



har-bus® HM male connector



General information

Design	IEC 61076-4-101	
No. of contacts	55 - 220 signal (77 - 308 fully shielded); or customized	
Contact spacing	2,0mm	
Test voltage	750V AC	
Contact resistance	max. 20mOhm	
Insulation resistance	min. 10 ¹⁰ Ohm	
Working current	1A at 70°C	(see derating diagram)
Temperature range	-55°C ... +125°C	
Termination technology	press-in	
Clearance & creepage distance	0,8 mm each for fixed connector	
Insertion and withdrawal force	insertion force per contact:	0,75N max.
	withdrawal force per contact:	0,15N min.
Mating cycles	acc. to performance level, see table below	
UL file	E102079	
RoHS - compliant	Yes	
Leadfree	Yes	

Insulator material

Material	PC (Polycarbonate, glass fiber reinforcement 20%)
Colour	RAL 7032 (grey)
UL classification	UL 94-V0
Material group acc. to IEC 60664-1	IIIa (175 ≤ CTI < 400)
NFF classification	I2, F1

Contact material

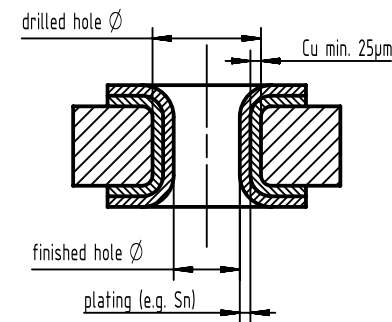
Contact material	Copper alloy
Treatment contact zone	Bellcore recommended lubricant (PPE)
Plating press-in zone	Ni
Plating contact zone	acc. to performance level, see table below

performance level	mating cycles		plating contact zone
	acc. to IEC 61076-4-101	complementary acc. to IEC 61076-4-101	
1	500		<i>Au over PdNi over Ni</i>
2	250		<i>Au over PdNi over Ni</i>
NM30 (S4)		500	min. 0,76µm (30pinch) noble metal (alloy) over Ni
Au30		500	min. 0,76µm (30pinch) Au over Ni
Au50		500	min. 1,27µm (50pinch) Au over Ni

Standard plating options highlighted in *italic*, other plating options are available on request.

Recommended configuration of plated through holes for press-in termination

In addition to the hot-air-level (HAL), other PCB surfaces are getting more important. Due to their different properties - such as mechanical strength and coefficient of friction - we recommend the following configuration of PCB through holes.



Tin plated PCB (HAL) acc. to EN 60352-5	Drilled hole Ø	0,7±0,02mm
	Sn	max. 15µm
	plated hole Ø	0,60 - 0,65mm
Chemical tin plated PCB	Drilled hole Ø	0,7±0,02mm
	Sn	min. 0,8µm
	plated hole Ø	0,60 - 0,65mm
Gold /Nickel plated PCB	Drilled hole Ø	0,7±0,02mm
	Ni	3 - 7µm
	Au	0,05 - 0,12µm
	plated hole Ø	0,60 - 0,65mm
Silver plated PCB	Drilled hole Ø	0,7±0,02mm
	Ag	0,1 - 0,3µm
	plated hole Ø	0,60 - 0,65mm
Copper plated PCB (OSP)	Drilled hole Ø	0,7±0,02mm
	plated hole Ø	0,60 - 0,65mm

Assembly instructions

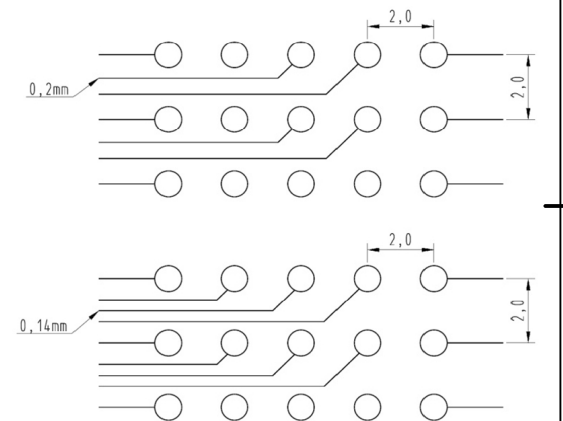
It is highly recommended to use HARTING press-in tools to ensure a reliable press-in process. Please refer to the catalogue for tools, machines and further information about the press-in process.

Circuit density

When using the specified diameter of the finished through hole according to IEC 61 076-4-101 (0.6 ± 0.05mm) with an appropriate annular ring, the remaining distance between the rings is about 1mm.

Under the condition that the width of the track and the space between should be equal, two tracks of 0.2mm width or three tracks of 0.14mm width can be placed between two rings.

Typical designs are shown in the drawing on the right side.

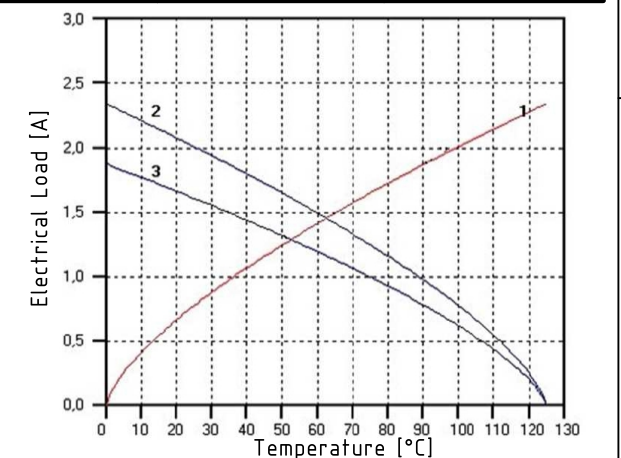


Derating diagram acc. to IEC 60512-5 (Current carrying capacity)

The current carrying capacity is limited by maximum temperature of materials for inserts and contacts including terminals.
The current capacity curve is valid for continuous, non interrupted current loaded contacts of connectors when simultaneous power on all contacts is given, without exceeding the maximum temperature.

Control and test procedures according to DIN IEC 60512-5

Curve 1 shows raise in temperature
Curve 2 shows nominal derating Date Name
Curve 3 shows reduced values as per IEC512



	All Dimensions in mm Original Size DIN A3	Scale 1:1	Free size tol.		Ref.
					Sub.
	All rights reserved Department EC PD - DE	Created by STORCK	Inspected by LEHNERT	Standardisation HOFFMANN	Date 2018-04-23
		Title har-bus® HM male connector			State Final Release
HARTING Electronics GmbH D-32339 Espelkamp		Type DS	Number 17001100101		Doc-Key / ECM-Nr. 100580919/UGD/000/B 500000134078
				Rev. B	Page 1/1

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

HARTING:

[170111101201](#) [170111102201](#) [17102002201](#) [171111761201](#) [171111762201](#) [17112202001](#) [17112202201](#)
[17122001201](#) [17122002201](#) [17122501001](#) [17122502001](#) [17130951201](#) [17130952201](#) [17131271201](#) [17131271202](#)
[17141102201](#) [17122502201](#) [17151692003](#) [17102001201](#) [17102441001](#) [17102441201](#) [17102442201](#)
[17131272202](#) [17141461202](#) [17141462601](#) [17151691201](#) [17151692201](#) [17151252201](#) [17131272201](#) [17141461201](#)
[17141462201](#) [17141462202](#) [17102442001](#) [17131272601](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru