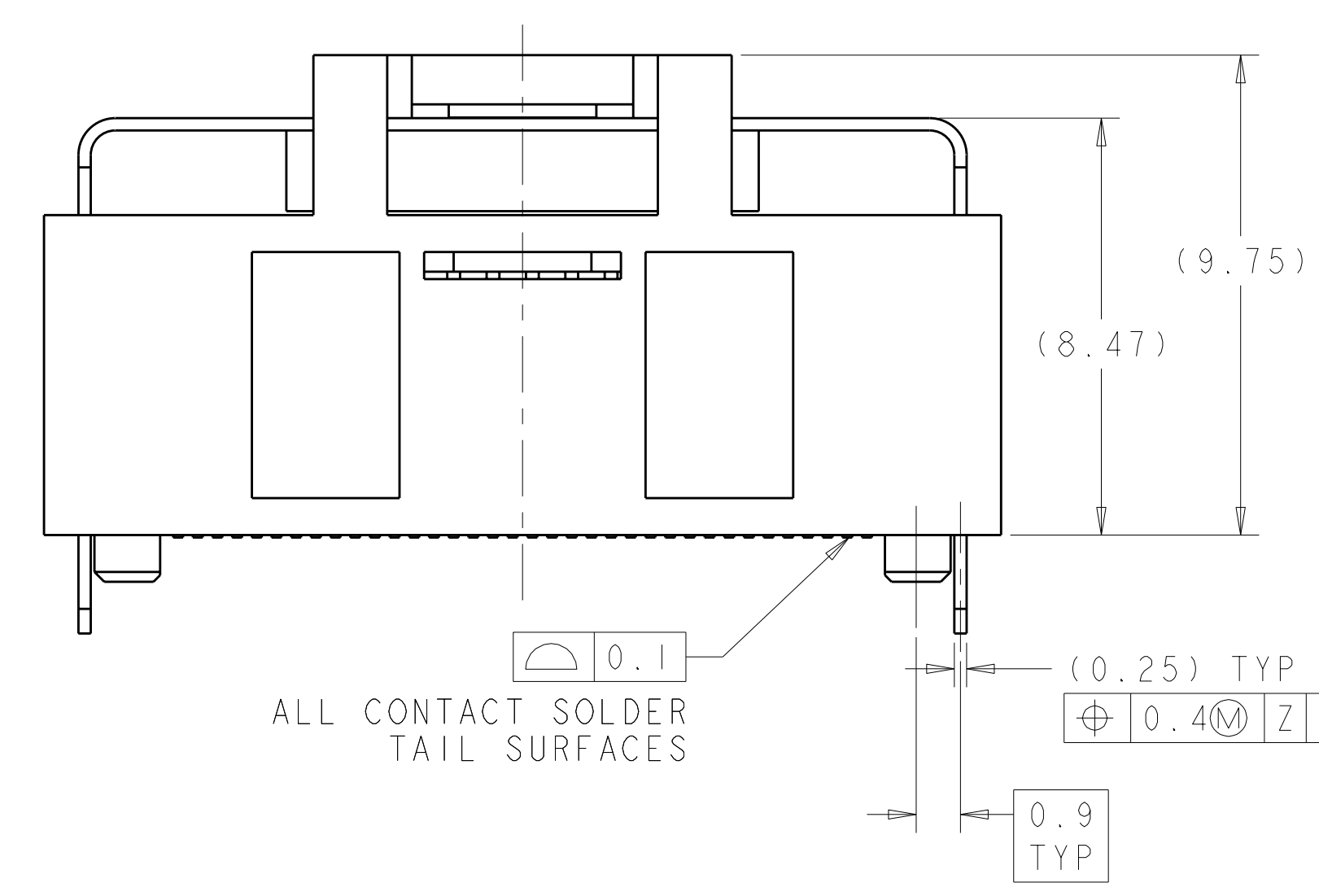


1888861-6 AND 1-1888861-1
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE

| FINISH | REMARKS | G | E | D | C | B | A | POSN | PART NUMBER |
|--------|-----------|-----|------|----|----|----|-------|------|-------------|
| △ | THRU HOLE | 3.5 | 17.8 | 16 | 16 | 36 | 18.05 | 36 | 1-1888861-2 |
| | PRESS FIT | - | 17.8 | 16 | 16 | 36 | 18.05 | 36 | 1-1888861-0 |
| | THRU HOLE | 2 | 17.8 | 16 | 16 | 36 | 18.05 | 36 | 1888861-9 |
| △ | THRU HOLE | 3.5 | 17.8 | 16 | 16 | 36 | 18.05 | 36 | 1888861-8 |
| | PRESS FIT | - | 17.8 | 16 | 16 | 36 | 18.05 | 36 | 1888861-4 |
| | THRU HOLE | 2 | 17.8 | 16 | 16 | 36 | 18.05 | 36 | 1888861-2 |

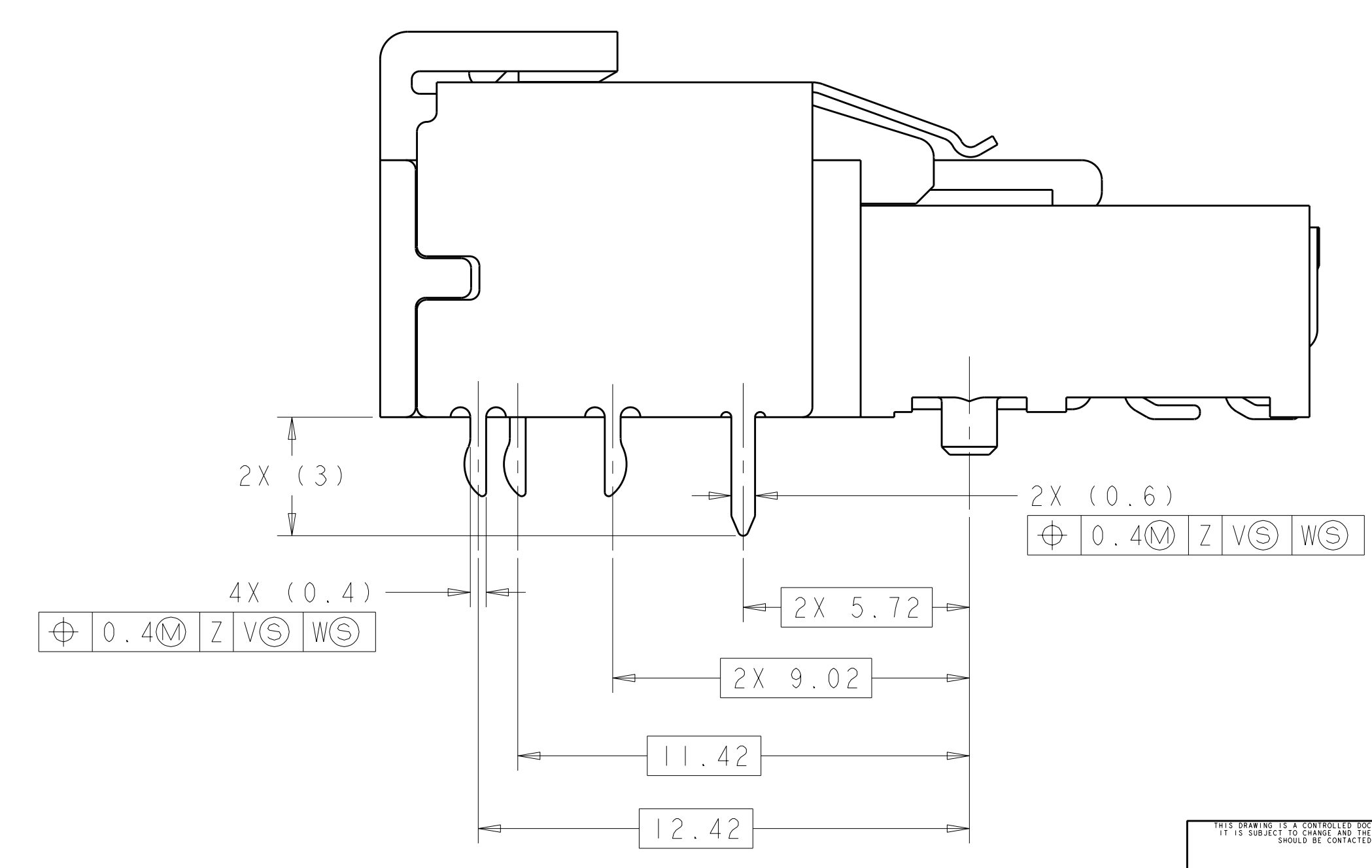
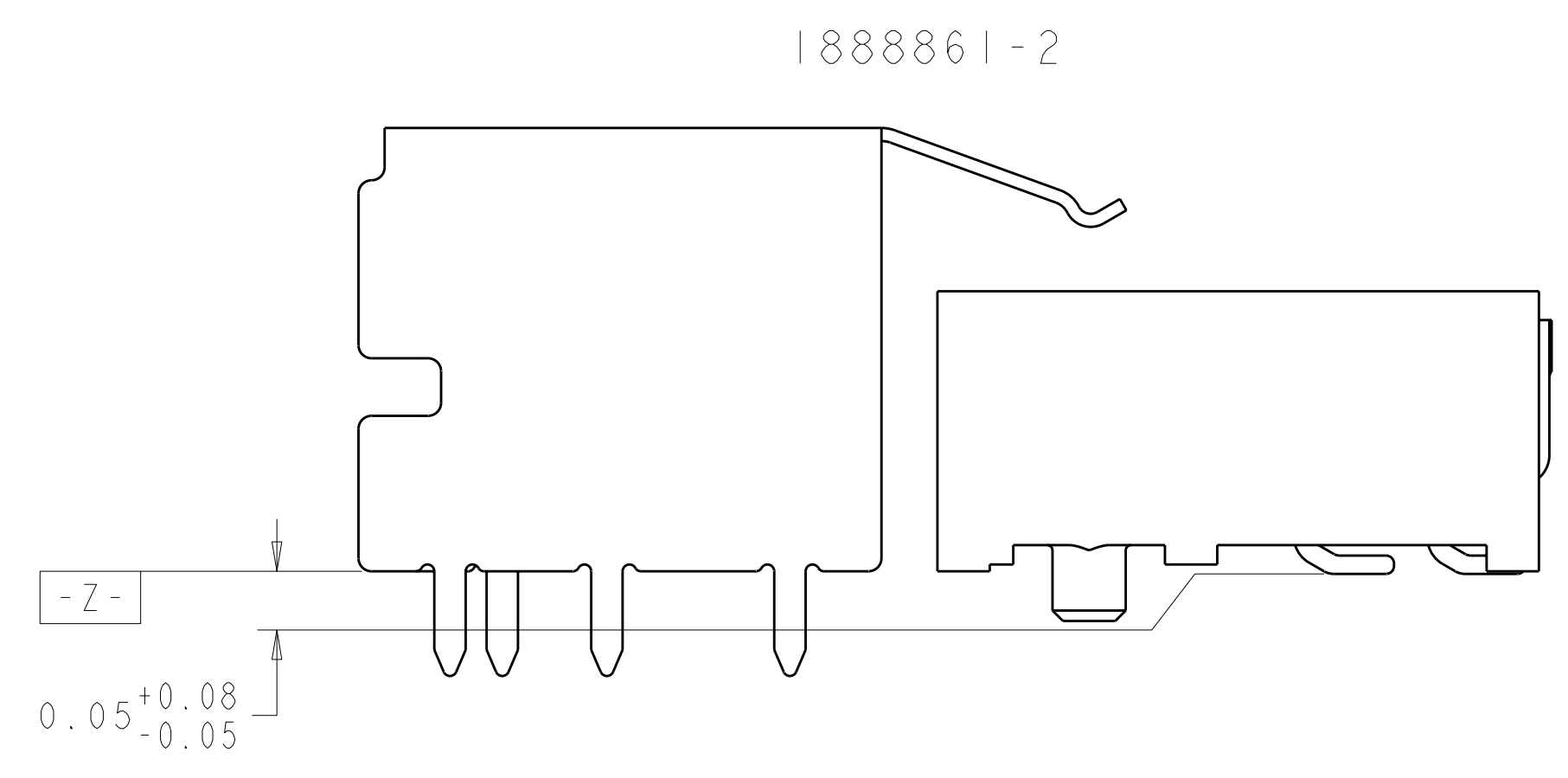
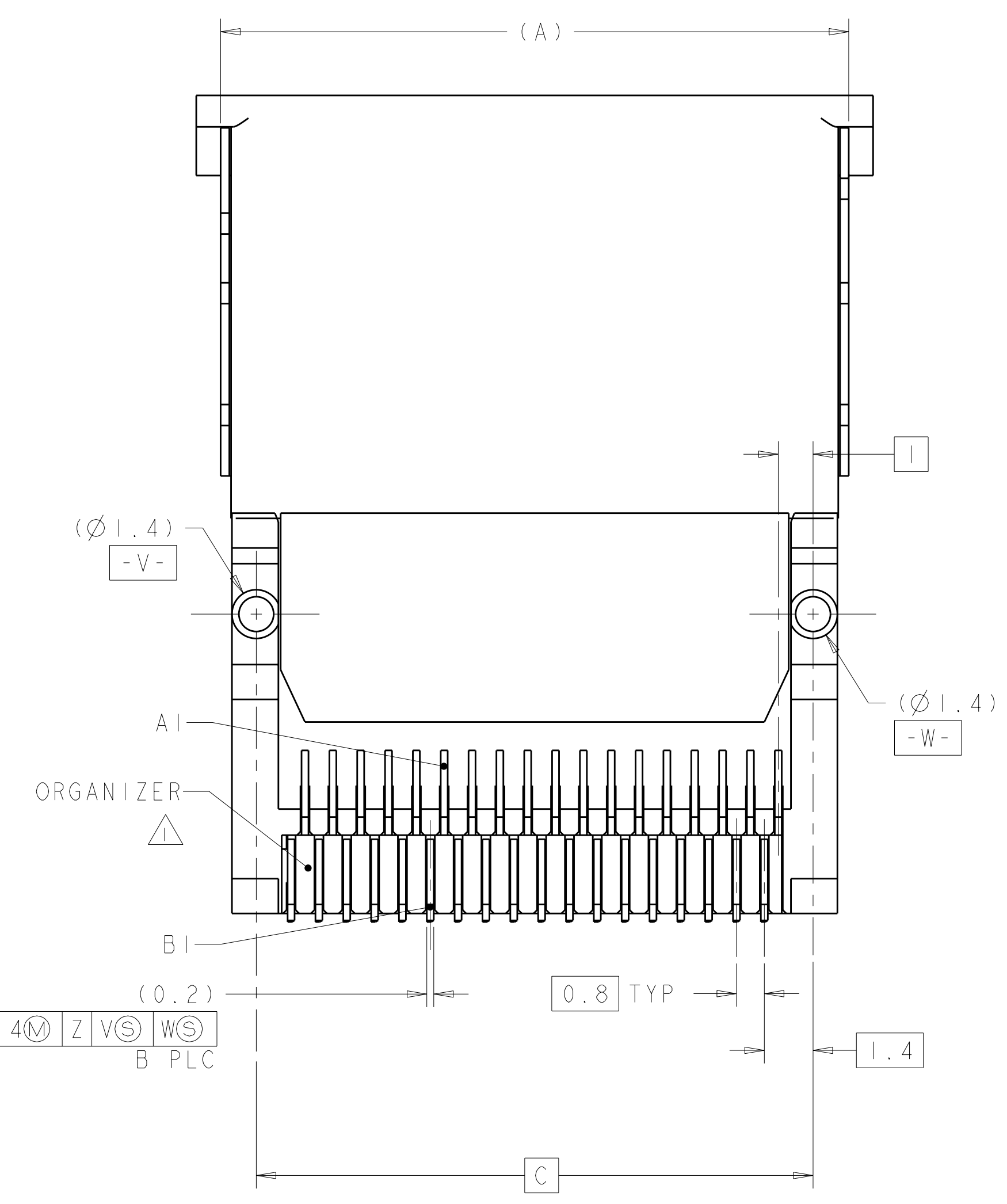
| | | | | | | | |
|-----------------------|--|--|--|---|--|--|--|
| DIMENSIONS: mm | | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 1 PLC ± 5 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH ± | | DWN B. MCMASTER 21FEB07 CHK D. GORENC 21FEB07 APVD D. GORENC 21FEB07 | | Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608 | |
| MATERIAL SEE NOTES | | FINISH SEE TABLE | | NAME EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE, INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY, WITH UNKEYED SHELL | | SIZE CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO A100779C=1888861 | |
| CUSTOMER DRAWING | | | | WEIGHT - | | SCALE 8:1 SHEET 1 OF 3 REV B2 | |

| LOC | DIST | REVISIONS | | | | | |
|-----|------|-----------|-----|-------------|------|-----|------|
| GP | 00 | P | LTG | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
| | | - | - | SEE SHEET 1 | - | - | - |



6X (0.6)

⊕ 0.4M Z V S W S



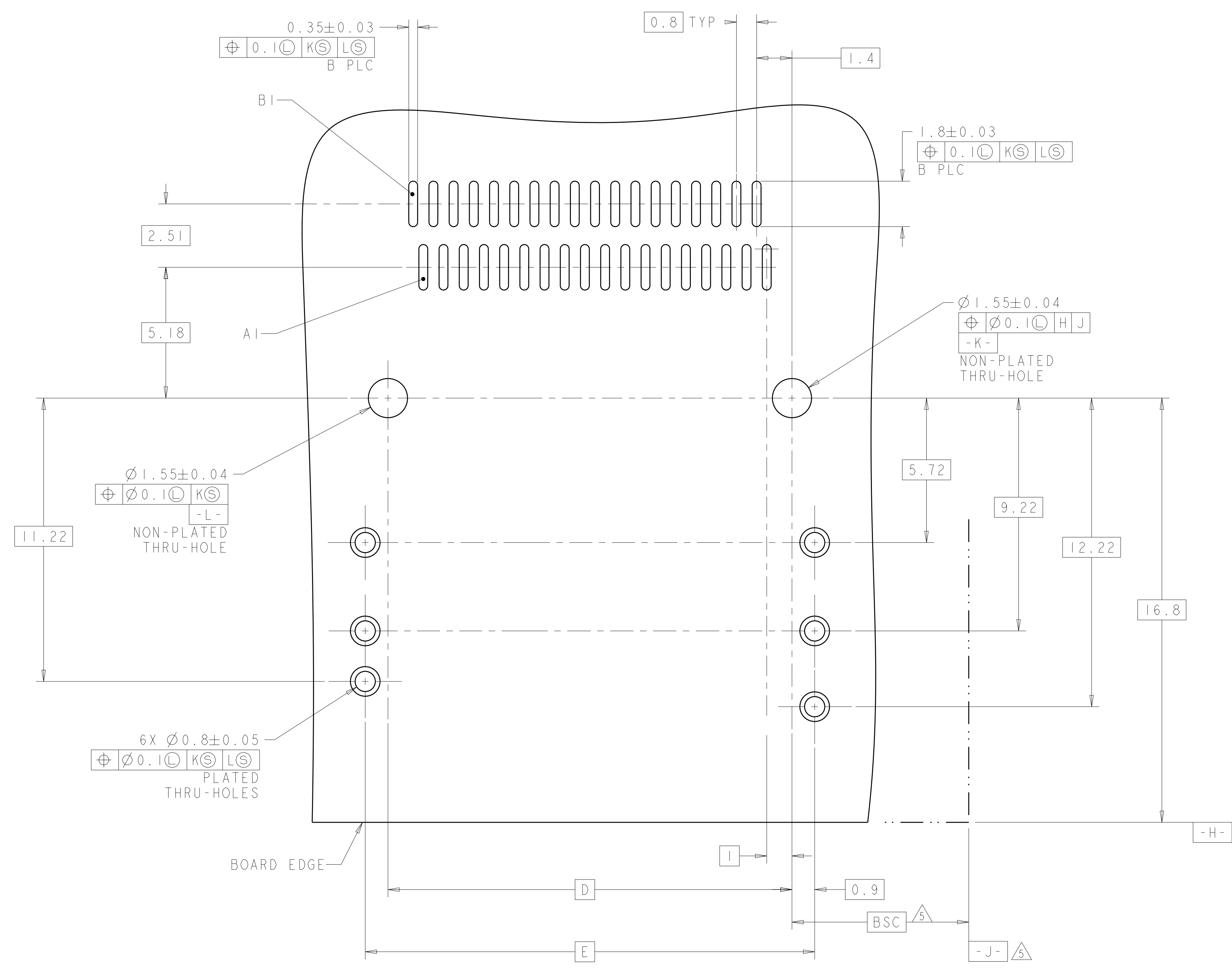
4X (0.4)

⊕ 0.4M Z V S W S

1888861-4
 SAME AS 1888861-2 EXPECT AS SHOWN

| | | | | | | | |
|--------------------|--|--|--|--|--|---|--|
| DIMENSIONS: mm | | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 1 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± | | DWN B. MCMASTER 21FEB07 CHK D. GORENC 21FEB07 APVD D. GORENC 21FEB07 | | Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608 | |
| MATERIAL SEE NOTES | | FINISH SEE TABLE | | PRODUCT SPEC 108-2234 APPLICATION SPEC | | NAME EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE, INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY, WITH UNKEYED SHELL | |
| CUSTOMER DRAWING | | WEIGHT | | SIZE CAGE CODE DRAWING NO. A100779C-1888861 | | RESTRICTED TO | |
| SCALE 5:1 | | SHEET 2 OF 3 | | REV B2 | | DATE | |

| LOC | DIST | REVISIONS | | | | | |
|-----|------|-----------|-----|-------------|------|-----|------|
| GP | 00 | P | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
| | | - | - | SEE SHEET 1 | - | - | - |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |



RECOMMENDED PCB LAYOUT
 SCALE 10:1

| | | | |
|---|--|---|---|
| <small>THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE AND WITHOUT LIABILITY. THE USER SHALL BE RESPONSIBLE FOR VERIFYING THE DIMENSIONS AND TOLERANCES OF THE PARTS AND ASSEMBLIES BEFORE USE.</small> | | DWN: B. MCMASTER 21FEB07 CHK: D. GORENC 21FEB07 APVD: D. GORENC 21FEB07 | Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608 |
| DIMENSIONS: mm | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 8 PLC ± 5 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± | NAME: EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE, INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY, WITH UNKEYED SHELL PRODUCT SPEC: 108-2234 APPLICATION SPEC: | SIZE: A CAGE CODE: 100779 DRAWING NO: C-1888861 RESTRICTED TO: |
| MATERIAL: SEE NOTES | FINISH: SEE TABLE | WEIGHT: - CUSTOMER DRAWING | SCALE: 5:1 SHEET: 3 OF 3 REV: B2 |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru